



● 音王集团的产品应用于杭州亚运会场馆。

深耕音响设备领域 35 年 宁波音王集团 奏响“地表最强音”

10月10日,在杭州亚运会唱响“好声音”的宁波音王集团迎来了成立35周年的华诞。正是一直深耕音响设备领域,35年来,音王集团踩着新技术、新风口的节拍拔节而上,从一家只生产配件的外向型企业起步,逐步转变为音视频行业的系统方案服务商,成为全球音视频智能化集成产业龙头企业之一。

作为杭州第19届亚运会官方音响设备供应商,音王集团为杭州亚运会80%的新建场馆提供完整的音视频系统,并且完成了从系统设计到产品供应、安装、调试、现场保障等全方位服务,让亚运场馆能够“唱响”更加饱满、更具层次、更显动态的“好声音”。

比如,本届亚运会篮球赛事在杭州奥体中心体育馆举办。为保证比赛过程中扩声系统稳定、声音清晰、声场覆盖均匀,音王集团采用集中式的线阵列扬声器布局模式,将场馆内的音箱进行分区扩声方式设计,有效消除高音、低音间的声干扰现象,保证整个覆盖区声场频响的一致性。

10日,音王集团的音视频创新技术科技馆正式投用。该馆由专业数字音响系统、4.0全景观声LED数字影院系统等16大生态产业链产品组成。随后举行的科技成果转化与新产品发布会上,音王集团推出13项科技创新项目,包括沉浸声影音娱乐中心、音视频会议安全保密管控系统等,这些产品或解决方案,将在演艺、文化、教育、商业、企业、家庭等领域,为行业和合作伙伴带来前所未有的便利和革新。

“最近几年,我们利用物联网+大数据+智能化系统技术,围绕客户需求,洞察自身的数字化赋能方向,努力推进传统文化企业数字化转型。”音王集团音视频集成创新研发部总监陈飞介绍,目前该公司已经在智慧会议、文旅等九大领域建立了丰富的音视频系统整体集成数字化产业链。

中国电子音响行业协会秘书长黄婉表示,音王集团是国内知名音视频智能化集成制造商,产品系列齐全,创新力也很强,产品在国内外影响力很大,取得的成绩也是有目共睹的。“希望音王的‘好声音’传遍世界各地,让中国制造在更多的舞台上大放异彩。”

大音希声,大象无形。音王集团董事长王祥贵表示,经过杭州亚运会大平台的检阅,音王将以此为新的起点,用科技创新推动产业转型升级,为更多重大项目、赛事贡献自己的力量。

(张文胜)

银光集团 DNT 生产线 单月产量创新高

8月份,中国兵器工业集团北化研究院集团甘肃银光化学工业集团DNT产品月产量达到1.2万余吨,日均产量500余吨,一次生产合格率100%,创复产以来单月产量新高。

“我们今年的目标是建成‘黑灯工厂’,年底有望实现黑屏管理和一键开停车。”化工一厂党支部书记、厂长李明说。该单位将DNT生产线建设成“黑灯工厂”示范线作为全年工作主线,聚焦TDI产品生产需求,紧紧围绕TDI产业链运行变化,科学合理排产,加强工艺参数优化和生产改善,以需求为导向,实施生产线自动化改造。在试生产期间,化工一厂采用质量流量计、电磁流量计,使加料精度提高1%,减少生产过程的频繁调试,使硝化反应更加稳定,温度反应更加均衡,同时过程中实现红水中废药量为0,在降本增效、节能环保上也取得了成效。

秉持着“黑灯工厂建设不只是设备硬件的改变,也是一次生产工艺和流程的革命”的思路,化工一厂组织员工将生产操作的全过程、各步骤持续进行梳理,将岗位操作规程细化量化规范化作为“三个吃透”重点工作,编写《试生产投料顺序说明》,形成了一整套生产投料标准化资料,并将采集的数据进行数字化、信息化,将反应时间、加料量等关键的过程步骤和参数编写入自控程序。在实现全过程、全状态、全要素技术参数可测、可控、可管理、可分析的同时,该单位还通过班前班后会等形式组织员工学习岗位操作规范。“以往生产经验是影响生产线运行的一个重要因素,自从生产线有了程序思维,即便是新入职员工按照岗位作业指导书规范操作也能实现高效生产。”化工一厂DNT生产组组长孙泽全说。“下一步我们将对在线监测系统的数据参数进行调试和建模,成功后我们将减少采样作业分析这一环节。”

(汪丫惠)

山东能源(唐口)储煤项目 国庆施工不打烊 坚守一线保工期

金秋十月好风光,储煤项目施工忙。山东能源(唐口)储煤项目建设正在紧锣密鼓进行中。储煤棚混凝土挡墙、七个落煤仓、配电室高压电缆敷设、皮带设备安装和单机调试工作相继完成……这一组组优异的施工成绩如同秋日里的硕果,即将迎来属于它的季节。

国庆期间,笔者在山东能源(唐口)储煤项目施工现场看到,机器轰鸣,数十辆工程车来回穿梭,上百名施工人员争分夺秒、排班布阵,他们抓住金秋黄金施工期,有条不紊地进行施工。数以百计的建设者放弃休息时间,在工地上过节日、赶进度,坚持奋战在建设项目一线。他们坚守岗位保施工、分秒必争抢工期,用最质朴的方式,表达着对祖国母亲的祝福与深情。

为确保国庆假期施工安全高效进行,该公司储煤项目管理办公室制定了多项保障措施。“我们要求现场施工单位主要负责人必须亲自参与值班带班,严格执行24小时调度值班制度,同时排定了国庆期间安全管控包保计划,指定专人定点盯靠,抓好各施工片区的动火吊装、登高爬高、有限空间等高风险作



● 山东能源(唐口)储煤项目鸟瞰图

业,管控好起吊、临时用电、消防等安全风险。”该项目负责人马高峰介绍。

为确保施工人员的思想情绪稳定,他们还主动与施工单位沟通联系,采取发放慰问品、提高伙食标准、组织文体娱乐活动等多种

形式,充分激发一线施工人员的工作热情和积极性,确保了节假日期间的安全施工。

据了解,山东能源(唐口)储煤项目,是山东省能源绿色低碳高质量发展三年行动计划(2023—2025年)的重点项目之一,是山东能

源集团坚决承担省委省政府“一个保障、两个优化”主体责任的具体实践。该项目规划用地面积约68亩,项目建设主要有煤炭存储系统、煤炭入储系统、回煤外运系统和配套辅助系统四大系统,储煤量50万吨。入储系统满足矿井自产煤炭及火车来煤、汽车来煤的自动入储;回煤系统衔接矿井现有原煤生产运输系统,充分利用原装车系统,实现煤棚储煤直接外运或入洗外运;配套建设智能集控室等辅助系统。

截至10月1日,该项目整体形象进度已完成93%,储煤棚已达到50万吨静态储煤能力,具备了联合试运转条件。

“在建设过程中,我们秉承‘以人为本、共建共享’的理念,对标学习一流储煤企业,采用先进的技术和设备,严格管理施工质量和安全,注重环境保护和资源利用效率,全面提高建设专业化、无人化、智能化水平,确保建设一个安全、高效、绿色、环保的储煤基地。”唐口煤业公司党委书记、董事长、总经理庄付永坚定地说。

(张超 李滨 戴从文)

创新能源领域的引领者 ——访中宏科创新能源科技董事长罗剑威

近年来,新能源储能行业的发展迅猛,为可再生能源发展和能源转型注入了强大的动力,成为能源发展“新风口”。在这一领域,一个杰出的创业家和引领者惹人瞩目——罗剑威,中宏科创新能源科技(浙江)有限公司的创始人、董事长。罗剑威以其突出的行业成就和领导力,成为了新能源储能行业的资深专家,在新能源储能领域取得了显著成就。

创新探索, 把握新能源储能行业“新风口”

罗剑威的职业发展路径始终在挑战自我,不断寻求新机遇、新机会。他的职业生涯始于一家500强全球快递公司,经过五年的努力,他成功晋升为中国区最年轻的高管,直接向CEO汇报工作。这段经历为他打下了坚实的管理基础,并助力他成为优秀的职业经理人。随后,罗剑威主动选择了更具挑战性的道路,接过了中国房地产行业的龙头企业万科的橄榄枝,担任高级管理职位。在万科任职期间,他积极推动并见证了该公司迈进千亿规模的辉煌时刻。罗剑威没有被过往的辉煌成就束缚,不惧风险、乐于挑战的性格,促使罗剑威再次做出离开的决定。

出于对新能源领域的看好,2011年罗剑威转向新能源领域,他作为早期合伙人之一,加入了一家新能源独角兽企业远景能源,担任公司第一位副总裁。在新能源领域近10年

的深耕,让他更深入地了解了新能源行业的运作规律和发展趋势,并为他打下了坚实的行业基础。2022年被业界成为储能元年,罗剑威看准了新能源储能行业的广阔前景,无惧挑战的他再次做了决定,于2022年创办了中宏科创,他决心在新能源储能领域持续发展,并投入了大量时间和精力推动公司的发展和产品创新。由于他的决心与才华,中宏科创在其领导下在新能源领域崭露锋芒,并成为行业内的佼佼者。

作为中宏科创新能源科技(浙江)有限公司的创始人兼董事长,罗剑威一直致力于新能源储能技术的研发与应用。他深知储能技术在实现清洁能源可持续性发展中的关键作用,并始终将其视为公司发展的核心驱动力。凭借多年的经验和对行业的深入研究,罗剑威在技术研究方面投入了大量资源和精力,推动中宏科创在新能源储能技术领域实现了一系列的突破,并成为国内极少数同时掌握“电池+PCS”储能双核技术研发、生产及解决方案一体化能力的智慧储能科技公司。

作为智慧储能系统的先行者,中宏科创一直被业内称为新势力中的“黑马”。其自主研发出的差异化产品——锂电池储能系统、储能电芯、能源物联网等,为行业提供新的储能解决方案范本,既能保障储能系统安全又能提高系统效率和电池容量利用率,进而最大限度地降低度电成本。在罗剑威的领导下,

中宏科创发展成为中国乃至全球新能源储能领域的领军企业之一,智慧储能系统的引领者。

自主研发,推动产业高质量发展

作为一个杰出的创业家和企业领导者,罗剑威一直致力于推动新能源储能行业的变革。在他的领导下,中宏科创逐步完善储能业务的全球性布局。中宏科创总部位于浙江杭州,研发和生产制造总部落户于杭州钱塘区科创飞地,在上海、北京、苏州等地均设立了研发和测试中心。同时,公司在美国纽约州设有电力电子全球创新中心,在新加坡设立了国际业务运营总部,另外位于美国湾区的电化学储能联合创新中心也在筹备中。

掌舵人罗剑威为企业选择的路径是技术垂直一体化切入储能,目前,中宏科创自主研发的储能产品覆盖了发电侧、电网侧和工商业储能用户以及地方共享储能项目。在罗剑威的引领下,中宏科创在全球范围内获得众多客户的青睐,合作客户包括中国能建、中国电建集团贵州工程公司、匈牙利能源服务商SMART GRID等海内外知名企业,在行业内赢得了良好声誉,公司影响力不断扩大。

罗剑威始终认为持续的技术创新和自主研发是带领企业实现长期价值和推动行业高质量发展的最好方式。“储能的本质是成本的竞争,降低成本的主要驱动力是技术创新,技术创新

的背景是人才和管理。相比简单的集成而言,自主研发是一条艰难的路,但也是正确的路。我会带领团队沿着这条正确却艰难的路持续坚定地走下去。”罗剑威笑着说道。

为此,他积极响应国家的清洁能源政策,加大对新能源储能技术的研究与投入,组建了一支由高精尖技术人才为主的优秀研发团队。目前,中宏科创自研的电芯已经获得国内和海外认证,今年8月,中宏科创80亿储能电池项目已全面投产。截至目前,中宏科创在手订单已超过200MWh,战略储备订单超过2.2GWh,随着自建产能的完成,罗剑威预计,中宏科创在2024年的储能系统产能将达到2GWh。并且中宏科创在资本市场中也备受关注,今年年初,获得了由北京国管领投、华业天成、西湖教育基金会可持续发展平台、两山投资(杭州淳安国资)等跟投的近2亿元Pre-A轮融资。罗剑威的解决方案以及企业发展路径得到了市场的广泛认可。

“新型储能正处于商业化、规模化发展过程中,要从提升技术水平、完善安全防控等方面着手,进一步推进产业高质量发展。”罗剑威表示。作为行业的引领者,罗剑威深知推动行业高质量发展的重要性,并将其视为自己的责任和使命,他以其领导力和创新思维,带领中宏科创不断探索并引领着新能源储能行业的发展方向,为行业高质量发展持续赋能,稳步前行。

(文浩源)

为了确保每口井的质量

■ 马琳 田中庆 吴峰

中石化地球物理公司华北分公司SGC2116队施工的早胜三维地震项目,位于甘肃庆阳的黄土塬大山之中,工区沟壑纵横,荆棘密布,山势陡峭。自8月底测量、钻井工序通过甲方分项工程验收后,该队迎难而上,多措并举,为确保每一口井的质量,克服重重困难,奋力推进钻井施工。

与野蜂共舞

8月的黄土塬,林草茂密,荆棘遍布,蚊虫肆虐。烈日下、密林中,野蜂飞舞,嗡嗡作响。身处此境,稍有不慎,你就会被野蜂“吻”上一口。

这天,现场核实二组员工曲望、段雪峰两人都“中标”了,脖子肿起了大包,刺痛难忍。地震队给员工们都配备了必备药品和防护用品,进入密林时,一个个都绑紧裤腿、涂抹防虫药品,但还是防不胜防,每天还是有不少队员避免不了与野蜂亲密接触,手上、脸上都留下了野蜂的印记。

8月28日,雨后初晴,工地上又热闹了起来。“请求支援,21604486,洛阳铲只能打6米,请核变更因素。”一钻井小组长田智广给现场核实二组组长黎明发来信息。

“收到,马上去核实。”黎明立即赶往求助点。目标点位直线距离也就500米远,但要翻过两条深沟才能到达。陡坡、沟坎、密林和荆棘,每走一步都很困难,密林中,野蜂也紧紧跟随。黎明一边开路,一边赶着野蜂艰难行进,一个多小时后才到达。经黎明现场核实,该井位岩性为料姜石,便申请变更井深6米4组合。

“我曾在贵州、湖北、安徽等山区干过,从没见过这样的地形和恶劣环境,还经常有野蜂,太难了!”曲望感慨。

断崖“兄弟情”

为解决洛阳铲打井难题,提高施工效率,

两个班组虽然相邻,但相隔两个断崖,大家仍义无反顾,带着设备,钻深沟、爬陡坡,不顾劳累支援三组。最终,三组当天的质检任务在天黑前顺利完成。

党员干在前

黄土塬山地区,断崖林立,沟谷纵横,工区内有三条东北西南向和一条南北向的主沟及两侧支沟,人迹罕至,无路可走,手机没有信号。

SGC2116队队经理谢欢说:“这正是发挥党员干部先锋模范作用的时候,队干部就应该冲在最前头。”

工区的永和镇苟仁村附近,山沟、半坡岩性复杂。谢欢提前带领现场质控人员奔向预定施工地点,他们翻过两条深沟,绕过一处陡

崖,经过了两个多小时艰难攀爬才赶到现场。谢欢详实查看地形,仔细核实时岩性,经现场研究重新确定该区域钻井方案,并指导钻机类型配置、钻机展布和质控视频录制,忙活完已是下午6点多了。此时,他又得知另一地点的钻机出现了类似问题,便不顾疲惫,马不停蹄地消失在密林深处……

SGC2116队队干部和骨干从公司均衡生产大局出发,努力克服不利施工季节带来的风险隐患,提前准备、提前备战、提前启动,满腔热情、不辞辛劳地奔赴工区每一个角落,调查地表岩性等,为科学制定钻井施工方案提供第一手资料,积极有效应对地形突变、岩性突变、环境复杂带来的挑战,提升了钻井质量和效率,为继续打造黄土塬标杆项目奠定坚实基础。

决胜冲刺! 上横高速全线首段沥青混凝土试验段摊铺



10月10日,由中铁广州局承建的上横高速第一合同段全线首段AC-10F沥青功能层试验段铺筑,标志着项目正式迈入施工生产的决胜冲刺阶段。

本次沥青混凝土试验路段全长1000米,压实厚度为2.5厘米,采用AC-10F改性乳化沥青。现场施工由1台中大2000型摊铺机进行整幅摊铺,4台双钢轮压路机和2台胶轮压路机组合同步碾压。

下一步,项目将以此次节点为契机,持续吹响奋斗的号角,聚焦通车目标,加快工程进度,为全线按期建成通车全力以赴。

刘阳 摄影报道