

# 银光集团专心致“质”打造“信得过”产品

■ 谭顺兰 郭晓壮

多次荣获“中国航天突出贡献供应商”称号,被中国工程物理研究院化工材料研究所授予“优质合格供方”称号,多个班组曾获评“全国质量信得过班组”……中国兵器工业集团北化研究院集团甘肃银光化学工业集团有限公司将产品质量提升作为第一抓手,深入实施“1+5”战略,强化全系统、全员、全要素、全过程质量管控,做到质量有保证、用户有好评。

## 网格化管理人人把关

化工三厂造粒仪表班组员工郭庆在去年的一次生产中对风险点进行识别,并排查出隐患,经过处理,及时规避了质量风险,银光集团对他给予了奖励。郭庆和生产一线操作岗位员工都是质量网格单元中的一级网格责任人,当班时要对网格内的风险点进行辨识和管控。

银光集团深入实施“横向到底、纵向到底”的质量网格化管理,以岗位、工序、操作环节及操作责任区域为网格单元,针对生产的每种产品、提供的每项服务、存储复验的原材料、转运运输过程及装卸环节、各产品理化分析过程、仪器仪表校准及检定过程等确定网格单元,设立一线操作人员——技术管理人——分厂主管领导三级网格责任人,制定可量化的质量控制指标,每位责任人对网格控制质量负责,形成了岗位有责、人人有责、各负其责、铁腕问责的全员质量责任体系,实现由“事后质量处置”向“事前质量预防”的跃升,逐步提升产品实物质量。

质量网格化管理是银光集团质量管理体系的重要组成部分。2022年,结合企业机构改革,银光集团通过优化和完善,形成以质量管理办法为基础,围绕质量网格化管理、质量问题“双归零”、“下道工序是用户”管理活动、质



量风险管控、产品外来杂质防控、4M(人员、设备、材料、方法)变化点质量控制,质量隐患排查整治等七方面为主要内容的“1+7”质量管理制度体系,全面规范各环节质量管理。

## 双重预防强化“零缺陷”

针对乌洛托品在卸车及存储时,原材料外包装物上可能存在外来杂质会导致质量隐患,物资总库库房组组长张学冉组织组员运用头脑风暴法分析原因,并提出改善措施,杜绝了隐患发生。银光集团建立风险分级管控与隐患排查治理双重预防机制,将质量管控关口前移,强化对可能发生质量不合格事故的预防。在生产各环节,各单位先进行质量风险识别、管控,建立风险管控台账,再进行质量隐患排查治理,形成隐患排查治理清单。质量管理部门将发生质量问题与排查出的隐患、识别的风险点进行对应分析,将分

析结果作为专项质量整顿工作的重要依据,持续改进产品质量。

全过程、全要素开展风险分级动态管控监督,推动企业全员参与质量隐患排查治理。在操作人员对本岗位所有风险点进行检查及记录的基础上,银光集团实行班组日查、分厂周查、公司月查,加强产品全过程和各管理过程监控,以工序、成品质量控制,产品质量损失控制为重点实施质量监督,不断提高产品质量的一致性和稳定性。

化工二厂筛选包装岗位员工王建立排查质量隐患的事迹,被评为银光集团质量隐患排查整治先进事迹一等奖,在企业内部网站“质量曝光台”作为正面典型进行了公示。银光集团建立“质量曝光台”运行机制,将其作为重要质量监管手段,按照集团、子公司、生产及保障单位三个层级,通过文件、网站、宣传看板等多种载体曝光正、负两面质量典型,

强化全员“零缺陷”质量意识。

## 质量攻关破解瓶颈

化工四厂应用控制图、树图等统计工具,分析质量问题产生的原因,采用细化操作方法、实施工艺改造等方式,使某产品一次交验合格率提升至99.7%;化工二厂通过控制生产过程中加酸量及优化工艺,使产品筛上颗粒大幅下降。银光集团以“零容忍”的态度解决质量问题,针对制约产品质量的瓶颈及存在的薄弱环节,组织技术力量开展攻关,深入挖掘质量提升潜力。重点项目生产线开展降低转晶一体机溶剂技术攻关,降低了残液处理压力,保障了废酸处理、溶剂回收工序平稳生产。化工三厂针对某产品得率低、生产周期长的问题持续攻坚,提高了产品溶解效率和成品粒度得率。

银光集团常态化开展QC质量攻关活动,发动一线员工立足岗位,主动解决质量问题,激发全员质量提升、创新热情,2022年10个QC小组分获兵器行业、甘肃省表彰。银丰设备制造公司“啄木鸟”QC小组攻关的《降低生产线粉体泵维修频次》课题,经过PDCA循环,消除了设备在运行过程中的不稳定因素,减少了粉体泵的故障频数,确保了生产线连续稳定运行,获得兵器行业QC成果一等奖。化工六厂“挑战者”QC小组找准生产中的质量难点,确立《降低废酸处理系统一废水酸度》课题,通过改造硝酸浓缩塔设备,优化工艺控制操作,达到了降低废水酸度的目的,一举多得。

企业引导员工树立“军工产品质量第一”“抓质量就是讲人品、讲品行”理念,建设高质量产品护航队伍,专心致“质”提升产品质量,化工二厂109包装组、化工三厂1722工组等8个班组分别被评为2022年兵器行业、甘肃省“质量信得过班组”。

## 年产20万吨新型胶凝料生产线项目在皖动工

2月13日,安徽新桥矿业新中耐磨材料有限公司厂区内的钻孔设备轰鸣,工人们正在钻孔察勘地质层,为年产20万吨新型胶凝料生产线项目厂房地基开挖。

为降低井下充填成本,保证充填体质量满足安全生产需要,新桥矿业公司与南京坤元材料有限公司开展技术合作,针对新桥矿业公司尾砂性质复杂多变,含硫、含泥等不同特性,研究开发出适用性强的尾砂充填胶凝料。经批准,该公司选址新中耐磨材料有限公司厂内,建设上线一条新型充填胶凝料生产线。主要利用工业固体废物炉渣、粉煤灰等作为主要原料,加工制成尾砂充填使用的新型胶凝材料,与选矿尾砂科学配比后作为井下充填材料。尾矿充填方式充分利用了固体废物资源,符合国家循环经济发展政策和铜陵市“无废城市”建设理念。

据了解,此次建设的新型充填胶凝料生产线总投资1800万元,设计产能20万吨/年,项目建成后不仅可满足该公司井下内部充填需求,还能实现充填胶凝料对外销售。根据市场研判,新型充填胶凝料在铜陵地区有一定需求量,加之具有本土生产成本低、运距短等优势,可为矿山提供可观的新的经济增长点,并为今后在新的粉体建材行业拓展做好铺垫。预计该项目将于今年上半年建成投产。(朱常林)

## “国缘”携手东方卫视《这就是中国》为世界了解中国架起一座缘分之桥



■ 本报记者 何沙洲



宾、复旦大学中国研究院院长张维为,今世缘酒业党委书记、董事长、总经理顾祥悦等领导嘉宾出席活动。

作为东方卫视金牌栏目,《这就是中国》备受各界关注。张维为教授用世界眼光、人文关怀诠释中国精神、中国智慧,展现了一个真实、立体、鲜活的中国,在复杂多变的世界舆论场上,为讲好中国故事增添了“缘”动力。

启动仪式现场,顾祥悦表示,作为“中国新一代高端白酒”,国缘品牌始终高举“成大事,必有缘”的品牌主张,与《这就是中国》所

传递的节目精神高度契合。相信依托东方卫视的黄金资源和平台优势,一定能为世界了解真实的中国架起一座缘分之桥,也一定能为国缘品牌赋予新的时代内涵,助力品牌价值与势能的提升,在更高层面打造缘文化品牌。

顾祥悦说,2023年是今世缘营收百亿目标的决胜之年。期待国缘品牌与《这就是中国》携手并进,创造内涵与内容相得益彰的传播案例,开启媒体与品牌融合发展新篇章,共赴盛世之约,共品缘分之美。

## 破解困扰企业十年瓶颈难题 中能煤田18亿资源价款冲抵终获批准

近日,从陕西省自然资源厅传来振奋人心的消息,在其下发的《采矿权出让收益缴款通知书》中,依据省政府相关文件精神,中能煤田公司袁大滩煤矿最终应处置的矿业权出让确定。至此,这一历经10年使无数中能人为之扼腕叹气的难题——18亿资源冲抵圆满划上句号。

这一刻,为这一彪炳企业发展史册的荣光欢呼雀跃!努力建设新时代中国特色社会主义混合所有制示范企业的陕西中能煤田有限公司高质量发展再次实现跨进新赛道,迈入新征程。为了这一天,无数中能人接续奋斗了3600多天。为了这一天,我们不该忘记,无数中能人克服千难万险、历经千辛万苦,却只能无功而返的失落和留下不甘的泪水。

18亿元资源价款冲抵终于迎来了企业最为辉煌的一刻,中能人所有的艰辛与付出,都化作了欣慰,一位参与矿区建设的老同志听到这个消息时,用颤抖的嗓音说:“看到曾经生存艰难的矿井现在又充满了活力,为你们点赞,这届领导班子了不起!”

## 前瞻布局,让手续办理强势推进

让停滞不前的手续办理重现活力,找准路子是关键。

“我们要认真梳理资源价款在办理过程中出现的问题,要通过不断的总结和反思,一是查找方向对不对,还存在哪些风险点;二是要跳出办理看办理,延展办理链条;三是思路先



行,实现各项工作的环环紧扣。”提及2021年底党委书记、董事长党亚明第一次到董办调研时,给出的“锦囊”,董事会办公室刘俊红心头依然暖意融融。

正是这一番话让董办人员打开了思路,重新调整了工作方向,一系列强有力举措,一大批挂图作战、一线推进,领导挂帅、专项考核、周汇报、月总结、问题清单销号等落地生根,确保各项重点工作有序推进,手续办理终于破茧成蝶,踏上了快车道。

2013年,中能煤田公司原榆阳煤矿被政策性关闭。虽经多方努力,资源置换缓解了燃眉之急,但置换产生的新矿井建设费用折算成的资源补偿费用,根本无法抵消袁大滩煤矿因薄煤层、建井条件异常恶劣所带来的近

60亿元的项目投资,但为了职工的幸福,这条路再难也要咬牙坚持往下走。

“主动出击,被动挨打。”这是该公司党委书记、董事长党亚明的口头禅,也是该公司“556101”价值引领体系下,实践“十大战略”目标,最有利的方法论,更是中能人善学敏行,保持强者姿态和忠诚品质的具体体现。

## 换道领跑,让手续办理终获通过

如何让手续办理实现可持续高效?“做第一、做唯一是我们干事创业的唯一标准,更是

在创新实干中赢得高质量的致远行稳。”

人勤春来早,手续办理在历经数年后,终于迎来了拐点。而这也是该公司面对扩权手续办理拿出的最有效的办法,那就是做好体制“加减

法”。高效能治理工作推进专班的精准把脉定向,让面对相关部门人员更往交替,各种资料收集整理异常艰辛,都成为了过去式。

2023年1月25日,大年初四。在手续办理到了最关键节点,不放心的该公司党委书记、董事长党亚明一早便赶到董事会办公室与相关人员进行商讨,将各项手续办理收尾工作进行再梳理,拿出应急方案。

“我们通过勤汇报、勤沟通、勤解释、勤算账、勤跑腿、勤梳理让矿权及资源冲抵脉络逐步精细,项目路径地图实现了网格化推进。”提及高效能治理工作专班的推进,董办职工的话让人感动。

人努力,政府帮忙,让手续办理快速推进。“手续办理过程中我感受到了服务型政府的魅力,也体会到了政府部门稳经济保发展的决心。”提起在办理过程中,陕西省自然资源厅高效的服务模式,深深感动了该公司参与矿权办理的工作人员。

“让信息多跑路,让企业少跑腿。”面对公司矿权办理的特殊情况,政府部门转变工作方式,创新服务举措,高效、便利、周到的政务环境,让公司矿权办理成效明显。

雄关漫道真如铁,而今迈步从头越。18亿元资源价款冲抵获得批准,也再次印证了公司聚焦“四个前行路标”,扣紧改革创新的工作新举措,必定会实现中能品牌圈层和影响力的新跃迁,让“鸟语花香 万家灯火”的强大新中能走向明天。(王惠武 张晓宁)

## 赵晓琛:“低代码”为数字化转型注入一针强心剂

近几年,低代码开发火得一塌糊涂,作为在技术变革中衍生出来的产物,可谓是软件行业众多降本增效技术路线中最行之有效的一条,在当前阶段发展成熟并得到了大规模推广。然而业界也存在着多种声音,是阻碍还是创新?笔者非常荣幸地采访到了华人运通控股有限公司数字化中心负责人、低代码平台产品方案专家赵晓琛,带你了解一下低代码发展脉络及行业前景。

赵晓琛毕业于北京理工大学计算机科学与技术专业,拥有AMAC基金从业资格和十多年从事软件系统设计、开发和产品管理的经验。他曾就职于汽车之家、京东世纪、电讯盈科、东南融通等上市公司,目前任华人运通控股有限公司数字化中心负责人。从业期间赵晓琛主要从事低代码平台“智能中台”设计与建设、高合汽车数字化转型技术设计并构建新能源行业低代码平台、结合大数据和AI体系化快速支撑高合汽车数字化融合等工作。赵晓琛对低代码平台产品开发新技术始终保持第一线的跟踪,曾多次参加对国际访问交流活动,先后到过新加坡、日本等国家进行有关低代码平台产品开发的经验工作交流,非常了解国内外行业发展现状、经验颇丰。

以往,企业系统需要通过调研、开发、测试部署,再交由IT部门管理的复杂流程,开发周期长、投入成本高,无法适配业务变动需求。正因为低代码的出现,业务人员可以直接修改系统或者通过建模与IT部门快速协同,应用程序的开发和后续更新迭代更为便利,业务经营思想也因此得以快速落地。“低代码业务个性化、敏捷化的特性很好地匹配了数字原生企业的特点,其已成为越来越多数字原生企业的核心引擎。”赵晓琛说。

“以国内一家新零售智能锁领军企业为例,其从创立之初就带着极强的互联网、数字化基因,该企业进入智能家居领域,根据应用场景通过低代码自主构建出一套在线业务系统,并与电商平台进行数据集成,打通客户、渠道、服务、供应链、设备等关键要素。在数字原生的驱动下,公司的业务成绩连年倍增,用低代码讲好了一把智能锁的故事。”赵晓琛介绍说。

汽车之家作为中国领先的汽车互联网平台,其推出的“818全球汽车节”更是汽车之家为提振车市消费信心,助推中国汽车品牌向上而发起的全球性营销活动,经过三年多沉淀,目前已成为汽车行业的超级IP。曾作为该项目的技术负责人,赵晓琛通过构建技术中台体系,将虚拟车展的技术进行革新与升级。具体来讲就是打破地域限制构建360°全景多维可视步进式场景,风格各异的品牌展馆、丰富多样的活动玩法,真实还原近百家重量级国内外汽车品牌和线下车展氛围,实现品牌与消费者零距离沟通的同时,对于促进汽车行业回暖具有重要意义。

在数字化时代,低代码平台为数字化转型注入了一针强心剂,已逐步被市场证明其价值,对于低代码未来的发展,赵晓琛充满希望。“未来,在超自动化平台的搭载下,低代码平台开发技术将不断得以拓展、延伸,助力更广泛、更深刻、更敏捷的数字化转型。”(刘海文)



●企业将复合式气体检测仪运用到作业现场。

## 实现实时检测 确保作业安全 天智辰业化工运用新设备提升工作效率

“这么快检测结果就出来了!”2月13日,在新疆天业集团天智辰业化工有限公司动火作业现场,质检车间化验员使用公司新引进的复合式气体检测仪对现场动火环境进行了检测,出具分析报告,提高动火作业效率。

据了解,公司现场动火作业多,动火分析时间长,为提高工作效率,公司新引进了复合式气体检测仪。检测仪具有实时数据显示、声光报警提示、体积小方便携带、响应速度快、测量稳定性好等特点,针对化工现场的特点,能够有效检测硫化氢、氯气、氢气、一氧化碳的气体浓度。

“在以前取样、做样、出具报告单最快也需要15至20分钟,现在用上新仪器,现场能实时检测出结果,不到5分钟就全部完成,大大提高了动火现场分析效率,效果显著。”天智辰业质检车间主任魏贺说。复合式气体检测仪的使用,为化工检验提供更简单、更可靠的设备支持,保障了作业人员和环境的安全。(耿万庆)