

如何赢得客户和市场

中国重汽用“五个第一”给出答案

在1月5日召开的中国重汽2024年合作伙伴大会上,中国重汽向全体合作伙伴和客户提出了“五个第一”。让我们一起来详细了解一下,2024年,中国重汽用“五个第一”会给我们带来哪些惊喜吧!

科技创新水平行业第一

据笔者长期观察,随着产品线的不断丰富,中国重汽目前已形成配套曼技术、潍柴动力两大动力系统的重、中、轻、客、特、皮卡等全系列商用车产品矩阵,为其广大合作伙伴提供了更多、更优、更具科技含量的产品选择。

会上,中国重汽表示,近年来,企业始终坚持研发高标准、大投入,目前已构建起全新的正向研发体系,打造出以整车为牵引,以需求为导向,性能开发和总成零部件协同开发的研发矩阵。2024年,中国重汽将持续深挖大动力系统到整车整机,全链条研发资源、产业资源“金矿”,全面构建三大核心技术保障能力:动力系统核心技术,协同“高热效率柴油机、气体机+AMT+驱动桥”最强动力总成技术,全面引领绿色低碳动力发展,保持全球领先。

整车集成技术,将模块化理念贯穿研发、生产、售后全过程,全面释放全产业链规模效益;建立全方位整车仿真平台,实现整车NVH、操作平顺性、风阻等关键性能指标全球领先;升级整车域控制系统,协同动力传动系统、降低整车油耗,让整车更智能;新能源打造电驱桥差异化技术优势,实现核心关键总成自主可控,性能全线超越竞品。

新材料新工艺,推进生产线柔性化、数字化、智能化,高效满足客户小批量、多品种、定制化需求,探索增材制造、工艺仿真,推进先进工艺落地。

关键性能指标行业第一

中国重汽作为全球领先的全场景运输解决方案提供商,拥有最丰富的商用车平台资



源。近年来,随着持续加大研发投入,中国重汽在打造最具市场竞争力的产品上持续发力,发动机、变速箱、车桥、驾驶室等关键总成及零部件技术不断迭代。

目前,中国重汽已打造出业界公认的市场最具竞争力、科技力的动力总成系统,潍柴发动机/曼技术发动机+重汽自主第八代S-AMT16变速箱/F-AMT集成式变速箱/采埃孚变速箱+曼技术车桥/汉德车桥组成的德系高端无极S动力链,均受到市场和用户的广泛认可。

同时,中国重汽通过在新能源业务上全面布局纯电动、混动和燃料电池的技术资源,确保实现动力系统的全面领先,特别是中国重汽已开发成功系统效率达94%的全球首创双电机构型的自主电驱桥,在行业中打造出了明显的差异化优势。

市场响应速度行业第一

不同细分市场客户存在不同的性能关注点、购买侧重点。同样一个马力的牵引车,在

不同的地域、跑不同的路线,用户最重视的点也会存在较大差异。

对此,中国重汽将继续着力推动战区挂帅,主要领导干部在新的一年将更加频繁、更加深入地走向市场一线,快速精准地识别市场真实需求反馈。同时,中国重汽研发人员也将“空降战场”,实现更全市场覆盖、更长时间扎根一线,真正做到抢抓最新一轮机遇,挖掘客户最真实的需求。

同时,中国重汽内部将着力完善需求响应流程和协同机制,完善订单响应系统,打通订单交付端到端流程,实现全流程协同,通过研发、采购、生产、物流并行工作,提升客户需求的精准交付能力。通过提升研发数据质量,利用模型分析实现研发与客户需求精准匹配,确保解决方案高效、最优。

产品品质质量行业第一

改革重组发展五年多来,中国重汽始终坚持打造行业最优的供应链生态,组织国际

国内顶级的供应商,坚决消灭低质低价供方、消灭批量质量问题的供方。同时,中国重汽已具备世界一流的生产制造能力,冲压、焊装、涂装、总成产线的自动化能力、先进工艺能力全面领先行业,为生产制造过程的产品一致性与交付效率提供了强有力的保障。

2024年,中国重汽将持续完善全过程质量管理体系建设,从进货检验、过程检验到下线零公里检测,实现全方位管控,确保过程实时监控、数据全面打通。中国重汽承诺,坚决不做低质产品,用最高出勤率、最高品质力,打造行业最优品质的商用车,让客户用得更放心、更可靠。

服务保障能力行业第一

会上,中国重汽表示,将继续坚定不移加速做大做强后市场能力,重汽后市场销售收入在连续4年保持全国商用车企业第一名的基础上,将继续领跑并挑战百亿目标。

同时,中国重汽将以数字化、智能化为基础,创新运营模式,实现新业态规模增长。围绕用户运营,创新营销模式,打造车辆“买用养换”全生命周期资产运营管理能力,形成“智慧物流、车辆租售、保外后市场、二手车”的全生命周期生态业务布局,建立以服务带动整车的良好循环,完善中国重汽车辆后市场服务生态体系。

目前,商用车市场产品同质化、技术同质化、服务同质化现象严重,各家企业的产品、性能大同小异,面对这样激烈的竞争环境,如何让客户选择自己的产品,博取更大的市场份额?这是所有商用车企业都无法逃避,也都在苦苦探索的问题。

“让客户更赚钱”——中国重汽2024年合作伙伴大会上,中国重汽用“五个第一”给出了答案:只有紧紧抓住商用车的根本性质,为客户创造更高的价值,才能赢得市场、赢得用户、赢得未来!

朱仙庄煤矿获全国采煤工作面智能创新大赛智能综放赛道“三等级”

■ 张万学 张丽霞

1月6日,从2023年全国煤矿采煤工作面智能创新大赛颁奖现场传来好消息,经初赛、复赛、决赛及大赛组委会审核认定,安徽省淮北矿业集团朱仙庄煤矿884智能采煤工作面被评定为智能综放赛道“三等级”。

据了解,2023年全国煤矿采煤工作面智能创新大赛于1月7月至12月举行,大赛共设置薄煤层智能综采、中厚煤层智能综采、厚煤层智能综采、智能综放四个赛道,大赛分为

初赛、复赛和决赛三个阶段,采取线上检查和现场核检相结合的形式进行。由初赛400多个智能采煤工作面进行激烈角逐,最终共评定获奖智能采煤工作面71个,其中薄煤层智能综采赛道5个,中厚煤层智能综采赛道19个,厚煤层智能综采赛道20个,智能综放赛道27个。

朱仙庄煤矿884工作面设备配备液压支架能够根据采煤机位置自动完成伸收护帮、单架/成组移架、推溜、喷雾除尘等动作,实现地面调度室或井下集控中心远程控制、工作

面遥控器控制,远程控制响应时间均小于300ms,状态反馈时间均小于500ms。采煤机可进行远程控制,具有记忆截割、手动控制、紧急停机、故障诊断等功能。刮板运输机具有运行状态监测、故障诊断、就地控制及远程控制功能,转载机和带式输送机自移机尾,具有自动协同控制。

该矿不断进行智能设备创新改造,对开关列车位移时存在列车放大滑,操作人员、观察人员无法躲避的极大风险,易造成人员伤亡事故这一现状,持续开展技术攻关,利用遥

控装置实现对移动列车装置的远程操控,将传统的人工操作控制阀的控制方式改为以计算机为控制核心,电液阀为执行机构的电液控系统,并通过安装信号接收装置,使用遥控器实现远程遥控的功能,实现了手动操作变自动控制,为智能化综放工作面安全开采再次升级创举。这一创新技术不仅提高了操作可靠性和列车自动位移的效率,同时实现了列车的远程操作,避免了职工近距离手动操作带来的安全隐患,保障了操作人员的作业安全,安全效果显著。

齐郇琴:创新驱动下的显示技术先锋

■ 卢萍

齐郇琴是一位显示驱动芯片研发工程师,在半导体制造研发领域享有盛誉。她在多个国家级课题上取得卓越成就,拥有丰富的教育背景和职业经历。她的专业知识和创新精神使她成为中国半导体制造领域的先锋人物,并对行业的发展做出了重要贡献。

融合智慧 展现潜力

齐郇琴于1997年至2001年在电子科技大学攻读微电子技术本科学位。在校期间,通过广泛参与电子科技大学创新项目和实验室研究,她培养了扎实的理论基础和实践技能。毕业后,齐郇琴决定继续深造,并于2004年至2006年间在复旦大学攻读通信工程硕士学位。这个阶段,她致力于研究并掌握了先进的通信技术。

齐郇琴在专业领域取得了一系列令人瞩目的成就和荣誉。她参与了两个国家级课题的研究:《基于DII的半导体激光加工领域专利分析》和《系统工程方法及其在先进半导体装备领域的应用》。这些课题的研究对相关领域的发展起到了积极的推动作用,并为齐郇琴赢得了学术界的认可。



此外,齐郇琴还在2021年6月获得了中国管理科学研究院经济发展研究中心显示驱动芯片研发工程师专业的客座教授资格。这个荣誉使得她能够与更多的学生和专业人士分享她的专业知识和工作经验。

齐郇琴凭借自己的杰出表现,在2023年9月获得了中国管理科学研究院经济发展研究中心显示驱动芯片研发工程师专业的特约研究员职称。这是对她在产业界和学术界做出重要贡献的认可,也是对她未来发展的一种激励和肯定。

技艺超群 开创新篇

齐郇琴的职业生涯体现了她对半导体制造领域的不断追求和成长。从2001年开始,她就加入了旺宏电子有限公司,开始了她在

半导体行业的创业之路。在旺宏电子期间,她积极参与了多个项目的研究和开发,为公司的创新发展做出了重要贡献。

随后,齐郇琴加入了新思科技(上海)有限公司,并在该公司担任高级工程师一职。在这个岗位上,她负责显示驱动芯片的研发工作,并积极参与了一系列重要项目的推进。她所做出的贡献被公司高层和同事所赞誉,并获得了表彰和丰厚的奖励。

在职业生涯的下一阶段,齐郇琴加入了华为技术有限公司海思半导体部门,成为该部门的核心人员之一。在这里,她负责显示驱动芯片的研发和设计工作,并积极参与了一系列技术创新项目的推动。通过她的努力和才华,她在华为技术有限公司取得了卓越的成绩,并得到了高层的赏识与信任。

随着她在半导体领域的声望不断提升,齐郇琴接受了半后公司的邀请,并成为该公司的高级工程师。在半后公司,她掌控了显示驱动芯片研发团队的工作,并负责多个关键项目的推进。她的出色表现使得公司在市场上取得了稳定和可观的成果,并为行业的发展做出了贡献。

最近几年,齐郇琴加入了彩山微电子(上海)有限公司,担任高级管理职位。这个岗位

的职责包括领导团队的工作,并制定公司的发展战略和技术创新方向。齐郇琴在彩山微电子公司的领导下取得了显著的成绩,并推动了公司的快速发展和壮大。

智慧引领 芯片之源

除了她在工作岗位上的成果,齐郇琴还积极参与专利和论文的研究和创作。她的专利包括《一种集成电路托盘》《一种芯片检测夹具》等,这些专利的研发为她行业中的技术创新赢得了广泛的赞誉。

齐郇琴还在《基于矢量量化技术的图像实时压缩芯片的研究》《基于DSP的数据加密卡与图像压缩平台系统设计与实现》《结合加权模板差图与双边滤波的TFT-LCD检测算法》等领域发表了一系列重要的研究成果。通过这些研究,她提出了许多先进的技术方案和解决方案,为显示技术的发展贡献了自己的力量。

齐郇琴以她的卓越成就和领导能力,成为了中国半导体制造领域的先锋人物。她的追求卓越、创新和坚韧的精神为公司和行业的发展提供了重要动力,并为年轻一代开辟了更广阔的职业生涯道路。齐郇琴的故事激励着更多的年轻人,勇敢追寻自己的梦想,并在科技领域取得卓越成就。



华兴化工新年首场“安全大讲台”开讲

1月5日下午两点,安徽省铜陵市华兴化工公司副总经理、供销中心主任盛业伟,硫酸厂原料车间行车工贺博文分别走上讲台,结合自身实际分享化工企业的安全生产特点,以及“四不伤害”“四不放过”原则、事故警示等进行了深入浅出的安全宣讲。

这是该公司新年举办的首场“安全大讲台”活动。活动的开展,不仅提高了公司各级生产管理人员的责任心和自觉性,而且增强了一线员工的安全意识和整体素质。据了解,截至目前,该公司“安全大讲台”培训活动已安排了13场共18人走上讲台宣讲,650余人次参加了学习培训。

(钱桂森)

上海二十冶西南公司开展2023年度综合评价及全员述职工作

为强化分公司人才队伍建设,加强人才“选、育、用、留”,完善绩效管理考评体系,建立可持续发展的人才培养机制,2023年12月25日至29日,上海二十冶西南公司组织开展2023年度综合评价及全员述职工作。

考评前,分公司人力资源部根据2023年度考核工作安排,组织各序列考评委成员召开考评前交底会。会上,分公司党委书记、总经理杨阳就2023年度考核工作开展思路、较往年考评工作不同点等作简要介绍,着重强调本次考评的评价维度、注意事项及工作纪律,对本次考评全程的公平、公正、客观性提出严格要求。

述职过程中,各层级、各序列述职人员从2023年度重点工作完成情况、落实党风廉政“一岗双责”及本人廉洁自律情况,2024年工作计划、管理经验或先进实践分享、对公司建言献策等方面进行汇报,深入剖析了自身存在的问题与不足并提出改进措施。各序列考评委成员结合述职人员年度岗位履职情况、目标责任完成情况、工作能力、工作态度等进行综合评价。

通过此次全员述职考评,分公司全体员工对年度工作进行认真回顾、经验总结、科学谋划,进一步强化指标责任意识,有利于促进各业务系统纵向沟通、高效协同,为新的一年起好步、开新局奠定坚实基础。(陈芬 段尧斌)

开局就是决战 涡北选煤厂务实作为 确保实现开门红

2024年以来,安徽涡北选煤厂组织学习和制定具体措施,认领任务、谋划工作、认清形势、务实作为,引领全体干部职工以“开局就是决战、起步就是冲刺”的精神状态,全力以赴、拼搏进取,确保实现首季开门红。

该厂充分利用班前会、形势任务教育、宣传牌板、广播、网站等多种载体,层层召开专题学习会,以理论指导实践,以学习推动执行,副总工程师以上领导深入车间班组开展形势任务政策宣讲,对“2024年工作怎么看、怎么办、怎么干”进行分析解读,与职工深入交流,坚定实现高质量发展目标信心。各车间利用班前会时间开展工作会精神知识竞答,准确领会把握内涵要义,营造浓厚学习氛围。

面对2024年原煤入洗量变化,该厂科学识变应变求变,在危机中有新机、于变局中开新局,紧紧围绕“577”年度总体部署,明确提出“六稳六保”工作措施,稳思想,保落实,凝聚攻坚克难合力;稳体系,保平安,筑牢安全生产防线;稳产量,保产率,持续扩大增量空间;稳外购,保增量,不断拓宽创收渠道;稳降耗,保节支,群策群力降本增效;稳民生,保和谐,不断提升幸福指数。全体干部职工一思想,提高认识,鼓足干劲、务实担当,投身企业高质量发展的不竭动力,全力拼发展、誓夺新胜利,为集团公司打造国内一流双千亿企业目标贡献满满力量。

新的一年,该厂牢固树立“安全风险是第一风险”的理念,以最严的管理、最严的措施确保实现“四零”目标,以高水平安全保障高质量发展。严格落实制度,强化督查督办,高标准、高质量、高效率推进各项工作。把外购煤作为主业来抓,坚定不移完成年度目标任务,扎实做好“五降一提”工作,千方百计降成本增效益。坚持“绿水青山就是金山银山”的环保理念,大力实施“四绿”工程,推动绿色低碳发展,确保获评国家级绿色工厂。坚持党建工作和业务工作目标同向、部署同步、工作同力,推进党建工作与生产经营深度融合,以高质量党建引领高质量发展。推动“乐动”“乐享”“乐心”三项一体实施,竭尽所能办好民之所系的大事、解好民之所忧的难事,凝聚攻坚克难、共谋发展的强大合力,让好日子更有奔头、好光景更有盼头,汇聚干事创业的磅礴力量。

(杨金钊)



查隐患 促成长

江苏扬子石化芳烃厂合成气车间以“四下基层”为抓手,开展专项隐患排查行动,搭建由基层班组、白班党员骨干、工委组成的三级排查网络,对车间五套装置163张PID图进行阀门、法兰、管线等对照排查,划分排查责任区,制订检查清单,借PID图排查契机,给青年员工压担子,促进青年成长。

图为1月8日,该车间党员骨干带领青年员工进行隐患排查。

李树鹏 邓昂 摄影报道