

## 赵庆：安全与隐私保护研究为行业树立新标杆

■ 江航

在智能远程医疗的浪潮中，上海敦允实业有限公司总经理赵庆以其前瞻性的视野和对技术的深刻理解，再次为行业树立了新的标杆。她深知，在数字化时代，数据安全和隐私保护的重要性不言而喻，尤其是在涉及个人健康的医疗领域。赵庆常说：“患者的信任是我们最宝贵的财富。我们必须确保他们的数据和隐私得到最严格地保护。”为了实践这一理念，她带领团队投身于远程医疗中嵌入式人工智能医疗器械的隐私保护与安全性研究。这项研究的开展，不仅体现了她对安全和隐私的极致追求，更彰显了敦允实业对患者负责任的态度。在研究过程中，赵庆亲自参与方案的设计与实施，她带领团队深入研究各种安全技术，确保每一个细节都经过精心设计和严格测试。她还亲自与行业内的安全专家进行交流，不断吸取新知识，完善产品的安全防护措施。正是赵庆这份对安全和隐私的执着，使得敦允实业的智能远程医疗产品在市场上独树一帜。患者和医疗机构都深知，选择敦允实业的产品，就是选择了安全和信赖。赵庆的安全与隐私保护研究，不仅为敦允实业赢得了良好的口碑，更为整个智能远程医疗行业树立了一个新的标准。赵庆的研究，不仅是对技术的一次深入探索，更是对患者负责、对行业负责的体现。在她的引领下，我们相信智能远程医疗将会更加安全、更加可靠，为更多患者带来健康与希望。

## 辽宁鞍山 国企交流促进创新合作

■ 李宇佳

“创新工作室如何吸纳和培养基层技术人员，培养人才梯队？”“可以尝试以项目为依托，吸引技术人员参与创新。”近日，一场别开生面的交流会在鞍钢股份有限公司冷轧厂内的李超创新工作室举行，全国“时代楷模”鞍山钢铁首席技师李超将创新工作室成立 10 余年来积累的经验倾囊相授。

据了解，为了探索鞍山市两家大型国企在创新工作方面开展常态化交流合作的可能性，同时提高鞍山市技术攻关和成果转化效能，在鞍山市总工会的组织下，国网鞍山供电公司八个创新工作室的业务骨干来到李超创新工作室进行交流学习。

在交流的过程中，李超详细介绍了冷轧厂创新体系建设、创新工作室运营情况、创新工作室人才培养和激励机制的建立等相关情况。国网鞍山供电公司各位创新工作室骨干就创新工作室管理模式、创新成果如何完成孵化转化、如何发挥工作室辐射带动作用等问题与李超及其他创新工作室的专家进行了交流。同时也就跨行业开展工作室重点项目攻关研发、配电带电作业成果交流等方面达成合作意向。

“李超创新工作室在制度制定、团队建设、技术攻关等方面的优秀做法，都为我们创新工作室如何突破发展瓶颈提供了有力借鉴和参考，也为创建全国示范性工作室指明了方向。”国网鞍山供电公司王家峰劳模创新工作室负责人王家峰说。

鞍山市总工会有关负责人表示，下一步，鞍山市总工会将对接新兴产业、装备制造、高等学校等社会资源，大力组织所属各单位开展产学研洽谈、校企合作等活动，促进鞍山地区创新工作室的交流，在职工中形成创新合力，为实现鞍山全面振兴、全方位振兴贡献力量。

# 马聪：开创精细化工新局面的领军人物

■ 白涂涂

精细化工行业是全球化学工业的重要组成部分，涵盖了广泛的领域，包括有机合成、药品制造、香精和香料、涂料和涂装、日化产品等。近年来，精细化工行业在全球范围内呈现出持续稳定的发展态势。随着消费需求的增长和技术进步的推动，精细化工产品的需求逐渐增加。例如，医药行业对中间体和原料药的需求稳步增长，香精和香料的市场规模也在不断扩大。此外，个人护理和日化产品的需求也在全球范围内增长迅速。

北京马氏精细化学品有限公司总经理马聪，作为一位杰出的行业领导者和创新者，为公司的发展作出了重要贡献。成立于 1999 年的北京马氏精细化学品有限公司是一家新型民营企业，专注于有机合成，生产有机化学试剂和中间体。自公司成立以来，马聪带领团队不断努力发展和壮大。目前，公司已经拥有 200 多个成熟品种，包括有机化学试剂、有机中间体、液晶原材料及单体等。这些产品质量稳定、价格合理、供货及时、服务周到，赢得了广大客户的一致好评。

除了持续扩展现有产品市场，马氏精细化学

# 新质生产力绘就陆港航新蓝图——山东能源集团兖矿能源智慧物流建设掠影

■ 王鑫涛 王丹丹 骆玉文

7 分钟，45 吨载重货车入园、装满、出园一气呵成；40 分钟，满载 2500 吨煤炭的火车大列接卸完毕；1 小时，1200 吨原煤装入运输船舶。来自内蒙古的煤炭可以不落地，装上驶往南方货船，陆港航无缝衔接，智慧物流雏形初现。

近年来，山东能源集团兖矿能源聚焦现代物流“数字化、信息化、智能化”发展战略，紧抓数字智慧赋能，布局物流产业集群，推动铁路、公路、港航、园区、平台一体化发展，夯实发展新质生产力的重要基础，产业生态向价值链中高端跃升。

## 数字赋能物流园区

3 月 20 日，一列满载 2500 吨煤炭的列车，缓缓驶入兖矿泰安港公铁水联运物流园。根据生产作业计划，列车被推送到翻车机房，等候煤炭卸载作业。

经过一系列准备工作，翻车机房内警铃大响。只见满载煤炭的两节车厢被翻车机紧紧“搂在怀里”，整体翻转。“哗……”煤炭奔涌，瞬间车厢清空。翻车机贴心地抖了抖，然后把车厢归位，轻轻推了出去，继续迎接下一组车厢。

远在两公里之外的数智运行中心调度员紧盯集控室大屏，随时关注着卸载作业情况，不时发出指令调整列车卸载进度。

“我们卸载一组两节车厢用时不到一分钟。效率很高，2500 吨的列车从接车到卸完不超过一小时。”数智运行中心技术员王文斌介绍道，“要是用开车卸车方式，最少要三个小时，更别提最落后的人力卸车了。”

兖矿泰安港公铁水联运物流园位于泰安市东平县大清河畔，东揽瓦日铁路，西接京杭大运河。“陕蒙疆地区的煤炭通过铁路运到这里，转到运煤船上，沿京杭大运河直达苏、浙、沪和长江经济带客户端。”兖矿物流东平陆港副总经理秦文峰指着不远处忙碌的码头说。

## 许纪贤：致力技术创新 深耕产品研发

■ 徐超

随着制造技术的不断进步，中国砂轮机市场规模庞大，与全球趋势相似。技术创新、高效性能、环保可持续等特点逐渐受到更多关注，市场呈现出追求高品质和高性能产品的特点。数据显示，2022 年中国砂轮机行业市场规模为 52.1 亿元，树脂砂轮机占据了较大的市场份额，占比为 67.52%。

廊坊盛森磨具有限公司的许纪贤，很早就开始投入研究，带领企业持续致力于技术创新，并开发出更高性能、更高效、更持久的产品，以满足制造业对更高精度和质量的需求。在他的推动下，企业稳居全国树脂砂轮行业的领先地位。

## 稳坐行业领先地位

廊坊盛森磨具有限公司(以下简称“盛森磨具”)是一家集磨具生产、研发、检验、销售、服务于一体的高新技术企业、国家级专精特新小巨人企业。目前公司规模、产品质量、生产能力等稳居行业领先地位。许纪贤执掌盛森磨具以来，公司业绩持续攀升，2022 年销售收入 2.99 亿元，国内市场占有率约为

学品有限公司注重科研开发工作的同步发展，这一战略举措取得了显著成效。马聪一直致力于改进和优化产品生产工艺，以降低成本并提高产品质量。通过持续的技术创新和工艺改良，公司能够提供更具竞争力的产品，并满足不断变化的市场需求。为了推动科研开发工作，公司与各大大专院校和科研单位开展广泛合作，共同探索新产品的研发和试制。这种合作模式充分发挥了各方的专业知识和技术优势，有助于加速产品创新和技术突破。马氏精细化学品有限公司以其追求卓越和创新的精神，积极与合作伙伴合作，共同探索新领域、新技术和新应用。正是凭借这些努力，马氏精细化学品有限公司于 2023 年开始了对日本和欧洲市场的拓展，并针对这些市场的特定需求定向开发新品种。通过深入研究市场需求和客户反馈，公司能够提供更加符合当地市场的优质产品，并在竞争激烈的国际市场中取得良好的反响。目前，已有几个品种得到了客户的认可和喜爱，为公司的海外市场拓展奠定了坚实的基礎。

马聪的领导和战略决策，使得马氏精细化学品有限公司在科研开发和市场拓展方面取得了令人瞩目的成果。公司不仅在国内市场保持竞争优势，而且积极进入国际市场，



● 兖矿泰安港公铁水联运物流园

科技创新催生新质生产力。兖矿能源聚焦“少人化、无人化、数智化”目标，将人工智能、云计算、大数据、物联网等为代表的数字技术注入物流产业，致力打造国家级绿色、智能、高效的现代化公铁水物流示范园区。

目前，物流园已经完成一期建设。园区拥有新建千吨级泊位 5 个，两万五千吨圆筒仓 4 个，10 万吨自动化圆形料场 4 个。铁路专用线铺轨总长度 23.4km。建设的“东平陆港站”，翻卸能力 1300 万吨/年，具备接卸万吨大列、集装箱能力；静态储煤能力 50 万吨，年货物吞吐量可达 3200 万吨。项目二期正在加速建设，建成后静态储备能力达到 200 万吨。

## 智慧升级黄金枢纽

根据用户要求的煤质，自动生成最优配煤方案；实时计算物料装载状态，自动提示司机配合完成装运，无人精准装车；车箱厘米级精准动态定位，自动配煤、均衡铺装，运煤无尘，一气呵成……

这些科技感十足的作业场景，每天都在

兖矿能源兖矿济宁港(泗河口)重复展现。

兖矿济宁港(泗河口)原本是一座普通的运煤码头。2023 年，兖矿能源对它进行智慧升级，打造成了一座“智能配煤—无人装运”的智慧煤港。

智能集控系统、智能物流调度系统、智能精准调质配煤控制系统、无人化火车装车系统、设备在线监测系统、筒仓安全监测系统、消防自动控制系统……这些依靠 AI 智能、大数据、云计算支撑的智能系统，被整合到一个智慧化平台，形成智慧煤港的大脑。

汽车、火车、轮船煤炭装卸这些脏、累、险的工作都被智能设备替代，只需在指挥平台下达指令；安全巡视、消防巡查、设备检测这些重要但枯燥的工作，被监测系统替代，每时每刻无遗漏；煤质调控、重量计量这些容易出现人情漏洞的环节，全部无人操作。

智慧升级后的兖矿济宁港，生产管理“耳聪目明”、工作“化繁为简”、员工“从有到无”，实现了“自主感知、科学决策、精准控制、高效节能、绿色环保”。

兖矿济宁港和兖矿泰安港公铁水联运物

与升级，树脂砂轮产品将会更加环保、节能、高效，并逐步取代传统的砂轮，拥有更广阔的市场前景。为持续夯实企业竞争底座，许纪贤主导企业每年进行产品升级，为产品质量的稳定性提供强有力保障。

当前，公司的主力产品是一款 107×1.0×16mm 规格的增强纤维树脂砂轮片，许纪贤对该产品进行了多项创新升级，“产品前身是 100×2×16mm 规格，我从实用的角度出发，把原来 100mm 直径扩大到 107mm，产品厚度从 2mm 减少到 1mm，减少成本的同时加强了产品的安全性能。”谈及产品，许纪贤呈现出极大的热情与期待。随着产品直径增加，厚度减少，大大增加产品锋利度，耐用性，该产品也拥有同时时期同类产品两倍以上的使用寿命，产品一经推出，便迅速占领了主要市场，出现了供不应求。

此外，为提高我国高端精密磨抛产品综合实力，在许纪贤的布局下，盛森磨具与河南工业大学经过 5 年多的合作，成功研发了 CBN 高精度磨抛轮，该产品通过工厂级测试验证，其各项技术指标基本达到日、德等国家同类产品的水准。该项目规划投入生产后，迅速满足了高端制造精密磨抛工件的市场需求，对高速轴承质量的提升能起到关键作用，



## 北重集团中标华润电力集团超超临界百万机组项目

近日，北重集团再次中标华润电力集团超超临界百万机组“华润海丰 3#、4# 机组扩建工程六大管道系统设备”项目，成为公司开年签约的第 12 个超超临界火电项目。

海丰电厂是华润电力控股有限公司独资兴建的特大型火力发电厂，也是华润电力在广东投资的首个百万千瓦机组电力项目，被列为广东省“十二五”发展规划重点项目之一。该项目的成功中标再一次巩固了北重集团在高效超超临界百万机组领域的业绩领先地位，充分体现了华润电力集团对北重集团产品质量、技术实力和项目服务的高度认可。

马兰 王志荣 摄影报道