

走进牧原交朋友 了解牧原话未来

# 牧原股份举行媒体开放日活动

■本报记者 李代广

走进牧原交朋友,了解牧原话未来。

10月30-31日,牧原食品股份有限公司(以下简称牧原股份)举办“媒体开放日”活动,来自新华社、人民网、中国网、证券日报、中国经营报、财经杂志、河南日报、企业家日报等32家党媒、财经媒体、行业媒体及自媒体的52名媒体代表走进牧原,了解牧原。

活动中,牧原组织媒体代表实地参观了饲料厂、平铺猪舍——第十七分场、楼房猪舍——牧原肉食产业综合体、屠宰产业链和牧原智能科技馆及文化之旅,并进行座谈交流,了解真实的牧原。

## 牧原高管团队与媒体代表们充分交流

10月31日上午,牧原股份召开媒体交流会,首席财务官高瞳,屠宰事业部总裁秦牧原、首席法务官袁合宾、首席人力资源官王春艳、养猪生产首席运营官李彦朋、董事会秘书秦军等管理干部出席会议。

袁合宾代表公司欢迎各位媒体朋友的到来,表示是媒体的传播让更多人了解牧原、认识牧原,是媒体的监督让牧原稳步前行,感谢大家对牧原发展的鼎力支持。

首席财务官高瞳分析了养猪行业发展三阶段,指出养猪行业已从数量增长阶段进入到质量提升阶段,未来将进入价值创造阶段。随着行业成熟度提升,低利润是常态,只有创新才能带来利润增长。牧原未来的成长性,在于持续挖掘每一头猪的生长潜能,通过企业三层着力,从知识元点发力,技术底层突破,以创新驱动发展,挖潜600元成本空间。

随后,牧原高管团队与媒体代表们充分交流,就外界关心的成本优势、现金流动性、共创



●媒体开放日交流会



●参观牧原肉食产业综合体

制、为什么敢用少年大将军等一系列问题进行详细解答。

在场媒体也为牧原提出了宝贵的建议。“开放日活动非常好,与公司管理层充分交流,今后可以多举办。”新华社李鹏提到,希望未来能够和牧原优秀的一线养猪工作者交流,传播养猪人的故事,让公众更加了解养猪行业。

人民网王岩表示,牧原作为行业龙头企业,外部关注变多,要更准确、更适度地表达自己。企业的一举一动是在为社会创造价值,媒体有义务也有责任帮助牧原,引导舆论,让更多有价值、正确的信息,传递到社会上,助力企业进一步发展。

袁合宾表示,走进牧原交朋友,了解牧原话未来。此次媒体开放日活动是个新的开始,今后牧原将与各位媒体朋友密切联系,常态化办好开放日活动,让更多媒体走进牧原,了解牧原,传播更真实的牧原。

## 针对社会关注热点问题,牧原管理层一一给予回答

在媒体见面会上,针对社会关注的热点问题,牧原股份管理层一一给与回答,其开放的态度,展现出公司管理层面对复杂局面的极强定力和自信。

**问题一:**近期牧原股份的股价出现大幅波动,是否影响到公司的正常经营?

牧原股份首席财务官高瞳表示:在9月28号开始就有了一些股价的异常表现,我们关心是否真的出了问题。也诞生了很多舆论,我们遭遇了各方的压力。但说到内部,我们的生产经营都是稳定的生产经营,对我们的生产经营几乎没有影响。

**问题二:**共创制是否是企业甩包袱,共创制度是等同于承包制?

牧原股份首席法务官袁合宾表示:共创制作为牧原股份推出的探索试点,外界十分关注。共创共享没有改变公司现有的生产模式,是创新内部激励方式,简单的将共享制理解为承包制,既不准确,也不全面。

牧原股份董秘秦军介绍,非洲猪瘟之后,公司逐步对猪舍进行升级,并创新智能化设备,最

终形成现在的空气过滤猪舍,在硬件层面为打通疾病净化等技术路径打好基础。但在具体应用上,由于执行不到位,也造成了一些非必要损失。

2022年之后,公司重点聚焦疾病防控的技术路径,如何运用好猪舍和设备成为关键点。

共创制推出的是引导有能力的员工竞聘接猪,饲养更多单元的猪,向内部挖潜,充分执行新技术,把猪养得更好,成本更低,批次利润更大,个人获得更高的批次奖金。

今年上半年,公司从技术元点出发,打通了各项疾病技术路径,经过利润成本空间测算,养猪生产环节成本下降空间还很大,需要全员快速落地新技术。在这个过程中,公司探索与优秀员工共创共享的激励机制,保证新技术充分落地执行。

秦军表示,目前共创制仍在试点阶段,已推行共创制的养殖单元在1500个左右,占有养殖单元的比例在1%左右,整体占比较小。共创制的具体实行方式、实行效果后续也会根据试行效果进行调整。

**问题三:**公司发展新能源是否理解为跨行

业经营?

袁合宾表示:公司已设立新能源子公司开展相关业务,主要目的一是充分利用生猪养殖与屠宰业务的大量猪舍、厂房屋顶资源,建设分布式光伏发电设施,满足各场自身需要,余电上网,降低养殖、屠宰过程中的用电成本;二是进行绿色能源的开发利用,优化能源结构,实现低碳生产与可持续发展。牧原股份拥抱新能源不是跨行,也绝不是转行。

**问题四:**公司屠宰经营情况如何?是否会考虑进一步深化产业链,布局食品业务?

牧原股份屠宰事业部总裁秦牧原介绍说,今年1月至9月,牧原股份屠宰生猪913.09万头,实现营业收入152.20亿元,亏损6亿元左右,头均屠宰亏损较去年有了明显改善。三季度公司月度屠宰量在110万头左右,产能利用率接近50%的水平。下一步,公司将积极争取增加屠宰量,是否做食品,还没有考虑,公司将继续在屠宰上深耕。

**问题五:**公司当前流动性如何,短债增加是否影响公司正常经营?

牧原股份首席财务官高瞳表示,今年以来,国有大行等金融机构对公司增加额度,在长期良好合作的基础上,金融机构对公司发放了成本较低的资金。与公司合作的金融机构都坚信牧原股份有穿越周期低谷的能力,公司也在不影响现金流和运营的情况下,加深了与这些银行的合作,降低资金成本。

高瞳表示,实际上,今年是过去两年来,公司资金最宽裕的一段时间。三季度的猪价还是比较好的,公司现金流超过60个亿,即便是做最坏的打算,也有足够的信心超越猪周期。



## “江南制造”再度“搭乘”神舟十七号飞船

■丁洵

10月26日,神舟十七号飞船成功发射,中国奇迹又一次在星辰大海中闪耀。在这举世瞩目的重大壮举背后,离不开“江南制造”的保驾护航。此次执行载人飞行任务的航天员汤洪波,与中国兵器江南工业集团一样来自毛主席的家乡。该公司生产制造的座椅缓冲器,将助力湘潭本土航天员实现“二次飞天”。

中国兵器江南工业集团生产制造的座椅缓冲器,置于航天员座椅靠近头部一段的下方,用于吸收着陆瞬间可能的冲击。返回舱着陆前通过座椅缓冲器动作将座椅的头部抬高一段距离,着陆瞬间由于冲击作用,座椅头部平缓下降一段距离,其作用过程主要是通过金属屈服变形,将冲击能量逐步转化为材料的塑性变形。

该产品对零件尺寸精度、同轴度、表面粗糙度要求极为严苛。江南工业集团在多次产品交验过程中,仔细核对产品验收各项指标,不断总结经验,持续完善产品加工工艺,确保着陆安全的万无一失。

为确保航天员安全,通过优选最佳的切削参数和过程控制,满足产品配合部位对同轴度、粗糙度严苛的精度要求,从而最终确保了缓冲装置的装配性和质量稳定性。不仅使



●缓冲器研制团队的操作

产品制造精度得到了保证,零件的尺寸一致性、零件的互换性、加工效率也比较前期有了大幅提升。

不同于其他产品,工艺上规定产品采取“一槽一件,一件一检”的质量控制模式,便于问题的及时发现与处理。同时,针对零件的镀层控制均匀,优化了电镀工艺装置,均衡了电流控制,大幅降低了零件棱边、倒角部分存在的尖端放电效应。

为了保证产品装配过程的互换性,工艺上对配合零件的尺寸公差加以内控,质量严于产品图纸要求。通过产品交验数据,验证了其措施合理、效果明显。

正是在机械加工、热表处理、产品装配等环节中,大批江南工匠精益求精打造,专业团队不断提供技术支撑,这才造就了“江南制造”的产品品质,确保了航天员平安归家。



## 威立雅全球高级副总裁马凯到访铜化集团

10月29日下午,法国威立雅环境集团(简称威立雅)全球高级副总裁、亚太区董事长马凯一行到访铜化集团,与铜化集团董事长钱进等就进一步深化扩大双方在水处理、废弃物管理、生物质能源等环保领域更多的项目合作、技术合作,进行了座谈交流。图为双方座谈交流现场。

陈源贵 摄影报道

## “小巨人”迸发新动能

——西安专精特新企业走访见闻

■刘潇 骆晓飞

一个黄豆大小的射频同轴连接器,看似平平无奇,却是确保通信不间断的关键元件;在数以吨计的水中,加上以毫克每升计量的水处理药剂,能使水质得到有效净化;一项专注于油气开采行业的特殊泵阀技术革新,未来或使“磕头机”被替代……

走进西安部分专精特新“小巨人”企业,科技创新结出的累累硕果令人耳目一新,一个个长期专注细分领域,以专破局、以精立业、以特求强、以新赋能的“小巨人”动能澎湃、信心十足。

### 一个连接器推动创新突围

在中航富士达科技股份有限公司(以下简称富士达)的装配车间,身着蓝色工装的工作人员对着墙上的图纸,用百分表仔细测量,确保射频同轴连接器“零缺陷”。

深耕射频同轴连接器“赛道”20多年,从5位创始人起步,成长为员工1200多人、年产值过8亿元的企业,富士达自主创新成果层出不穷,不仅为企业自身发展赢得市场空间,而且推动中国连接器行业在国际上赢得话语权。

富士达董事长武向文介绍,富士达目前已拥有专利170余项,其中30多项技术填补了国内空白。

“信息传输解决的根本问题是保质保量实现信号传输,让用户享受‘永远在线’的体验。”武向文说,要在这一领域赢得市场,企业的技术、产品创新也必须“永远在线”。

### 一滴水折射产业前景

在西安市高新区一栋不起眼的公寓楼中,有一家与当地民众日常生活息息相关的企业——西安益维普泰环保股份有限公司(以下简称益维普泰)。

“西安市市民使用的饮用水、排放的生活污水以及工厂废水,都使用我们的产品。”益维普泰董事长苏林东介绍,作为西北地区水质净化领域的龙头企业,目前公司水处理剂年产12万吨,年净化水量约24亿吨。

针对不同的客户、不同的水质,提供性价比高的适应性产品,一直是这家企业科研攻



关的方向。仅有80多人的公司从成立之初就设立了专业研发部门,内部研发人员长期占比在10%以上。十多年里,获得了23项发明专利。

持续的研发投入产出的是好产品,带来的是大市场。不久前,益维普泰利用三个月时间进行研究分析,帮宁夏某水厂将废水处理成本降低了80%以上。“以前工厂处理废水,每天需要四五种、十多吨药剂,现在只需要两种、五吨药剂。”苏林东说。

“作为环保行业的细分领域,水处理的过程,会产生多种奇妙的化学反应,也会有许多意外之外的收获。这两年,公司一直在进行新材料方向的研究,马上要在陕西大荔县建新厂。”苏林东说,依托水处理衍生的全新循环式生产链,公司将产出应用于多个领域的产品。

### 一套泵阀驱动技术革新

沿着石油采油井细长的通道,一个长度2000米,直径为73毫米的非金属智能复合连续管深入地下,管壁内嵌动力缆、信号缆、光纤、加热缆,为管道尽头的潜油电泵持续供电。随着电泵作业,深埋于地下的原油被举升至地面,而井口不再有巨大的“磕头机”。

在西安市高陵区陕西航天泵阀科技集团有限公司(以下简称航天泵阀),董事长林忠灿向记者展示了公司正在进行实地试验的智能无杆采油技术动画。

“这个产品已经通过中试,有2套进入工业化试运行阶段,年内计划推广至10套。未来,随着这项智能化陆地采油技术的普及,‘磕头机’或将被替代。”林忠灿说。

二十年来,航天泵阀从最初代销阀门,到自己生产特种阀门,提供石油天然气成套设备,直到现在进军油气田开发生产配套领域,通过持续创新,积累了多项科研成果。

林忠灿介绍,公司三年前只有300多人,现在增长到600多人,其中研发人员有160多人,拥有国家专利200余项。

“过去,油田开采设备使用欧美的,现在特种泵阀基本实现了全国产化。”林忠灿说,陕西有着得天独厚的工业基础和科研人才储备,公司5万平米的三期新厂房将在年内开工。

截至目前,西安市累计培育国家级专精特新“小巨人”企业113户,拥有“独门绝技”的“小巨人”在西安越来越多,正成为当地经济高质量发展的亮点。

(据新华社)