



全国人大代表王忠才走进车间宣讲党的二十届三中全会精神

党的二十届三中全会召开后，党的十九大代表、第十四届全国人大代表、淮北矿业集团工匠大师王忠才第一时间走进车间，宣讲党的二十届三中全会精神，带领工友学习党的二十届三中全会提出的一系列新概念、新观点、新论断，确保全会精神学深悟透、入脑入心。

赵德强 于昆仑 摄影报道



天然气净化总厂引进分厂 坚守“绿色环保”承诺 打赢检修攻坚战

■ 张庆洪 李敏

截至目前，西南油气田天然气净化总厂引进分厂装置检修现场固废已转移 10 余吨，回收检修污水 100 余立方米，切实做到了“废气不上天、油污不落地、污水不超排、物料不乱堆”的“零排放”绿色检修目标。

据悉，自 6 月底引进分厂装置检修工作启动以来，面对检修时间长、任务重、项目多以及持续高温天气等诸多挑战，该厂积极采取多项举措，制定详尽环保计划，加强环保宣传培训，引入环保材料和设备，严格控制污水处理，规范固体废物处置，强化外排水水口与尾气数据监测，全力以赴加强环境保护，坚决杜绝装置检修期间环境污染事故，力保实现绿色、清洁、环保检修。

为使“绿色环保”检修卓有成效，分厂依据装置特性，组织专人扎根现场严格监督、严密监控。党员干部更是冲锋在前，主动担当“急、难、险、重”任务，充分发挥先锋模范作用。与此同时，亮出“环保管理 12 条”，涉及污水处理、雨水外排、风险预警、尾气排放、固废处置、地方报备、沟通联络及专项检查等多个领域，使得科学、规范、清洁成为检修工作主流，现场成效显著。

“我们给待修设备‘打保护、穿新衣’，严格落实完工料尽场地清，确保不上一滴污水外流，同时强化检修污水回收与固体废物转移，扎实推动绿色检修、环保检修各项措施落地生根。”7 月 14 日，在天然气净化总厂引进分厂 680 万立方米天然气净化装置检修现场，副厂长沈荣华表示。

装置停产检修至今，引进分厂在检修过程中，紧紧抓住装置开停工、塔罐清洗等重点环节，持续开展尾气数据分析与外排水水口监测，全方位加强环保监督，成功取得绿色环保检修的阶段性胜利。

据了解，此次引进分厂装置年度大修于 7 月 4 日开工，工期 25 天，涵盖 509 个检修项目。面对工程量大、多工种同步作业频繁、高空及受限空间作业复杂的实际状况，分厂将严格推行“两个界面、三个过程、一个闭环”管理模式，秉持“十六字”检修理念，扎实做好检修进度管理、质量管理与风险管控，按时、保质、保量完成大修任务，为提升设备生产能力，实现“三年一修”目标筑牢根基，坚决打赢这场检修攻坚战。

■ 中新网记者 李新锁

某天，山西阳泉人岳霞驾车上班，一路绿灯。她暗自庆幸“今天运气爆棚”，忍不住发了朋友圈，而真相是阳泉智慧城市交通的加持；同一天，华阳新材料科技集团华阳二矿（简称“华阳二矿”）的杨振宇穿着整洁，坐在办公室里“一键启动”操纵着地下数百米处的采煤作业；中午，在开发区一栋写字楼前，无人配餐车准时出现在楼下。

这些场景，在工业煤城阳泉正从科幻变成现实。

文献记载，阳泉的煤炭开采史可以追溯到宋朝。明清以后，当地采矿业、手工业发达，无烟煤、铁货、砂器等产品畅销全国。

结婚启事

新郎刘家郡与新娘李雯于 2024 年 07 月 26 日正式结为夫妇。
特此登报。
敬告亲友，亦作留念。

中国新技术撬动欧洲传统汽车工业

■ 李强

在近日于大连举行的第十五届世界经济论坛新领军者年会上，宁德时代董事长曾毓群表示，将为欧洲、美国的汽车生产商和电池制造商提供技术授权服务，帮助它们启动电池生产基地，以应对气候变化、推进产业转型。

作为新能源汽车的核心部分，中国动力电池材料和新技术应用不断取得突破。中国自主品牌企业占据了世界新能源汽车零部件体系的技术优势，并不吝将技术成果分享至世界各地。

近年来，中国新能源汽车产业链上下游企业陆续在欧洲投资设厂、开展技术合作，助力欧洲传统车企电动化转型，推动欧洲能源结构绿色转型。

2023 年初，宁德时代德国图林根工厂正式启动，这是宁德时代位于欧洲的第一座电池工厂，投资约 18 亿欧元，初始规划产能 14GWh。预计满产后的年产量将达到 3000 万枚电池电芯，足以装配 18.5 万至 35 万辆电动汽车。

宁德时代欧洲区总裁马蒂亚斯·曾特格

■ 杨英琦

“今天发布的三大方面 9 个政策文件为全市加快科技创新与产业创新融合，推动经济高质量发展确定了方向、明晰了路径、锚定了目标，也为广大企业参与西安经济建设，共同做强产业、做大集群、做强品牌提供了强有力支持。”西安市政府副市长孟浩 24 日说。

西安市聚焦推动科技创新与产业创新深度融合，坚持创新供给端、企业需求端、政府服务端协同发力，集中出台三大方面 9 个政策文件，推动基础研究、技术应用、产业转化、场景应用、市场拓展全链条有机衔接。当日，西安市政府新闻办举行西安市科技创新与产业创新深度融合发展政策措施解读新闻发布会，介绍有关情况。

在“聚焦强化企业主导、激发创新活力和融通能力”方面，西安出台的文件明确提出，

拉夫说：“这是西欧首次大规模生产电池。”德国工厂出产的电池，将为宝马、戴姆勒、博世等欧洲汽车制造商提供电池电芯。

2023 年 9 月，中国新能源汽车动力电池生产商国轩高科德国工厂的首条电池生产线正式投产。国轩国际首席运营官兼德国国轩总经理皮特·威廉森表示，德中在电动汽车动力电池领域的合作，对于德国及欧洲汽车产业绿色转型非常重要。

中国动力电池企业蜂巢能源位于德国勃兰登堡州劳赫哈默地区的电芯工厂预计将于 2025 年投产。勃兰登堡州州长迪特马尔·沃伊德克表示，蜂巢能源的投资将推动勃兰登堡地区电动汽车产业结构的优化发展，助力汽车能源的电动化转型。

此外，华明科技、泉峰汽车、远景科技等多家中国新能源汽车产业链上游科技企业都在欧洲投资设厂，推动中欧汽车产业链融合不断深化。

技术的不断创新和突破是中国新能源汽车产业能够持续领先的关键。中国新能源汽车技术领域的异军突起，也引来了欧洲同行的合作兴趣。

大众汽车集团已经宣布，将向小鹏汽车

促科技创新与产业创新深度融合 西安出台多文件助企发展

到 2026 年全市规模以上制造业企业研发机构全覆盖，企业研发投入经费占全社会研发投入经费比例达到 60% 左右，突出了企业创新主体地位。并创新科研组织方式，注重发挥企业需求为牵引的整合作用，变过去企业围着高校院所转为高校院所围着企业转，重点支持企业共建协同创新平台、共同开展科研攻关。

在“聚焦强化产业承载，提升企业能力和产业实力”方面，西安出台《制造业新型技术改造及城市试点实施方案》等四个文件。致力于促进企业综合能级提升，促进企业数字化转型，塑造软件行业竞争新优势，加速培养壮

投资约 7 亿美元，联合开发电动车车型，满足细分市场的客户需求。奥迪则与上汽集团签署战略备忘录，以进一步深化现有合作。双方将通过共同开发，为奥迪快速、高效地拓展高端市场智能网联电动车产品组合。

大众汽车集团中国董事长贝瑞德表示：“与本土伙伴的合作是我们‘在中国，为中国’战略的重要基石。我们正在加速拓展本土电动汽车产品组合，同时为下一步的创新变革做好准备。与小鹏汽车的携手，让我们在中国的关键技术领域有了另一个强有力的合作伙伴。”

在法国北部上法兰西大区正在建设中的“电池谷”，中国敏实集团与法国雷诺集团于 2023 年联合投资的两条电池盒生产线已启动生产。厦钨新能源与法国核能企业欧安诺 2023 年宣布共同投资 15 亿欧元，在敦刻尔克建造锂电池材料工厂。法国北部投资促进局首席执行官扬·皮托莱表示，中国企业在电池技术和电动汽车领域取得了真正的领先地位，具备竞争优势，因此我们真心希望与中国企业建立伙伴关系，从其拥有的先进技术中获益。

近日，中国奇瑞汽车公司与西班牙埃布

开放牵引应用发展，特别是围绕未来产业，提出支持开源芯片适配中心及产业创新中心建设。推动产业发展和企业培育从“给优惠”向“给机会”转变。

同时，统筹开放各类场景机会。围绕交通、电力、水务、城管、环保等城市基础设施建设以及教育、医疗、文旅、应急等行业领域，由西安市数据局统筹各部门智能终端场景及设备清单，鼓励企业加速先进技术应用和成果转化，促成项目、场景、技术、需求有效对接，为企业参与数字政府建设提供更多机会。

孟浩表示，下一步，西安将统筹科技、工信、数据、财政、金融、资源规划等相关部门和区县、开发区力量，制定可操作性的实施细则，确保政策措施精准高效，助力企业做大做强，持续把科技创新“质”的竞争优势转化为产业创新“量”的规模优势，努力实现量质双升，当好高质量发展的西部先行示范。

西安将强化政府统筹组织作用，以场景

江南工业集团设备管理改革激发“末梢”活力

■ 姚梦雨

设备运维统一集中管理，标准化流程运行高效，“专+网”维修技术人才库全面保障……在深入实施国企改革深化提升行动的关键之年，中国兵器工业集团下属企业江南工业集团坚持以价值创造为引领，立足产业升级，瞄准设备管理关键环节，在优化资源配置、降低生产成本、提升保障效能上出实招、求实效，企业发展新动能不断增强。

一招解结 工利器器

厂家 10 天才能修好的充氮检测仪器，在保交付的突击时刻，江南工业集团新成立的机动力源中心从“接单”到设备恢复正常仅用不到 2 天时间，保障生产进度的同时，还节约维修成本 2 万元。改革活力，正涌动在基层一线。

江南工业集团紧抓转型发展的“牛鼻子”，围绕企业运营全价值链，逐一破解制约发展的体制机制障碍，于今年 3 月初，将能源动力中心更名为机动力源中心。通过调整单位结构、转变职能、重塑流程等方式，在设备管理上走出一条依赖外转向自主运维的求变之路。

机动力源中心主任谢昌文介绍，过去，中心承担的是公司能源动力方面的运行维护，

设备管理划分在生产管理部，自主维修力量有限，设备出现问题通常先找厂家处理，职能职责缺乏合理性、协同性。如今，中心经过优化整合，负责公司设备的归口管理及“高精尖”关键设备的技术保障，新增设备技术室，加上梅岭国家级技能大师工作室和自建维修技术人才库的人力保障，形成了“运维一体化”设备安全管控新格局。

管理不再是各单元“单打独斗”，流程也变得敏捷高效。机构改革 3 个月以来，该中心已成功解决 20 项维修技术难题，直接创造价值 10 万余元。“资源统筹配置后，设备服务可靠性得到了提高，减少了维修成本和非计划停机时间，达到了更高的运营绩效水平。”谢昌文说。

多向蓄力 才入其轂

维修人才，是实现设备自主运维的“关键变量”。为此，机动力源中心在改革之初，就开始了维修技术人才库信息平台的筹建，用“一支队伍”解决维修延误、成本增加、影响产品质量的问题。

炎炎夏日，一台大型数控车床的“搬家”，折射出这支“维修铁军”释放的活力。“方案设计、电路改造、搬迁安装、增装电机联锁和远程控制装置、完成精度调试，全部由中心组织

实施，需要什么工种师傅，都能从人才库快速调拨。”机动力源中心副主任刘晓博负责主持这次搬迁工作。他介绍，目前人才库在册技术人员 68 名，由公司基层维修人员、中级技术工程师、高级技术专家组成，包括机械、电气、自动化控制、液压与气动、特种设备维修等多类别技术人才。人员结构呈现多层次、专业化的特点，在全方位保障、高效响应、技术传承和创新上优势凸显。

6 月下旬，公司第十二届“智源杯”职业技能竞赛火热开展，这也是扩充人才库队伍的蓄力之战。作为本次大赛的命题专家之一，梅岭将考查目标放在不在维修专岗的参赛选手身上，挖掘更多紧缺技术人才。“梅岭技能大师工作室成立这几年，公司维修队伍年龄断层、技术薄弱的情况得到改善，维修实力大幅提升，但在维修仪器仪表、高端数控机床、自动化产线上仍有需求缺口。我们采用大赛选拔、技能大师工作室培养的方式，最大程度释放技能人才的创新创造潜能。”梅岭说。

双管活水 人尽其能

设备管理的核心目标，是提高设备利用率。机动力源中心聚焦提质增效，从保障设备本质安全、降低设备故障率、提升检修效率入手，打地基、树导向、给激励，充分调动一线技



●“全国技术能手”梅岭正带领徒弟维修自动化生产线。 卢义军 摄

能员工的积极性、主动性，激发基层“末梢”持久动力。

“硬”化考核引导。修订《设备管理制度》，建立完善“一月一主题一评比一反馈”的考评机制，将考评结果作为月度绩效考核的重要依据，营造全员参与设备保养维护的氛围，实现设备“零”故障。

“实”化激励机制。制定“共享式”配套激励机制，“互助式”维修工作完成后，从设备故障单位本月薪酬总额中，支出协助维修人员激励薪酬，鼓励更多非维修岗位技能员工发挥专业作用，推动形成良好环境。

“公司发展之‘需’在哪，我们的改革之‘要’就切入到哪。”谢昌文表示，设备管理信息平台建设是公司数字化建设不可或缺的部分，目前中心已启动设备基础资料库和维修数据库的搭建，以设备档案信息、动态运维数据可视化，实现管理精细化，支撑公司智能化转型发展。



●阳泉把煤炭转化成钠离子电池负极材料，推进低碳化。 武俊杰 摄

该集团在做强做大煤炭产业的同时，布局新能源新材料产业，逐步完善钠离子电池产业链，拓宽生产生活应用场景。

华阳集团下属山西华钠芯能科技有限责任公司生产安全部工程师张兴介绍，目前，钠离子电池已被应用于户外便携式储能、太阳能路灯、以及储能电站、煤矿应急电源、工商业储能等场景。

走在阳泉街头，搭载“华阳造”钠离子电池的电动车随处可见；白天，路灯上的光伏板将阳光转化为电能并储存在钠离子电池中，晚上，钠离子电池将电能输送给路灯为人们提供光明；省电、防水、持久续航的钠电 LED 强光手电，成为电路巡检工“新宠”。

从煤炭到负极材料，换了面目的能源成为低碳生活的先行者。

对于阳泉而言，建设数智新城既是升级传统优势产业的利器，也是面向未来的希望所在。