

长春一东成为一汽解放公司优秀供应商

1月7日,一汽解放公司在长春召开供应商大会,在4000多家供应商中评选出20家2021年度优秀供应商,东北工业集团长春一东离合器股份有限公司(以下简称长春一东)榜上有名,这也是长春一东连续两次获此殊荣。

据了解,一汽解放公司主要从商务支持、工艺先进性、质量保证、售后服务及时性、新技术应用和综合保障等6个维度对供应商进行评价。长春一东主要为一汽解放公司配套生产φ430型拉式离合器、φ395型推式离合器等10多种细分型号离合器产品。为满足一汽解放公司的装车需求,长春一东建有完善的质量保证体系,并在行业中率先通过了IATF16949质量体系、OHSAS18001职业健康安全管理体系和ISO14001环境管理体系认证。该公司不仅拥有专业的技术团队,还拥有专业的生产设备,热处理生产线均采用进口设备,淬火、回火过程均由电脑控制,加工过程自动完成。引进国际先进的自动化装配线,具备程序控制、检测过程自动化、检测数据自动存储、红外线放错等功能。长春一东还拥有国内领先的测试中心——CNAS国家级实验室,可根据国家及国际标准,对离合器不同产品性能进行检测。在生产过程中,认真推行精益生产方式,严把产品质量关,坚持把下道工序当作终端客户,杜绝无效的劳动和浪费,在生产过程中哪怕是出现细小的问题也当作大问题进行处理。因此,长春一东生产的离合器产品可直送工位,成为一汽解放公司的免检产品。

长春一东定期与一汽解放公司进行技术对接,在新产品开发过程中,坚持同一汽解放公司同步开发。仅2021年,长春一东就开发了7种新产品,全部通过一汽解放公司复验并实现小批量装车。其中,A88P项目是针对一汽解放公司经济车型开发的一款离合器产品,利用现有离合器平台通过调整窗口和减振弹簧等零件尺寸,进一步增大扭转角度,降低角刚度,提高产品使用舒适性。同时,对零件材料、尺寸、热处理、防锈方式进行精细梳理和验证,尽最大可能降低产品采购成本,增加配套市场竞争力。在售后服务过程中,长春一东不仅主动解决自身产品在车辆运行过程中出现的细小问题,而且还积极协助一汽解放公司排查与己无关的问题。

由于长春一东的产品质量上乘,售后服务及时,新产品开发跟进有效,使得该公司为一汽解放公司的装机量不断提升。2021年,长春一东为一汽解放公司配套生产20多万套离合器系列产品,从未出现过影响装车的情况。(陈凤海 葛廷婷)

麻地梁矿:智能保安+严抓细管让安全防线“固若金汤”

“距离过年还有不到20天的时间,在矿井重点工程建设时间紧迫、工作面拆卸安装交替叠加、生产接替紧张、各项工作开局起步的关键时刻,尤其需要我们清醒警觉、有作为、有担当……确保开好局、起好步。”在皖北煤电智能公司重点工作推进会上,公司党委副书记、总经理徐辉对贯彻落实集团公司职代会精神、不断强化矿井安全生产工作做了安排部署。

新年伊始,智能公司以集团公司九届二次职代会精神、《皖北煤电集团公司关于加强2022年安全管理工作的决定》为引领,以深化安全生产标准化建设为主线,加强精细化管理,持续采取坚决有力措施,构建多角度全方位立体化安全风险防控体系。

提高政治站位,绷紧“安全弦”。及时下发了《关于加强2022年元旦春节期间作风建设的通知》,将贯彻落实上级一系列安全指示指令及集团公司安全决策部署作为政治任务来抓,召开专题会议学习、提炼精神、制定措施、贯彻落实,坚守安全红线,筑牢安全底线。高度重视安全宣教工作,内网、微信、电子大屏等宣传载体,全方位、全面性的对上级系列文件精神进行宣传,进一步把职工安全意识、责任意识。扎实开展“五个深刻反思”安全警示教育,组织干部职工结合工作实际谈认识、讲体会,查不足、抓整改,提升矿井安全生产管控能力。

夯实安全责任,把好“安全脉”。制定下发了《内蒙古智能煤炭有限责任公司值班(跟)班管理制度》。严格执行领导干部现场带班制度,及时指处置置井下安全生产出现的隐患和问题,严格执行井下“面对面手拉手,你不来我不走”的现场交接班制度。针对井下工作面安装、大型设备转运等关键时期、关键环节,坚决做到现场盯岗。对关键部位、重点区域、特殊环节进行重点动态监控,加大安全监督检查力度,仔细排查安全不放心人员,真正杜绝人的不安全行为和物的不安全状态。

强化智能保安,织密“安全网”。坚持“管设备就是管生产,管数据就是管设备”、综合利用智能化、自动化、机械化应对和处理问题隐患;依托覆盖矿井上下的高清视频探头,持续推进“透明矿山”建设,强化视频监控系统在现场安全管理和监督检查中的作用,按照“五个可视化、五个全覆盖”配齐、管好、用好“视频监控监控系统”。在安全监管检查中做到“五必查”。利用视频监控核查安全员、瓦检员、跟带班人员等“关键人”的现场履职情况,确保盯住关键环节。持续强力推进视频反“三违”常态化,实施领导干部带头视频反“三违”机制;利用智能化矿山建设优势,积极探索不安全行为可视化智能识别、数字化预警控制,推进由被动监管向主动管理、现代化监管转变,实现智能保安。(吴辉)

追风逐梦绘美景

——中国安能二局重庆四眼坪改扩建风电项目建设纪实

徐迎华 刘天福

日前,大唐重庆四眼坪改扩建风电场扩建工程部分最后一台风机并网调试成功,宣告该工程扩建部分13台风机实现全容量并网发电,标志着重庆区域首个风电场“以小换大”改扩建风电工程取得了阶段性胜利。一个个白色巨人伸出臂膀,挽风起舞,高耸入云与蔚蓝天空交相呼应,绘就出一幅清洁能源与自然交融的和谐画卷。

他们凭风而起

重庆四眼坪风电项目属于山地风场,位于重庆武隆区和顺镇,场区面积约6.6平方千米,是重庆风能资源最好的区域之一,该风电场于2009年5月投产,是西南区域投产的首个风电场,每年上网电量8747万度。但由于风电场建成时间较早,所用风机设备在当时属于效率较高的风机,但与目前主流风机相比发电效率较低,对区域的风能资源利用效率低。

四眼坪风电场改扩建项目通过拆除原海装风力发电机组35台,安装明阳风力发电机组21台,其中一期改建工程拆除9台原机组并新安装6台3.6MW、2台4.0MW风力发电机组;二期扩建工程拆除26台原机组并新安装9台4.0MW、4台5.0MW风力发电机组,新安装机组容量85.6MW,将全面提高项目总装机规模和风电场利用小时数,提高了清洁低碳电量规模,并显著提升风电场经济指标,实现老旧风电场提质增效改造。

凡事预则立,不预则废。前期策划在项目建设中起着关键性作用。中国安能二局承接重庆四眼坪改扩建风电项目后,项目部立即着手“四个责任体系”的建设,明确职责分工,做到每个人任务明确、责任明确、目标明确。组织人员开展施工组织设计、安全文明施工管理二次策划方案、精品工程实施细则等方案和文件的编制工作。前期充分、周密的策划,避免了职责分工不明、信息不畅、沟通不及时等问题的出现,实现了项目按时启动的目标。2021年5月19日,重庆四眼坪风电改扩建工程正式拉开帷幕,良好的开端让项目成员鼓舞了士气,坚定了信心,为后续工作奠定了基础。

他们迎风而上

“各单位注意,浓雾已消散,风速已降至安全等级,准备开始!”现场吊装负责人的声音出现在对讲机里,吊装工作人员立刻就位,风机拆卸工作即将开始。所有人员都开始紧张起来,目光注视着高耸的吊车。只见叶轮在绳索的牵引下缓慢向下移动,速度非常缓慢,过程十分平稳,最终叶轮安全地被吊到了地面,随后三只叶片分别被拆卸下来。紧接着机舱、第三节塔筒、第二节塔筒、最后一节塔筒一步步完成拆下。

最终在经过一天繁忙而紧张的拆卸工作



● 重温誓词



● 风机吊装



● 质量检查

后,兴顺风电场顺利实现首台风机拆卸。“很多人认为风机的拆卸过程与风机的安装过程只是顺序相反而已,其实拆卸过程存在更多不可控的因素,特别是风机经过多年的运行过后,运转部件的磨损、塔筒内部连接器件的锈蚀以及设备老化所存在的不确定隐患因素,这极大地加大了拆卸时的困难程度,并且目前国内风机安装工程经验丰富,但对于风机拆卸经验还很欠缺,因此这要求我们要具备更加严格的安全管理措施以及更为专业的吊装队伍。”中国安能二局四眼坪改扩建风电项目经理范思坚说到。

风电工程具有一定的专业性和复杂性,包含道路、风机基础、风机吊装、集电线路、升压站建设等多个单项工程。风机基础浇筑时,必须一次性浇筑完成,由于混凝土方量大,浇筑时间长,项目成员经常被星戴月,发扬“白加黑”的精神,大家任劳任怨、合理轮班,2021年11月15日,随着第21号风机基础最后一罐水泥的顺利浇筑,标志着该项目风机基础混凝土全部浇筑完成,比合同工期提前了136天。

他们逆风而行

风动叶轮动,在“清洁电”源源不断地送往千家万户的背后,是四眼坪项目全体参建人员攻坚克难的结果。

面对甲方供设备供货不足的实际情况下,项目部集思广益,及时调整了原有的进度和施工计划,不断优化人员机械配备的合理性。底座塔筒安装和二次灌浆完成后,果断进场第三台主吊,以三台主吊进行筒体、机舱、轮毂、叶轮的吊装。通过对人员、机械合理地调动,避免了人员和大型起重机械盲目进场导致的窝工现象。

面对塔筒、叶片和发电机的运输作业面临巨大困难,安排专人全程监护,在陡坡、泥泞路段,及时协调铺设碎石增大摩擦,调动装载机在前边牵引运输车辆爬坡,确保人员、设备安全运抵机位。

面对施工现场雨雾天气多、风力大,吊装作业窗口期短的困难,项目部始终坚持“目标不变、加大力度”,坚定年底前13台风机并网发电投产目标不动摇,与业主单位共建党员示范岗21个,安全生产责任区4个,党员先锋队1支,增强“抢”的观念。紧抓少有的几天晴明小风天气,动态梳理和倒排工期、合理安排吊运资源,抢抓施工窗口期,及时调整方案,迅速组织吊装及集电线路敷设安装工作,千方百计减少雨雾、大风天气对工期成本的影响。2021年12月2日,首批13台并网发电风机吊装工作全部完成,项目进入调试和首批13台风机并网投产发电冲刺阶段。

他们与风共舞

风电场是中国安能二局践行绿色低碳理念,结合旅游资源开发,建设美丽风场的缩影。项目部强化责任担当,积极主动作为,科学有序施工,始终坚持安全第一,严格控制造价,严把质量关口,在规范化、精细化管理上下狠功夫,努力实现企业效益、社会效益、生态效益的和谐统一。风电场的建设过程,严格遵守生态环保规定,对开挖的风机机位周边恢复植被,走的是绿水青山可持续发展的道路。

登上观景平台,一幅青山、风机、乡村交相辉映的绿色画卷徐徐展开。高山风场时常云雾缭绕,风机在云海若隐若现,犹如亭亭玉立的少女。建设者风吹雨打的艰辛,昼夜鏖战的拼搏,辗转奔波的奋进……此刻化作13台风机矗立在山间舞动。

据悉,该项目实施改扩建后,四眼坪风电场容量达到102.6MW,建成后上网电量2.5亿度,年产值约1.5亿元,年缴纳税费1950万元,将进一步促进地方经济建设,同时风电场的建成发电,每年节约标煤7.8万吨,减排二氧化碳23.6万吨,相当于植物1300万株,对助力国家“双碳”事业蓬勃发展,助推当地环境协调发展、可再生能源电力保供具有深远意义。

蔡开云荣膺中国酒业年度风云人物

近日,中国酒业杂志连续发布多项年度榜单,稻花香频频上榜,与行业企业一同见证了2021年中国白酒行业发展的澎湃活力和强劲动能。其中,稻花香集团董事长、稻花香酒业公司董事长、总经理蔡开云获评中国酒业年度风云人物,稻花香酒业入选中国酒业百强榜(生产企业),麯香产品乐山被评为中国酒业“五星”推荐产品。

2021年,面对“双循环”格局、疫情影响、消费迭代升级等形势,中国白酒行业始终保持强劲的韧性,在变革中破局,在创新中发展,为民族传统工业的繁荣和振兴带来新的生机与活力。这背后,涌动的是一批思想活跃、锐意进取、开拓创新的企业家,一批在竞争与融合中共同推动行业高质量发展的酒企,一批传递匠心精神和中国文化的民族品牌。

过去一年是稻花香启航“十四五”的活力之年,作为湖北白酒领军企业掌舵者,蔡开云积极应对经济和行业格局变化,在发展

战略、市场营销、产业升级、品质品类创新等方面全面布局,以高质量发展为战略方针,白酒主业“十四五”全力冲刺“双百亿”目标;以“燎原”战略为抓手,深入实施大区域发展、大客户培育、大团购运营、大开发招商“四大计划”;以营销变革为驱动,立足湖北,省外南区和北区两翼并驾齐驱,麯香事业部打造新引擎;以品牌建设为核心,深入实施“131”战略,稳步推进麯香新品类,实行“分类运作、双轮驱动”;以科技创新为支撑,加快智慧酿造步伐,打造万吨麯香型白酒智能化酿造基地,厚积力量,智赢未来。

新思路带来新发展,新变革开创新格局。新时代的稻花香,发展活力强劲,去年仅金九月白酒销售回款同比增长50%;清洋、活力家族产品销量持续走高,中高端产品竞争优势倍增;品牌势能全面提升,综合实力持续领跑湖北民企制造业,品牌价值升至925.16亿元,稻花香入选CCTV民族匠心品牌。

正如行业评价:“作为鄂酒龙头品牌,稻花香一直发挥着排头兵作用。2021年,在蔡开云的统筹下,稻花香的产能、品质、品类都有了新的突破,为湖北酒业龙头的发展注入了新的动能。”

此次中国酒业推荐的“五星”产品乐山,则是稻花香创新品类的代表产品,由稻花香全国首创麯香型白酒生产工艺酿制而成,自去年7月份上市以来,备受专家和消费者好评。中国酒业在推荐语中写到:“超级品类成就超级品牌”已经成为行业的共识,作为中国麯香型白酒开创者,稻花香酒业不同于传统“一口三香”勾调而成的麯香新品类,在目标消费者心智中形成轻奢、品质的品牌认知,激活“麯”动能,开辟稻花香产品“麯”赛道。

白酒产业结构性升级、新场景新需求日益多元化、产业集中度逐渐上升等变化,为行业发展带来了无数可能。蔡开云表示,将



秉持为幸福生活酿美酒的使命,以消费者为中心,坚持科技赋能,夯实品质基石,推进品类创新,锻造民族品牌的内在品质,让传统民族产业历久弥香,成为人们幸福生活的一部分。(通讯员 张丽)

袁店一矿:再添一名淮北矿业“工匠大师”

在淮北矿业集团2022年“两会”上,袁店一矿运输区职工郝明警被授予集团公司“工匠大师”、保运区职工程超被授予“工匠”受到表彰,通风区职工路思远续聘为“工匠大师”。

近年来,袁店一矿党委把培养高技能人才作为推动矿并发展的有效手段,不断完善培训机制,创新方式方法,加大考核力度,全力推进职工素质提升工程,为发展提供强有力的智力支持和人才保证。

在单轨吊机车维修领域,运输区职工郝明警可以说是绝对的“技术大拿”。郝明警对于制约单轨吊运输方面的瓶颈问题他总想尽一切办法去解决,他在单轨吊机车方面的小改小革可以说是数不胜数。单轨吊在长期的运行过程中,制动缸因密封圈老化破损造成

内漏,压力失稳,需要更换制动缸。由于制动缸结构特殊,拆解难度较大,而进口外购的单轨吊制动缸费用较高,增加了单轨吊的使用成本。面对制动缸维护出现的压力,郝明警通过反复论证、试验,研制出单轨吊制动缸拆卸装置,每年节省材料费投入53万余元。《单轨吊制动缸拆卸装置》获得集团公司第六届“五小实用技术”三等奖,并于2018年2月获得了国家专利。

通风区安全监测工路思远在学校学得是计算机应用与维护专业,跟煤矿从事的安全监测工岗位根本沾不上边。为了快速融入工作,他积极主动去寻找安全监测工方面的资料,当《煤矿安全监测控制技术》《安全仪器监测工》拿到手后,他一边工作,一边翻看书籍。

图纸,书本图纸看不懂的时候,他就跑去向老工人请教,通过反复练习、实验、研究,逐渐从一个“门外汉”成了监测监控专业的“行家里手”。路思远还有一个特点,就是爱琢磨,他自行设计制作的“CH4传感器保护罩”,最大限度地减少了粉尘、淋水、水雾、放炮、喷浆等对瓦斯传感器造成的损害,保证瓦斯传感器监控安全、稳定、有效,降低了瓦斯传感器的维修、更换成本。该项目在淮北矿区迅速得到推广应用。随后,他的创新发明越来越多,其中“智能开关与瓦斯电闭锁连接改造”、“插入式流量计”、“监测实验室”等小革小改分别获得淮北矿业集团“五小”实用技术成果一、二、三等奖。

该矿党委注重培养有绝技绝活的“拔尖

技术人才”,更注重三支人才队伍建设。针对新入职大学毕业生的特点,创新制订“1+1”、“X+1”的名师带高徒培训方案,根据徒弟的特点、师傅的专长,制订详细的教学培训计划,采取专业技术辅导与综合教育相结合的方式,努力把更多的青年技术人员培养成“拔尖人才”。

在袁店一矿2000名职工中,具有技师及以上技术等级的职工有30人,高级工300人,先后有20多(次)人被集团公司授予为“拔尖人才”,5人(次)被授予“工匠”,2人次被授予“工匠大师”。他们常年奋战在生产一线,凭借着顽强的钻研精神,在平凡岗位上练就了一身绝活,成长为闻名矿区的“工匠”。(王爱林)