

李光曦:信息世界中的安全守护者

在信息时代的洪流中,数据和信息成为现代社会的重要资产。然而,这些宝贵的资源也成了黑灰产业觊觎的目标。面对愈发严峻的信息安全威胁,有一位安全守护者始终站在前沿,为保护数字世界的安全而奋斗,他就是李光曦,一位从青少年时期就开始探索信息安全领域,并在这一领域中不断创新、实践,最终成长为行业顶尖专家的杰出人物。

从兴趣到专业

李光曦在高中时期就对计算机有着极大的兴趣。在一次调整自己课余开发的系统时,他发现了一个可以随意更改网站设计的缺陷。通过自学和检索,他了解到这在信息安全领域中属于经典的“漏洞”。这种好奇心和自学能力让他开启了信息安全领域的大门。

此后,李光曦不断在信息安全领域中自我精进,汲取知识,并在专业技术论坛中输出见解。信息安全领域方兴未艾之时,《少年电脑世界》杂志社的编辑发现了他的邀请其撰写年度专栏,教授信息安全启蒙知识。他编写的专栏《白与黑》成为当时青少年读物中信息安全领域的第一个专栏,影响了不少青少年走入信息安全的大门。

如今,李光曦作为安全专家就职于一家中国顶尖的上市互联网公司,领导并参与了多场与黑灰产业的斗争,成为该公司安全部门的中坚力量。

与黑灰产业坚决斗争

以非法手段获取和利用数据、信息资源的非法产业链被称为黑灰产业。这些黑暗势力无时无刻不对企业的数字资产虎视眈眈,一旦安全防线被突破,企业将面临巨额的损失。

李光曦运用多年来积累的技术经验,精准定位和打击黑灰产业,不断创新迭代安全产品,累计为企业节约成本近千万元,挽回损失数百万元。他持续参与与安全产品的创新,从“端管云”全流量防护和终端防护等多个不同视角,对黑灰产业的攻击流量进行了精准画像。凭借智能化和自动化的风险识别和实时响应,做到在百亿级流量中“一分钟发现风险,三分钟解决风险”。他负责的安全产品,日均解决风险事件百余起。

除了技术手段外,李光曦还大力协助有关部门进行线下打击。他通过自身的专业能力帮助定位团伙、依托线上安全系统和线下打击的联合行动,成功协助办理了多起刑事案件,部分案件已执行刑判。

用技术书写价值

近年来,李光曦主持参与研发的《一种文件加密方法及系统》、《一种基于浏览器插件的认证方法及系统》和《一种快速检索相似字符串的方法及系统》三个项目获得了发明专利授权,并将其应用在企业信息系统中。其中,加密方法相关专利已在数百个重要文件上部署了防护。

此外,他自主挖掘出多个高危安全漏洞,保护了上亿用户的信息安全,赢得了多个软件厂商的认可;他还将新思路、新技术撰写成五篇专业技术文章,在各大安全平台发表,引起了广泛的讨论和好评。

一路走来,当被问及感受时,李光曦说道:“能够守护信息世界的安全,就是最快乐的事情。” (张年)

吉林大华成功交付 380.5 万套(件)产品订单

5月16日,随着发往大连港口的8箱38AA汽车飞轮总成产品的发运车驶出东北工业集团吉林大华机械制造有限公司物流成品库,今年以来,吉林大华公司按照国内外市场的需求,按时完成257.3万套汽车飞轮总成和113.2万件齿圈产品订单,同比增长10%以上。

吉林大华公司是目前国内最大的汽车飞轮总成和齿圈产品生产企业,经过多年精耕细作,产品深受国内外客户的青睐。

该公司在市场开发方面,秉承以客户为中心、顾客至上的服务理念。“一把手”带领由市场、研发等部门人员组成的团队积极走访老客户、寻求新客户,不断推介吉林大华公司研制生产的铸铁飞轮、挠性飞轮及双质量飞轮等传统产品,以及根据新能源汽车的发展趋势研发的新产品,每年都能获得国内外客户的不少新产品订单。

在该公司内部,不断提升以生产制造为中心、高效协同的保证能力。面对国际和国内客户EDI订单的差异化及部分客户频繁调整更新,该公司生产制造部门提前谋划、细化统筹,以保障吉林大华公司的产品交付能力。

该公司在资金较为紧张的情况下,每年都舍得投入,不断提升产线的自动化、智能化水平。在生产过程中,该公司十分注重产品质量,现场工程师每天都跟班生产,操作者严格按照作业指导书加工产品。

“下一步,吉林大华公司进一步提产量、降消耗、控指标、增效益,深挖降本增效潜能,多措并举强化现场管控,保障设备持续安全稳定运行,全力以赴抢订单、保交付,努力实现‘双过半’。”公司总经理王红岩说。

(陈凤海 李银菲)

锱铢必较 追求精确

——北重人把“质量”二字记心间

质量是什么?质量是一种习惯,是一种态度,是一种责任,是久而久之形成的一种品质。产品质量的提升,靠的是每一位职工工作质量的汇集,需要每个环节中的每一位职工把质量意识融入到工作、学习中,让自己的心底都有一种强烈的把事情做好的愿望。锱铢必较,追求精确——北重人把“质量”二字牢记心间。

“质”在每一个焊点、每一根导线

在接到某舰炮的电缆制作任务后,防务事业部601车间电装班的火装工高利娜便与大部队马不停蹄地赶往上海船厂。

面对紧迫的生产任务,高利娜克服舰内40度的高温闷热带来的身体不适,在进行电枢装配时,因为电枢清除胶木打磨困难、浪费时间,一旦打磨不到位,就会造成产品不发电的情况,严重影响产品质量。高利娜采用可调速式手持打磨机,通过对打磨机力度和转速的控制,保证打磨过程不损伤电枢本体,并根据换向器的形状改制打磨钻头,研究出了新的打磨方法。

采用新的工具和打磨方法后,有效清除了电枢胶木,原来3个人一天8个小时加工20个,现在每人1个小时可以加工30件,单件操作时间从1.2小时降低至2分钟,工作效率提升了近40倍。打磨完成后,电枢可以直接转入下道工序装配,一次交验合格率提升到了100%。

高利娜把对“质”的把控放在每一个焊点、每一根导线上,高质量保证了任务完成。

始于质量 忠于责任

在特钢事业部103车间超高压钢管生产线上,机加检验班班长赵永强为了保证出厂产品质量,在检测平台前,俯下身将13米长的内窥镜一点点推进内孔,同时全神贯注地盯着镜头上内孔刀纹、划痕、珩磨痕等,并对珩磨痕严重的区域进行测量……这样细致的工作,赵永强一测就是一整天。

“超高压钢管单支长度要求最大长达1500毫米,内径最小的只有31.7毫米,这么一个细长的管子内孔粗糙度要求0.4微米以下,几乎接近镜面,要求极为苛刻。”赵永强深知失之毫厘,差之千里,他以极高的标准对超高压钢管进行检测,以“钢管”为镜,映照出的是检验班长的责任心与良心。

“世界屋脊”上的质量坚守

西藏巨龙项目位于海拔5398米的高原,是北方股份客户服务中心设置在“世界屋脊”上的工作点。在高海拔项目点工作的段毅需要从居住的墨竹工卡县驱车85公里前往巨龙铜矿现场进行矿车的巡检和故障处理,每天早出晚归,为客户提供TR100矿车的高质量售后服务。

针对高原上矿用TR100的举升泵干烧现象频繁出现,段毅和产品研究院进行了充分的沟通并进行了反复试验,发现是因为矿山现场的大气压强和平原地区不同,泵在旋转工作的过程中瞬间吸空,在没有润滑油和冷却的情况下继续工作,会导致举升泵高温干烧。经过和供货商积极沟通,按照当地的环境,定制了输出压力更大的泵来适应特殊工况条件,及时解决了矿用车的“高原反应”。

“急用户之所急,想用户之所想,在售后服务中,多为用户考虑,积极解决每一个故障,看到我维修的矿车驰骋在现场,客户露出满意的笑容,我感到无比的骄傲。既然选择了这



个行业,我就有责任坚守,为我们高质量的产品提供高质量的服务。”段毅坚定地说。

“质”在心中 “量”出精品

对于服务保障事业部动力能源分公司天然气运行部的徐明生而言,现场的每一个细节都很重要,都关系到“质量”这座大厦的安危,只有时刻关注现场,将问题解决在萌芽状态,才能确保锅炉设备可靠运行,及时保障动能供应。

徐明生多次及时解决锅炉设备及其辅机、水处理系统出现的问题。作为一线操作人员,他非常重视质量问题,不定时开展质量约谈工作,将质量教育落实到班组、岗位、个人,使“质量就是生命,质量就是胜算”的质量理念层层传递,使“一次把事情做对”的质量行为准则深入人心。

谈到质量,徐明生有着最朴素、最直接的理解:“既然做了,就要做好!”基层耕耘三十余载,徐明生始终尽职尽责,用实际行动诠释着“质量卫士”的担当。

一丝不苟的质量“带头人”

在铸锻公司技术品质科提起罗国春,人人都要为他竖起大拇指。兢兢业业20年,罗国春为铸锻公司产品品质提升倾注了自己全部的心血。

“他是一名真正的铸造技术人员,能时刻做好本职工作,随时掌握车间生产动态,在把铸造产品质量这件事上,他真的是一丝不苟、铁面无私。”科室的领导和同事们这样评价他。自从主管铁路产品以来,罗国春完善、优化了13B、17型车钩,有效减少了清理工段的劳动强度,提高了产品品质与生产进度;高质量完成每年的CRCC质量体系检查。作为产品主管,在生产遇到质量问题时,他第一时间奔赴生产一线,迅速制定解决方案,尽最大努力保证车间高效均衡稳定生产。

罗国春一直以一丝不苟的工作作风,全身心投入到他热爱的铸造事业中,用自己的实际行动诠释着质量“带头人”的责任与担当。

用实干保证产品质量

专汽公司系列混凝土搅拌车后支撑部件作为公司产品主要部件,由于设备加工范围、精度等参数的限制,只有少量零部件可以采用下料、折弯、焊接等方法实现自制,零部件质量较低。针对此问题,专汽公司成立了腾



●高利娜



●徐明生



●张培国



●原文飞

飞QC小组。

接到任务后,小组成员在范佃胜的带领下,采用头脑风暴法和关联图法,分析研究了后支撑部件质量差、合格率低的原因。小组形成完整的工艺技术文件、规范,并全流程、全要素监督生产,完成后支撑部件生产制造、交验。马利军等人熟练操作设备,计算孔位偏差数据,根据机床实际情况,针对后支撑部件所需零件种类外形复杂、划线钻孔尺寸难以掌握的问题,专门编写了等离子下料程序。整体一次下料完成,保证了孔位在后支撑部件上位置的正确性,大大提高了效率及一次交验合格率。

在小组全体成员的共同努力下,后支撑部件合格率达到98%!专汽公司腾飞QC小组获得2023年内蒙自治区质量管理小组二等质量科技成果,他们用实干保证着产品的质量。

提升装备质量 青年挺膺担当

北重集团装备研究所南京研发中心研究四室是一支同时具备大口径火炮武器结构设计和火炮动力学仿真分析与优化设计能力的青年团队,承担产品虚拟仿真分析技术研究、基础理论分析计算和大口径火炮设计研发工作。

2023年,研究四室针对某产品自动抛壳机收壳器面临的质量提升问题,在司志松的带领下,协同科室内大口径设计组和发射动力学仿真组成员,对自动抛壳机收壳器展开了专项质量提升行动。经过现场情况分析、故障诊断和结构设计改进,进行运动学、多体动力学和有限元强度仿真分析,多维多角度复现问题现场情况,找出问题根本原因并提出优化改进方向。

最终团队改进了收壳器到位稳定性结构,提升了抛壳运动的可靠性,有效缩短了产品的研制周期,做到关键部件设计有依据、结构方案有目标,对提升火炮设计、试验过程质量可控性起到了重要支撑作用。

“对检验的每一个元件负责!”

“要根据这50条建议对系统进行优化,争取做到不差一项,不漏一人,实现试验全流程有章可循,有证可查,对检验的每一个液压元件负责!”泵阀总工程师张培国在针对工业大数据的会议上这样说,“质量检验工作,容不得一丝马虎!”

20台设备,8个设备厂家,180多个日夜……2023年10月,泵阀办迎来了一批特殊的“家具”——体积庞大,智能化程度高,它们

的到来不仅补齐了泵阀办产业线上的短板,同时也填补了国内液压泵阀大流量试验的空白。为了确保各个试验台试验数据能准确、及时、高效反馈到大数据平台,张培国始终坚持扎根一线和工作人员一起努力,与各个厂家进行对接,深入了解试验台存在的问题、涉及的不同试验类型和数据呈现方式。

结合泵阀行业发展需求,从委托单的制作到库存管理,从试验任务分配、试验执行、试验结果复核到试验报告编制,对工业大数据分析生产运营监控平台中的业务流程逐个进行梳理和复盘,力争各个版块结构精简但“五脏俱全”,通过不断地磨合和修改,最终敲定了50条合理化建议,对检验的每一个元件负责,支撑液压元器件试验工作的高质量完成。

柔性生产线上的质量“守门人”

提起数字化制造,不得不提到公司投建的首条柔性生产线,科研研制中心803车间多技能复合型人员原文飞便是这条柔性生产线上的质量“守门人”。

“把自己放在客户位置去看待产品,时刻提醒自己每一步操作的结果,把好产品质量关口。”原师傅是这样说的,更是这样做的。

作为公司劳动模范和技能带头人,原文飞以认真负责的态度、严谨扎实的作风,严把班组职工思想意识、关键设备运维关、质量问题归零关,通过班前会、质量分析会等,确保装备研制生产过程中每道工序、每个环节都做到精确无误。

在他带领下,班组成功破解技术难题、加工难点,保证了科研产品的优质交付。

(高玉莹)

皇沟馥香冠名的恋曲 2024 演唱会激情开唱

■ 本报记者 李代广

5月25日,由皇沟馥香冠名冠名的“恋曲2024·我们在此相遇”演唱会郑州站在河南省体育中心激情开唱。黎明、周慧敏、陶喆、阿杜、梁咏琪、蔡健雅、戴佩妮、品冠八位华语乐坛顶级大咖齐聚郑州,美轮美奂的舞台灯光,回忆满满的经典金曲,与馥香幽雅的美酒激荡交融,共同为现场观众演绎了一场极致的视听盛宴。

动听的歌声、悠扬的旋律、梦幻的光影和飘香的美酒完美融合,整场演唱会歌声、掌声与喝彩声尽情交织。演唱会现场如这盛夏的气氛一样,热情澎湃,激情似火,万千观众共享音乐带来的无限感动,一同沉醉于酣畅淋漓、馥香四溢的顶级音乐盛宴。

这场声动郑州的顶级音乐盛宴,获得了数以万计的消费者和乐迷粉丝的热情参与。“八位巨星同台献唱,没想到在郑州家门口可以看到阵容如此豪华的演唱会,皇沟这次真是‘上大分’了”。演唱会结束,众多观众久久不愿离去,这份音乐与美酒交织的美妙回忆,如同幽雅的美酒,长久萦绕在每一位参与者的心头,余韵悠长。

演唱会是一种拥有高热度、高关注度的



文化活动,能够短时间内迅速聚集大量观众,产生巨大曝光流量,对白酒品牌宣传和扩大销售有非常好的促进价值。

通过与明星的合作,皇沟酒业在借助演唱会的平台来提升品牌的曝光度和知名度的同时,通过与音乐的结合,触动消费者的情

绪,营造积极的品牌联想,进而提高了消费者对皇沟馥香品牌的认可度和好感度。

通过冠名演唱会,皇沟在回归品牌原点,既汲取中式传统文化的底蕴,又紧跟时代潮流的同时,更加贴近与年轻消费者沟通的距离,强化皇沟馥香品牌的C端表达。

中冶集团“包保”检查组到上海二十冶重庆三峡医专项目开展安全检查

5月14日,由中冶建工集团一行5人组成的“包保”责任区安全监督检查组到上海二十冶西南公司重庆三峡医专项目开展安全生产检查。

检查组仔细查看了项目落实集团重点部署工作情况和危大方案编审、双控机制、特种作业人员持证等资料情况,并实地检查了多个楼栋的楼层临边防护、脚手架防护封闭、塔吊安全用电、现场安全标示牌设置等情况,总结指出项目部应进一步提高站位,压实安全生产责任,加强现场临边巡检、隐患排查和防高坠硬质防护,切实筑牢安全发展屏障。

项目部将以本次监督检查为契机,认真总结工作,以查促改,积极推动安全生产“包保”专项工作,焊牢安全责任链条,加强现场安全监督和隐患排查治理,加大安全生产措施落实力度,持续营造安全稳定的施工环境。

(田仁雷)