



●国网四川省广安市供电公司的员工在变电站接受实战培训。

四川广安供电公司 举办安全生产轮训 迎峰度夏

全国安全生产月伊始,国网四川省广安市供电公司在华菱电力技能实训基地,举办首次安全生产轮训暨保命技能培训迎峰度夏。来自全市供电营销、调度、变电、通信等多个领域一线的33名员工,围绕“安全第一,预防为主,综合治理”的宗旨,参加了理论及实际操作培训。

此次培训既重视理论学习,又强调实操能力培养。针对不同学员的需求,设计“一专业一方案”的定制化课程,并邀请了多位具备实战经验的专业老师担任指导任务。培训内容既涵盖了各专业技术领域的实操训练,还包括了绳索救助技术、消防安全知识以及最新防护用品使用等多方面实用技能。通过模拟演练和实际操作,学员在真实场景中锻炼和检验自己的技能水平,提升应对突发事件的能力。

此次培训标志着国网广安市供电公司在提升员工安全生产意识和应急处置能力方面迈出了坚实的一步。为巩固和深化成果,该公司将持续开展常态化安全生产轮训,确保每位员工都能成为安全生产的坚定执行者和积极推广者,为公司的高质量稳定发展提供坚实保障。

(邱海鹰 李涌 文/图)



双汇携手小红书, 用美味开启“慢生活”

■ 本报记者 李代广

6月8日至9日,小红书慢人音乐节在云南大理盛大举行。作为慢人音乐节独家肉类合作伙伴,双汇携旗下爆品美食亮相音乐节,在美景中与现场众多“慢生活”爱好者重回一倍速生活,分享美食美味。双汇发展副总裁郭云龙、小红书商业化食品负责人王子风莅临现场打卡“慢生活”。

双汇是中国肉类领军品牌,以“满足人民对美好生活的向往”为奋斗目标。多年来,双汇以产品创新为发展动能,根据不同需求,研发了多种适合不同消费场景的美味产品,致力于为消费者解决不同美食命题,助力美好生活。

“慢人节”是小红书联合大理文旅举办的平台级营销活动,6月8日—14日,通过“慢人部落”打造一系列慢生活体验,包括无需匆忙的“慢人不赶集”市集,让人慢慢探寻答案的“慢人空间”、引导向内思考的“慢人心灵工坊”,以及回归自然的“慢燃野营”和艺术氛围浓厚的“慢人摄影展”等,吸引了20多万人游玩互动。其中,于6月8日至9日举行的“慢人音乐节”邀请了老狼、窦靖童、杨乃文、刘思鉴、廖俊涛等实力歌手,吸引了1万多名观众参加。

作为“慢人节”合作伙伴,双汇以“慢烤美味快乐肠在”为主题,在线上设立品牌专区的同时,还在线下搭建“慢烤好运摊”体验馆,并定制钥匙扣、折扇、创意贴纸等新潮周边,供现场观众打卡互动。双汇爆浆芝士肠、鸡蛋棒、爆汁香肠等产品火爆现场,同时,现场观众还纷纷尝试双汇烤肠的花式DIY吃法,在慢生活中尽享美食。

未来,双汇将继续坚持品牌初心,以创新为内驱力,以敏锐的洞察力,不断解决美食消费命题,并通过持续的营销创新,增进与年轻圈层的沟通对话,增强品牌体验,助力美好生活。

遗失启事

遗失周泽云个体工商营业执照正本(注册号:510105600280868)遗失,地址:成都市青羊区五福街5号。特此声明!

用新技术改造提升传统产业 柴里煤矿建设机器人“挑大梁”的智慧工厂

走进山东能源枣矿集团柴里煤矿机电设备制修厂柳焊班,CNC数控等离子火焰切割机正在整齐划一地切割铁板,智能柳焊机器人正在紧张有序地“施展拳脚”。宽敞明亮的厂房内一派繁忙,却只有2名职工在操作设备。

“过去4个人需要1天时间才能完成的柳焊工作量,如今只需要2个人摆放好拼接构件、设定操作程序,应用柳焊机器人半天时间即可完成。”柴里煤矿机电设备制修厂柳焊工梁昌满说。

智能化设备高效运行的背后,是机电设备制修厂工程师宋强及其创新团队的不懈付出与努力。

“我们依托全国示范性劳模和工匠人才创新工作室,从实际出发,突出创新发展,优化配置CNC数控等离子火焰切割机、数控车床、数控钻床等智能化设备,积极引进智能柳焊机器人,用新技术改造提升传统产业,加快打造具有矿山设备加工维修竞争力的产业阵地。”宋强说。

第一批柳焊加工件的高质量、高效率交付使用,标志着柴里煤矿构建了批量焊接矿



井加工件的自动化切割下料、自动化焊接智能生产新模式。

“以CNC数控等离子火焰切割机为例,电脑绘图、输入程序即可自动切割下料,省去了传统生产工艺中的划线、钻眼、转运等环节,1台机器可代替3个工种,工效得到了极大提升。”宋强说。

500兆帕背后的“神力”突破

一束钢索的“神力”能有多大?在柳工集团柳州欧维姆机械股份有限公司(下称“欧维姆”)缆索车间,整齐排列的放线盘频频转动,一根根小拇指粗的钢线在牵引机的引导下,被集束成一根拉索。

正是这样的拉索,经受起了500兆帕应力幅下200万次疲劳试验,托起了“中国天眼”(FAST)这一世界最大的天文观测设备,也实现了预应力领域的世界技术突破,其背后是3年的反复实验以及12项自主创新性专利成果的加持。

这些拉索如何支撑起FAST,要从预应力说起。预应力意为预先增加的力。“就像一个木桶,外面套个箍,箍紧,装水后木桶才不会崩开。”欧维姆总工程师邹易清说,它是许多重大工程不可或缺的“螺丝钉”,广泛应用于桥梁、建筑、岩土、水利、核电等基础设施建设领域,在国内外都有着巨大的应用市场。

具体到FAST,它是一个500米口径球面射电望远镜,反射面有一个由6670根主索、2225根下拉索织起的巨大而精密的索网工

程。“FAST就像地球的大眼睛一样转动,去观测宇宙。支撑FAST变位的索网就要既有弹性又有超强的抗疲劳性。”欧维姆总工程师邹易清说。

邹易清进一步解释,由于FAST特殊的工作方式,500米跨度索网经常要在球面和抛物面之间频繁变化,拉索的最大工作应力幅要达500兆帕,是传统标准的2.5倍。

达成这一全世界范围内从未被实现过的索网索网性能,并非易事。

“接到任务时,感觉那几乎是不可能实现的事。”邹易清记忆犹新。他说,当时现有的拉索产品,张拉不到十万吨就断了,距离“500兆帕应力幅下200万次疲劳试验”的要求,是遥不可及的。

科研人员还是决定试一试,想方设法改进索制品结构以及锚固结构。经过3年的反复实验,他们最终取得突破性进展,研发出适合FAST使用的成品索,使其灵活变位的功能得以圆满实现。首创冷铸挤压复合锚固技术、首创高强预应力钢丝与钢绞线组合制索技术、发明反射面单元自适应连接机构……

多个“首创”和“发明”,折射出欧维姆攻克难题的决心。

在“中国天眼”工程中,欧维姆创造了12项自主创新性的专利成果,其中发明专利7项。

拉索安装的工艺同样汇聚智慧和创新。“FAST的主网拉索共有1454种规格,我们得像蜘蛛织网一样,用‘索’织出一张‘大网’。”邹易清介绍,欧维姆结合FAST球形结构特点,克服各种困难,发明了高空索网施工的工法,施工精度控制在5毫米范围内,最终顺利完成任务。

在现代社会,预应力应用随处可见。如今,三峡大坝、上海磁悬浮专线、港珠澳大桥、京广高铁……一项项享誉国内外的重要工程中,都活跃着欧维姆的身影。截至目前,欧维姆五次问鼎国家科学技术进步奖,累计授权专利1260余项,主持和参与制定的国家、行业标准近百个,获中国专利奖6项。

欧维姆公司产值也从每年几百万元发展到二十几亿元,2023年度,公司实现销售收入224304万元,成为中国预应力行业的领军

北重集团:以“质”促效 助力高质量发展

“满足用户需求、解决用户痛点、为用户创造价值”是北重集团经营管理的出发点和落脚点。2024年,公司坚持质量第一的原则,大力实施“质量制胜”战略,围绕军品、无缝钢管、矿用等重点产品,强化质量过程管理,持续完善管理流程、监督管理机制,夯实质量管理基础,提升实物质量,创新管理方式,提高创新创效能力。

聚焦质量管理“创效”,质量安全环保部优化质量管理体系程序文件,明确每一项业务工作流程、工作质量标准。以问题和产品实物提升为导向建立专项生产服务,提高质量、工艺、检验验收等保证要求和标准。推进质量管理流程变革,加强监督管理,将质量保证要求和标准落实到具体业务及产品实物中,形成企业标准5项,提升方案3项。将“低级问题”和“普遍性问题”进行专项举一反三专项拉条挂账提升活动,结合重点监督检查形成闭环管理,确保提升效果明显,经验得到总结。部门强化质量责任落实,“自上而下”压实

质量责任,严格落实总部部门、直属单位、各事业部和子(分)公司的质量职责以及各级领导人员和各部门的质量职责,不定期开展质量督查,对各环节责任人质量职责履职情况进行监督,对违反制度和程序的人员进行质量处罚。

产品质量不断提档升级,企业才能高质量发展。防务事业部围绕“降低产品质量损失额”,聚焦问题往深挖、往实挖,开展《强力实施质量制胜战略,狠抓关键环节,系统提升装备质量专项行动》。建立生产现场“单位月查、车间周查、班组日查”三级质量专项检查机制,及时排查生产过程的质量风险隐患,提高产品一次交验合格率。同时开展科研生产过程质量督查,重点对质量策划、设计开发、工艺过程、试制过程、试验等方面的质量管控情况进行检查,提高产品实现过程质量管控能力。

特钢事业部通过工艺优化、精细化过程管控等手段,狠抓过程质量管控,在主产品质量提升上用功着力,对挤压无缝钢管薄弱环



●北方股份一线员工严把质量关

节制定专项控制措施,对新电渣炉冶炼模具钢底部质量不稳定问题进行专项攻关提升,1-5月份实现节约70余万元。其中,101车间立足从深层次、根本上解决质量管理效益低的问题,围绕“挤压无缝钢管毛坏质量提升”,控制制坯质量,使钢锭八角棱在坯料整个圆周轴向方向分布均匀,减少挤压无缝钢管表面折叠抗缺陷;改进水除磷喷嘴结构,提升水除磷压力,将钢锭和坯料的表面及上端面高

并生产提供了有力保障。

目前,柴里煤矿机电设备制修厂以提高生产效率为关键点,对焊接件标准进行定位,明确平整、简单、重复的构件由机器人批量焊接,复杂构件由人工焊接,提升焊接质量和工作效率。

以前,该厂每名职工每天能焊接10个管路托架;现在,智能柳焊机器人每天能焊接30多个,工作效率提高了3倍。

“我们力求提高柳焊机器人的效率和稳定性。现阶段,我们正在围绕高效焊接设备进行技术攻关,同时着手培养与智能化设备相匹配的人才。”谈起智能化焊接,智能型人才培养被宋强列入重点工作日程。

为了解决智能型人才短缺的难题,宋强加强智能化操作培训,组织开展“机运专业电焊操作实操培训大课堂”活动,重点对焊接要点、控制程序编制和操作要领进行讲解,并采取理论知识与现场实操相结合的形式,生动形象地向职工传授专业智能化操作方法,确保授课内容通俗易懂,职工能够学以致用。

(刘光贤 孙玉晶 李凡)

品牌。

这离不开欧维姆长期坚持创新和大力投入。欧维姆董事长黎睦汉给出一组数字,欧维姆有国家级技术中心,有接近300人的技术研发人员,每年的科研经费都超过销售收入的3%以上。“你进步慢了,别人就赶上来了。想保持领先,只能长期坚持创新。”黎睦汉表示。

此外,欧维姆还整合行业优秀资源,设立了一个博士后工作站、三个院士工作站,跟同济大学、东南大学共同设立了研究院,这些科研机构给欧维姆带来新的顶尖技术,使公司产品具备强劲的迭代更新能力,保证产品的核心竞争力。

作为基础设施建设领域的关键技术,预应力国内外市场规模巨大,也正在创新突破中迎来更为广阔的产业前景。“坚持创新让公司在全国乃至全球重大基建工程中提供了自己的力量,并在许多领域打破了国外预应力技术的垄断。未来,公司创新的步伐不会停止。”黎睦汉说。

(农冠斌 王文博)



生产机械臂 助力工业自动化

2024年6月6日,重庆市沙坪坝区的中电光谷科技城的重庆顺理智能装备科技有限公司,技术人员正在装配伺服机械手臂产品。该公司从事伺服机械手臂自动化设备的研发、生产,产品涵盖工业机器人、注塑机械手、车床机械手、输送带流水线等自动化设备类产品。这些产品广泛应用于汽车制造、电子信息、光伏发电、医疗等行业,有效推动传统制造业向数字化、自动化、智能化转型升级。

近年来,沙坪坝区聚焦产业高端化、智能化、绿色化发展,大力发展新质生产力,推动智能网联新能源汽车、高端装备、生物医药等主导产业的快速发展。今年1-3月,沙坪坝区新培育科技型企业119家,累计达2664家。孙凯芳 摄影报道

▶▶▶ [上接 P1]

新时代西部大开发的“实践样板”

产能潜力充分挖掘,“增出”千万吨级矿井。继2022年新增740万吨/年产能后,2023年再增产能420万吨,产能总规模从区域整合前的2400万吨/年跃升至3560万吨/年,现有矿并核定产能全部达到理论最高值,相当于“凭空”多出一座千万吨级矿井。西北矿业核增矿并数量和产能分别占山东能源集团的36%和44%,实现历史性跨越,位居山东能源集团第二位。

西北矿业决策者坚持打基础利长远,正确处理存量与增量的关系,多做一些功在当代、利在长远、做实做厚企业的“黑土地”,努力打造更加完善的发展环境,创造更加广阔的发展空间。

位于甘肃省平凉市的五举煤矿矿井及选煤厂建设实现联合试运转,实现了“三个甘肃省第一”:甘肃省第一个提出调整建设规模申请;甘肃省第一个向国家部委报送变更文件的企业;甘肃省第一个调整建设规模获批的建设矿井。他们抢抓政策窗口期,联合试运转前产能调增至300万吨/年。历时近2年建成的五举煤矿,转为生产矿井。

在转身的每个细节里,都闪烁着突破的光

影……奋战在西北矿业的“山能人”以拓荒牛的姿态,坚壁破土,奋蹄奋进,向着一个个坚险隘发力突击,聚力共创属于广蒙西北的“火红年代”。

狠抓并购建设项目,着力加快资源增量开发。西北矿业坚持把高质量项目作为高质量发展的强力引擎和硬核支撑。资源是资源型企业生命线,获取资源是资源型企业重中之重的工作,是企业永续发展的“王牌”和“底牌”。

西北矿业围绕资源开发和新矿井建设,全力推进外扩增量、内优存量,厚植企业可持续发展的基础保障。内部找煤扩量取得重大进展,双欣矿业预计新增优质可采储量4000余万吨,延长服务年限7年以上。

以创业精神创造业绩,用不懈奋斗赢得荣誉。西北矿业被授予“陕西省五一劳动奖状”。喜上加喜的是,西北矿业旗下邵寨煤业获“甘肃省五一劳动奖状”。西北矿业及权属企业邵寨煤业同时获得含金量较高的“大奖”,这是当地政府对外来企业的认可,也是对西北矿业西部大开发功绩的最好注脚,标志着地企融合发展迈上新台阶。

西部大开发,一路凯歌行! 壮哉,西北矿业!