

平高集团建成世界单体容量最大的电网侧电化学储能电站

近日,由平高集团投资兴建的世界单体容量最大的电网侧电化学储能电站——江苏昆山储能电站一次性倒送电成功。该电站整体设计技术领先,设备科技含量高,性能优良,多项高端技术填补国内电网侧空白。

昆山储能电站建设规模为110.88MW/193.6MWh,总占地面积31.4亩,共配置88组预制舱式储能电池,每舱储能电池舱容量为1.26MW/2.2MWh。采用磷酸铁锂电池方案,以4回35kV线路接入220kV昆山变35kV侧。

该站为项目打造成优质储能工程、成立项目攻关小组,按照项目总体规划布局方案,提出了设计技术路线,将行业内的端技术全部应用到工程项中,并与国网江苏省电力公司强强联手,实现优势互补,重点突破消防火灾、通风等技术难题。

在磷酸铁锂电池制舱首次配置自动灭火系统、火灾报警及联动控制系统,其中,自动灭火系统创新性集成应用了七氟丙烷气体灭火系统和高压细水雾灭火系统,设置了自动控制、远程手动控制等4种控制模式,实现了系统效用最大化,将电池运行的安全系数做到最高。

另外,该电站采用的黑启动和无人值守在线监测等关键技术也获得重大突破,联合申报的研究课题《电网侧规模化电化学储能应用关键技术与工程示范》获得国家电网有限公司科学技术进步奖一等奖。

在施工中,平高集团严格依照《国家电网公司标准化手册》进行管理,采用《国网公司输变电工程标准工艺管理辦法》施工工艺要求进行安全生产,该工程获得“江苏省建设厅工地标准化星级工地”荣誉。

据平高集团驻昆山储能电站项目经理杨帆介绍,昆山储能电站将纳入江苏电网“源、网、荷、储”智能友好互动系统,在电网调频、调峰和备用等方面,通过电源、电网、用户与储能的相互支撑,升级“源、网、荷、储”智能互动能力。尤其是电网发生故障时,可实现10万千瓦负荷毫秒级响应,为电网安全运行增添一道“防火墙”,从而确保电网安全稳定运行。

(孟祥梓)

▶▶▶【上接P1】

当片仔癀遇上安宫牛黄丸

掌柜还从此立下规矩,只有药局里经验丰富的老师傅才能挑选牛黄,不得假手于外人。同时放出风声,同善堂药局愿出高价,非最好的牛黄不取。这个消息不脛而走,同善堂成为牛黄商们纷纷争抢的对象,有好牛黄必先上同善堂挑选。

药材地道上乘,工艺严谨、货真价实,安宫牛黄丸因此成为同善堂药局的活招牌,远近闻名。时至今日,在印尼、马来西亚的许多老字号,提起片仔癀和同善堂的安宫牛黄丸,人们都津津乐道。

在传承中创新质量品质

“片仔癀出品必属精品。”片仔癀药业董事长刘建顺表示,随着互联网的兴起,传统的老字号面临着新的挑战,但是他坚信,依靠中国传统医药文化理论,一定可以让老字号品牌焕发“新容”。

在刘建顺看来,在充分尊重和挖掘传统中医文化理论的基础上,从传统走出的中医药制造企业,更需要创新动能。为了破局,片仔癀药业下了两招棋:通过建立林标准养殖示范基地,保证片仔癀产品原料的可持续供应;用科学方法诠释片仔癀的药理和机理,凸显传统技艺优势,帮助片仔癀进一步获得世界广泛认可。前者是更好地保证片仔癀的产品品质,后者是扩大片仔癀的品牌影响力。

穿越了数百年的时空,片仔癀药业如今依托中医药技术创新规范企业、国家企业技术中心、国家资源优势,秉承“传承中药文化,精创国宝名药”的企业使命,以及“选材精良、匠心精制、服务精准、精益求精”的质量方针,推出了片仔癀牌安宫牛黄丸。

好药源于高标准。片仔癀药业秉持工匠精神,结合传统古法工艺和现代先进技术,严把片仔癀安宫牛黄丸品质关。一方面,精选地道药材,产品原材料经严格把关。2007年以来,片仔癀药业先后在四川理县和陕西凤县建立了两个林标准养殖基地,并制定了相关质量和技术标准,确保品质与疗效;另一方面,搭建了完善的供应链管理體系,保证从原材料生产、物流全过程无污染。目前,片仔癀安宫牛黄丸的生产严格按照GMP标准,配备先进的自动化生产和检测设备,实现了生产工艺的自动化以及质量可控可追溯。

▶▶▶【上接P1】

在保质增效方面,他们严把“立项关”,确定10项新增项目,29项增效措施,通过跟踪、旬报查、月通报,全面把控项目运行进度,确保高质量有序推进,1-6月预计累计降本5528万元,超额完成本期计划。

从从实打实打赢安全攻坚战

6月24日下午,TH1228井场会议室座无虚席,采油二厂QHSE管理室、生产运行处、工程处、机修管理室、井队和员工上了一堂直观、生动的安全教课,“安全生产月”活动,拉开了培训与员工的距离,为现场施工掀起了“安全”保护伞。

随着油田开发程度增加,间开井数量增多,作业频次加大,设备老化、超负荷运行等问题日益显现,加上疫情影响,采油二厂安全风险面临较大挑战。该厂以“识别大风

重庆平伟汽车：剑指国际一流的智能装备及其产品服务商

8月27日,记者从重庆两江新区获悉,截至6月底,新区已拥有“专精特新”企业58家,其中,重庆平伟汽车科技股份有限公司(以下简称平伟汽车)于2018年被认定为“专精特新”企业。

重庆平伟汽车科技有限公司副总经理杨晓东介绍,平伟汽车是一家主要从事集汽车零部件、生产开发制造及3D打印的高新技术企业。去年实现产值约4亿元,与福特、马自达等知名汽车品牌建立了稳定的合作关系。

关键技术实现替代进口

汽车产业是两江新区制造业支柱产业,近年来,随着重庆大数据智能化发展,新区也在积极推动城内车企向智能化转型升级。

在这一浪潮中,平伟汽车加快了技术创新脚步。

“公司每年保持高投入的研发经费,近两年研发经费投入占比达到了5%。”杨晓东说。

研发投入不断加大,折射的是平伟不断推动企业创新的决心,换回的是平伟汽车产品升级、质量大幅提升。

在企业内部驱动核心技术研习,技术创新的氛围下,平伟汽车已经拥有发明专利10项,并参与发布国家标准1项。

“在行业内横向对比,我们车身铝合金模具设计制造技术居于国内一流,超高强耐冲压等成型技术突破国外封锁,实现了替代进口。”杨晓东表示。

获评数字化工厂

今年6月底,平伟汽车汽车冲压模具加工数字化车间被重庆市经信委认定为数字化车间。

“创新不断驱动平伟汽车由‘制造’向‘智造’加速升级。”杨晓东表示,汽车冲压模具加工数字化车间使用定制化生产制造系统平台,自主研发智能编程系统,在线检测系统、生产运行监控系统,配以

MDC设备实时监控和仿真模拟,打造了一个国内领先的离散型制造数字化车间。利用该数字化车间,平伟汽车实现了公司各业务系统的集成以及数据互通,达到了数控加工全流程管控效果,数控加工生产资源的自动化、智能化排产和调度成为了现实,促进了核心流程的数字化运转。

在打造数字化工厂过程中,平伟汽车还有额外的收获。

“公司自主研发智能化编程系统、生产运行监控,培养了一批既懂生产制造流程又懂二次开发的复合型人才,不仅积累了软件二次开发经验,还获得了相关的发明专利。”杨晓东表示。

此外,在工业互联网迎来高速发展的背景下,平伟汽车也坚持走智能制造和工业互联网创新示范工厂道路,开展了BI报表、生产运行监控和成本运行监控系统开发,实现以数据驱动管理的变革。

成为国际一流智能装备及其产品服务商

多年深耕制造业,平伟汽车已先后被授予“高新技术企业”“国家企业技术中心”“优秀民营企业”“中国汽车零部件企业100强”等荣誉称号,在业内已成为行业公认的品质品牌。

记者了解到,目前,平伟汽车已升级为“小巨人”企业,并有望申请成为行业“隐形冠军”。

杨晓东说,在立足国内市场的同时,平伟汽车以更加开放的姿态“走出去”,在北美建立技术中心,并拟于德国建立技术中心,对外输出平伟品牌产品。

未来,平伟汽车还将不断开展技术创新、管理创新、业态创新和商业模式创新,形成新的竞争优势,并积极培育优质上下游企业,不断拓展国内外优质客户群体,打造平台化、共享化、智能化的生态链,努力成为国际一流的智能装备及其产品服务商。

(陈昕)

效果参差不齐,存在巡检距离远,地面湿滑不安全、周期长、巡检不及时等问题。唐口煤业公司经过市场调研并结合自身实际,引进了首台“智能巡检机器人”,成为了主副井提升机房的“新管家”。

通过数据分析,检测数据异常时,判断设备故障及故障位置,实现对主副井提升机设备24小时自动巡检、代替职工从事一些高强度、长时间长的单调、重复性工作,既能提高工作效率,又可以保证人员安全。

智能巡检机器人包括导轨式巡检机器人和轮式巡检机器人,主要由机器人主体、轨道系统以及整合各类传感器和监测系统;并通过对控制系统、信号系统、机械系统、红外成像系统、预警系统等系统的智能化集成,实现各种自动化巡检任务的执行。可实现采集巡检现场的图像、声音、红外热像及温度、烟雾等参数,模拟实现巡检工巡检作业。

“以前,我每小时都要去主井车房巡检一次。主井车房内因提升设备持续运转,室温较高,巡视一趟汗流都能把衣服打湿,而且部分巡检点空间狭小,有一些安全隐患。”该公司主提升机司机李松说,现在,我们在主副井提升机房集中

受巡检人员个人经验影响,巡检的

效果参差不齐,存在巡检距离远,地面湿滑不安全、周期长、巡检不及时等问题。唐口煤业公司经过市场调研并结合自身实际,引进了首台“智能巡检机器人”,成为了主副井提升机房的“新管家”。

通过数据分析,检测数据异常时,判断设备故障及故障位置,实现对主副井提升机设备24小时自动巡检、代替职工从事一些高强度、长时间长的单调、重复性工作,既能提高工作效率,又可以保证人员安全。

智能巡检机器人包括导轨式巡检机器人和轮式巡检机器人,主要由机器人主体、轨道系统以及整合各类传感器和监测系统;并通过对控制系统、信号系统、机械系统、红外成像系统、预警系统等系统的智能化集成,实现各种自动化巡检任务的执行。可实现采集巡检现场的图像、声音、红外热像及温度、烟雾等参数,模拟实现巡检工巡检作业。

“以前,我每小时都要去主井车房巡检一次。主井车房内因提升设备持续运转,室温较高,巡视一趟汗流都能把衣服打湿,而且部分巡检点空间狭小,有一些安全隐患。”该公司主提升机司机李松说,现在,我们在主副井提升机房集中

受巡检人员个人经验影响,巡检的

效果参差不齐,存在巡检距离远,地面湿滑不安全、周期长、巡检不及时等问题。唐口煤业公司经过市场调研并结合自身实际,引进了首台“智能巡检机器人”,成为了主副井提升机房的“新管家”。

通过数据分析,检测数据异常时,判断设备故障及故障位置,实现对主副井提升机设备24小时自动巡检、代替职工从事一些高强度、长时间长的单调、重复性工作,既能提高工作效率,又可以保证人员安全。

智能巡检机器人包括导轨式巡检机器人和轮式巡检机器人,主要由机器人主体、轨道系统以及整合各类传感器和监测系统;并通过对控制系统、信号系统、机械系统、红外成像系统、预警系统等系统的智能化集成,实现各种自动化巡检任务的执行。可实现采集巡检现场的图像、声音、红外热像及温度、烟雾等参数,模拟实现巡检工巡检作业。

“以前,我每小时都要去主井车房巡检一次。主井车房内因提升设备持续运转,室温较高,巡视一趟汗流都能把衣服打湿,而且部分巡检点空间狭小,有一些安全隐患。”该公司主提升机司机李松说,现在,我们在主副井提升机房集中

受巡检人员个人经验影响,巡检的

效果参差不齐,存在巡检距离远,地面湿滑不安全、周期长、巡检不及时等问题。唐口煤业公司经过市场调研并结合自身实际,引进了首台“智能巡检机器人”,成为了主副井提升机房的“新管家”。

通过数据分析,检测数据异常时,判断设备故障及故障位置,实现对主副井提升机设备24小时自动巡检、代替职工从事一些高强度、长时间长的单调、重复性工作,既能提高工作效率,又可以保证人员安全。

智能巡检机器人包括导轨式巡检机器人和轮式巡检机器人,主要由机器人主体、轨道系统以及整合各类传感器和监测系统;并通过对控制系统、信号系统、机械系统、红外成像系统、预警系统等系统的智能化集成,实现各种自动化巡检任务的执行。可实现采集巡检现场的图像、声音、红外热像及温度、烟雾等参数,模拟实现巡检工巡检作业。

“以前,我每小时都要去主井车房巡检一次。主井车房内因提升设备持续运转,室温较高,巡视一趟汗流都能把衣服打湿,而且部分巡检点空间狭小,有一些安全隐患。”该公司主提升机司机李松说,现在,我们在主副井提升机房集中

受巡检人员个人经验影响,巡检的

效果参差不齐,存在巡检距离远,地面湿滑不安全、周期长、巡检不及时等问题。唐口煤业公司经过市场调研并结合自身实际,引进了首台“智能巡检机器人”,成为了主副井提升机房的“新管家”。

通过数据分析,检测数据异常时,判断设备故障及故障位置,实现对主副井提升机设备24小时自动巡检、代替职工从事一些高强度、长时间长的单调、重复性工作,既能提高工作效率,又可以保证人员安全。

智能巡检机器人包括导轨式巡检机器人和轮式巡检机器人,主要由机器人主体、轨道系统以及整合各类传感器和监测系统;并通过对控制系统、信号系统、机械系统、红外成像系统、预警系统等系统的智能化集成,实现各种自动化巡检任务的执行。可实现采集巡检现场的图像、声音、红外热像及温度、烟雾等参数,模拟实现巡检工巡检作业。

“以前,我每小时都要去主井车房巡检一次。主井车房内因提升设备持续运转,室温较高,巡视一趟汗流都能把衣服打湿,而且部分巡检点空间狭小,有一些安全隐患。”该公司主提升机司机李松说,现在,我们在主副井提升机房集中

受巡检人员个人经验影响,巡检的

效果参差不齐,存在巡检距离远,地面湿滑不安全、周期长、巡检不及时等问题。唐口煤业公司经过市场调研并结合自身实际,引进了首台“智能巡检机器人”,成为了主副井提升机房的“新管家”。

通过数据分析,检测数据异常时,判断设备故障及故障位置,实现对主副井提升机设备24小时自动巡检、代替职工从事一些高强度、长时间长的单调、重复性工作,既能提高工作效率,又可以保证人员安全。

智能巡检机器人包括导轨式巡检机器人和轮式巡检机器人,主要由机器人主体、轨道系统以及整合各类传感器和监测系统;并通过对控制系统、信号系统、机械系统、红外成像系统、预警系统等系统的智能化集成,实现各种自动化巡检任务的执行。可实现采集巡检现场的图像、声音、红外热像及温度、烟雾等参数,模拟实现巡检工巡检作业。

“以前,我每小时都要去主井车房巡检一次。主井车房内因提升设备持续运转,室温较高,巡视一趟汗流都能把衣服打湿,而且部分巡检点空间狭小,有一些安全隐患。”该公司主提升机司机李松说,现在,我们在主副井提升机房集中

受巡检人员个人经验影响,巡检的

效果参差不齐,存在巡检距离远,地面湿滑不安全、周期长、巡检不及时等问题。唐口煤业公司经过市场调研并结合自身实际,引进了首台“智能巡检机器人”,成为了主副井提升机房的“新管家”。

通过数据分析,检测数据异常时,判断设备故障及故障位置,实现对主副井提升机设备24小时自动巡检、代替职工从事一些高强度、长时间长的单调、重复性工作,既能提高工作效率,又可以保证人员安全。

智能巡检机器人包括导轨式巡检机器人和轮式巡检机器人,主要由机器人主体、轨道系统以及整合各类传感器和监测系统;并通过对控制系统、信号系统、机械系统、红外成像系统、预警系统等系统的智能化集成,实现各种自动化巡检任务的执行。可实现采集巡检现场的图像、声音、红外热像及温度、烟雾等参数,模拟实现巡检工巡检作业。

“以前,我每小时都要去主井车房巡检一次。主井车房内因提升设备持续运转,室温较高,巡视一趟汗流都能把衣服打湿,而且部分巡检点空间狭小,有一些安全隐患。”该公司主提升机司机李松说,现在,我们在主副井提升机房集中

受巡检人员个人经验影响,巡检的

效果参差不齐,存在巡检距离远,地面湿滑不安全、周期长、巡检不及时等问题。唐口煤业公司经过市场调研并结合自身实际,引进了首台“智能巡检机器人”,成为了主副井提升机房的“新管家”。

通过数据分析,检测数据异常时,判断设备故障及故障位置,实现对主副井提升机设备24小时自动巡检、代替职工从事一些高强度、长时间长的单调、重复性工作,既能提高工作效率,又可以保证人员安全。

智能巡检机器人包括导轨式巡检机器人和轮式巡检机器人,主要由机器人主体、轨道系统以及整合各类传感器和监测系统;并通过对控制系统、信号系统、机械系统、红外成像系统、预警系统等系统的智能化集成,实现各种自动化巡检任务的执行。可实现采集巡检现场的图像、声音、红外热像及温度、烟雾等参数,模拟实现巡检工巡检作业。

“以前,我每小时都要去主井车房巡检一次。主井车房内因提升设备持续运转,室温较高,巡视一趟汗流都能把衣服打湿,而且部分巡检点空间狭小,有一些安全隐患。”该公司主提升机司机李松说,现在,我们在主副井提升机房集中

受巡检人员个人经验影响,巡检的

效果参差不齐,存在巡检距离远,地面湿滑不安全、周期长、巡检不及时等问题。唐口煤业公司经过市场调研并结合自身实际,引进了首台“智能巡检机器人”,成为了主副井提升机房的“新管家”。

通过数据分析,检测数据异常时,判断设备故障及故障位置,实现对主副井提升机设备24小时自动巡检、代替职工从事一些高强度、长时间长的单调、重复性工作,既能提高工作效率,又可以保证人员安全。

智能巡检机器人包括导轨式巡检机器人和轮式巡检机器人,主要由机器人主体、轨道系统以及整合各类传感器和监测系统;并通过对控制系统、信号系统、机械系统、红外成像系统、预警系统等系统的智能化集成,实现各种自动化巡检任务的执行。可实现采集巡检现场的图像、声音、红外热像及温度、烟雾等参数,模拟实现巡检工巡检作业。

“以前,我每小时都要去主井车房巡检一次。主井车房内因提升设备持续运转,室温较高,巡视一趟汗流都能把衣服打湿,而且部分巡检点空间狭小,有一些安全隐患。”该公司主提升机司机李松说,现在,我们在主副井提升机房集中

受巡检人员个人经验影响,巡检的

效果参差不齐,存在巡检距离远,地面湿滑不安全、周期长、巡检不及时等问题。唐口煤业公司经过市场调研并结合自身实际,引进了首台“智能巡检机器人”,成为了主副井提升机房的“新管家”。

通过数据分析,检测数据异常时,判断设备故障及故障位置,实现对主副井提升机设备24小时自动巡检、代替职工从事一些高强度、长时间长的单调、重复性工作,既能提高工作效率,又可以保证人员安全。

智能巡检机器人包括导轨式巡检机器人和轮式巡检机器人,主要由机器人主体、轨道系统以及整合各类传感器和监测系统;并通过对控制系统、信号系统、机械系统、红外成像系统、预警系统等系统的智能化集成,实现各种自动化巡检任务的执行。可实现采集巡检现场的图像、声音、红外热像及温度、烟雾等参数,模拟实现巡检工巡检作业。

“以前,我每小时都要去主井车房巡检一次。主井车房内因提升设备持续运转,室温较高,巡视一趟汗流都能把衣服打湿,而且部分巡检点空间狭小,有一些安全隐患。”该公司主提升机司机李松说,现在,我们在主副井提升机房集中

受巡检人员个人经验影响,巡检的

效果参差不齐,存在巡检距离远,地面湿滑不安全、周期长、巡检不及时等问题。唐口煤业公司经过市场调研并结合自身实际,引进了首台“智能巡检机器人”,成为了主副井提升机房的“新管家”。

通过数据分析,检测数据异常时,判断设备故障及故障位置,实现对主副井提升机设备24小时自动巡检、代替职工从事一些高强度、长时间长的单调、重复性工作,既能提高工作效率,又可以保证人员安全。

智能巡检机器人包括导轨式巡检机器人和轮式巡检机器人,主要由机器人主体、轨道系统以及整合各类传感器和监测系统;并通过对控制系统、信号系统、机械系统、红外成像系统、预警系统等系统的智能化集成,实现各种自动化巡检任务的执行。可实现采集巡检现场的图像、声音、红外热像及温度、烟雾等参数,模拟实现巡检工巡检作业。

“以前,我每小时都要去主井车房巡检一次。主井车房内因提升设备持续运转,室温较高,巡视一趟汗流都能把衣服打湿,而且部分巡检点空间狭小,有一些安全隐患。”该公司主提升机司机李松说,现在,我们在主副井提升机房集中

受巡检人员个人经验影响,巡检的

效果参差不齐,存在巡检距离远,地面湿滑不安全、周期长、巡检不及时等问题。唐口煤业公司经过市场调研并结合自身实际,引进了首台“智能巡检机器人”,成为了主副井提升机房的“新管家”。

通过数据分析,检测数据异常时,判断设备故障及故障位置,实现对主副井提升机设备24小时自动巡检、代替职工从事一些高强度、长时间长的单调、重复性工作,既能提高工作效率,又可以保证人员安全。

智能巡检机器人包括导轨式巡检机器人和轮式巡检机器人,主要由机器人主体、轨道系统以及整合各类传感器和监测系统;并通过对控制系统、信号系统、机械系统、红外成像系统、预警系统等系统的智能化集成,实现各种自动化巡检任务的执行。可实现采集巡检现场的图像、声音、红外热像及温度、烟雾等参数,模拟实现巡检工巡检作业。

“以前,我每小时都要去主井车房巡检一次。主井车房内因提升设备持续运转,室温较高,巡视一趟汗流都能把衣服打湿,而且部分巡检点空间狭小,有一些安全隐患。”该公司主提升机司机李松说,现在,我们在主副井提升机房集中

受巡检人员个人经验影响,巡检的

效果参差不齐,存在巡检距离远,地面湿滑不安全、周期长、巡检不及时等问题。唐口煤业公司经过市场调研并结合自身实际,引进了首台“智能巡检机器人”,成为了主副井提升机房的“新管家”。

通过数据分析,检测数据异常时,判断设备故障及故障位置,实现对主副井提升机设备24小时自动巡检、代替职工从事一些高强度、长时间长的单调、重复性工作,既能提高工作效率,又可以保证人员安全。

智能巡检机器人包括导轨式巡检机器人和轮式巡检机器人,主要由机器人主体、轨道系统以及整合各类传感器和监测系统;并通过对控制系统、信号系统、机械系统、红外成像系统、预警系统等系统的智能化集成,实现各种自动化巡检任务的执行。可实现采集巡检现场的图像、声音、红外热像及温度、烟雾等参数,模拟实现巡检工巡检作业。

“以前,我每小时都要去主井车房巡检一次。主井车房内因提升设备持续运转,室温较高,巡视一趟汗流都能把衣服打湿,而且部分巡检点空间狭小,有一些安全隐患。”该公司主提升机司机李松说,现在,我们在主副井提升机房集中

受巡检人员个人经验影响,巡检的

效果参差不齐,存在巡检距离远,地面湿滑不安全、周期长、巡检不及时等问题。唐口煤业公司经过市场调研并结合自身实际,引进了首台“智能巡检机器人”,成为了主副井提升机房的“新管家”。

通过数据分析,检测数据异常时,判断设备故障及故障位置,实现对主副井提升机设备24小时自动巡检、代替职工从事一些高强度、长时间长的单调、重复性工作,既能提高工作效率,又可以保证人员安全。

智能巡检机器人包括导轨式巡检机器人和轮式巡检机器人,主要由机器人主体、轨道系统以及整合各类传感器和监测系统;并通过对控制系统、信号系统、机械系统、红外成像系统、预警系统等系统的智能化集成,实现各种自动化巡检任务的执行。可实现采集巡检现场的图像、声音、红外热像及温度、烟雾等参数,模拟实现巡检工巡检作业。

“以前,我每小时都要去主井车房巡检一次。主井车房内因提升设备持续运转,室温较高,巡视一趟汗流都能把衣服打湿,而且部分巡检点空间狭小,有一些安全隐患。”该公司主提升机司机李松说,现在,我们在主副井提升机房集中

受巡检人员个人经验影响,巡检的

效果参差不齐,存在巡检距离远,地面湿滑不安全、周期长、巡检不及时等问题。唐口煤业公司经过市场调研并结合自身实际,引进了首台“智能巡检机器人”,成为了主副井提升机房的“新管家”。

通过数据分析,检测数据异常时,判断设备故障及故障位置,实现对主副井提升机设备24小时自动巡检、代替职工从事一些高强度、长时间长的单调、重复性工作,既能提高工作效率,又可以保证人员安全。

智能巡检机器人包括导轨式巡检机器人和轮式巡检机器人,主要由机器人主体、轨道系统以及整合各类传感器和监测系统;并通过对控制系统、信号系统、机械系统、红外成像系统、预警系统等系统的智能化集成,实现各种自动化巡检任务的执行。可实现采集巡检现场的图像、声音、红外热像及温度、烟雾等参数,模拟实现巡检工巡检作业。

“以前,我每小时都要去主井车房巡检一次。主井车房内因提升设备持续运转,室温较高,巡视一趟汗流都能把衣服打湿,而且部分巡检点空间狭小,有一些安全隐患。”该公司主提升机司机李松说,现在,我们在主副井提升机房集中

受巡检人员个人经验影响,巡检的

效果参差不齐,存在巡检距离远,地面湿滑不安全、周期长、巡检不及时等问题。唐口煤业公司经过市场调研并结合自身实际,引进了首台“智能巡检机器人”,成为了主副井提升机房的“新管家”。

通过数据分析,检测数据异常时,判断设备故障及故障位置,实现对主副井提升机设备24小时自动巡检、代替职工从事一些高强度、长时间长的单调、重复性工作,既能提高工作效率,又可以保证人员安全。

智能巡检机器人包括导轨式巡检机器人和轮式巡检机器人,主要由机器人主体、轨道系统以及整合各类传感器和监测系统;并通过对控制系统、信号系统、机械系统、红外成像系统、预警系统等系统的智能化集成,实现各种自动化巡检任务的执行。可实现采集巡检现场的图像、声音、红外热像及温度、烟雾等参数,模拟实现巡检工巡检作业。

“以前,我每小时都要去主井车房巡检一次。主井车房内因提升设备持续运转,室温较高,巡视一趟汗流都能把衣服打湿,而且部分巡检点空间狭小,有一些安全隐患。”该公司主提升机司机李松说,现在,我们在主副井提升机房集中

受巡检人员个人经验影响,巡检的

效果参差不齐,存在巡检距离远,地面湿滑不安全、周期长、巡检不及时等问题。唐口煤业公司经过市场调研并结合自身实际,引进了首台“智能巡检机器人”,成为了主副井提升机房的“新管家”。

通过数据分析,检测数据异常时,判断设备故障及故障位置,实现对主副井提升机设备24小时自动巡检、代替职工从事一些高强度、长时间长的单调、重复性工作,既能提高工作效率,又可以保证人员安全。

智能巡检机器人包括导轨式巡检机器人和轮式巡检机器人,主要由机器人主体、轨道系统以及整合各类传感器和监测系统;并通过对控制系统、信号系统、机械系统、红外成像系统、预警系统等系统的智能化集成,实现各种自动化巡检任务的执行。可实现采集巡检现场的图像、声音、红外热像及温度、烟雾等参数,模拟实现巡检工巡检作业。

“以前,我每小时都要去主井车房巡检一次。主井车房内因提升设备持续运转,室温较高,巡视一趟汗流都能把衣服打湿,而且部分巡检点空间狭小,有一些安全隐患。”该公司主提升机司机李松说,现在,我们在主副井提升机房集中

受巡检人员个人经验影响,巡检的

效果参差不齐,存在巡检距离远,地面湿滑不安全、周期长、巡检不及时等问题。唐口煤业公司经过市场调研并结合自身实际,引进了首台“智能巡检机器人”,成为了主副井提升机房的“新管家”。

通过数据分析,检测数据异常时,判断设备故障及故障位置,实现对主副井提升机设备24小时自动巡检、代替职工从事一些高强度、长时间长的单调、重复性工作,既能提高工作效率,又可以保证人员安全。

智能巡检机器人包括导轨式巡检机器人和轮式巡检机器人,主要由机器人主体、轨道系统以及整合各类传感器和监测系统;并通过对控制系统、信号系统、机械系统、红外成像系统、预警系统等系统的智能化集成,实现各种自动化巡检任务的执行。可实现采集巡检现场的图像、声音、红外热像及温度、烟雾等参数,模拟实现巡检工巡检作业。

“以前,我每小时都要去主井车房巡检一次。主井车房内因提升设备持续运转,室温较高,巡视一趟汗流都能把衣服打湿,而且部分巡检点空间狭小,有一些安全隐患。”该公司主提升机司机李松说,现在,我们在主副井提升机房集中

受巡检人员个人经验影响,巡检的

效果参差不齐,存在巡检距离远,地面湿滑不安全、周期长、巡检不及时等问题。唐口煤业公司经过市场调研并结合自身实际,引进了首台“智能巡检机器人”,成为了主副井提升机房的“新管家”。

通过数据分析,检测数据异常时,判断设备故障及故障位置,实现对主副井提升机设备24小时自动巡检、代替职工从事一些高强度、长时间长的单调、重复性工作,既能提高工作效率,又可以保证人员安全。

智能巡检机器人包括导轨式巡检机器人和轮式巡检机器人,主要由机器人主体、轨道系统以及整合各类传感器和监测系统;并通过对控制系统、信号系统、机械系统、红外成像系统、预警系统等系统的智能化集成,实现各种自动化巡检任务的执行。可实现采集巡检现场的图像、声音、红外热像及温度、烟雾等参数,模拟实现巡检工巡检作业。

“以前,我每小时都要去主井车房巡检一次。主井车房内因提升设备持续运转,室温较高,巡视一趟汗流都能把衣服打湿,而且部分巡检点空间狭小,有一些安全隐患。”该公司主提升机司机李松说,现在,我们在主副井提升机房集中

受巡检人员个人经验影响,巡检的

效果参差不齐,存在巡检距离远,地面湿滑不安全、周期长、巡检不及时等问题。唐口煤业公司经过市场调研并结合自身实际,引进了首台“智能巡检机器人”,成为了主副井提升机房的“新管家”。

通过数据分析,检测数据异常时,判断设备故障及故障位置,实现对主副井提升机设备24小时自动巡检、代替职工从事一些高强度、长时间长的单调、重复性工作,既能提高工作效率,又可以保证人员安全。

智能巡检机器人包括导轨式巡检机器人和轮式巡检机器人,主要由机器人主体、轨道系统以及整合各类传感器和监测系统;并通过对控制系统、信号系统、机械系统、红外成像系统、预警系统等系统的智能化集成,实现各种自动化巡检任务的执行。可实现采集巡检现场的图像、声音、红外热像及温度、烟雾等参数,模拟实现巡检工巡检作业。

“以前,我每小时都要去主井车房巡检一次。主井车房内因提升设备持续运转,室温较高,巡视一趟汗流都能把衣服打湿,而且部分巡检点空间狭小,有一些安全隐患。”该公司主提升机司机李松说,现在,我们在主副井提升机房集中

受巡检人员个人经验影响,巡检的

效果参差不齐,存在巡检距离远,地面湿滑不安全、周期长、巡检不及时等问题。唐口煤业公司经过市场调研并结合自身实际,引进了首台“智能巡检机器人”,成为了主副井提升机房的“新管家”。

通过数据分析,检测数据异常时,判断设备故障及故障位置,实现对主副井提升机设备24小时自动巡检、代替职工从事一些高强度、长时间长的单调、重复性工作,既能提高工作效率,又可以保证人员安全。

智能巡检机器人包括导轨式巡检机器人和轮式巡检机器人,主要由机器人主体、轨道系统以及整合各类传感器和监测系统;并通过对控制系统、信号系统、机械系统、红外成像系统、预警系统等系统的智能化集成,实现各种自动化巡检任务的执行。可实现采集巡检现场的图像、声音、红外热像及温度、烟雾等参数,模拟实现巡检工巡检作业。

“以前,我每小时都要去主井车房巡检一次。主井车房内因提升设备持续运转,室温较高,巡视一趟汗流都能把衣服打湿,而且部分巡检点空间狭小,有一些安全隐患。”该公司主提升机司机李松说,现在,我们在主副井提升机房集中

受巡检人员个人经验影响,巡检的

效果参差不齐,存在巡检距离远,地面湿滑不安全、周期长、巡检不及时等问题