让每一个节点都成为减费增长点

-河南油田采油一厂降本增效纪实

9月6日10时许,天气凉爽了许多。河南 油田采油一厂双河运维站员工胡峰、赵玉江 正在给 T2105 井加药。他们把 10 公斤降粘 剂、25公斤清蜡剂加入井口旁边的特制铁桶 内,药剂通过连接铁桶的可控流量软管,均匀 地加入油井套管里。

胡峰擦拭着满头汗水说:"每周加一次 药,够油井输液一周。"这种以"输液"的方式 持续给油井加药, 既保证了油井清蜡降粘的 需求,避免了井卡或断脱故障,又节省化学药 剂。类似这样精细加药的油井,仅双河油区就 有 27 口井。

年初以来,河南油田采油一厂坚持一切 成本都有优化空间理念,严格执行"管业务必 须管成本"制度,强化成本责任落实,倒逼管 控措施到位,抓实生产过程节点精准优化,实 施降本增效项目化管理,全方位引导各类措 施挖潜及价值创造,以最小投入换取最大效 益。前8个月,该厂节资降本7329万元。

对症下药 算好作业成本效益账

赵安泌 441 井日产油 4吨,综合含水率 66.4%,是一口重点管理的 A 类高产油井。由 于该井掺水管线腐蚀严重,掺水压力稍有波 动就极易穿孔,严重影响产量。为了解决这个 "头痛"难题,赵凹巡检站技术骨干多次勘查 现场,制定对策,采取赵安泌 441 井与赵安平 10 井掺水管线"搭桥手术",避免了重新铺设 1500米掺水管线,节省材料费、施工费用及青 苗补偿费24万元。

今年以来,河南油田采油一厂严格执行 "五位一体"论证机制,从地质方案、工艺方案、 现场实施、验收考核等环节,全方位、全过程、 全节点管控,着力控制无效和低效作业井次。 该厂严格推行"作业会审"机制。厂主管领导、 专家与双河地质研究所、双河采油工程所技术 人员组成审评组,分析论证所有上报的油水井 措施或维护方案,形成效益评价表,主管领导 审批后方可实施。今年以来,评审组累计控减 作业31井次,减少作业费用213万元。

钨合金油管与普通油管相比, 抗腐蚀能



力强,但价格昂贵。该厂优化钨合金油管应用 范围,开展腐蚀区域调查研究,对部分腐蚀性 小的区域使用普通油管,做好套管定期加药 和洗井工作,延长油管使用寿命。

"前 8 个月,我们开展双 K4432 井、下 T5-2410 井等油井现场实验 8 井次, 使用普通油 管 1025 根,节约材料费用 46.5 万元。"9月3 日,该厂生产指挥中心副主任高涛说。该厂推 广油管梯次使用,加大普通油管和钨合金油 管修复利用力度,通过探伤仪器把油管分为 一、二、三极管。修复合格的钨合金一级管用 于注水井、二极管用于抽汲简采井、三极管用 于地面管线。前8个月,修复一级油管7668 根、修复二级油管 773 根,减少材料费支出

精打细算 减少材料消耗费用支出

该厂把修旧利废、盘活库存和资产调剂 作为节支降本的突破口,通过严格管理、开源 节流,把降本减费措施落实到实际工作中。企 业建立生产配件材料消耗异常预警机制,采 取申请计划"三级会审"制度,严格把好"计划 源头,实际领用、盘活利用"三个关口,配件材 料领用实行提级管理,全厂通用物资由运维 站统一申领发放。前8个月,该厂普通材料费 用与去年同比减少472万元。

河南油田采油一厂建立"资产分类分级 管理"机制,调剂闲置房屋,处理废旧资产,提 效优质资产。年初以来,该厂对外调剂魏岗办 公楼,退租双河采油管理区办公楼;组织专业 技术人员清理盘活废旧物资,修复利旧抽油 机7台、交联剂计量泵9台,累计节支降本 110万元。

科学优化 配热系统降热能

"自4月1日起,联合站停运1台高效炉、1 台脱水炉和电脱,日节约自用天然气400立方 米。"8月30日,下二门联合站负责人介绍。该 站根据气温调整原油外输流程,延长余热站热 泵运行时间,利用污水余热对掺水进行加热。

原油开采和输送离不开供(配)热支撑。 该厂结合原油凝固点、产液温度等参数,在确 保油井掺水伴热的基础上, 优化掺水伴热方 式,实施"低一度""减一方"掺水法,减少了掺 水伴热水量,大幅度降低了配热费用。

该厂针对不同开发区块的物性特点,制 订不同油井掺水伴热方案,实施油井掺水伴 热动态管理,并根据气温变化或作业等因素 造成的产状变化,及时动态调整掺水量。今年 前8个月,该厂停运2台掺水加热炉,动态调 整掺水水嘴 131 井次,套管定量掺水 16 井 次,日均减少掺水量1082立方米,累计减少 掺水费用 76.4 万元。

为了做实集输系统节能降耗工作,该厂 依据来液量、季节替换等因素,科学优化配热 系统每一个节点。通过优化调整江河联合站、 安棚转油站加热炉运行,该厂间歇停运3台 加热炉,酸洗除垢2台加热炉,提高炉效4%; 疏通3台加热炉管道,调整加热炉燃气配比 17 台次,减少了天然气消耗量。前8个月,该 厂累计减少天然气用量90.5万立方米,降低 燃料费用 190 余万元。

临涣选煤厂 多维度推动"质量月" 活动走深走实

进入9月,安徽淮北矿业集团临涣选煤 厂围绕"加强质量支撑 共建质量强国"主题, 扎实开展全国"质量月"活动。以提升产品质 量、管理质量和服务质量为目标,深入推进全 员质量行动,增强全员质量意识,以质取胜促 进企业做大做强,全力打造行业一流的智能

临涣选煤厂在成立"质量月"活动领导小 组的基础上,缜密制定"质量月"活动方案,分 解任务、明确责任,列出具体工作清单,并纳 入当月党建堡垒指数考核。充分利用广播、电 视、网站、宣传栏、微信公众号等宣传阵地,开 辟"质量标准化创建"和"质量月"宣传专栏, 制作"质量月"活动海报、展板。基层车间在重 点岗位和显著位置悬挂"质量月"活动标语, 利用职工通勤车打造"移动宣传阵地"。厂领 导班子成员及时下沉车间开展"质量月"活动 宣讲,群安、青安、协安"三员"不定期进班组 到岗位开展质量宣传活动。

厂、车间两级党组织充分利用党委中心 组学习和党支部政治理论学习,深入学习领 会党的二十届三中全会精神及习近平总书记 关于发展新质生产力的重要论述, 树牢质量 第一意识。通过专题学习会、职工例会、班前 班后会等形式,向职工广泛普及品牌质量知 识,增强全员质量意识。生产车间围绕岗位质 量标准化创建、产品质量控制、煤质管理等大 力开展主题实践,积极探索先进质量管理方 法。举办质量大讲堂,通过管理论坛、干部夜 校、车间自主培训等多种形式,着力提升质量 从业人员意识、能力和素质,培养和打造质量 管理专业化人才队伍。

该厂围绕质量管理大力开展合理化建 议、技术革新、技术攻关、发明创造、岗位练 兵、技术比武等群众性技术创新活动,推广优 秀技术创新成果,调动广大职工参与管理、改 进质量的积极性。大力推广"五小"成果,引导 广大职工从"小"做起,立足本职岗位,踊跃参 加小发明、小创造、小革新、小设计、小建议活 动,着力培养知识型、技术型、创新型人才队 伍,最大限度地激发广大职工创新创造活力。 开展"先进质量管理方法典型案例"征集,相 互学习交流和分享质量管理经验、企业优秀 质量管理方法、质量工作者的工作经验,进一 步提升质量管理水平。

星巴克全国首推 伙伴灵感创作

星巴克中国 9 月 2 日宣布,首次在全国 7300 余家门店,推出来自伙伴(即咖啡师)的 灵感创作——三款浓缩在地风味的当季饮 品:燕赵板栗红豆沙拿铁、秦晋火晶柿子星冰 乐、八闽柚子铁观音茶拿铁,共赴一场寻味中 国的味觉旅程。

此次,星巴克面向全国伙伴发出6000份 问卷,邀请伙伴们探寻饮品创作灵感。最终 151 名伙伴代表组成"智囊团"参与灵感碰 撞,展开为期1个月的新产品构思与创作。这 些伙伴横跨祖国的东西南北, 他们带着对家 乡文化与美食的热爱,精心挑选当地的特色 风味,最终甄选板栗、红豆沙、火晶柿子、柚 子、铁观音等地方风物为灵感,将伙伴所在地 域的城市灵感和食材精髓融入精心调制的饮

据悉, 燕赵板栗红豆沙拿铁以北方秋栗 飘香为灵感。选用北方燕山一带、软糯香甜的 板栗,融合可口甜蜜的红豆沙,与意式浓缩咖 啡的核心——星巴克浓缩烘焙咖啡交织。板 栗的甘甜与浓缩咖啡那焦糖般的甜感在味蕾 中缓缓绽放,释放出层层叠叠的美妙感受。这 个满杯丝滑醇厚的拿铁,伴随烟火气,一口温

天津伙伴 Sally 表示: "北方的秋天,满街 都是栗子香,我把糖炒栗子香的秋,做成这杯 拿铁,软糯醇厚,还有喝得到的栗蓉。"

北方的秋收时节,陕西山西一带的火晶 柿也红了皮。秦晋火晶柿子星冰乐应运而生, 据悉,星巴克的伙伴就将火晶柿子融入星冰 乐,用吸管吸一口,满口清凉,一口甘甜,吸得 到的柿子果肉,令人瞬间感受到冰爽丝滑。顶 部覆盖着轻柔的稀奶油和香甜的饼干碎,与 柿子的甜味相得益彰,更添层次感。

在闽南的秋天,蜜柚拥有十分特别的寓 意:"甜蜜的保佑"。星巴克更是精选来自浙江 常山的胡柚和福建的蜜柚,带来双重"宝柚", 制成八闽柚子铁观音茶拿铁。清甜微酸、甘中 微苦的柚子,搭配福建铁观音乌龙茶底,馥郁 回甘,营造出层次分明、口味立体的绝妙体 验——仿佛将整个秋天的清新气息都锁在了 这一杯,每一口都蕴含团圆与美好。

双龙公司 找准工作重点 做好安全"文章"

近期,安徽淮北双龙公司找准工作重点, 压实安全责任,全力以赴学铁规、明责任、硬 落实、刚执行、严履职,落实落细各项安全管 理制度,全力做好安全"文章",筑牢安全生产

为保持安全定力不懈怠, 慎终如始抓安 全,确保公司各项目标任务高质量完成,该公 司以"八条硬措施"和"治本攻坚三年行动"为 抓手,准确落实各项重点工作要求,抓实抓好 各项工作。该公司以多种形式传达贯彻集团 公司"学铁规、明责任、硬落实、保安全"专项 活动、"万企筑安话安全"活动、治本攻坚三年 行动等活动的目的意义,确保人人关注安全, 人人参与安全,压实安全责任,提升履职能 力。把安全管理薄弱点、关键点作为安全管理 的重点,强化隐患排查与"三违"整治,尤其加 强顶板和密闭空间管理、转运物资安全、库房 安全管理等,做到有针对性地超前防控,对发 现的各类隐患和问题严格落实到人,及时消 除安全管理死角、盲区。

全"专项活动与安全生产标准化管理相结合, 紧抓各项工作重点,细化安全管理工作措施, 严格责任到人、落实到位,确保把各项工作真 正落到实处。加强重点人管理,严格干部入井

同时,把"学铁规、明责任、硬落实、保安

汇报、跟值班管理和"11种隐患人"管理,进一 步提升其规矩意识和责任意识,确保矿井正 常秩序。持续加大现场重点督查力度,查看干 部职工是否尽职尽责,是否开展安全确认,是 否按规定排查各类隐患,是否掌握该区域风 险管控内容,促使干部职工上标准岗,干放心 活,杜绝安全管理盲区,确保安全监督到位。 全员上下以"主人翁"的姿态接力安全,把好 安全每道关,奋战下半场,夺取全年胜利。

吴进:匠心打造纺织印染业的"创新"与"未来"

近年来,随着经济的快速发展,人们的消 费观念及生活方式不断改变,消费者对于纺织 产品的需求不再仅仅停留在实用层面。除了考 量产品的美观度和舒适度,消费者更注重产品 的环保属性。作为纺织印染领域的资深专家、 如皋市五山漂染有限责任公司董事长,吴进凭 借三十余年的行业经验和卓越的创新能力,成 为纺织品印染领域的技术引领者、标准制定 者。他不仅积极探索新材料和新技术的应用, 还推动了环保染色方法的普及。

深耕印染行业 以创新带动发展

吴进自从进入这个行业的那一刻起开始 便立志不仅要带领公司做到行业龙头,更要带 领纺织印染行业实现跨越式发展。从业三十多 年,吴进从销售岗位做起,一步步完成了从基 层到管理层、从市场端到研发端的自我蜕变。

在吴进的带领下, 如皋市五山漂染有限 责任公司设备不断焕新升级,从硬件方面逐 渐赶超国际标准。同时,他还在不断探索新材 料和新技术应用,促进了染料配方创新和印 染工艺升级。尤其是近些年,吴进一直在研究 如何通过智能化、数字化先进技术完善研发 及生产流程,并取得了多项发明专利。其中, 他发明的一种环保印染定型装置,通过设置 布风组件及调节组件,提升装置的能量利用 率,在优化印染定型效果的同时,大幅降低了 能耗。该装置启动后,热风在通过分流板的过 程中,一部分风会下移并与分流板下方的风 进行对冲,形成涡流状,这种设计有效延长了 风在染布表面的停留时间。并且,两个布风板 的风流传递方向相反,这样染布上下两端形 成两个热量梯度,更便于热量传递。此外,吴 进为该装置设置的厚度调节组件、宽度调节 组件和风量调节组件,能够根据染布的厚度 和宽度完成进风量的高精度调节,最终实现 定型效果和节能效果的最优化。

这一成果的问世,将印染定型设备的整体 性能指标提升到了一个新的高度。更为重要的



是,吴进在研发该装置的过程中,创造性地采 用了新一代模式识别技术和混沌优化算法。借 助技术创新,该装置可实现对于不同位置风 速、温度等参数的精确感知,并据此实现装置 运行状态的自动化调节。他的这一技术路径, 也为广大同行业科研人员提供了全新的思路。

参与标准制定 引领行业规范发展

吴进不仅以过人的才华和不懈的创新精 神,一次次攻克难题,不断推动企业实现技术 革新,而且他还以更加广阔的视野,为整个行 业的发展勾画蓝图。多年来,吴进积极参与国 家和行业的标准制定工作,凭借自身强大的科 研实力和丰富的行业经验,推动了一系列具有 引领性的标准的诞生,其中包括黏合衬水洗后 的外观及尺寸变化试验方法、服装衬布烫焦试 验方法、服装衬布水洗尺寸变化试验方法、耐 酵素洗机织粘合衬、服装衬布检验规则等。

这些标准从水洗、熨烫、特定洗涤条件、特 定制作方式以及质量检验等多个方面,对纺织 品的变化、尺寸、性能进行了明确的要求,对于

纺织品的质量提升、生产管理优化起到了重要 作用。通过参与制定的这些标准,吴进不仅展 现了自身在纺织印染领域卓越的技术能力和 领导力,更为行业的规范化发展贡献了重要力 量,推动了整个行业的进步和繁荣。

立足未来 以绿色环保创美好明天

作为行业的带头人,吴进不但肩负着发 展企业、振兴行业的责任,同时也时刻牢记着 生态环境保护的社会使命。因此,吴进格外注 重纺织印染环保材料和技术的研发。近些年, 他研发了一系列针对性解决纺织印染行业废 水、废气排放问题的创新性成果,极大地减少 了纺织印染生产过程中的污染排放。其中, "一种综合废水处理系统",就是集成了针对 高浓度废水、低浓度废水、有机物和污泥四种 污染物的综合处理系统。该系统通过多个处 理单元的串联, 可将高浓度废水转化为悬浮 固体、易降解的物质以及可作为能源回收利 用的沼气,将低浓度废水形成固液分离,将废 水中的有机物、氮、磷等物质通过生物处理的 方式进行转化,最后将污泥进行收集,确保了 整个废水处理过程的闭环管理。该系统确保 了废水处理的高效率及出水水质的高标准, 实现了对废水的全面净化,有效减少了工业 生产活动对环境的影响。

吴进表示:"对于污染的治理和预防,将是 我未来持续重点关注的领域。目前,不仅是中 国,全球都在呼吁环境保护,对于高污染行业 的排放标准也将会越来越严格。我不仅要为我 的公司乃至整个纺织印染行业的未来寻找突 破口,更要为我们生活的地球谋得更多生机。'

纺织印染技术在中国有着悠久的历史, 甚至可以追溯到新石器时代; 也曾在历史上 达到了世界领先的水平。虽然中国传统手工 印染曾被工业化浪潮冲击, 但经过多年的技 术改造和科技攻关,中国的纺织印染行业已 经呈再次腾飞之势。相信未来,在以吴进为代 表的杰出专家的带领下,中国纺织印染行业 将在绿色环保及智能化方面得到长足发展, 成为中国奉献给全世界的一份厚礼!

密织安全网 护佑你我他

安全是企业生产永恒的话题, 各种各样 的隐患和事故, 时刻威胁我们的生命安全及 财产安全。毫不夸张地说,任何时候、任何地 点,我们都不可以放松警惕,忽视隐患,只有 认认真真织就一张牢固细密的安全网, 才能 更好地护佑我们的平安与幸福。

中秋国庆双节临近,安全生产也将迎来 考验。此时此刻,大多数生产任务目标也就到 了关键的收官阶段,时间紧迫,压力山大,人 心浮动的现象在所难免。越是面临这样的状 况,安全警钟就越发需要多敲几次,并还要敲 得重上几分,让大家不仅经常听得到,更要听

一方面,在安全管理上,我们要有强烈的 责任感、完善的防护措施以及详尽的奖惩办 法。"反三违"、查隐患、堵漏洞,坚持"不安全、 不生产"的原则,牢固树立"安全是管出来的" 理念,不断增强干部职工的安全生产意识,为 企业安全生产奠定基础。同时,学习典型事故 案例,不断从中汲取经验,受到启发,而后可 以根据自身具体情况制定出符合本单位、本 部门安全生产需求的相应措施, 坚决守好安 全红线,对标一流、突破自我,努力营造安全

另一方面, 各级管理人员还应该将重心 落在关注员工的思想意识上来, 管安全先要 管思想,定期召开安全会,注重职工的安全行 为养成。从班前会做起,加强身心调适,让职 工从"要我安全"的被动状态,迅速调整到"我 要安全"的主动作为层面上来。大力弘扬想干 事、能干事、干成事、不出事的干事文化。在此 基础上,大力推行自保、互保、联保,形成"人 人都是安全员"的全覆盖、无死角管理模式, 不放过任何一个漏洞,不疏忽任何一处细节, 发挥每一个人的主观能动性, 坚定不移走安 全高质量发展之路,密织安全网,护佑你我