华荣能源攀枝花精煤分公司

科技创新迸发高质量发展新动力

以科技创新开辟发展新领域新赛道、塑 造发展新动能新优势,是大势所趋,也是高质 量发展的迫切需求。川煤集团华荣能源攀枝 花精煤分公司充分发挥企业在科技创新中的 主体作用,加大科技创新投入,推进科技项目 研发,提升自主创新能力,加快建设智能化选 煤厂的改造,凝聚起依靠科技创新实现高质 量发展的共识合力。

解决"精选细收、吃干榨净" 技术瓶颈

将稀缺煤炭资源精选细收、吃干榨净,是 精煤分公司一直以来集中攻关的课题。今年 以来,该公司通过科技创新提高系统数智化 水平,着力提高精煤回收率、合格率、稳定率, 让好煤卖上好价格。

在提高生产效率和稳定产品质量上,该 公司重点科技项目《多煤种复杂煤质条件下 洗选技术研究》中的"核心设备"303#重介旋 流器已完成安装,现正进行调试和试运转。作 为重介洗煤的"心脏"设备,旋流器对精煤产 品质量的稳定和生产效率的提高起到关键作 用,此次改造主要针对当前煤质状况,通过设 计与多煤种复杂煤质更适合的旋流器, 提高 分选精度,增大处理量,提升洗选效果,提高 生产效率,稳定产品质量。

在抓好配煤入洗上,该公司加速推动《选煤 厂配煤技术的研究与应用》重点科技项目建设,



二季度完成项目设备安装和初步调试。该项目 采用较先进的"双级调速双 PID 控制+无线信 号传输控制+BMP 秤计量"等技术,可满足预置 配比、按需给煤的要求。三季度,经过调试后,新 的配煤系统逐步解决了原料连续配料动态过程 中的数据采集、状态采集、模拟量控制、数字量 控制、顺序控制、状态联锁等难题,配煤效能得 到了更好地释放。新配煤系统配煤精度提升了 20%,配煤效率提高了约10%。

深耕"智能化自动化"管理体系

该公司依靠科技创新,有序推进机械化、自 动化、信息化、智能化改造,提升生产效率、降低 成本、减员增效和安全生产,实现智慧精煤建 设,构建起建设现代化选煤厂的四梁八柱。

"8月11日,我们完成了智能化改造建设 工程5个子项目的竣工验收,现已进入全面 推广阶段。"该公司信息自动化部的罗飞部长 对公司智能化改造工程介绍道。为实现智能 选煤厂建设,该公司现已完成网络升级、大屏 展示系统改造、高清视频监控、调度通讯系统 改造、视频监控核心组件改造等5项工程,建 成网络信息通讯"高速公路", 搭好智能化选

在公司巴关河选煤厂第一洗煤车间的监 控大屏上,监控视频图像被清晰展示出来,车 间调度人员随时切换画面,生产工况、厂区环 境一目了然。这是该公司智能化改造的一个 缩影。据悉,在智能化改造工程中,该公司在 现场安装电话机56台、监控摄像头343台, 铺设光纤 13000 余米, 铺设网线 19500 余米, 改造后大屏展示系统能更直观更清晰看到现 场生产状况,各级管理人员都可以及时掌握 现场生产情况;调度通讯系统便于生产调度 及时指挥现场生产, 更方便更快捷了解生产 现场情况,保障设备和人身安全;视频监控核 心组件改造实现了监控的回放和管理,便于 各部门根据工作分工实现工作分级管理。

据悉,下一步,该公司将对标先进企业智 能化、自动化管理要求,更多发挥信息通讯、 计算机网络在企业生产管理中的作用,释放 科技动力,助力提质增效。

提升"安全高效、起停平稳" 运输系统

索道运输线路负责洗煤生产所需原煤调 入,是洗煤生产的"粮草库",6条索道线路多 是上世纪七八十年代修建而成, 机电设备及 控制系统落后、老化严重,已不适应当前安全 生产要求。该公司通过技术改造创新,打造安 全高效、起停平稳运输的索道运输线路,保障 洗煤生产。"大宝顶 3#、4# 线号线下保护桥施 工已干5月底完成竣工验收, 跨公路索道保

故对过往车辆及行人的伤害,最大程度保障 索道线路的安全运行,保证安全生产。"该公 司生产技术部人员对完成的大宝顶索道跨公 路保护桥这样介绍道,与此同时,为确保大高 差的大宝顶索道的安全运输,企业的重点科 技项目《大宝顶货运索道运输系统综合自动 保护研究》也正在优化推进中,最终通过"保 护桥+综合自动保护装置"的"双保险"模式, 改善索道线路高差大、安全风险大的压力,提 升线路安全性。

"我们现已完成大宝顶、小宝鼎和花山绞 车房的改造,通过对站内设施、驱动系统和电 控系统的改造,让起停车更加平稳,实现绞车 启、停车平稳,系统事故率降低,保障了生产 的连续性,显著提升了索道系统的运输效 率。"近年来,该公司陆续对索道线路各线已 使用 40 余年的绞车房原驱动系统进行技术 改造,通过更新节能机电设备、改造电控系 统、改善制动方式等措施,让索道运输实现起 停更加平稳、运输更加集中,创造更多的效 益。据悉,仅大宝顶线绞车房改造后,按节能 率 80%计算,预计每年可节约电、运输、材料、 配件费、人工费合计500余万元。

科技创新的澎湃动力竞相迸发, 以科技 助力企业高质量发展的画卷正在展开。下一 步,华荣能源攀枝花精煤分公司将加快科技 成果转化运用,提高企业科技经济含量,厚植 科技兴企土壤,全面激发科技创新引擎作用, 为建设具有较强竞争力现代化选煤企业持续

升级整治 孙疃矿让8种典型类 "三违"无处遁形

日前,安徽淮北矿业集团孙疃矿规定,从 9月份开始,将对8月份发生的8种典型类 "三违"进行集中治理。凡9月份出现8种典 型类"三违"的,一律给予加倍处罚,旨在通过 升级整治,让8种典型类"三违"无处遁形。

"三违"一直是制约煤矿企业安全高效发 展的顽疾。为肃清人的不安全因素,及时全面 消除人的不安全因素,该矿在三季度"严作 风、强整治、保安全"活动中,专门把"三违"整 治作为重点整治内容之一。文件规定,从7月 份开始,矿井通过对上月度发生的"三违"情 况分析,列出典型"三违"类型,利用矿内网、 广播、宣传栏、会议等形式广泛公示后,次月 进行集中重点整治。同时规定,前一周发生典 型类"三违"的单位正职要在次周一安全办公 会上公开反省。9月份,该矿集中整治的8种 典型类"三违",既包括掘进工作面循环进度 超过作业规程规定等违反淮北矿业集团安全 红线方面的违章行为,又包括机电设备保护 不灵敏、不可靠或者各类保护安装位置不符 合要求而运行的等符合矿"三违"界定标准方

进入9月份活动攻坚期,为确保整治效 果,该矿依据文件要求,重拳出击,采取对8 月份发生的8种典型类"三违"进行加倍处罚 的方式,一方面在全矿营造"三违"人人喊打 的严抓严管态势,形成巨大威慑力;一方面督 促各单位从思想上再紧扣、行动上再加力, 深入推进一"三违"一追查一分析一反省工 作,切实提高"三违"帮教质量,教育引导职工 争做有素养的安全人。

"'三违'不反,事故难免。在三季度'严、 强、保'活动中,采煤系统3家单位通过内部 反'反违',利用视频监控反'三违',以及职能 部门协助反'三违'等形式,8月14日至20 日首次在全矿实现一周之内无'三违',并且 还实现了一周之内无挂牌、无安全罚款。9月 份,我们会再接再厉,争取获得更好的'三违' 整治效果,取得更长的安全'三无'周期。"该 矿采煤副总工程师王升说。 (张雯)

浙江二十治 义乌久府西侧集聚 EPC项目 顺利通过竣工验收

8月31日,由浙江二十冶承建的义乌久 府西侧集聚 EPC 项目顺利通过竣工验收。该 项目位于义乌市东南部, 项目总用地面积约 14万平方米(含道路面积5千余平方米),总 建筑面积约为62万平方米。该项目涉及江东 街道6个村3763户村民的安置。项目以国际 化的视野和标准,共筑共同富裕"江东样板", 展示世界小商品之都城乡融合的示范标杆, 展现高质量发展建设共同富裕示范区的"最 美窗口"。 (张馨元)

念好调研"四字诀" 孟津煤矿书写发展 "大文章"

调查研究是做好各项工作的基本功。自 主题教育开展以来,河南能源义煤公司孟津 煤矿党委结合工作实际,坚持在"走、真、实、 民"上下功夫,不断增强调研本领,积极运用 调研成果,全力把一个个"问题清单"变为"成

"走"字领头,紧盯大事"立题"。该矿党员 干部纷纷走出机关,走进一线,与职工群众面 对面交流、心贴心沟通、肩并肩接触,把情况 摸清、把问题找准、把对策提实,彻底摒弃调 而不研、研而未调的"假调研""空调研",让调 研的"根"深深扎进职工群众的土壤里,最终 梳理出了安全标准化、可持续发展、成本管 理、党建+等方面内容 21 项。

"真"字当要,广开渠道"研题"。调研中, 党员干部预先了解矿井发展难在何处、职工 群众盼在何处,有针对性到困难多、意见大的 单位和风险矛盾的最前沿,发现真问题,找到 真办法。同时把调研发现的各类问题、意见建 议"带回来""分下去""找答案",努力形成解 决问题、推进发展的常态长效机制,找到打开 矿井发展难题的"金钥匙"。

"实"字打底,分类施策"解题"。在调查 上,选定主题、选定地方、选定对象,为什么 查、去哪儿查、向谁查,做到察实情、出实招; 在研究上,坚持问题导向,善于运用习近平新 时代中国特色社会主义思想的世界观和方法 论,由表及里思考分析,下实功、求实效,全力 推动解决一批发展所需、改革所急、基层所 盼、民心所向的问题。

"民"字为本,运用成果"破题"。该矿把职 工呼声作为"第一信号",把群众满意作为"第 一追求",将职工群众反映的急难愁盼"小事" 当成企业发展的"大事",第一时间列出责任 清单、整改清单和效果清单,挂图列表,对账 销号,全力解决饮用水对接、洗车难问题、困 难职工帮扶、职工食堂改造等问题,让职工家 属的幸福再"加码"。

超越百年之质量坚守

李锦记摘得广东省"质量月"荣誉 8月29日,2023年广东省首席质量官经 孙胜枚表示,该活动促进企业主体更重 只要做错一件就等于白做。 验交流会暨"质量月"活动在广州启动。活动 视质量和安全。她说:"李锦记一直推行从农

中,李锦记作为企业首席质量官质量变革创 新典型案例创作单位获颁牌匾,李锦记(新 会)食品有限公司食品法规及标准总监、教授 级质量高级工程师孙胜枚受邀作为企业代 表,分享在质量管理方面的典型经验和创新 做法,助力质量强省建设。 此次李锦记提报的关于《对标全球法规

标准,建立追求零风险的源头管理模式》的首 席质量官质量变革创新案例从全省 286 家企 业报送中脱颖而出,成为广东省7个企业首 席质量官质量变革创新典型案例之一,同时 也入选广东省市场监督管理局典型案例。

田到餐桌的全过程管控,供应商要符合我们 的标准,在生产过程中我们推动电子化管控、 智能化管控。广东省'质量月'活动会促进企 业更重视质量和安全工作, 让企业质量得到

"民以食为天,食以安为先"。调味料,不 仅让餐食更美味,还关乎"健康与安全"。李锦 记自 1888 年创立以来跨越了三个世纪,从原 来的蚝油和虾酱,发展到现在有300多款产 品,销往全球 100 多个国家和地区的跨国酱 料集团, 其在食品质量安全上有着一套严苛 的管理——"100-1=0",即做了一百件事情,

在食品安全上,为确保质量万无一失,李锦 记实施"从田间到餐桌"的全程控制,从源头开 始确保产品的安全,从种植、养殖和采购食品原 料,到生产、流通、加工和配送,对供应链的每一 环节都严格管理。此外,李锦记对运输、清洗和 加工原料、全程不经人手的生产过程、分装和运 输成品、上架销售等环节,也全面监督。为确保 原材料和食品安全,李锦记甚至对大宗农产品, 采用李锦记基地种植的模式,派专人驻守种植 农地,务求落实每一个安全细节。

"永远创业精神"是李锦记的核心价值观之 一。面对日新月异的市场环境,李锦记先后设立 企业研发中心、广东省调味品工程技术研究中

心、广东省博士工作站和中国轻工业调味品工 程技术研究中心等多个创新平台,不断对产品 及生产设备和技术进行研发和创新。

不仅如此,李锦记还设立了一所达到国 际标准 ISO/IEC 17025 的检测中心。该检测中 心已通过中国合格评定国家认可委员会 (CNAS)的评审,获得全球 100 多个国家或地 区的认可,通过认可的项目包括:微生物、食 品添加剂、营养分析、重金属和农药残留五大 领域。检测中心配备多台高端的大型检测设 备,按国家或国际标准、检测规范,检测原料、 半成品和成品中的微生物、重金属、食品添加 剂、营养成分、农药残留、兽药残留等约 400 个项目。

河南油田筑牢 项目安全生产"篱笆"

河南油田采油二厂顺北项目部以扎实推 进"安全管理强化年"行动为主线,坚持问题 导向、目标导向、结果导向相结合,层层压实 安全责任,建立完善 HSE 管理体系,构建风 险识别管控和隐患排查治理双重预防机制。

河南油田新疆顺北油气田属于高产、高 压、高含硫化氢的"三高"油气田,安全生产成 为重中之重。该项目部从抓安全基础管理开 始,坚持"严细实"的作风,落实安全责任,完 善责任体系,提升素质能力,落实岗位责任 制,制定针对性措施,重点抓好生产区域的安 全管理主体责任的落实,岗位员工加强日常 运行检查,对存在的隐患和问题及时排查整 改,确保系统高效平稳运行。

该项目部按照"五个一"行动方案,落实 领导承包责任制, 到一线承包班站解决基层 管理难题,扎实开展风险辨识评估工作,梳理 业务清单,开展领导承包检查,"三重一险"带 班检查,加强重点风险管控,进一步落实风险 分级管控措施。

与此同时,该项目部通过"周末课堂"、桌 面推演、专题培训、组织现场模拟实操等方 式,强化演练培训,实施不同等级的现场演 练,快速提高岗位员工应急处置能力。



扬子石化开展质量提升专项行动

国石化扬子石化将开展丰富多样的质量提 升专项行动,通过质量竞赛、质量征文、质

今年9月是第46个全国"质量月",中 量攻关、QC评比交流等系列活动,强化全 员质量意识,提升质量管理能力。

多年来,该公司产品质量合格率持续

保持100%,推动公司产品质量和客户满意 度的持续提升。

李树鹏/摄 张影/文

以质为本 重在管控

涡北选煤厂狠抓质量锻造精煤品牌

安徽涡北选煤厂树立"用户至上,质量为 本"理念,严格产品质量管控,打响"涡北肥精 煤"和"涡北焦精煤"两大商标品牌,连续多年 精煤产品合格率 100%。

该厂严把原煤入口关,对采样、制样、化 验等各环节做到全过程监控,对异常数据快 速反应,确保原煤质级相符。聚焦"五降一 提",抓住精煤产率、煤泥产率指标,加强对矿 井原煤煤质、煤种、可选性的分析,制定配洗 配装方案。在原煤筛分、破碎、转载三个环节 设置大型除铁器,引进自动除杂器,在原煤仓 上、精煤筛前、精煤仓上设置篦子,防止原煤 杂物混入精煤。

加强重介、浮选和压滤三大岗位互动交 流,及时调整重介分选密度,合理调节浮选药 剂的用量、配比等参数,保证重介系统不"背 灰",浮选系统不跑煤,洗水闭路循环,确保选 煤工艺处在最佳状态。将精煤产率、混精煤合 格率、稳定率等参数纳入质量司机绩效考核, 考核结果与工资挂钩,使得人人都是质量控制 的"主人翁",同时也是选煤效益的"受益者"。 该厂采用国内领先的重介产品分选工

艺,依托大数据平台构建起生产控制系统、在 线监测系统、专家支持系统,实现生产全过程 的自动化、集约化、可视化。其中,在线监测系 统作为岗位司机的"眼睛",为岗位司机及时 提供精煤产品灰分、分选密度等重要生产指 标参数和设备运行参数。专家支持系统对生

产指标讲行目、周、月度汇总分析,提供各项 生产问题的参考解决方案,保障了精煤产品 的各项指标。

积极探索超级旋流器压力、悬浮液密度 等参数与洗选效果的变化规律,不断总结经 验,形成行之有效的操作制度。对重介系统 原煤入料溜槽、精煤溢流口进行改造,改善 分选效果。建立设备检修维护台账, 定期对 旋流器、浮选机、筛子、离心机等设备进行 检查,对周期到位、效果较差的设备进行维 护与更换,确保各种设备在选煤生产中发挥 最佳工艺性能。持续深入开展质量管理体 系、环境管理体系、职业健康安全管理体系 "三证认证"工作,全面提升企业质量管理 水平。加大品牌建设力度,成功注册"涡北 焦精煤""涡北肥精煤"两大精煤商标,对 于提高精煤产品知名度、美誉度, 推进淮北 矿业集团"精煤战略"实施,扩大精煤产品 市场占有率发挥重要作用。

***** 新郎贺琪与新娘崔健桥于 公历 2023 年 9 月 6 日正式结为

> 特此登报,敬告亲友。 亦做留念,愿与诸位共庆大喜。