

## 首钢矿业公司 构建多层次竞赛工作体系 以赛促学 提升职工技能水平

将两块 10 毫米厚 30 度坡口的铁板平放对接,使用焊条电弧焊进行仰焊作业。30 分钟后,焊缝成形美观、焊波均匀。作为该赛项的操作者,首钢矿业公司协力公司维检工程项目部焊工高英根也因此获得冠军。这是近日举行的首钢矿业公司协力公司职工技能运动会中的一个场景。

近年来,首钢矿业公司将职业技能竞赛作为培养和选拔工匠的重要平台,以赛代训、以赛促学、以赛促练,不断提升职工技能水平。以“矿业杯”职业技能竞赛为统领,以基层厂矿“特色竞赛”、职工技能精英赛等为支撑,建立起统一组织、密切合作的多层级竞赛工作体系。在技能竞赛推动下,该公司高技能人才占技能操作人员比例持续稳定在 60%以上。

今年,首钢矿业公司近三分之一的技能人才面临转岗流动,为此,该公司举办第四届“矿业杯”职业技能竞赛,提升职工技能水平。竞赛围绕通用工种、一线职能、采选主流程、生产辅助流程、后勤保障等 5 个板块设置竞赛工种 25 个。在此带动下,该公司各单位结合实际开展形式多样的技能竞赛。例如,水厂“铁矿”举办“铁源杯”职业技能竞赛,设置通用工种、行业工种两种类型 16 个比赛项目;马城铁矿举办“马城杯”职业技能竞赛,引导新调入职工熟练掌握新工艺、新技术、新设备。

首钢矿业公司党委副书记、工会主席姚永浦介绍,近 5 年来,公司职工获评全国技术能手 8 人、全国钢铁行业技术能手 3 人、全国冶金矿山行业技术能手 8 人。(赖志凯 杨伟才)

## 新疆振坤物流股份有限公司获评国家 5A 级物流企业

近日,在中国物流与采购联合会最新公布的第三十八批国家 A 级物流企业名单中,新疆振坤物流股份有限公司(以下简称振坤物流)凭借其卓越的物流服务和运营管理,荣获国家 5A 级物流企业称号,这一荣誉标志着公司在行业内的领先地位和综合服务能力得到了国家级的认可。

振坤物流自 2011 年成立以来,一直致力于为客户提供专业化、定制化的物流解决方案。公司注册资本 7407 万元,拥有 300 余名员工,以及 8 家全资和控股公司、8 家参股公司、1 家分公司。业务范围涵盖国内、国际多式联运、国际道路货物运输、疆内公路货物运输及供应链运营一体业务,服务网络辐射中国西北、西南、华东地区及中亚五国。作为“中国道路运输百强诚信企业”,振坤物流与国电投集团、天业集团、新疆能源等重点能源企业建立了紧密的业务合作关系,并与哈萨克斯坦共和国亚洲钛合金有限责任公司、唐-努尔物流有限责任公司等开展业务合作,年运输及服务能力突破 3500 万吨,展现出强大的业务实力和市场竞争力。

在战略发展方面,振坤物流高瞻远瞩,积极布局铁路专用线项目。自 2017 年至今,公司已投资建成并成功运营了轮台铁路专用线、巴音达拉铁路专用线、恰库尔图三条铁路物流专用线。同时,公司还积极响应国家“一带一路”倡议和“公转铁”政策,与中新建物流集团有限公司成立合资公司,共同投资开工新建库车西铁路专用线。此外,公司还投资 5000 万元建设了托克逊振坤物流园,提供全方位的物流综合服务,并购置了 4600 只集装箱投入到公铁、国联业务中,进一步提升了公司的物流服务能力。

5A 级物流企业的评定标准涵盖了企业的经营状况、资产、设备设施、管理及服务、人员素质和信息化水平等多个方面。振坤物流在这些方面均表现出色,其专业的团队、先进的技术和设备,以及创新的服务模式,为客户提供了高效、安全、可靠的物流服务。

振坤物流董事长表示:“荣获 5A 级物流企业称号,是对我们团队多年来不懈努力的肯定,也将极大提升振坤物流的品牌影响力和行业认可度,有助于增强客户信任和忠诚度。我们将继续秉承‘诚信、创新、服务’的核心价值观,不断提升服务质量,为客户提供更加卓越的物流服务,为推动物流行业的发展贡献力量。”

展望未来,振坤物流将继续顺应国家战略,聚焦核心产业链,通过科技赋能,推动物流产业的数字化转型升级,实现智慧化物流供应链的高效运行,致力于成为新疆民营物流企业的排头兵,物流行业的领头羊,国内大宗物流和供应链领域的领先企业。(肖智)

根据《环境影响评价公众参与办法》(生态环境部令第 4 号),对《中国第一汽车股份有限公司红旗红 P201 车型技术改造目环境影响评价报告书(征求意见稿)》进行公示。环境影响评价报告书征求意见稿全文及公众意见网络链接:https://www.eiacloud.com/gz/detail/717d-40902DnB93 投诉举报电话:0431-82021949 征求意见的公众范围:本项目环境影响评价范围内的公民、法人和其他组织 公众提出意见的起止时间:自公示之日起 10 个工作日内

# 山东青岛：海洋“黑科技”塑造产业新优势

■ 张武岳

一片看似普通的白色纱布,遇水之后,迅速变成凝胶状物质,能够很好地贴合伤口,止血抑菌。这是青岛博益特生物材料股份有限公司研发的壳聚糖可吸收手术止血产品“木益纱”。“该材料在人体内 7 天左右即被降解,降解产物氨基葡萄糖可被人体吸收。”公司董事长聂仁克告诉记者。

广阔海洋之中,大量看似无用的螃蟹壳,正是“木益纱”的原材料。据聂仁克介绍,螃蟹中的甲壳素纤维带有正电荷,有抑菌作用,还能促进细胞再生。他们在螃蟹壳中提取甲壳素,再从甲壳素中进一步提取壳聚糖,以壳聚糖为原料开展研发。凭借这一“黑科技”,他们推出壳聚糖基可吸收手术止血材料、创伤止血材料、组织修复材料和组织工程支架材料等高端创新产品,打造海洋生物材料医疗健康护理体系。

2022 年,博益特成为国家级专精特新“小巨人”企业。“我们还将继续加大海洋生物医药领域的研发创新,在做好高端医疗器械开发的基础上,不断提升壳聚糖材料医学应用科技高度和终端市场产品应用度,塑造产业优势。”聂仁克说。

海洋新兴产业具有技术含量高、发展潜



青岛海洋生物医药研究院两名科研人员在实验室交流

力大等特点,是支撑海洋产业转型升级、加快构建现代海洋产业体系的关键。今年以来,山东省青岛市提出建立“4+2+4”海洋产业体系,培育壮大海洋装备制造、海洋药物与生物制品、海水淡化与综合利用、海洋新能源等新兴产业,加快发展深海开发、海洋电子信息等未来产业,改造提升海洋渔业、港口航运、海洋

旅游、海洋化工等优势产业。依托众多海洋“黑科技”,海洋药物与生物制品这一赛道亮点颇多。

在位于山东青岛城阳区的逢时科技透明工厂中,几乎看不到工作人员。所有机器依照设定的程序工作,整条生产线有条不紊地运转。“透明工厂占地 18000 平方米,总投资近

## 谷艳亮：守护电力安全的“哨兵”

■ 何卫东 李迅

谷艳亮,邢台国泰发电公司电气分场副主任。参加工作以来,他致力于电气继电保护专业的学习研究,先后获得“全国青年安全生产示范岗”、河北省“冀青之星”、“河北南部电网测技术先进个人”、河北省国资委“青年五四奖章提名奖”、集团系统“优秀共产党员”“杰出青年岗位能手”及“先进工作者”等荣誉称号。

荣誉的背后,是他 13 载如一日将精力倾注于一根根接线、一道道工序,保障电网安全稳定运行的付出与坚守。

### “继保专家”苦练专业本领

在工作中,谷艳亮被称为“继保专家”,但很少有人知道,“专家”是如何炼成的。

继电保护是对电力系统中发生的故障或异常情况进行检测,从而发出报警信号,或直接将故障部分隔离、切除的一种重要措施。

2011 年,谷艳亮本科毕业后,来到邢台国泰发电公司从事继电保护设备的运维工作。谷艳亮为了练就属于自己的“金刚钻”,几乎每天都把自己“泡”在生产现场,每一场检修、每一处消缺、每一次巡检都是练兵场。

初到岗位,谷艳亮在师傅的带领下进行二次设备检修工作。看着师傅的手在电线之间翻飞,谷艳亮被师傅的高超技术折服,一时间甚至不知道从哪里开始请教,只能从师傅工作间隙的只言片语中记下一些要点。

在满是线路的继电保护室工作一些日子后,谷艳亮终于找到机会请教快速定位和识别线路的诀窍。

“二次回路图就是继电保护线路的说明书,熟悉了图纸就可以按图索骥。”师傅摊开一张图纸对他说。

谷艳亮茅塞顿开。他解决了理清读图顺序、牢记设备图形、图纸与现场对应等难点后,终于能熟练地运用图纸解决现场问题,完成日常继保工作。

但他并没有满足于于此。随着现场经验的积累,他萌生新的想法:如果做到对图纸设备烂熟于心,当变电站设备发生故障时,即使不在现场,他也能远程指导变电站工作人员进

行处理,这样就可以节省不少时间。

把所有的继电保护图纸装进大脑远非易事。为了下班后能够继续学习,谷艳亮将图纸拍成照片。当时的手机镜头只有 30 万像素,手机屏幕的大小也只有现在智能手机屏幕的三分之一,拍出来的照片又小又模糊,往往好几张才能勉强“拼”成一张完整的图纸,看起来非常费力。

功夫不负有心人。经过长时间的记忆和熟悉,谷艳亮变成了一名“行走的专业图库”,能随时快速“调取”脑中上万张专业图纸,并准确定位设备故障位置及原因。

“我们既是电厂的‘保健医生’,也是‘急诊医生’,24 小时随时随到。”谈到这份工作,谷艳亮脸上洋溢着幸福和自豪。

### 技改创新破解生产难题

2018 年,公司 220 千伏变电站智能技术应用研究与示范工程建设试点,通过引入智能巡检机器人、远程视频终端等技术,打造无人化操作变电站,提升劳动生产和设备运维效率,保障深圳电网安全稳定运行。

谷艳亮负责维护的一个巡检中心成为生产领域数字化转型试点班站,而调控一体化是改革中的重要一环。

“调控一体化能够在远方监测系统的运行情况,并通过遥控命令快速控制现场二次设备,推动工作模式由现场人工作业转为远程智能控制。”在项目推进过程中,一次设备一键顺控基本实现,但二次设备中硬压板的远方遥控投退功能基而难决。

当时,市场上已有的智能压板都不满足条件。但如果放弃对硬压板的一键顺控,调控一体化效果将大打折扣。

谷艳亮带领团队迎难而上,率先攻关。经过多次试验,相继攻克多项难题,设计出智能压板。

但是,新的难题很快出现了,继电保护屏一般成套购入,单个保护屏就有十几个压板。谷艳亮带领团队研发的智能压板体积巨大,不利于大规模应用,这就意味着研发的智能压板只是理论上的功能实现,无法投入实际生产。

怎么办?经过苦思冥想,谷艳亮相继设计



谷艳亮正在检查设备。

出 10 多种技术方案,进行反复的现场验证。经过半年探索,他主导研制的多功能继电保护智能压板测试成功。“现在只需要一个遥控命令,就可以投退压板,压板核对的精准性和高效性都更有保障,有助于缩短供电恢复时间。”谷艳亮说。

干一行,爱一行,专一行。在谷艳亮看来,“工匠精神”有两重含义:一是要有担当精神,出现问题敢于负责;二是要精益求精,把一件事做到更好、做到极致。

### 立足岗位乐于奉献育新人

“让继电保护设备更加安全可靠,需要基于现场经验进行自主创新。”谷艳亮说。

13 年的工作实践,他多次主持科技项目、撰写技术论文,实打实地解决很多现场实际问题。

他深度参与面向数字电网的项目研究。相关成果运用电压等级变电站,提升二次运维效率,防范电网风险和二次作业风险,有力保障深圳电网安全稳定运行。

此外,他研发的便携式数模一体高精度继电保护自动测试仪、即插即用型预制控制电缆等多项成果应用于生产实践。

“创新,必须让更多的人参与进来。”谷艳亮说。除了要求自己不断提升,他还一直坚持

5000 万元,南极磷虾油制品生产规模国内领先。”逢时(青岛)海洋科技有限公司首席技术官李一飞介绍。

公司董事长高以成说,他们与中国水产科学研究院黄海水产研究所、青岛海洋生物医药研究院等多家科研机构构建科研共同体,参与制定国家标准 3 项、团体标准 8 项,已获得 30 多项知识产权,其中发明专利 9 项。自 2018 年公司创立至今,销售年复合增长率达 341%,产品复购率达 40%。

“磷虾产业在欧美已经发展得较为成熟,在中国虽然是新兴产业,但近年来发展迅速。”中国海洋大学海洋生命学院教授姜国良告诉记者。

如今,青岛已发展成为南极磷虾科研力量及加工企业的主要聚集地,当地还依托国家重点研发计划、山东省重大创新工程、国家实验室等科研项目,形成系列技术成果,推动了从资源探测、生态捕捞、船载加工到陆基精深加工的南极磷虾全产业链技术进步。

据悉,青岛还将出台更多促进海洋产业发展的相关政策措施,进一步推进海洋新兴产业培育壮大、未来产业布局建设和传统产业转型升级,着力打造现代海洋经济发展高地。

## 江汉采油厂：提升高质量发展“含绿量”

■ 张种 汪硕伟 汪睿

近年来,江汉油田江汉采油厂把环保生产理念融入生产经营的全过程,抓实“三废”治理、节能减排、工艺创新等工作,走出了一条清洁生产之路。

原油生产链条涉及范围广,环保风险点多。该厂强化“源头治理”主线,筑牢绿色生产防线,实现废渣不落地、废气不超标、废水不外排。坚持源头治理,完善固体(危险)废弃物动态管理台账,对固废产生总量和贮存量进行“双控”,确保工业固体废物、建筑垃圾、生活垃圾分类管理、合规贮存、利用与处置;通过实施套管气回收、大罐密闭抽气等工艺技术,将回收的伴生气作为站点加热炉清洁能源;抓实水体环境风险管控工作,围绕汉江沿线取水口一级、二级保护区开展专项排查,定期监测地表水水质。7 月 3 日,参与油田和潜江市政府部门联合开展的集输管线泄漏引发田关河水体污染企业联动应急演练,通过演练检验应急响应机制完善性,进一步锻炼队伍,提升应急能力。今年截至目前,全厂继续保持燃烧废气率 100%,工业固体废

弃物无害化处置率 100%,建设项目环保“三同时”执行率 100%,生产废水零外排。

绿色发展,节能先行。江汉采油厂既是能源生产企业,又是能源消耗大户。对此,该厂结合生产实际,围绕完成全年电量控制目标,运用能源管控、PCS、油藏管理等平台,优化机采、注水、集输三大系统的运行参数和工艺流程,同时紧跟 2024 年湖北省最新分时电价政策调整,在原有尖峰平谷节能方案上,“避峰谷”优化运行,挖掘节能潜力。王场联合站作为江汉油田首个“余热+绿电”碳中和示范点,在建设光伏项目供应绿电的同时,投产了两套共 550 千瓦压缩式热泵机组进行采油污水余热回收,自 2023 年 11 月 8 日投运以来,已消纳绿电 40 万千瓦时,节约天然气 11 万方,碳减排约 468 多吨。今年已建成碳中和井场 2 座,王 4 斜-8-2 井场年光伏发电量 46 万度,年用电量 15.7 万度;王 9-6 井场年光伏发电量约 51 万度,年用电量 10.2 万度。截至目前,全厂共实施各类节能降耗措施 492 项,日节电 12235 千瓦时。

加强技术攻关是厂实现安全环保生产的

“绿色引擎”。针对低产、低液、低泵效井普遍存在抽油机冲次与地层供液能力不匹配、“大马拉小车”的情况,积极引进半直驱永磁电机,该工艺彻底摒弃了皮带轮、皮带等传动结构,仅通过轴套安装在抽油机减速箱输入轴上,有效减少皮带偏磨造成的能耗,再搭配变频器使用,就可实现不停井快速调冲次,具有安全性高、维护成本低等优点。截至目前,厂共安装 20 台半直驱永磁电机,节电率 33.5%,累计日节电 1198 千瓦时。

考虑到油区间出井数量多,传统调整手段效果较差,厂采油工艺研究所组建攻关团队,开展工艺现状调查,引入数字化智能采油装置。为了新工艺尽快适应江汉本土,攻关团队结合作业井史、耗电量等方面情况,开展效益评价,筛选试验对象,决定在广 70 斜-2 井试验安装数字化智能采油装置。现场试验期间,团队成员与厂家积极沟通,先后解决模块程序不匹配、冲次乱调整等问题,最低冲次达到 0.8 次,节能效果良好。攻关团队乘胜追击,相继在王斜 72B 井、王 4 斜-13-10 井等 9 口井安装智能采油装置,日节电 371 千瓦时。



## 污水回用：节能、创效双赢

中国石化扬子石化橡胶厂丁苯装置汽提塔降温水采用系统污水回用,使污水排放量减少 56.25%,每月节约蒸汽及脱盐水费用 27.9 万元。该装置在污水回收再利用的过程中,密切关注生产工艺参数,监控蒸汽温度、加湿降温水流量,做好系统优化,污水变废为宝的同时,大大降低蒸汽及脱盐水的用量,实现节能、降耗、创效双赢。图为近日装置人员对系统优化调整。

李树鹏 王蕊 摄影报道