扯下"假作为面具" 阴湾煤矿 三招拔除 "执行软钉子"

"我们一些管理干部在工作,办事'踢皮 球',执行'软钉子',就是让他打狗他撵鸡。 安排他撰写材料,他私自调班入井。安排你 会审报告,你连勤带班入井。看起来是工作 积极,其实是不愿担责的逃避,是戴着'积极 工作面具'的敷衍和推诿,这种现象在彻底 根除。"在中煤三建阴湾煤矿召开干部作风 建设上,项目部经理欧阳长远的话,字字掷 地有声。会上,通报批评了有"软钉子现象" 一名专业副总工程师被问责,绩效扣罚 900元,并进行了书面检讨。

"我作为一名副总,今后要杜绝丢肩拉 跨现象,在执行上做表率,对矿上给予的处 罚完全接受,对自己的思想和行为感到愧 疚,并做出深刻的检讨。"这名副总工程师后 悔不已。他奉行着自己的"执行软钉子"做事 原则,曾造成分管的专业,连续出现"丢分

"干工作重结果,更重过程?你的工作质 量如何,通过检查评分,大家都心知肚明。我 们深耕细作自己分管工作,表面文章如浮萍 是经不住风浪的。"在全矿的反思会上,矿总 工程师张猛一席话,给每位心存侥幸的人敲

为了杜绝类似现象,这个矿打出一套

首先,从转变干部思想作风入手,引导干 部查找自身不足之处,更新观念,增强责任意 识、大局意识、服务意识。端正思想,从根子 上解决状态问题。要牢记宗旨意识,树立服 务意识,打消畏难情绪、改掉慵懒散拖,更不 能因为升迁碰到能力"天花板"就不作为,杜 绝"物质没享头,待遇少奔头、工作失了劲头"

其次,建立完善的"直管牵头分管协作" 机制,完善"马上办"考核细则,切实增强管理 人员的责任意识。研究出台一系列行之有效 的执行考核措施,特别是年度重点工作目标 和任务等涉及多个部门的事项,建立既各负 其责又共同担责的工作机制,集中力量解决 好一批共性问题和个性难题。领导干部带 班、值班等各项安全生产管理规定,领导人员 下井带班与工人同上同下。对无故空班、漏 班的进行处罚,提高了下井跟班、带班及值班 的质量。强化监督考核,工作落实不打折。

最后,是坚持走动式管理,每天对干部作 风、工作绩效等进行动态考核,及时通报情 况,成立督察小组,采取不打招呼的方式,不 定期地对井下和机关后勤进行地毯式检查。 建立"干多干少不一样,干好干坏差别大"的 激励机制;通过提高干部队伍的业务素质。

这个矿把拔除"软钉子"的过程,当做倒 逼干部作风转变的过程。从思想的根源、工 作的机制上找到突破、挖出病灶,变化的不 仅是作风,也是增强干部的工作激情和职业 精神,使他们在工作上积极,精神上振奋事业 上勤勉。

中石油新疆巴州分公司 冬季供暖 结束六年暖气 取暖历史

"此时此刻乎尔东加油站已经供暖了! 且 温度宜人!"立冬当天,位于中石油新疆销售 巴州分公司焉博销售片区的乎尔东加油站 的员工,个个脸上露着喜色。随着电锅炉的 运行,一股股暖流温暖加油站的员工,乎尔 东加油站结束了长达六年冬季靠暖气取暖 的历史。

乎尔东加油站是巴州分公司焉博销售 片区的一座乡村加油站,每到冬季,员工靠 暖气取暖,既不安全,取暖效果也不是很好。

巴州分公司党委在下基层调研时,了解 到加油站情况,为了全面贯彻落实"以人为 本"的发展理念,将该站取暖设备改造项目 列入"为员工群众办实事"实践活动计划。

巴州分公司党委切实把解决群众"急难 愁盼"问题当成首要问题,多次协调电锅炉 相关改造工作。近日电锅炉顺利完成安装, 彻底解决了乎尔东加油站冬季取暖难题。

随着气温不断下降,立冬这天,乎尔东加 油站的电锅炉正式供暖运行,让员工有了家 一般的舒适和温暖,员工在这样的环境下工 作,幸福感不言而喻。

乎尔东加油站经理李新表示:"公司各级 领导一直以来关心关爱我们基层员工,为我 们解决了生活上的难题。四季度我们将继续 努力,力争各项工作再上新台阶!'

下一步, 巴州分公司党委将持续深入推 进"我为员工群众办实事"实践活动,细心听 取、收集一线员工意见建议,提早动手,谋划 部署,主动解决基层员工关注的急、难、愁、盼 问题,尽心尽力为员工做好服务保障,营造温 馨舒适的工作生活环境。 (谭嘉月)

师徒两人的"兵工情缘"

刘彦冰的师傅戎鹏强是国内深孔加工领 域的一位"高手",获得过全国道德模范、全国 劳模、大国工匠、中华技能大奖、中央企业优 秀共产党员等诸多荣誉,还是北重集团为数 不多享受国务院特殊津贴的技能专家,拥有 以他名字命名的劳模创新工作室。能拜他为 师,是很多年轻人的梦想。

成为他的徒弟,有种说不出的自豪感。 刘彦冰想着有一天,通过自身努力,也要

成为像师傅一样的"大腕儿"。

那天上午,刘彦冰与戎师傅第一次见面。 戎师傅没有过多寒暄,直奔主题。"深孔 镗加工,最讲究的就是一个要"正"一个要 "直",干了这么多年,这两个字一直是我所追 求的,希望你也是这样。干活是一定要小心加 细心。干军品容不得一丝马虎。"这让刘彦冰 顿感"压力山大"。

2017年, 刘彦冰带着求学时期优异比赛 成绩的"光环"进入公司后,迅速调整自己从 "满分学生"到"萌新学徒"的落差,不断给自

刘彦冰所在的防务事业部 502 车间是生 产火炮关键重件身管的机加车间。身管加工 的关键重要技术,也是企业的核心技术。刚进 厂时,企业和车间就对刘彦冰寄予厚望,把他 分配到了车间里最"高精尖"的大型设备上, 也给他配置了最顶尖的技术大拿当师傅。

刘彦冰朝着做最好的技术工人的目标

他能自己独立操作完成的工作,回家后 还要再"复盘"再"总结",如有困惑的难题,自 己便记在专门准备的问题本上,"缠着"师傅

戎师傅对这个"90后"的勤奋和钻研刮目 相看,毫无保留地把经验和做法传授给他。

工作不久,刘彦冰被分配到一个艰巨的 任务,要在现有设备上完成一项重点科研项 目,这个项目非常复杂,当时刘彦冰很兴奋地



接受了任务,但很快发现自己陷入了困境。

这项任务不仅需要深厚的知识和技能, 还需要多年的经验来应对过程中出现的种种 问题, 而那时候的他只是一个刚刚工作没久

戎师傅看到了他的困惑和困难,一点一 点地向他传授知识,花了无数个夜晚,陪着刘 彦冰加工试验,加工过程中,解释复杂的工程 原理,遇到难题时,刘彦冰认为已经无法达到 加工要求时,感觉诸多努力就要付诸东流的 时候, 戎师傅告诉他: "不要轻言放弃。"在师 傅的帮助下,刘彦冰克服了一个又一个难题。 他们师徒俩共同完成了这项看似不可能完成

在一次次的车间"头脑风暴"中,师徒更 是强强联手,解决身管加工方法系统化问题。

今年,在某产品的加工中,加工方法不完 善,导致生产效率慢、废品率高,师徒俩为了

攻克该问题,一起吃住在车间工位上,共同研 究攻克身管加工的难题,探讨完善加工方法 和改良刀具,提升效率和提高产品质量,总结 推广了深孔粗加工和精加工特色操作法,产 品加工效率和质量大幅提升,效率提升35%, 良品率达到 99.5%以上。

师徒的匠心在一根根身管上传承着。

工作之余, 刘彦冰积极参加各项培训和 技术比武活动, 先后解决了产品生产过程中 加工变形、震动、出口偏差等诸多技术难题, 并参与完成了多项国家重点装备型号工程, 2022年申报国家发明专利1项。

这些年, 戎鹏强培养出了一批又一批高 技能人才。他利用业余时间把自己多年积累 的深孔加工技术方法诀窍,以及加工中容易 出现的问题和相应的解决方法编写成《中口 径火炮身管内膛加工方法》内部培训资料,作 为操作指南和带徒标准进行推广, 为徒弟快 速成才开辟了一条捷径。

戎鹏强干事正直,做人正直,以自己的言 传身教带徒弟,给徒弟们示范"工作即人生" 的道理。徒弟们从戎师傅身上学会了"爱" 一爱国、爱企、爱岗,学会了新时代工匠的

戎鹏强对笔者说:"我已经 50 多岁了, 这么多年我只干了一件事,那就是深孔加工, 长期实践总结出一整套深孔加工操作法,这 是我多年的经验, 也成为我跳出火炮炮身向 深孔全领域'跨界'的秘笈。还有几年就退休 了,现在正在把自己的手艺、诀窍进行整理,

这份专注工作和吃苦耐劳, 让刘彦冰深

短短几年时间,从掌握基础产品加工到 可以独立完成重点难点科研项目加工再到可 以优化各类产品加工参数方法提高加工效 率,这些技能刘彦冰悉数掌握,逐渐成长为能 独当一面的技术能手。

包头市"五一劳动奖章"、内蒙古自治区 "全区技术能手"、"全国技术能手"等荣誉也 接踵而至。2023年,他当选了第十四届全国人 大代表,这个新身份,让刘彦冰深感责任重

提起自己的这位徒弟, 戎鹏强眼里满是 欣慰和骄傲。

"接下来,我要继续努力工作,像师傅看 齐,把师傅的这份匠心继续传承下去,把自己 '钉'在深孔领域攻坚克难。"刘彦冰说。

从投身兵工事业开始,师徒俩一起推动、 见证了中国火炮和相关科研试验装置由大到 强的"蝶变"。

劳模师傅带出模范徒弟,这在北重集团 已成为一段佳话。

一代有一代人的使命,一代有一代人的 担当。戎鹏强、刘彦冰师徒俩为国铸剑,无惧 艰难险阻,不改初心本色。他们心中只有一个 信念:"把一切献给党,为了兵器事业,发一份 光,尽一份力。"

皖北煤电麻地梁矿

"双师制"成工匠人才孵化摇篮

日前,皖北煤电集团麻地梁矿机运科机修 车间职工丁培培正在指导徒弟张伟操作机床。 今年下半年以来,该科以三基建设为抓手,狠 抓全员素质提升,创新采取"党员+技师"双师 制教学,既丰富了培训方式,又为普通职工快 速成长为独当一面的技术大拿搭建了平台。

该科坚持党管人才的人才培养理念,根据 千万吨级矿井机运专业技能人才需求,着力 "人人都是检修工,人人都是操作工"素质提升 工程,依托深厚的智能化文化底蕴,为职工清 断制定了做人、读书、写文章、上讲台、讲管理 的成长路线图,在实际培训中注重党员先锋模 范作用的发挥和中级专业技术人员、技师的示 范引领,推动员工培训工作进入了从技术到管 理、从管理到技术的正规循环。

"科长,党支部书记都要带头当导师,都要 带头负起引导职工成长的职责......"在该科技 术团队结对培训表格中,科长翟结林、党支部 书记周畅作为导师赫然在列,当仁不让地与其 他管技人员、技师工匠担负起了育人提素的责

考核方式上一体推进,还配套建立了奖励机 制。与其他培训就培训而培训不同,"双师制" 在教学内容上将思政课作为了重要内容,由党 支部书记和党员导师带领学员每月进行不少 于1次的党的知识和党的最新理论学习,保证 职工先强思想后提技,成为又"红"又"专"的复 合型人才;另一方面由技能导师结合工作需要 和职工培训需求制定培训大纲,采取理论+实 操的方式,确保培训有针对性的同时,保证学 员学深悟透、技术精湛,尽快达到学以致用的 标准和要求。

问、月度现场交流的方式跟进了解掌握学员技 能提升情况,并从党务经费列支,每月评选 2~4 名优秀学员给予奖励,极大调动了广大职工学 习提技的积极性。很多优秀职工在这一培训方 式下脱颖而出,该科保运队职工郝明星通过勤 学苦练、刻苦钻研,成为了保运队副队长;技术 员高勇通过今年7月的公推公选,成为了机运 主管;促使"双师制"真正成为了工匠人才孵化 的摇篮,起到了打通职工成长通道,吸引更多 职工投身学习提技的目的。



江南工业集团

四大举措夯实管理基础

班组是企业管理的最基本单元, 中国兵 器江南工业集团坚持把夯实基础管理作为立 足点,抓紧抓细各项具体工作,深入推进"五 好"班组建设,通过健全组织体系、强化模块 建设、加强队伍建设、完善激励机制等管理措 施,不断强化班组建设,提升班组管理水平, 增强班组成员凝聚力、战斗力,发挥班组运行 效能,为公司高质量发展夯实基础。

健全组织体系,加强班组核心驱动。建立 班组建设组织体系,公司成立了班组建设领 导小组、办公室、实施小组三级组织体系。领 导层负责班组管理模式创新、班组建设的组 织领导和资源配置。管理层负责组织开展班 组管理制度、流程、推进、检查、考核等策划 工作。执行层主要负责按照公司要求实施本 单位班组的建设工作。从组织领导、管理职 责、考核标准等方面进行规范,形成了《班组 建设实施办法》《班组管理检查考核规范》等 制度标准,构建了体系化管理制度,提高班 组建设内生动力和驱动力。推行分层审核机 制,建立了车间、分厂、公司三级班组管理分 层审核机制,并在班组管理看板上进行目视 化、表单化、规范化,增强了班组管理建设的

强化模块建设,提升班级管理水平。依据

班组管理的主要内容,设计班组业务管理模 块,主要分为安全、质量、生产交付、成本、现 场、士气、持续改善等七大模块,并对七大模 块的管理按任务完成好、安全质量好、现场管 理好、成本控制好、团队建设好、管理数据真 实准确,编制成公司"五好一准确"班组建设 标准。根据公司多品种、小批量、离散型生产 组织的特点,围绕提高班组管理水平,以落实 任务、责任人、目标、目视化为重点,将七大管 理模块全部设计成管理表单。通过构建班组 建设模块,提高了班组各项管理工作水 平,班组管理实现了制度化、流程化、表单 化。班组的质量、成本、交付等数据及时、 真实、准确,为公司推行班组信息化工作 夯实了基础。

加强队伍建设,发挥班组运行效能。 提升班组管理能力,组建班组的班长、工 会组长、质量管理员、安全管理员、现场管 理员,"两长三员"的五人组织机构,充分 体现班组建设的群众性、参与性,增强班 组的功能性。加大对青年班组长的选拔, 通过承担课题、技术能手"传帮带"、专家 辅导、知识竞赛等形式,持续增强广大员 工的学习力和竞争力,把年轻有为、敢抓 敢管的员工选拔到班组长岗位上。定期组 织对"两长三员"进行轮训,通过走出去, 多交流,长见识,开拓班组"两长三员"视

着力提升班组建设水平

野。推进站立式班前会的规范召开,统一班组 员工思想,增强劳动纪律和团队意识,增强安 全和质量意识,使公司方针政策上情下达,促 使各项工作在班组落地。

完善激励机制,营造班组良好氛围。将班 组管理纳入绩效考核维度,将班组成员薪酬 结构设置为产品工资与基础考核工资相结 合。其中基础考核工资包括安全、质量、设备、 班组、5S、考勤管理的六大部分,基础管理工 资各部分由各业务线制定了可量化的考核指 标。组织开展班组自主管理"五星"评选活动, 每个季度从"安全之星""质量之星""设备之 星""5S之星""改善之星"5个方面进行评优, 看板展示。每年择优评选公司级"五星员工" "优秀班长""优秀班组", 予以奖励的同时进 行宣传报道, 让干得好班组与员工有成就感 和集体荣誉感。打造多渠道展示平台,将员工 的优秀改善案例在班组看板和公司官微进行 展示,并推荐到省市、兵器工业进行报道或参 评,营造全员参与改善的范围。

