中国二十冶召开 2024 年 上半年经济活动分析会

8月1日,中国二十冶召开2024年上半 年经济活动分析会,学习贯彻党的二十届三 中全会精神, 贯彻落实中国五矿和中冶集团 年中工作会议精神,总结上半年工作,分析形 势任务,部署下半年工作。

在分析了当前存在的问题和面临的形势 任务后,会议明确了下半年五个方面的重点 工作任务:一是聚焦市场开拓,激发企业发展 动力源;二是聚焦品质履约,练好企业发展基 本功;三是聚焦资金管理,守好企业发展生命 线;四是聚焦提质增效,打造企业发展加速 器; 五是聚焦党的建设, 把稳企业发展方向 (李静)

安徽马鞍山: 智能液晶显示屏生产忙

安徽省马鞍山市郑蒲港新区通过引进人 才、加大研发投入、创优营商环境等举措赋能 电子电器企业发展新质生产力, 打造电子电 器产业集群,壮大产业竞争优势,助推工业经

8月2日,安徽省马鞍山市郑蒲港新区 半导体产业园, 在安徽润视科技有限公司液 晶显示屏模组的生产线上, 员工正在赶制智 能液晶显示屏模组。作为一家专注于高端电 子元器件研发制造企业,该公司研发生产的 智能液晶显示屏产品广泛运用于平板、穿戴、 安防等显示领域。

王玉实 摄影报道



守护 高温下机车"心脏"

"小聂,把六角扳手递给我!"

"给! 袁主任,我先把喷油器下面的螺栓 拆下来!

7月30日8时38分,安徽淮北矿业集 团铁运处检修车间的检修大库内响起阵阵响 动声,原本寂静的大库内顿时热闹起来。原 来,机车9558副司机黄小攀在机车运转过程 中巡检发现柴油机排气总管发红后, 迅速将 机车行驶至库内进行检修。

机车停下后,检修车间主任袁冲第一时 间来到内燃机车上,打开机械间门,一阵热浪 迎面而来。高温,加上柴油机工作时自身散发 的热量,此时机械间的温度高达60摄氏度。

"刚刚停止运行不久的内燃机车机械间, 各个部件和油水管路等表面温度很高,稍不 注意就有可能被烫伤,所以在检修作业前,要 先进行通风降温。"袁冲说完,顶着热气走进 机械间,对机车故障的部位仔细检查了一遍。

柴油机作为内燃机车的"心脏",是机车 运行的动力来源。其中,喷油器是柴油机能够 高效工作的关键部件之一, 在柴油机的运行 中发挥着至关重要的作用, 通过精确控制喷 油量和喷射时间来为柴油机提供稳定、高效 的驱动力。

经检查,9558号内燃机车因喷油器喷孔 异常,导致燃油雾化不良,影响了机车的正常 使用。不等机车温度完全降低,袁冲便和同事 们上车,对内燃机车柴油机的喷油器进行更 换。东风 4B 型内燃机车的柴油机有 16 个汽 缸,每个汽缸有一个喷油器,为了提高作业效 率,4人分成两个小队进行平行作业。

不足 60 厘米宽的机械间走廊狭小又闷 热,透过两侧散热窗照进来的光线十分有限, 在拆卸过程中, 袁冲和同事们在对摇臂箱盖、 高压油管等部件——拆解时,需要贴得很近才 能看清,不一会,袁冲便拽起袖口擦拭脸上不 断冒出的汗水,同时加快进度。阵阵热浪让沾 满机油和热汗的工作服与皮肤贴得更紧了。

很快,一个小时过去了。为了防止中暑, 袁冲和同事们走出机械间稍作休息。"每次进 行检修作业时,我们要穿上长袖作业服,避免 在工作时被高温部件烫伤,机械间里又闷又 热,干一会儿就得下车休息片刻,避免中暑。" 负责拆卸管路的聂松于介绍完,仰起头来大 口地喝着盐汽水,汗水从眼睛、下巴、鼻子上 一颗一颗往下滴,身上的衣服已经湿透,粘在 身上。

短暂休息后,袁冲和同事再度进入机械 间。经过一番紧张的作业后,柴油机的 16 个 汽缸上的喷油器更换完毕。他们又对柴油机 的油水管路、摇臂箱内的部件安装状态进行 仔细检查,确认无误后才走出机械间。

起机试验,运行良好。

看着驶出的9558机车,袁冲和同事们擦 了擦额头的汗水,和司机挥手致意。汗水的结 晶在他们后背绘出蜿蜒的"地图",仿佛是列 车在矿区行驶的轨迹。

用心守住"北重精度"

1954年,在内蒙古包头的西北荒原上,当 时"亚洲最大的火炮厂"拔地而起,北重集团 开始践行服务国家国防安全和国家经济发展 两大庄严使命,按照建厂初期国家给予公司 的定位"高炮厂与坦克炮厂",这就注定了北 重集团与精度休戚相关,几代北重人开始了 对产品质量和精度的执着追求。坚持用心守 住"北重精度",成了每一名北重人刻在骨子

"百步穿杨"—— "北重精度"强我国防

进入20世纪,火炮威力和射程有了大幅 提升,但无论技术如何演进,精度始终是衡量 火炮性能的核心指标之一。"百步穿杨"的本 领不仅得益于坦克上先进的精密火控系统, 更是以北重集团精良的火炮身管生产加工技 术作为基础条件。

火炮身管有多重要?火炮的射程、精度和 使用寿命等性能参数,都与身管质量息息相 关。火炮身管锻造流程复杂、技术难度大,可 以说是相关工业制造领域的"天花板"。在70 年的发展中, 北重集团形成了以材料冶炼加 工、深孔加工技术、膛线加工、自紧工艺、表面 处理等一系列完备的身管制造技术,同时也 是我国唯一的中、大口径火炮毛坯研发供应 基地。走入16号厂房一根根机加完成后的身 管整齐摆放,而后它们将进入总装车间进行 装配调试,成为保家卫国的大杀器。

车间相关负责人向笔者介绍道:别看这 些炮管构造看似简单,但里面却是"内有乾 坤"。通常,锻造一根合格的火炮身管需要三 大步骤,一就是制造身管的材料。身管不仅要 经得起 3000℃以上的高温烧蚀和 500-700Mpa 的高压冲击,还要满足战场上连续快 速发射的需要, 这对身管材料提出了更高要 求。二就是加工身管的工艺。要在粗坯上打 孔,打孔用到的深孔加工技术是一门精细活, 会直接影响到火炮射击精度,另外为了提高 炮管强度, 自紧工艺必不可少。三是射击试 验。炮管锻造好后,还要进行严苛的大小型实 弹射击试验,过了试验关,火炮才能正式交 付。正是北重集团七十载的沉淀与积累,和对 每一个环节的严格把控和技术创新,才能制 造出性能优异、射击精度高的火炮装备,为我 国现代国防事业提供有力的武器保障。



●大国工匠深孔镗工戎鹏强

"精益求精"—— "北重精度"匠心丈量

在包头市兵工路中段的劳模公园里,军 工先锋的展板上记录着北重集团老一辈兵工 人的光荣事迹,里面有张汝思、杜海、于正心 等老一辈建设者,有孟慎非、康广义等峥嵘岁 月中的负重者,有戎鹏强、郑贵有等砥砺奋进 中的领军者。70年来,北重集团一批批高级技 术、技能人才,用匠心不停丈量"北重精度", 用双手撑起产品质量,缔造出北重集团的"金

工厂建设初期,设备和生产技术基本是 前苏联援建的,随着武器不断发展,制造能力 渐渐不能满足新型武器需要,射击精度也不 能得到相应提升,这直接关系到工厂的生存。 孟慎非当时担任科研所总设计师、国家重点 科研项目分系统总设计师等职务,是一位名 副其实的火炮专家。在他的带领下,公司创造 性地解决了高膛压前抽身管式火炮在全寿命 期内保持良好的射击精度等关键技术问题, 为兵器工程科技领域做出重大贡献, 受到中 央军委高度肯定。

戎鹏强负责公司火炮身管的深孔镗加 工。他主要负责对火炮身管内膛进行精镗,是 保证火炮直线度和火炮打击精度的关键工 序,产品加工误差精度均以头发丝计算。深孔 镗最难的是没有辅具工具, 加工时根本看不

到刀具在零件内部的切削状况, 只能凭手感 摸刀杆,这是深孔镗工必备的技能,直接决定 着火炮的精准度。一根炮管几十道工序,戎鹏 强负责的工序为前后工序尽可能地减少公 差,如果公差要求为0.015毫米,他加工出来 的基本是 0.005 毫米,这样所有工序公差累加 起来才不至于超差,才能不影响产品质量。几 十年来, 戎鹏强一直把产品"零缺陷"作为自 己工作的最高追求,心中始终紧绷"质量"这 根弦,被业界称为深孔领域的"定海神针"。

王士良从业至今, 车工一干就是二十多 年。车工生产的高精度零部件覆盖武器装备 的所有系统,是国产武器装备的"关节",王士 良在流血与流汗、苦练加巧练、练技与练胆中 练就一身"绝技"。他先后完成 100 多项技术 攻关,总结提炼大量特色操作法,已经完成相 关重点型号项目等大大小小 82 项关键技术 攻关,8项立项任务,获得5项国家实用新型 专利,自创特色操作法5项,极大地保证了公 司装备产品制造精度,同时为企业节约创造 价值近亿元。

军工品质在一代代北重人传承下也将 "北重精度"延伸到各类民品中,"北方重工" 品牌也应声打响,成为公司差异化竞争的重

"不差毫厘"— "北重精度"赋能"新质"力量

进入新时代, 北重集团积极贯彻落实党 中央决策部署和兵器工业集团工作要求,不 断深化对新质生产力理论的认识和理解,加 快探索发展新质生产力的路径,在"北重精 度"上赋能新质生产力,在激烈的市场竞争中 赢得战略主动。

近年来,面对国际上军事斗争的新局面 新要求,北重集团借助信息化技术,通过开展 总体结构优化、发射动力学模拟仿真、提高立 靶密集结构技术、火炮数字化自动化技术和 轻量化技术等关键技术研究,进一步提高火 炮射击精度和可靠性、自动化、数字化水平。 2017年,从南京理工大学兵器科学与技术专 业博士毕业后的刘飞飞进入北重集团。7年时 间,他作为主要参与者参加了国家重大基础 研究项目、基础加强计划重点基础科研项目、 国家级型号类等项目十余项, 他组织公司和 南京理工大学、中北大学相关人员以系统动 力学为理论基础,首次在公司开展了坦克炮 射击精度提升技术的研究,探索火炮的"无人 区",已经逐渐成长为国家火炮核心技术新的

目前,北重集团北方股份公司研发生产 的无人驾驶矿车已经实现批量销售,在多个 矿山运行,结束了我国在无人驾驶矿车的空 白,标志着我国成为继美国、日本之后,世界 第三个掌握矿用车无人驾驶技术的国家。北 方股份公司研制的无人驾驶矿用车应用了最 为先进的 5G 通信网络技术,在使用 GPS 全球 定位系统的同时,兼容了北斗卫星导航系统, 通过与国内顶级的移动通信商和软件信息设 备商合作,攻克了自主驾驶技术、自动作业技 术、环境感知技术、定位及导航技术,保证矿 车通过接收无线指令以预定速度按照规定路 线运行。高精度 GPS 模块与控制器联合实现 车辆位置的实时控制,实际行驶路线与理论 路线偏差不超过 0.5m, 无线传输模块可实现 控制信号、视频信号的高速传输,使得矿车能 在无人操作的情况下实现矿山物料的装载、 运输和卸载的循环运行,真正做到了"距千里 之外,但不差毫厘"。

精度就是北重集团的生命线。从国家国 防安全角度来说,精度是战士的生命、是军队 胜利的保障;从国家经济发展角度来说,精度 是产品质量、是企业口碑,是公司生产效率、 技术创新、市场竞争力和可持续发展等多个 方面的基石,只有把尺度常放心间,始终守护 好"北重精度",才是北重集团基业长青,百尺 竿头更进一步的最坚实保障。

岱庄煤业:出降本"真招"挖增效"真金"

降本增效关乎企业生存与发展, 内卷时 代煤炭企业降本增效如何破局?

今年以来, 山东能源岱庄煤业公司紧跟 两级公司发展步伐,把"两增三降四提升"作 为抓好经营管理的主题主线,把"过紧日子 贯穿生产经营全过程,从源头控制、完善机 制、提升效益等多维度入手,把"降"字坚持到 底,把"增"字落实到位,有效助力上半年各项 经营指标圆满完成。

亮出"降"字实招

"成本压力是制约矿井平稳发展的'绊脚 石',做好降本增效,我们必须从源头控制。" 该公司副经理朱一顺说。

降低成本,关键在精打细算。为将经营责 任目标作为预算管理的依据, 该公司以精益 思想做足"算账"文化,全员、全过程、全方位 推进全面预算管理。

"我们以季度生产经营总结会为载体,分

析各项可控指标完成情况,采用'解剖麻雀' 方式,对异常情况逐个'把脉会诊',帮助责任 单位制定改进提升措施。"经营管理科科长昝

考核制度是督促各单位强化落实降本增 效工作的又一"法宝"。该公司坚持"向管理要 效益""向源头要效益",严格落实《2024年全 面预算考核管理办法》,建立存货压控"月统 计、季考核、年通算"考核机制,逐级细化经营 指标责任书,将九大类 47 项成本费用逐级分 解到岗、落实到人,构建了全员成本管理责任 体系。同时,按照"能对则对、能排则排"的原 则,每月对区队、科室成本管控情况、非生产 性支出控制情况、现场材料管理情况等进行 对标排序、公开通报,严考核、硬兑现,增强全 员增收节支意识。

"如今,我们每回收一根锚杆、托盘加几 分、损坏一个截齿罚减几分,都一目了然写在 制度上,通过严格制度考核,管住了我们的 '钱袋子',让每名员工都养成厉行节约的好 习惯。"该公司综采工区区长刘伟说。

在材料管理工作中,该工区利用互联二

维码平台设计制作了支护隔离材料消耗二维 码小程序,每班由验收员在线填写,直观记录 当班支护材料的使用数量、库存情况,月底再 利用系统手段进行汇总分析,从而加强预算 管理,做好降本增效工作,仅此一项每月可节 约材料费用3万余元。

一系列制度的完善与实行,破除了降本 增效工作中的"中梗阻",成本管控与对标考 核执行机制更具体、更系统、更规范,激发了 降本增效工作内在活力。

做好"增"字文章

"上半年完成充填循环 164 个, 月均实现 27 个充填循环,同比增幅约 23.3%,精煤产量 同比增加 14.35%……""增" 在岱庄煤业上半 年经营业绩完成上格外抢眼。

他们聚焦质量效益关键因素,细化小指 标考核要素,优化分选设备工艺参数,上半年 精煤产率增加2个百分点,多回收精煤6700 余吨。该公司根据不同工作面原料煤特性,最 大限度做到原煤均质化,坚持煤质管理和洗 选管控两手抓,以源头把控、过程管理、加强 考核为抓手,严把"现场管理关、产品标准关、 考核责任关"三关,形成全方位、全过程、全覆 盖煤质管理工作机制。同时通过合理调整粗 煤泥分选机、重介旋流器分选密度等措施稳 定洗混煤质量,洗混产率降至5.5%,洗混与精 煤占比降至8.9%

"我们通过对井下生产过程和地面洗选 工艺过程的精细控制,全力提高精煤产量;通 过优化采制流程,严格煤质管理,始终保持商 品煤质量的长期稳定,提升客户认可度及信 赖度。"洗煤厂厂长江鹏说。

该公司积极应对市场需求疲软、销售渠 道单一等难题,严格把控原煤"筛、选、洗"各 环节,精准实施客户分类管理、差异化营销策 略,稳定了岱庄煤销售的市场份额,实现了产 多少、洗多少、销多少的产销平衡,"源头""龙 头"无缝化衔接。

"下一步,我们将在总结中探索新方法, 紧盯创效重点、保持攻坚态势,出'降本'真 招,挖'增效'真金,持续推动节支创效实现新 突破。"岱庄煤业公司党委书记、经理苏林说。

▶▶▶[上接 P1] ___

改变中国 影响世界

-坚持系统观念,是全面深化改革的 内在要求,也是推进改革的重要方法。新时代 的改革从一开始就非简单的修修补补、零敲 碎打,必须是全面的系统的改革和改进,是各 领域改革和改进的联动和集成。中共二十届 三中全会提出的经济、政治、文化、社会、生态 文明、国家安全、国防和军队、党的建设等领 域进一步全面深化改革的举措, 均将系统观 念贯穿始终,推动各方面改革举措同向发力、 形成合力。

世界贡献: 中国新发展给世界带来新机遇

以全面深化改革推进中国式现代化,不 仅深刻改变了中国,也深刻影响了世界;不仅 发展了自己,也造福了世界。

智库报告认为,用好改革开放这个"重要 法宝",中国经济社会稳定发展、国家治理体 系和治理能力稳步提升,为世界经济繁荣发

展贡献中国力量,为全球治理提供中国经验, 为人类前途命运提供中国方案, 充分展现了 新时代中国的创新活力与责任担当。

为世界经济增长打造新引擎

今年上半年,中国国内生产总值同比增 长 5.0%,运行总体平稳、稳中有进。全面深化 改革以来,中国对世界经济增长平均贡献率 连续多年位居世界首位,超过七国集团国家 贡献率的总和。

为完善全球治理提供新方案

今年7月1日,第78届联合国大会以协 商一致方式通过了中国主提的"加强人工智 能能力建设国际合作"决议,140多个国家参 加联署。新时代中国在全面深化改革的同时, 秉持共商共建共享的全球治理观, 审时度势 推出一系列助益全球治理变革和建设的方案 和主张,推动全球治理体系朝着更加公正合

理的方向发展。 为全球生态文明建设注入新动力

中国是全球生态文明建设的重要参与

者、贡献者、引领者。通过全面深化改革,中国 提前完成 2020 年应对气候变化和设立自然 保护区相关目标,作出实现 2030 年前碳达 峰、2060年前碳中和目标的重要承诺。本世纪 以来,全球新增绿化面积的 1/4 来自中国。中 国水电、风电、太阳能发电、生物质发电装机 容量均居世界第一。

为人类探索现代化提供新经验

中国 14 亿多人口整体迈入现代化,规模超 过现有发达国家人口的总和,将成为人类历史 上规模最大的现代化。中国式现代化包含着独 特的世界观、价值观、历史观、文明观、民主观、 生态观,为广大发展中国家独立自主迈向现代 化树立了典范。事实证明, 一个国家走向现代 化,建设高度的文明途径不唯一、形式不唯一, 各国完全可以创造出各自独特的文明形态。

为维护世界和平与发展作出新贡献

当今世界国际政治纠纷与军事冲突多点 爆发,和平赤字不断加深。十多年来,中国以 全面深化改革推进中国式现代化,书写了经

济快速发展和社会长期稳定两大奇迹新篇 章,为变乱交织的世界带来更多确定性和稳 定性,为维护世界和平作出新贡献。

改革则强,守旧则弱。开放则兴,封闭则衰。 报告认为,全面深化改革为世界提供了广 阔机遇。这场变革不仅推动中国发展,也显著改 善世界发展面貌,促进人类文明进步,东方的 "机遇之门"永远向世界敞开。 (据新华社)

声明

四川省南充市开发区好麦烘焙房于 2024年5月22日转让给刘小兰,在转让前 公司的所有债权债务均与刘小兰无关。并 请在刊报之日起15个工作日内,所有与该 公司有债权债务的人或单位到南充市开发 区好麦烘焙房办理,过期作废。

特此公示!

南充市开发区好麦烘焙房

2024年8月8日