

双汇发展母公司万洲国际 上榜 2024 年《财富》 中国 500 强

■ 本报讯 (记者 李代广)近日,2024 年《财富》中国 500 强排行榜发布,双汇发展母公司万洲国际有限公司,以 2023 年营收 262.36 亿美元,在总榜单中排第 146 位。

安徽雷鸣科化 “三转四评”助力“雏鹰” 筑梦启航

■ 常露晴

安徽雷鸣科化公司党委始终坚持“党管人才”的理念,优化实施新进大学生“三转四评”人才培养模式,促进大学生全面发展,尽快成长成才,为公司发展提供源源不断的新动能。

为了进一步挖掘新进毕业生的潜能,让其在实习期间充分锻炼展示特长,迅速补齐短板,提升工作能力,该公司安排新进毕业生分别在“生产一线技能岗、基层单位技术岗、机关部门业务岗”三种岗位淬炼,进行不同层次的锻炼培养。所在实习单位全面了解实习生轮岗期间思想动态、业务能力、性格特质等,并给予综合评价,最后由组织部门根据三次轮岗表现给予全方位考评,制定出每个毕业生发展方向和职业规划。

“作为一名实习生,新鑫铄吃苦耐劳,勤学善钻,在矿山项目建设期间,能够短时间内掌握测量技术要领,积极主动协助开展项目建设初期测量任务。”该公司临湘矿业项目负责人余锐评价道,“通过多方面的锻炼后,他将来会成长为这方面较为优秀的技术能手。”

会计学专业硕士毕业生杨博雅近期一直在公司财务部实习,负责一家子公司财务核算等工作。该公司财务部负责人吴庆欢说:“她不仅很快熟悉掌握业务知识,将财务核算工作做得井井有条,写作能力和协调能力也非常不错,在培养上更加注重她综合能力的提升。”

“我们根据人才成长规律实施‘三转四评’轮岗机制,为每位毕业生量身定制实习方案,同时落实大学生关怀制度、组织部长联系高校毕业生制度等,全力做好人才工作生活保障,助推毕业生尽快完成角色转换,积极投身公司建设发展。”该公司党群工作部负责人刘栋说道。

据了解,该公司在“三转四评”大学生培养模式的基础上,制定大学生成长成才计划。进一步加强“民爆、爆破、矿山、建材”四大板块“管理、技术、技能”三支队伍人才培养,激发人才创新创业活力,营造人才健康成长、优秀人才脱颖而出的良好环境,实现后备人选管理“梯次化、序列化、精细化”,切实为公司高质量发展提供人才保障和智力支持。

▶▶▶ [上接 P1]

《指导意见》在推进产业集聚 发展方面有什么考虑？

《指导意见》明确提出,要充分发挥地方资源、文化、经济、市场、技术等方面比较优势,推动产业链补链延链强链,建设因地制宜、错位发展的高水平特色产业集群。一是加强经营主体培育。支持有转型需求的工艺美术作坊向企业化方向发展,加快生产方式和管理模式现代化转型,推动生产效率提升。培育一批自主创新能力强、竞争优势明显的龙头企业,发挥聚合辐射效应,带动产业链上下游中小企业发展。二是推动产业集聚增效。以龙头企业为核心,加强集原料供应、工艺技术研发、产品设计、标准制修订、检测鉴定等为一体的公共服务平台建设,结合落实新型城镇化、乡村振兴发展战略,挖掘一批具备发展潜力的工艺美术品类,形成一批工艺美术创新发展集聚区,培育形成具有民族、地域特色的传统工艺产品和品牌。

《指导意见》在数字化赋能产业 发展创新消费场景方面有何部署？

随着新一代数字技术蓬勃发展,通过数字技术应用打造更加多元化的业态和应用场景,进而促进工艺美术产业转型升级是大势所趋。《指导意见》提出了三方面工作:一是推动数字化设计公共服务平台建设。开展传统工艺数字资源采集行动,支持建设传统工艺数字资源库。推动数字博物馆、云博物馆建设,推进传统工艺文化数字化生成与转化。发展智慧营销模式,应用电子商务,推动传统制造模式向需求驱动、供应链协同转型。二是拓宽生活应用和消费场景。推动行业跨界融合,拓展工艺美术产品应用范围,创新工艺美术产品展示途径,鼓励利用网上销售、直播带货、场景体验等新业态新模式,开展产品私人订购、个性化定制、大众团购以及限时拍卖等业务,促进产品消费。三是推广工艺美术文化展示与体验。将工艺美术文化植入城市公共文化空间,打造配套特色消费场景,增强工艺美术城市公共文化服务效能。打造工艺美术创意基地和传统文化体验基地,常态化举办各种工艺美术展销、交流等相关活动,扩大工艺美术消费市场。 (据中新网)

成为“π 型人才”是我的理想 ——记湘潭市优秀共产党员、中国兵器集团江南公司总装分厂员工杨斌

■ 方钢

“π 型人才”是指至少拥有两种专业技能,并能够将多门知识融会贯通的高级复合型人才。杨斌就曾言:我的理想是成为“π 型人才”。杨斌是谁?他是中国兵器集团江南工业公司总装分厂总装一班员工,湘潭市第十三次党代会党代表,杨斌技能大师工作室领衔人,曾多次荣获公司生产标兵等称号,七前夕,他又获得湘潭市优秀共产党员荣誉。

苦干巧干成骨干

2011 年,杨斌进入公司,上班第一天,他就有这样的认识:只有苦干巧干才能成为生产技术骨干。十多年来,他坚守在生产第一线,立足岗位,刻苦钻研,逐渐成长为一名精通钳工、车工、焊工的多面手,是公司钳工技师、高层次技能骨干。2020 年,杨斌在第十六届“振兴杯”全国青年职业技能大赛中国兵器集团选拔赛中,夺得模具钳工第四名。

近年来,杨斌承接的生产任务很大,他经常利用晚上和双休日加班加点。其中 2022 年一年,他出色地完成了近 20000 件机加部件的生产,5 种新产品的试制和 10 套工装的机械加工任务。

某锥型薄壁零件,切削余量大,须经多道工序才能完成。按照老工艺加工,容易造成产品变形。怎么办?他不断与技术人员沟通,积



极寻找解决办法。经过 4 次尝试均失败后,杨斌最终找到了解决办法:利用产品加工余量大的特点,在须加工去除部分,加工出工艺内螺纹,再利用外螺纹夹具连接进行加工。这一方法,减少了后续加工中产生的加工内应力,彻底解决了产品因为内应力发生变形的问題。在后续的批量生产中,产品交验合格率达 100%。

技术难题“终结者”

杨斌常说,党员必须发挥先锋模范作用,揭榜挂帅,解决棘手难题。



装置特殊需求,研发出全球第一台双盘阀,实现安全运行近 4 年;宁夏吴忠仪表有限责任公司为煤制油气化装置提供的阀门,使用寿命远超预期。

中铁上海局四公司 迅速掀起学习宣传贯彻 党的二十届三中全会精神热潮

7 月 26 日,中铁上海局四公司党委在机关召开党的二十届三中全会精神专题学习会,邀请天津市滨海新区党校教授对全会精神 and 改革开放史进行专题解读,对全会提出的重大战略、重大部署、重大论断进行了细致解读。

连日来,该公司多措并举,精心组织,全面部署学习宣传贯彻落实党的二十届三中全会精神措施,在全公司掀起学习热潮。突出抓好领导干部的学习培训,聚焦全会报告、《决定》以及总书记关于《决定》的说明等重点,组织领导干部原原本本学、全面系统学、联系实际学、深入思考学。将全会精神纳入公司党委及所属各单位党组织中心组学习的重点内容,组织开展集体学习研讨。全面抓好广大党员和干部职工的学习,利用“三会一课”、主题党日、集中培训、职工政治学习等方式,广泛组织学习讨论,全面细化推进下半年各项工作。充分利用好学习强国、每日一课、新媒体平台等载体,分层分类抓好宣传宣讲,推动全会精神进工地、到班组。加强策划组织,加大宣传力度,第一时间推送《党的二十届三中全会公报一图读懂》等宣传品,层层抓好全会精神的学习宣传贯彻,把全会精神学深学透、落地见效。 (胡育松)

优秀土木工程师丁丽:多年专业经验谱写行业华章

■ 林一

中国作为世界上人口最多的国家之一,面临着日益增长的人口和经济发展压力。这导致了土地、水资源和生态环境等方面的挑战。在水利工程领域,为了满足人们的供水需求、防洪和灌溉要求,大规模的水利工程建设已成为必然。然而,水利工程建设过程中常常伴随着生态环境破坏和生物多样性损失的问题。在这样的背景下,中国开始意识到生态保护和可持续发展的重要性。保护自然环境、维护生物多样性和提升生态系统的稳定性已经成为中国水利工程发展的重要目标之一。

丁丽,一位受人尊重和崇敬的优秀土木工程师,顺应时代要求,引领团队,成功完成上海崇明东滩鸟类国家级自然保护区互花米



扬子石化污染排放总量连续下降

中国石化扬子石化坚持绿色发展,累计投资超过 40 亿元,持续推进污染防治,先后实施了燃煤锅炉超净排放、工艺加热炉低氮燃烧等 200 多个污染防治项目,排放总量连续 5 年保持下降。图为 7 月 25 日芳烃硫回收装置人员现场优化操作。 李树鹏 / 摄 袁荣强 / 文

类活动和生态环境的变化,鸟类栖息地面临退化和破坏的威胁。该工程通过优化鸟类栖息地的设计和管理,提供了更适宜和安全的环境供鸟类栖息,有效保护了鸟类的栖息地,促进了鸟类种群的增长和多样性。总而言之,这项工程为保护生态环境、实现可持续发展作出了重要贡献。

丁丽致力于水利工程领域多年,她的专业经验和研究成果也为学术界所认可,她的研究对于崇明东滩的生态控制和鸟类栖息地优化具有重要意义,为长江流域的生态保护与可持续发展提供了重要的理论指导和实践经验,彰显了她在水利工程领域的专业性。

除了在上述重要项目中的出色表现外,凭借在水利工程领域拥有多年的专业经验,丁丽以其深厚的专业知识和优秀的表现,赢

得了广泛的认可和尊敬。她积极参与专家评审会和技术审查会等重要职位,作为评审专家,丁丽与项目团队成员进行交流和互动,分享自己的专业知识和经验,提供水利工程方面的培训和指导,帮助团队成员提升专业水平,增强他们在工程实施过程中的能力。她也关注工程的可持续性,包括环境保护、资源利用等方面。她在评审过程中提出关于环保措施、可持续发展方案等方面的建议,以确保工程在不对环境造成过大影响的前提下,能够长期稳定地运行。

在水利工程领域的突出成就和专业经验使丁丽成了业界的佼佼者,她通过自己的工作 and 贡献,为水利工程的发展做出了重要贡献,并树立了良好的榜样。

每一步都是逗号

2023 年 3 月,因为工作需要,杨斌调入总装分厂,成为一名装配工后,杨斌认为,人生的每一步都是逗号,新的岗位就是新的起点。他虚心好学,勤奋钻研,在较短的时间内就掌握了产品总装的关键工序——铤孔。目前他承担着两种产品的总装铤孔生产任务。

总装产品装配难度大,如何确保产品质量、排除安全隐患、提高生产效率呢?杨斌通过精心操作铤孔工序、释放产品内应力等一系列方法,确保了各批次产品的圆满交付。

工装无华,党徽熠熠。杨斌技能大师工作室成立后,他又把工作重心调整到培养和造就更多的“π 型人才”上。