



河南省人大常委会专题调研组 深入调研 食品安全监管工作

■ 本报记者 李代广

4月15日,由河南省人大常委会委员、省人大农委副主任委员刘正才、省人大常委会委员、省人大常委会农工委副主任陈波,省人大常委会委员、许昌市农业技术推广站党支部书记袁建生等组成的河南省人大常委会农产品质量安全情况专题调研组,到鲜之达中原农产品物流港调研指导工作。

在鲜之达综合服务中心,刘正才听取了公司副总经理刘世田关于鲜之达发展情况及食品安全工作汇报,随后来到鲜之达检测中心,深入调研食品安全监管工作,详细了解抽样检测操作流程,认真查看检测记录,深入了解检测不合格产品的后续处理流程。

鲜之达作为豫中南部地区标准化、智能化程度高、规模大、设施完善的农产品交易批发市场,是许昌市的“菜篮子、果盘子、肉案子”,园区商品全,种类丰富,目前共有1200多家商户进驻,日均车流量达到15000余次,蔬菜交易量占许昌市流通量的90%以上,水果交易量占许昌市流通量的85%以上,粮油、干调、肉类等均达到80%左右,充分发挥了应急储备、保证供应、平抑物价等民生保障作用。

刘正才一行深入园区,到水果批发、蔬菜批发和食品冷链肉库铺,检查商户食品安全建档立案、销售凭证、检验检疫等相关工作,围绕经营发展和食品安全与商户进行深入交流。

刘正才对鲜之达保民生、稳市场方面做出的积极贡献给予高度评价,对鲜之达食品安全工作给予肯定,并对食品安全工作提出更高的要求。



马来西亚客商 参观考察华英公司

■ 本报记者 李代广

4月14日,马来西亚客商到华英公司总部进行实地考察,潢川市委常委、统战部部长李基利,华英公司副总经理张亚明等领导陪同参观考察。

客商团一行先后参观了华英禽类加工二厂,华楼食品公司生产现场,张亚明介绍了华英全产业链模式和产品特点、技术优势,以及华英在国内外商内业中的地位与市场销售占比情况,获得国家发明专利会议等荣誉情况。在参观过程中,他们就养殖销售等诸多问题进行了逐一交流、解答。

在华楼食品公司,客商们饶有兴致地参观了熟食生产现场,尤其对华英预制菜生产浓厚的兴趣,详细了解公司预制菜产品的加工工艺和出口情况,并一致表示对华英预制菜的高度认可和赞赏,希望日后可以加强交流学习,将华英产品推向更广阔海外市场。



安徽淮北: 临涣焦化环保综合治理 显见成效

安徽淮北矿业集团临涣焦化公司建厂以来,不断加大环保治理力度,加大环保投入,先后建成脱硫脱硝、干熄焦、固废破碎站、VOCs综合治理、焦炉机侧除尘、上升管余热利用等各类环保项目,有效净化了厂区环境。图为该公司2号烟道气脱硫脱硝装置一角。

魏玉东 摄影报道

江南工业集团 扁平化管理为工作按下“加速键”

■ 徐祥通

“以前我担任分厂车间主任时,车间里有车工班、铣工班、钳工班,工种复杂,人员分散。公司实行扁平化集中管理后,我管理分厂所有班工作业人员和设备,班组开展工作更加专业化了。”这是中国兵器江南工业集团机二厂分厂新任的铣工班专职班长赵晓文对公司新管理模式的描述。

为强化班组安全责任,提高班组工作效率,今年1月,江南工业集团实施班组扁平化集中管理模式。将分厂、车间、班组三级管理压缩为分厂、班组两级管理。对不同车间、相同工种的班组进行合并,将97个班组重组为36个大班组。根据作业顺序重新划分班组工作区域,按照班组建制对设备进行集中管控。

“以前在机厂负责工艺技术,理论知识扎实,现在作为班组班组长,更多的是到现场。”谈到自己的岗位变化,新任铣工班质量员姜明富说道。除了新任班组长从车间主任选拔以外,还有班组的质

量员、安全员、现场管理员也会从分厂机关的工艺技术员、生产调度员中选拔。

如今的班组大变革——生产操作人员不再担任班组管理岗位,他们可以专心完成加工任务。由专职班长负责安排



●车间主任徐晓文

员、安全员、现场管理员也会从分厂机关的工艺技术员、生产调度员中选拔。

如今的班组大变革——生产操作人员不再担任班组管理岗位,他们可以专心完成加工任务。由专职班长负责安排

全班事务,专职质量员、安全员、现场管理员分别负责班组的首件件件、工艺纪律检查、产品质量异常处置、安全生产、五品四数等各项班组基础管理工作。

管理层级过多会导致信息传递力减

韩城矿业象山矿井 人人算细账

■ 卫云龙 雷三喜

今年,韩城矿业象山矿井坚持把“深挖潜能、节支降耗”作为经营管理的重要口,严抓材料管理、节支降耗、修旧利废等工作,在成本管控上做文章,形成“人人注重节约,人人关心成本,人人参与创效”的良好局面,以实际行动助力企业高质量发展。

质量提升从提升干部职工节约意识入手,引导大家牢固树立“节约就是创效”

“节约归谁、谁受益”的节约理念,进一步增强全员成本意识和节约意识。

“队上出台了《节支降耗专项管理制度》,由队干跟踪管理材料,每天对实际消耗情况进行清理。每个班组配有材料价格目表,消耗多少垫板、药卷、器具……人人都能算出班组的经济账,班组管理做到日清月结。”维修一队队长赵军虎说。

该矿以成本管理精细化为手段,强化成本管理,严把材料发放程序,根据生产需要控制材料配件的发放数量,严格

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

弱;人员结构不合理会导致机关管理和后勤人员比例偏高;车间工种人员庞杂,则不利于专业对口管理。而实行扁平化集中管理后,机构和岗位的调整使得企业逐步形成“大基层、小机关”的管控模式,强化了管理末梢责任落实。

班组设备集中布局调整后,生产效率得到提高,减少了产品转运时间。各班组在安全责任上则划分得更加清晰,班组长能更好掌握安全生产动态,提升了员工的责任心,加大了班组安全管控力度。

“撤销车间层级,班组分类整合,设备集中摆放,这一系列措施使班组工作更高效。”说起扁平化集中管理,有班组员说。

如今,江南工业集团已经完全实现扁平化集中管理,方案落地成效明显,专业职能不断凸显,岗位职责更加清晰,信息反馈效率提升。将分厂部分管理及技术人员下沉到班组,使得基层技术队伍力量得到了大幅增强,有效推动一线管理人员结构完善。

管理层级过多会导致信息传递力减

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。

此外,全矿执行设备“包机制”,负责设备的运转、维护、保养等工作。同时,加大废旧设备的回收利用力度,对废旧工具进行拆解、复用,大到槽杆机、风钻,小到风筒、螺栓、滴嘴,全部进行回收,分类

按照值班制度和程序履行职责,要求材料库房管理人员做到提前供给供应及时,做到物品领用按实际需求供给发放,确保了生产物资的精准投入,杜绝了物资冒领、多领等浪费现象的发生。