

“小小”班前会安全“大”助力

“讲安全就是讲政治,抓安全就是抓大事,保安全就是保饭碗。”东北工业集团东光公司秉承“安全第一、预防为主”的工作理念,将生产班组班前会标准化、规范化建设作为提升安全管理水平的一项重要举措,不断增强岗位作业人员安全意识,提升安全管理水平,让班前会成为安全生产大助力。

为确保班前会的标准化、规范化,东光公司制定了详细的规范和流程。从会议的组织形式到内容安排,从时间控制到人员参与,每一个环节都有明确的要求。班前会上,安全始终是核心主题,班组长会认真检查职工的“五态”,强调安全规章制度、操作规程和注意事项,通过案例分析、安全提示等方式,增强员工的安全意识。职工们也积极参与,分享交流自己在工作遇到的安全问题和经验教训,共同探讨解决方案,真正在思想和行动上筑牢安全生产“防火墙”。

东光公司还积极举办相关安全知识培训,让各班组人员熟悉自己的岗位可能存在的风险,掌握控制方法,消除安全隐患,达到安全生产目的,培训结束后对参培人员进行了考试,均达到 90 分以上。在做好培训的同时,还将“集团公司班组长谈安全优秀征文”进行印制,装订成书籍发放到各个班组,供班组人员更好地学习,并将好的方式方法用于工作实践。

为了确保班前会标准化建设的有效推进,东光公司还注重加强监督检查。班子成员及安全管理部门不定期参加班前会,检查班前会的质量和效果,及时发现问题并进行督导改进。由安全员、生产、质量部门的管理人员轮流参加班前会,每月考核评价,总结经验,选树典型,并在全公司推广,以点带面提升整体安全生产工作效能。

安全无小事,平安靠大家。通过班前会标准化、规范化建设,东光公司职工的安全意识得到了极大提高,真正实现从“要我安全”到“我要安全”的转变,切实保障岗位规范操作,安全入脑入心,营造出更加浓厚的班组人员之间“互相提醒、互相监督、互相安全”的良好氛围。

(唐东齐 王佳慧)

美的赴港上市为香港三年来规模最大 IPO

美的集团股份有限公司 9 月 17 日正式登陆香港交易所,当日开盘高开,收盘股价涨幅达 7.8%。

根据招股书,美的集团发售价介于每股 52.00 港元至 54.80 港元之间,全球发售股份数目为 565955300 股,香港发售股份数目为 28297800 股。

香港交易所集团行政总裁陈颢庭表示,美的集团上市集资额逾 300 亿港元,若行使超额认购权,集资额将达 46 亿美元,是 2021 年 2 月快手上市以来集资规模最大的新股,亦是全球今年以来第二大规模的新股。

陈颢庭表示,近来大型新股上市将接踵而来,香港今年以来再融资规模已达 200 亿美元,目前有约 100 宗上市申请正轮候处理,当中不乏计划融资 10 亿美元的申请。香港集资市场出现不少正面信号,今年 4 月中国证监会推出 5 项支持香港资本市场措施,包括支持内地龙头企业赴港上市。

(王茜)

唐家河煤矿党委学用结合推动全会精神落实

唐家河煤矿党委深入学习贯彻党的二十届三中全会精神,以党建工作为抓手,乘风借势、凝心聚力、提振信心,全面推进理论学习与实践相结合。

多形式学习全会精神入脑入心。该矿党委采取集中学习与自主学习、线上与线下学习相结合的方式,依托党委理论学习中心组学习会和党支部“三会一课”,专题学习《中国共产党第二十届中央委员会第三次全体会议公报》,党员干部先学一步、深学一层,在学深弄懂做实上下功夫,及时把学习成效内化为精神追求,外化为行动自觉,增强高质量发展的紧迫感,推动全会精神入心入脑,见行见效。

突破攻坚做好安全生产工作。该矿党委把学习全会精神激发出来的热情转化为推动各项工作上台阶的强劲动力,发挥党支部战斗堡垒和党员先锋模范作用,为争拼三季度安全生产攻坚战发力互动、突破攻坚。机关第三党支部紧盯瓦斯治理、顶板管理、机电运输等关键专业,开展专项辨识评估,确保安全可靠可控。采掘各队党支部全力以赴每天完成当班任务,做到稳量稳产。在防汛关键时期,机电队党员紧盯雨季“三防”安全管理不放松,完成了所需设备的检修工作,对地面供电系统进行了大检查,消除了隐患,全力确保矿井安全度汛。扎实开展“奋战三季度、安全无事故”活动,营造不安全不生产、生产必须安全氛围。截至目前,先后排查各类安全隐患 10 余条,整改率 100%,有力推动矿井安全生产形势持续稳定。

该矿党员干部表示,一定要把学习全会精神转化为攻坚突破动力,为完成下半年各项任务目标提供坚强思想保障。

(王五洲)

双汇参展第二十二届中国国际肉类工业展览会

■ 本报记者 李代广

9 月 10 日至 12 日,由中国肉类协会主办的第二十二届中国国际肉类工业展览会在山东济南黄河国际会展中心举行,双汇携旗下生鲜品、肉制品、禽产品、餐饮食材、调味品五大类共 300 多种产品参展,双汇发展副总裁周霄代表企业参加肉类产业周系列活动。

探索美食命题以满足美好生活为使命

本次展会,双汇重点展示了“转型升级”产品战略下的发展成果,是企业为满足美好生活而进行的美食命题探索。生鲜品品类有猪耳、肥肠等清卤系列,肉青、梅肉块、五花肉等定制化系列,猪蹄段、汤骨、梅肉片、肋排段等免洗速烹系列。

肉制品品类有史蜜斯巴黎风味火腿、焦香蜜汁肠、图林根风味香肠、牛肉火腿切片、培根等美式西式系列,红烧肉、梅菜扣肉、黄焖排骨、红烧狮子头等中华菜肴系列,爆浆芝士鱼饼、虎皮鸡爪、鸡蛋棒、香辣猪皮、青柠凤爪等休闲系列,双汇重庆风味小面、肥汁米线、酸辣粉、笋丁牛肉拌饭等方便素食系列,双汇爆浆芝士肠、炫动玉米芝士肠、金马可减盐火腿肠、轻啡靓鸡胸肉肠等特色系列。

禽产品品类有香酥鸡块、香脆鸡排、香辣翅中、鸡肉洋葱圈、灌汤鸡肉丸等系列。餐饮食材品类有蒜香骨、肉滑、嫩滑牛肉片、大肠段等星厨系列,藤椒猪蹄、豉香排骨、糖醋里脊、黄焖鸡等菜肴系列。调味品品类有食用猪



● 双汇发展副总裁周霄在 2024 肉类产业创新发展大会上发言。

油、猪骨高汤、菜肴料、面条料等系列产品。

反响强烈以市场认可为发展动力

在双汇展厅,品类丰富的展品令人眼花缭乱,吸引了食品专家、行业同仁、现场观众、媒体的高度关注,大家在一年一度的行业盛会上深入交流,咨询产品、了解趋势、探索合作、品鉴美食,展厅内人流如织,络绎不绝。

在同期举办的“双汇—2024 携手好食材·烹饪美食秀”活动上,来自各个品牌的参赛产品激烈角逐,竞相绽放,双汇也收获颇丰。

其中,史蜜斯巴黎风味火腿、双汇香煎鸡

北重集团:竞逐在智能制造新赛道

■ 郭新燕

自主研发首款某型无人战车、炼钢一体化智能管控平台上线、矿车远程健康诊断服务平台运行、构建智慧能源系统……随着新一轮科技革命和产业变革深入发展,智能制造已成为全球制造业科技创新的制高点。三大核心业务从制造加速向“智造”转变的背后,是北重集团正以数字化转型促进制造业高端化、智能化、绿色化发展,为推动发展新质生产力的持续发力。

成功自主研发首款某型无人战车

近年来,无人作战力量已成为世界强国军队建设的重要支点,成为驰骋未来战场的重要力量。

谁具有超前眼光,谁就有赢得未来的先机。面对这一未来作战新趋势,北重集团从全面布局,加快技术创新和产业化,加快研制某型无人战车科研项目,打造标志性产品。

项目总师刘亚军作为团队的“领头羊”,带着装备研究所南京研发中心工作不到 5 年的“新人”,开始闯关。

接到该科研项目时,可借鉴的资料非常少,研究要实现的是真正“从 0 到 1”的突破。

这对科研人员来说,开启的是全新的职业生涯,也是勇闯科研“无人区”的开始。

从签下“军令状”以来,除了“啃”资料,就是“跑”,跑后山做试验、跑车间做样机、跑评审会鉴定项目。

团队二十来人没白没夜没黑夜地干,在经过十几个方案的激烈研讨后,方案最终确定下来。

他们白天忙着做试验,晚上凑到一起分析问题、总结经验、布置任务,将第二天可能出现的情况逐一分析,就这样,一关一闯关,一关一关过,项目前期工作稳步向前。

正是在这样紧凑、高效的节奏下,他们开展了一系列试验项目。

今年 6 月,试验基地试验现场,项目团队成员神情专注,等待试验结果。

可实现快速瞄准、能做到精准打击。

当试验场上出现预期结果后,大家长舒一口气,更让团队扬眉吐气的是,这是北重集团自主研发的首款某型无人战车。

刘亚军感慨道:正是公司的持续投入将创新团队凝聚在一起,让大家可以心无旁骛做研究。

从挥汗如雨到“智能炼钢”

钢铁是怎样炼成的?在北重集团特钢事业部 101 车间,你会得到和传统认知不同的答案。

过去,炼钢工人身着阻燃工作服,在高温炼钢炉前挥汗如雨。

如今,工人们坐在中控室,电弧炉冶炼生产画面、数据参数、运行情况悉数显示,全流程被量化为五大类控制模块 22 项参数模块,炼钢实况一“幕”了然。

现在,一体化智能炼钢管控平台,把生产过程中的海量数据统一采集,可实现炼钢—精炼—铸模工艺全流程数据的互联互通。

每一炉钢水冶炼前,通过冶炼一体化智能管控平台,自动计算出每炉钢的原辅材料等物料的加入量,在冶炼过程中,备料、加料、操控均由系统自动化完成,实现炼钢车间各工序和环节实时监控、科学分析、智能诊断和精准控制。

一体化智能化管控平台还在不断完善。

同样见证智能化降低劳动强度的,还有测温取样机器人。

测温取样是炼钢车间危险性最高的工作之一,过去是人工作业,智能测温取样机器人“上岗”后改变了这一状况。

在炼钢现场经常可以看到一个身穿“隔热服”的“新同事”机器人,“手臂”伸入炼钢炉,一套操作行云流水,不仅安全,生产效率还大为提高。

“过去我们一个班组 7 人,目前已减少到 4 人。”一些劳动强度大的岗位,已经被机器取代。

现在,智能化、无人化、少人化已成为北重集团生产车间的趋势。



● 双汇发展副总裁周霄在 2024 肉类产业创新发展大会上发言。

排荣获活动金奖,双汇爆浆芝士肠、双汇筷厨(煎烤炒菜肠)荣获活动银奖。此外,史蜜斯巴黎风味火腿、史蜜斯焦香蜜汁肠还荣获“2024 中国国际肉类产业周优选产品”。

持续满足消费需求以创新为内驱力

双汇注重技术研发和科技创新,率先建立了企业技术中心,设立了五大产品研发中心和 25 个专业技术研究所,每年都派出大批人员开展国际技术交流与合作,开发新产品投放市场,不断满足消费需求。

双汇坚持围绕消费需求,创新、细化产品种类。利用现代化的屠宰、分割技术把一头猪分成 200 多个产品,按照不同需求,供应不同



● 北重集团能源管控中心

密集打出“三智”建设“组合拳”

北方股份由中外合资组建至今已有 36 个年头,矿用车占据国内 80%以上市场份额,成绩有目共睹,但作为全球六大主流矿用车制造商之一,北方股份面对的市场竞争尤为激烈。

面对大势所趋,北方股份在“三智”建设中密集打出“组合拳”。

2019 年北方股份自主研发的载重 110 吨的无人驾驶电动轮矿用车 NTE120AT 顺利下线,标志着我国成为世界第三个进入无人驾驶矿车研究领域的国家。

北方股份是我国无人驾驶矿车和智慧矿山建设国标制定的牵头单位,是目前为止国内唯一实现无人驾驶矿车在矿山批量应用的矿车制造企业,已在包钢、海螺集团、国电投蒙东能源集团、中煤平朔等矿山实现批量应用。

一张 5G 通信网,硕大的电子显示屏上,一组组数据随时变换,身处矿山的矿用车运行轨迹清晰可见,做好云上紧盯,做到让客户放心。

矿用车运行有保障,关键在于够智能。

2020 年由北方股份公司与北京理工大学联合研制的我国矿车的首个智能化中央控制系统成功运行,实现了对整车所有运行情况的远程监控服务,北方股份成为目前国内矿车领域最早推出智能化系统平台的企业,并且完全拥有自主知识产权。

同时行业首创的矿车远程健康诊断服务平台正式上线,可实现车辆运营管理的数字

市场。同时,双汇围绕西式产品的引进、中式产品的改造、东西方食品的结合,大力进行产品创新,以适应营养、安全、新颖、时尚的消费需求,有力地保持了产品旺盛的生命力,每年新产品销量占 10%以上,形成了 1000 多种肉制品的产品群。

40 年来,双汇坚持专注肉类产业,以集群发展延伸产业链,以创新发展提升价值链,以融合发展打造供应链,全面构建现代肉类产业体系,通过持续加强产品力与品牌服务,助力千家万户实现餐桌上的美好生活。未来,双汇将以“产业化、多元化、国际化、数字化”的发展方针为指引,加快产业升级和资源整合,积极打造世界一流、中国领先的肉类品牌,为行业高质量发展作出新贡献!

化、动态化、远程化控制,矿用汽车发动机、液压系统等各大部件运行数据通过传感器进行实时数据采集,车辆的安全、油耗、维保等信息一览无余,实现全方位管理。

北方股份为了满足绿色生态矿山建设要求,成功研发双能源动力矿用车、混动混动矿用车、氢燃料电池-动力电池混动矿用车和全系列纯电动矿用车。

构建智慧能源系统打好“双碳”硬仗

供电 14627 万千瓦时、水 57.9 万立方米、天然气 2645 万立方米、采暖 14.9 万吉焦、氧气 191 万立方米……

这是今年北重集团服务保障事业部动力能源分公司能源管控中心显示的实时数据。不仅如此,能源管控系统还能显示重点设备耗能情况。

能源管控系统采用现场仪表数据,不再依赖手工录入,采集并存储现场的实时数据、对实时及历史能源数据进行系统分析和处理,减少对人工的依赖,规避了人工输入过程中数据出错的风险,提高了数据的准确性,减轻了工作强度。

能源管控系统升级改造后,越来越多的单位加入该系统,各单位可实时查看能源使用情况,可查看电、水、气等能源总表及分支表数据,计算输入输出能源量的差异,及时发现能源在使用过程中的异常能源损失等浪费问题,直观了解各类能源从厂区到车间、车间到设备的具体能源流向及消耗全过程,更好地开展节能降耗工作,提升公司能源管理水平。

质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证和 OHSAS18001 职业健康安全管理体系认证,建有通过 CNAS 认证的产品试验室,每一件离合器系列产品在出厂前都要经过严格的检测,全力保证产品品质和质量。

“金杯银杯不如客户的口碑。稳定的质量表现和良好的用户体验,使得长春一东多次获得一汽解放等多家主机厂颁发的免检供应商、优秀供应商、A 级供应商、质量表现优秀奖等多种荣誉,也赢得越来越多的国内外市场。目前,国内主要商用车生产厂家都有长春一东公司生产的离合器系列产品。”卢兆江说。

遗失启事

四川金泽凤凰广告有限责任公司遗失公章(5101008173452)财务章(5101008173451)法人章 (5101008173453) 发票专用章 (5101009080386)。特公告作废。

专业的产品设计平台,设有博士后科研工作站。在苏州分公司设有研发中心并利用长三角的人才资源优势,及时了解 and 掌握离合器产品的前沿技术,持续优化改进传统离合器产品,重点发展传动系统新产品的研发及试制试验能力。

该公司在研发人员中坚持实行项目负责制,并建有一套完整的奖惩机制,奖优罚劣,对产品的设计质量可追本溯源。激发了科技人员产品研发的积极性,每年,都有几十种新产品问世,新产品的贡献率达到 40%以上,目前已获得 100 余项国家专利,填补了多项国内空白。

在生产过程中严把产品质量关

“产品质量在生产过程的控制也很重要。”公司副总经理兼生产制造部部长刘国帅介绍说,长春一东现有生产设备 500 余台,关键设备分别从奥地利、意大利等国家引进,在离合器盖冲压成型、膜片弹簧热处理成型、总成装配及在线检测等方面,具有国际先进水

平。在生产过程中,该公司加强管理,认真推行精益生产方式,严把产品质量关,坚持把下道工序当作终端客户,杜绝无效的劳动和浪费,在生产过程中哪怕是出现细小的问题也当作大问题进行处理。

近年来,长春一东为保持产品质量的稳定性,使其始终处于良好的状态,围绕冲压、热处理、装配等核心工艺,不断改进制造过程的自动化、智能化水平和在线检测能力。坚持以工艺创新为引领,持续优化工艺路线,稳步提升产品的质量保障能力,质量损失率逐年降低。今年前 8 个月,该公司质量损失率同比降低近 50%。

今年 9 月初,该公司对 MES 系统进行了升级,极大地提升了生产过程的透明度和可追溯性。系统能够精确记录每一件离合器产品的生产过程信息,确保在需要时能够快速准确地追溯问题源头,有效保障产品质量和客户满意度。

长春一东在行业内率先通过 IATF16949