

逾百名专家、企业家相聚杭州 共探民营企业加速“出海”新路径

“最初‘走出去’时,因为信息不对称,我们的最大挑战是客户在哪里。在信息越来越透明的当下,自身实力以及公平竞争成为企业‘走出去’的关键。”拥有 20 多年“出海”经验的浙江杭州奥泰生物技术股份有限公司董事长高飞如是说。

6 月 22 日,由浙江省工商联主办的“携手浙商行天下”走进杭州市钱塘(新)区企业出海产业对接活动举办,浙商代表、浙江省民营经济国际合作商会会员企业代表、法国华人鞋业协会代表以及关心支持浙江民营经济发展的各界人士相聚一堂,共探民营企业加速“出海”新路径。

地处东南沿海,开放是浙江经济的名名片。改革开放以来,浙江抓住经济全球化和国际分工机遇,创新市场和资源“两头在外”的高增长模式,形成了富有特色的“地瓜经济”。新时期新境况下,浙江如何积极参与国际合作“激活一池春水”,又如何全方位推进浙江对外开放水平提档升级?

“浙江作为外向型经济大省,正以开放的思维、开放的胸襟、开放的格局,统筹‘走出去’和‘引进来’两大方向,突出‘服务大局、带



动地方、企业发展’三个导向,推进‘扩主体、谋布局、强支撑、优服务’四项工作,持续推动‘地瓜经济’提能升级。”浙江省工商联党组成员、副主席林建良介绍。

他表示,要搭建更多服务企业“走出去”的信息、资源和平台,不断完善风险预警、金融保险、法律、安全、人才等一站式服务,形成

全球多元化合作、协调的集成服务体系。

“特别是在企业出海产业链上,要以‘建载体、搭平台、强融合’为方向,建设国际合作载体,加强产业链供应链上下游协同,组织传统优势产业入驻境外经贸合作区、实现原产地多元化的同时,有序参与国际产能合作。”林建良补充说。

钱塘(新)区因开放而生,地处长三角大湾区的核心,拥有经开区、高新区、综保区、自贸区、跨境电商中试区等资源优势,是浙江对外开放集聚度最高的区域之一。

近年来,该区主动承接“携手浙商”促进开放提升试点项目,开展产业资源系列对接活动,成为落实“地瓜经济”提能升级“一号开放工程”,服务民营企业、优化营商环境的生动实践。现场,介绍了钱塘(新)区产业情况及出海政策和钱塘(新)区民企出海一港一园情况。

同时,浙江省商务厅、浙江省税务局、中信保浙江分公司相关人员就境外投资情况、出海审批政策、境外税收服务,企业维护自身合法权益、找准海外资源获取渠道等进行介绍,并针对汽车、服务软件等领域出海政策,生物医药行业海外售后服务等企业所需进行现场答疑。

据悉,此次活动旨在更好地引导浙商“勇敢走出去,坚定走下去,成功走回来”,推动政企服务效能提升,持续优化营商环境,为实现“两个先行”,打造“重要窗口”开辟新空间、激发新动力。

(王潇婧)



●上合示范区管委会副主任林长华



●乌鲁木齐市贸促会会长兰彬

新格局新起点新腾飞 上合示范区新疆商贸区正式开业

6 月 25 日,中国—上海合作组织地方经贸合作示范区新疆商贸区(以下简称上合示范区新疆商贸区)正式开业。

林长华(上合示范区管委会副主任),兰彬(乌鲁木齐市商务局党组成员、市贸促会会长)等领导,相继发言祝贺。

上合示范区新疆商贸区位于天山区胜利路爱美达生活广场三楼,一期经营面积 2781 平方米,设有 12 个国家馆、1 个跨境电商线下体验店和 16 个商品展位。商贸区主营批发零售、直播带货、跨境电商、展位展销、品牌加盟以及综合选品等,涵盖 6000 多个商品品种。近年来,上合示范区积极拓展与新疆区域协同联动,与阿拉山口、霍尔果斯等 8 个新疆口岸城市联动发展,开工建设上合示范区新疆分园,布局上合国际枢纽港喀什港区,开通“上合示范区—乌鲁木齐”鲁疆班列、“上合示范区—喀什”公铁联运班列等国际运输通道,累计 1500 余列“上合快线”搭载家电、汽车配件等货物经新疆口岸一路畅行,成为上合组织国家的向西的“出口口”。

去年 5 月,上合示范区区域经济合作推介交流会在乌鲁木齐举行,与新疆企业集体签约五大项目。时隔一年后,上合示范区新疆商贸区项目正式启用,该项目将作为“青岛—新疆—上合国家”贸易联动的样板、商品交流的窗口,以综合服务、国际贸易、展览展销、共享直播、人文交流与一体的全链条商业体系,促进中国与上合组织国家经贸发展。

林长华说:“这是一个新的起点,一个让新疆与世界更紧密相连的桥梁。”确实,上合示范区新疆商贸区的开业不仅仅是一个商业事件,更是文化交流和经济协作的盛大篇章。在全球化日益加深的今天,新疆能够借助这样的平台,展示其独特的地域特色,同时吸引世界目光,这无疑是一次前所未有的机遇。

上合示范区新疆商贸区的成立,是一种全新的尝试和探索。它不仅仅是商品的集散地,更是文化的交流场所。这里的每一次交易,都可能伴随着一段跨国的友谊的开始;每一次展销,都可能是一次国际合作的契机。通过这样的国际合作平台,新疆能够更好地融入全球经济体系,通过开放的姿态,吸引更多的国际资源和先进的管理经验,促进本地经济的多元化发展。这不仅能够增强新疆的经济实力,更能在一定程度上,稳定和促进区域的和平与发展。

未来,上合示范区新疆商贸区将继续扩展和深化与各国的合作,不断创新和完善服务体系,力求成为连接中国与上合组织国家之间的重要纽带。同时,也希望通过这样的平台,让更多人了解真实的新疆,感受新疆的魅力,共同书写和平与发展的新篇章。(董永先)

隆基绿能获国家科技进步奖和国家技术发明奖

近日,全国科技大会、国家科学技术奖励大会和中国科学院第二十一次院士大会、中国工程院第十七次院士大会在北京举行。隆基绿能科技股份有限公司(以下简称“隆基”)主持的“高效低成本太阳能单晶硅片制造关键技术创新与应用”项目获国家科技进步奖二等奖,其参与的“无机非金属废水处理与资源回收技术及应用”项目同时获得国家技术发明奖二等奖。

国家科学技术奖共分 5 项,分别为最高科学技术奖、国家自然科学奖、国家技术发明奖、国家科学技术进步奖和中华人民共和国国际科学技术合作奖。自国家科学技术奖设立以来,隆基是我国光伏领域首次以第一完成单位、第一完成人获得国家科技领域最高荣誉的民营企业,也是唯一同时获得 2023 年度国家科技进步奖和 2023 年度国家技术发明奖的光伏企业。

“高效低成本太阳能单晶硅片制造关键技术创新与应用”项目以高效、高品质、低成本,解决行业资源受限为目标,率先攻克了高温真空下超长周期硅单晶循环生长成套技术、米级热场传热传质精细化控制技术、高效氩气纯化回收全流程关键技术。同时,复合场力作用下多轨并行金刚线精磨技术、高效薄片化单晶硅材料切割技术,实现了单晶硅棒和硅片制造核心技术的系统性突破。

光伏业是一个技术驱动型产业,持续技术创新成为行业竞争的源动力。最近 5 年,隆基研发投入 235 亿元,位居全球光伏企业之首。(王梦瑶)

郑州市沈丘商会“医专委”成立揭牌大会 在郑州楚氏骨科医院举行

■ 本报记者 李代广

6 月 23 日,郑州市沈丘商会携手郑州楚氏骨科医院、管城区养老服务中心、河南天特量子科技有限公司联合成立医疗专委会揭牌成立仪式在郑州楚氏骨科医院举行。

河南省委原副秘书长李恩东,河南省发改委原副主任陈永石,郑州市委原常委、市委统战部部长王林贺,周口籍领导、商会会员、医疗领域相关专家以及部分企业代表共计 100 余人参与本次会议。

大会由郑州市沈丘商会会长、中建国厦集团董事长孙明洋主持。他说:“成立郑州市沈丘商会医疗专业委员会(以下简称医专委),旨在进一步整合在沈丘、周口籍优质医疗专家资源,共建共享优质健康服务体系。秉持‘服务会员、服务社会’的宗旨,持续推动郑·周医疗健康领域的创新发展,为构建健康中国贡献力量。”

王林贺对医专委的成立表示热烈祝贺,他说:“医专委的成立对提高人民健康生活水平、



●参加活动的人员合影

为商会的发展都将起到积极的作用。楚氏骨科在家乡就获得百姓的支持和信赖。从豫东到郑州,坚持传承和创新,走出了一条奋勇向上的道路。开放性门诊的创立,不仅解决了患者看不懂病,看不好病的迫切需求,更完美诠释了以人为本、服务人民的大医精神。”会上举行了医专委

的揭牌仪式;沈丘县组织部副部长、社会工作部部长唐前,沈丘县统战部副部长、沈丘县工商联主席徐丽共同为省市 30 余名医疗专家颁发了聘书,正式宣告医专委启动。

郑州市沈丘商会医疗专业委员会会长、郑州楚氏骨科医院院长楚天元在讲话时说:



●郑州市沈丘商会医疗专业委员会会长、郑州楚氏骨科医院院长楚天元

“医专委将集合专家资源,惠及周口老乡。集合行业资源,反哺商会发展。医专委将联合各领域的医疗专家团队为家乡父老提供咨询、就诊等医疗服务;积极推动大健康产业的创新发展;成为有影响力的健康事业组织,发挥更大的社会价值。”

用新技术赋能,让“硬”制造焕发新活力

当前,从科研场所到生产一线,围绕发展新质生产力的布局与实践在北重集团如火如荼展开。如何做好发展新质生产力这篇新文章?笔者走进北重集团特钢事业部提问题、寻经验、求答案。

向高端化迈进

大尺度高温合金材料、耐热钢无缝钢管、航空发动机用粉末合金棒材、航空航天用大规格钛合金管材……这些科技成色十足的国货广受客户好评。北重集团特钢事业部依托制造业这一“看家本领”,推动传统产业“发新芽”,向高端化、绿色化迈进。

北重集团联合清华大学等国内 20 余家单位,自主研发了首台 3.6 万吨垂直挤压机和重型挤压工艺技术,大尺度高温合金材料、不锈钢等难变形挤压技术处于国内领先和国际先进水平。

北重集团生产的耐热钢无缝钢管在电力、石化及动力锅炉制造领域处于国内领先水平,积累了大量供货业绩和客户资源,已形成明显的品牌效应。高等级耐热钢材料的部分关键性能指标优于国外同类产品、综合性能与国外先进产品相当。基础研究工作处于国内领先地位,新型铁素体耐热钢、奥氏体不锈钢、镍基合金等下一代机组材料研发工作走在前列。

北重集团 620℃电站用 P92 无缝钢管在生产组织、工艺控制等方面已非常成熟,目前国内超超临界电站用 P92 无缝钢管国产化率达 95%以上,产品已替代进口。

向高端跃进——从航空发动机材料全面依靠进口到国产化试制成功再到国产化批量应用,在经历了多项技术攻关后,北重集团实现了粉末高温合金大变形量挤压开坯技术,应用于航空发动机涡轮盘关键制造工艺。

向绿色发展——北重集团参与国家重大科技专项,联合开展 650℃及以上等级燃煤机组用厚壁大管道的用材研发,突破 650℃电站用大口径厚壁管重型挤压关键核心技术,提高产业技术先进性。

向绿色化推进

近年来,随着我国国民经济的迅速发展,



对电力的需求将愈来愈大,同时对环保和控制污染排放的要求愈来愈高,发展高效、节能、环保的高参数超超临界火力发电机组势在必行,先进超超临界(A-USC)机组技术将成为未来火电行业发展的重点。

北重集团为深入践行绿色环保发展理念,将环境保护、节能减排放在首位,以科技创新赋能绿色发展,积极探索应用新技术,研发 HT700P 大口径厚壁钢管重型挤压技术。

该合金与国内外研发的 650℃ A-USC 机组用高温合金相比,材料成本低、制备工艺简单、综合性价比高,该产品的产业化生产与成功应用可大幅度推动国家高参数超超临界机组技术的发展,为国家节能减排做贡献,具有巨大的社会效益和经济效益。

目前,国内高温合金的挤压技术不成熟,尤其是大口径厚壁高温合金管的重型挤压在国内尚无先例,更没有成熟的方案可以借鉴。特钢事业部特钢研究院副院长陈献刚受命研究这一重大课题。当时摆在他面前的几乎只有困难:国内尚无先例,多项核心技术面临技术瓶颈,只能反复摸索。

难度一度让项目团队忧心忡忡,但北重人秉承着科研要为国家服务的理念,陈献刚勇担重任,带领团队开始了艰难的试验研究工作。“一切从头做起,我们每前进一步都要克服很多困难。”陈献刚说。更关键的是,由于这项研究没有参照,领域又非常特殊,反复探

索工艺参数的次数已经记不清了。

面对接二连三的技术瓶颈,研发团队并没有气馁。他们通过运用模拟仿真、实验室级试验等手段,攻克了一系列关键技术难题。

异于常人的付出,换来不俗的成果。经过 2 年时间,陈献刚带领团队开展 650℃及以上等级燃煤机组用厚壁大管道的用材研发,突破 650℃电站用大口径厚壁管重型挤压关键核心技术,成功攻克大口径厚壁难变形合金管热挤压成形与改性一体化、玻璃润滑、高压水除鳞等技术难题,提高产业技术先进性,推动关键技术和工艺国产化,提升产业控制力和安全支撑力,打造了北重 580-650℃电站用管道谱系。

向智能化转型

在炼钢车间中控室的一面墙上,多个超大的显示屏一字排开,电弧炉冶炼生产画面、数据参数、运行情况悉数显示,炼钢实况一“幕”了然。屏幕前,特钢事业部 101 车间的炼钢师傅们坐在电脑前边观察边操作。

过去,炼钢工人身着阻燃工作服,在高温炼钢炉前挥汗如雨。如今,工人们坐在中控室,通过电脑实现“一键炼钢”。

在传统认知中,炼钢各工序的生产主要靠人工完成,生产稳定性很大程度上依赖于操作工人经验,电弧炉、感应电炉、钢包精炼炉、铸锭

作业各个环节由调度员指挥,各环节必须环环相扣,人工劳动强度大,还容易出错。

炼钢一体化智能管控平台建成上线运行后,每一炉钢冶炼前,通过冶炼一体化智能管控平台,模型已自动计算出每炉钢的原辅材料等物料的加入量,在冶炼过程中,备料、加料、操枪均由系统自动化完成,可实现炼钢车间各工序和环节实时监控、科学分析、智能诊断和精准控制。

过去,没有智能化平台,各作业区的生产数据不能共享,很多数据掌握常常滞后。现在,生产数据可以从后台实时调取,通过数据分析趋势,不断优化流程工艺。一体化智能管控平台,把生产过程中的海量数据统一采集,可实现炼钢—精炼—铸模工艺全流程数据的互联互通。

一体化智能化管控平台还在不断完善,特钢事业部 101 车间以电炉冶炼+中频炉—精炼—模铸的工况识别+智能预测+系统优化为指导路线,将“冶金机理、专家经验、分类模型、机器学习”有机融合,实现炼钢区段冶炼过程对主辅料剧烈波动情况的自适应和自优化,缩短冶炼时间,降低冶炼成本,提高钢水质量。

如今,炼钢作业区的工人师傅们告别了艰苦的环境,不必再在噪音大、粉尘多的炉前挥汗如雨。他们操控的智能化、自动化炼钢系统,降低了工作强度。

同样见证智能化降低劳动强度的,还有测温取样机器人。

笔者走进炼钢现场看到一个身穿“隔热服”的机器人将长长的“手臂”伸入炼钢炉,动作敏捷迅速。这个“新同事”是炼钢车间安装的测温取样机器人。通过增设主控远程操作人机界面,实现远程操作或自动进行 50 吨电弧炉冶炼过程中的测温、取样、定氧功能,实现机器换人的目的。

测温取样是炼钢车间危险性最高的工作之一,过去是人工作业,智能测温取样机器人这个“新同事”上岗后改变了这一状况。

现在,炼钢从 1600 摄氏度的钢水中取样简直“易如反掌”。“过去我们一个班组 7 人,目前已减少到 4 人。”一些劳动强度大的岗位,已经被机器取代。

越来越多的智能设备进入生产一线,智能化、无人化、少人化已成为北重集团生产车间运行的趋势。(郭新燕)