

迎风起航 独伊佳步入 产销两旺好局面

■ 高艳庆

年初一场突如其来的疫情打乱了人们的生活，重创经济发展，众多跨国公司纷纷倒闭，各国政府惊慌，纷纷投资救市，甚至有的国家陷入危机。

在百业凋零的时候，独伊佳逆势而上，呈现产销两旺的大好局面。独伊佳系列产品风干牛肉、休闲食品、牛板筋等销售收入每月都较去年同期大幅提升，尤其是在 6 月份，出现销售火爆，旗舰店销售额超过春节期间的黄金季节，创下历史新高。形象店高档礼品成为销售的主体，占总额七成以上，无论是直销店，还是加盟店、经销店的店长、经理和员工们都笑逐颜开，因为随着业绩的飙升，他们的腰包也鼓起来。

内蒙古独伊佳食品有限公司在经济危机中独树一帜，在逆境中飞速前进，是她有多大经济实力能抗风险吗？是她有什么应对经济危机的妙招吗？都不是，总结起来，起决定作用的主要有两条：一是“朝阳产业”，二是品牌效应。

时称“朝阳产业”，风干牛肉虽然是历史悠久的民族食品，但在传统上却是农牧民自己制作，自己食用，真正把风干牛肉变成商品，并推向市场只是近几年的事情。在这一“变”一“推”的过程中，独伊佳走在前列，从而带动起一个朝阳产业，成为赤峰乃至内蒙古新的经济增长点。任何商品，任何产业都有寿命周期，经济危机迫使一些暮气沉沉的产业，淘汰出局，而新兴的“朝阳产业”却能以其强大的生命力突破困境，在困难中成长。

独伊佳从创业之初就把品牌建设放在战略高度来做，多年来从原料选购到工艺设计，从产品质量到包装创新，从经营理念到售后服务，从企业文化到宣传广告，都围绕品牌建设进行，投入了大量的人力物力，独伊佳品牌深入人心，得到广大消费者信赖，得到各级政府的认可。独伊佳牌风干牛肉作为内蒙古特产中的精品馈赠，品牌效应提高了独伊佳的核心竞争力，这种力量在经济危机中显得更加充分，不但能够应对自如，而且助力其在经济危机中扩大市场份额。

独伊佳把经济危机视为发展的良好契机，在赤峰销售网络建成的基础上，今年开始把战略的重点转向了京津地区，成立了销售分公司，此举交把独伊佳的产品做到大江南北，把营养健康送到千家万户。

坚守质量底线 助力“双战双胜”

■ 杨双璠

中国石化扬子公司严把产品质量，以质量求生存，持续夯实质量基础，不断强化质量管理工作，坚守质量底线，助力疫情防控和生产经营“双战双胜”。

加强质量风险识别。通过开展质量风险专项排查、动态排查，落实质量风险承包责任制，形成了从原料进厂、产品生产、销售服务全过程的风险控制体系。质检中心组织各厂在原有质量风险清单的基础上，对低负荷生产及开停车情况下的质量风险进行识别，督促各厂制定防范措施，责任到人，表单化督办管理并对中等级及以上质量风险实行领导人员承包制，压实风险防控责任。

加强质量改进创效益。由于受疫情影响，及时调整生产经营，质检中心紧盯重点装置生产参数，做好配合工作。针对白油芳烃含量、倾点等指标易超标问题，质检中心积极探究，提出了相关方案，与技术部、生产调度部、芳烃厂联合攻关，馏出口合格率较去年同期提高了近 5 个百分点。配合生产调度部对汽油配方进行优化，增加调和头检验频次，进一步增加重整抽余油的调和比例，今年 3 月份以来，累计增效 800 多万元。

强化新产品质量管控。为确保产品出厂，避免因质量问题影响出厂，质检中心紧盯每个产品生产过程，利用好手机短信推送质量异常功能，出现质量问题第一时间汇报或推送，避免问题扩大，必要时增加分析频次，务必确保产品质量 100% 合格。质检中心配合塑料厂做好无纺布、熔喷料基础料和茂金属产品等 6 种牌号塑料新产品工业化生产，新牌号产品质量整体良好。

强化进出物料质量管理。质检中心克服疫情期间人员紧张、分析任务繁重等困难，统筹安排，在做好疫情防控工作的同时严把原辅料入厂质量关，提前对到货时间及相关质量信息，对不符合质量要求的坚决予以退货或评估降等处理。受疫情影响，前期公司产品品油出厂量锐减，部分装置低负荷运行，部分装置停车检修，汽柴油调配合方较之前发生重大变化，质检中心密切关注相关调整带来的影响，及时做好质量防控预案，配合配方调整各项检测试验，适时取消保留项目，对装置重要馏出口、产品实行全项目加密检测监控，确保每一种产品、每一吨产品质量合格出厂，为疫情防控特殊时期产品质量管控提供坚强保障。

高温下的生产战役 ——江南工业集团高温生产纪实

■ 付涵潇

下半年，江南工业集团六分厂生产任务非常饱满。进入 7 月份以来，烈日炎炎，工房气温急速攀升。面对高温的“考验”，六分厂一手抓防暑安全、一手抓生产进度，开启了一场战高温、斗酷暑、促生产、保进度的生产战役，确保年度生产经营目标的完成。

分厂职工积极履行强军首责，坚守岗位，全力做好保安全、保质量、保进度工作，展现着江南兵工不惧困难、勇于担当的英姿。目前，A 系列燃烧室壳体、某产品尾管等多个关键零部正在全力赶制中，多个车间先后开启 24 小时人歇机不歇的“高速运转”状态。

挥汗如雨，他们做到精益求精

高温天气里，热处理车间是最难熬的。淬火、回火等工序都需要操作人员在滚烫的火炉旁工作，大家要时刻忍耐着产品加工后发出的巨大热量。整个车间就像蒸笼一样，挥汗如雨已是家常便饭。

7 月 25 日，热处理车间锻造班接到一个紧急任务。按照安全要求，要马上对产品进行冷态模拟。等到验证符合要求后，贺江桂、丁辉斌等人主动加班加点，顶着高温连续工作，最终完成了产品进炉加工任务。

磨刀不误砍柴功。近期系列化产品任务重，热处理班在班长李益坚的带领下，加班对工装的活动瓦片和芯轴进行抛光处理。同时，根据序列号的不同进行了归类。在安装工装时，李益坚要求大家要一丝不苟，必须进行多次核对，从而提高了产品的一次交验



● 高温下的生产战役

合格率。

倒班生产，他们力保产品进度

塑压车间职工每天操作着热压成型设备对产品进行压制。他们需要站在 160 多度的模具旁，将重量达到 40 多斤的产品搬上搬下，从早忙到晚，汗流浹背。

在某产品前后段的生产抢制期间，塑压车间员工饶泽胜、刘检、黄荣金、赵瑞华等人采取了倒班生产的模式，牺牲了个人大量的

休息时间，让设备不停的运转。其间，刘检做过一次小手术，但他仅仅休息两天，就出现在机床旁专心致志地工作。正是在他们团结一心，不畏酷暑，坚持不懈地努力下，每天都按计划出产，确保了该批产品的及时交付。

7 月 20 日，塑压车间车钳班接到某科研产品尾管合装的首批试制任务，客户要求三天交付验收。该产品是第一次生产，量具工装都是一边摸索一边完善。班长卜力、副班长何伟成主动设计内径量具，改进中心架工装，确

草原村：责任与梦想并重

■ 高彦庆

“草原村”是内蒙古蒙古包食品有限公司旗下的品牌商标，内蒙古蒙古包食品有限公司前身为“蒙古包食品厂”成立于 2004 年生产经营风干牛肉干、牛板筋、风干芥肉等食品。通过近几年的快速发展，已成为国内大型肉制品加工、酱腌菜食品加工生产厂家之一。

随着电商平台的发展，新媒体的崛起，该公司改变经营思路，加大投入，建立营销网络，建立电商生产线，生产车间，网络直播间等。未雨绸缪，在疫情来临之际，企业的经营业绩一路飘红，显示出强劲的生命力。

该公司成立了奈曼旗电商消费扶贫运营中心，“风土农家”“深夜食堂”“辣舍”等网络直播区各具特色。网络主播们纷纷在直播设备前与粉丝互动，介绍着咸菜疙瘩、小米等奈曼特产。直播带货与电商扶贫在中心得到完

美融合，越来越多的奈曼特产从田间地头搭载电商“快车”出村，带动乡亲们稳定脱贫增收，促进奈曼乡村特色产业在希望的田野上“拔节生长”。

“中心成立的初衷就是把全旗每个村的微信群都连接起来，通过电商产业扶贫模式带贫减贫防返贫。”奈曼旗电商扶贫运营中心总经理、内蒙古蒙古包食品有限公司董事长张海波说：“中心以贫困村、建档立卡贫困户为重点，通过乡村致富带头人带动贫困户，运用微信、抖音、快手等自媒体帮助贫困户把农产品变现，助力脱贫增收。”

“我们帮助老百姓售卖农副产品，中间不赚差价，只加运费和包装费。农户还可借助中心的网络直播区进行直播，降低成本。中心把物流成本降到最低，把质量选到最优，以最快的速度把奈曼老百姓手里的特色农副产品发往全国各地。”张海波向我们介绍运营中心加强与农户利益联结的具体内容如是说。

把隐患当事故对待 把防范做在施工之前 东方物探西南分公司测量工程中心二队百万测点施工零事故

■ 陈茂 何茜雨

清晨，天刚蒙蒙亮，汽车驾驶员李平像往常一样翻身起床，洗漱完毕，带上行车相关资料，径直来到他驾驶的车前，把每次行车前例行安全检查完毕，才发动车辆去接驻地施工作业人员上工地。

这是笔者不久前在四川盆地黄岩峡储气库三维项目工地见到的一个场景。李师傅说，始终保持车况良好，是安全行车的前提。如果都把隐患当事故对待，及时消除隐患，那事故发生率就会大大降低。资料显示，该队自 2018 年以来的 3 年间，所担负的 18 个勘探项目、130 多个测点的施工作业中，取得了零事故、零污染、零伤害的骄人成绩。探究缘由，其主要做法令人称道。

预案为首。“这个项目工区主要风险源是交通运输、涉爆作业、林区作业、高陡搬迁作业、地面地下设施附近作业……”这是《2020 年度四川盆地长宁地区宜 202 井区页岩气三维地震勘探采集工程》项目 HSE 计划作业书中显示的风险源列项。该队所承揽施工的 18 个项目施工前，每个项目 HSE 计划作业书都有这样的内容。这些列项，是测量中心二队全程参加项目实地踏勘，与物探队及其他工序作业队，一项项辨识出工程项目所存在的主要风险和可能出现的安全隐患，进行主要风险源评估而得出的。据此，再精心做好安全预



● 测点叮嘱安全

案，制定详细的对应措施。为施工项目平稳顺畅推进提供安全指导。

防范在先。“任何一个项目施工，安全隐患都找出来了，应对措施也制定了，关键是要落实。在这里防范十分重要，而防范的重中之重是在思想上筑牢防范墙。近年来我们在这方面没有少花功夫。”据队领导介绍，每个项目运行前，所有参加施工作业的人员都要针对项目的要求，专项进行安全教育和安全知识培训，考试合格才准予上岗。平时，结合开展安全月等活动，开展安全知识竞赛，组织开展安全防范演练。这些举措，都增强了员工的安全防范意识。让每一个人时刻都紧绷安全弦，人

西北油田采油三厂六项创新成果获国家专利

■ 赵云

8 月 23 日，从西北油田采油三厂获悉，由该厂创新工作室发明的一种用于井控附件抢装装置、可调式油嘴、压缩机活塞拆卸装置等 6 项职工创新成果，获得由国家知识产权局颁发的实用新型专利证书。

该厂创新工作室发挥技术创新的领头雁作用，积极培育员工创新理念，组织一线员工

人都知道应该怎样去做。今年由于受新冠疫情影响开工较晚，有几名来自外地的作业人员在安全考核中没有过关，队上对此坚持标准，没有给这几名人员签订劳务合同。

措施得力。“熊组长，这里的山实在是太高太陡了，需要一些保险绳。”“熊组长，我们今天在 5176.5 线的无人区发现有一只羊被咬死啃得只剩下骨头了，当地老乡说这个山里有 3 窝黑熊，经常下山咬死猪啃死羊，还糟蹋庄稼。”

今年 5 月的一天，在《2020 年度四川盆地长宁地区宜 202 井区页岩气三维地震勘探采集工程》项目工地上，测量工洪发君给测量组长熊建军打去电话，报告山里测点上遇到黑熊的情况。信息很快传到相关领导和上级部门。当天晚上，测量工程中心立即下发了项目施工中防范黑熊伤人的通知。采取聘请当地向导带路、增加作业人员结对而行、配置防熊叉和喷雾器等措施，在上无人区作业的 20 多天中，确保了施工人员的安全。今年的龙门山枫顺场项目是高难勘探项目，队上专门购置安全绳、组织过陡岩突击队，加强后勤支撑，靠前设立生活保障点等，保证了高难项目施工平安顺畅。

“安全无捷径，安全没终点，每次项目实施都是新的起点，我们只有不懈怠、上紧弦，才能确保长久的顺畅平安。”结束采访时，队领队如是说。

1-7 月，采油三厂创新工作室 6 项成果获得国家专利，进一步激发了职工创新的积极性，提升了采油三厂生产经营的科技含量，实现经济效益和社会效益的双赢。其中采油三厂采油管理一区主任技师杨国宏发明的组合式过滤器等成果，提高经济效益 1200 万余元。

“今年我们共立项 20 个技术革新，目前已经完成 6 项，其他正的进行中。”杨国宏说。

保了首件尺寸全部合格。在首批生产试制期间，中午酷暑难耐，他们仍坚守岗位，当天晚上加班到将近 11 点钟才收工回家。第二天，何伟成岳父逝世，忙于治丧的他仍惦记着该批产品的生产进度。他晚上主动加班跑到车间将产品全部加工完毕，并交验合格，确保了该批产品的及时交付。

连轴转动，他们全力做好保障

夏日炎炎里，机修车间职工的东奔西跑，全力保障了设备的正常运行。他们的身影不时闪现在设备维修、送检一线，背上的衣服常常是干了湿，湿了又干，换来了分厂生产加工的畅通。

袁建军和李宗君负责分厂所有设备设施的送检工作。烈日当空，地表温度已达到四十多度，在送检的过程中他们来回奔波，每天要横穿整个厂区好几次。

7 月初，机修车间主任周武山接到一通紧急电话，136 工房真空炉设备无法开门，影响设备正常运行。周武山带领王辉和王宸瑞奔赴现场进行抢修。通过检测判断是炉门电机损坏导致的故障，需要对电机进行更换。电机采购到位后，他们顶着高温，对电机进行了更换，确保了真空炉设备的正常运行。

热处理工房多用炉废气烧嘴无法正常点火，影响安全生产管理工作。尹富强和王辉两人顶着炉体近百度的高温，在多用炉旁进行检修。经诊断，设备燃气喷嘴因为长久使用，已经损坏，必须更换。配件一采购到位，他们立即着手进行更换，保障了设备尽快恢复正常运行。



● 张海波董事长在直播间指导工作

目前，奈曼旗电商消费扶贫运营中心已安置就业 14 人，直接带动就业创业 30 人，间接带动创业 200 人次，带动贫困户 175 户，为

农户发布免费信息 5000 余条，直接带动百姓增加收益 400 万元，间接带动增加收益 500 万元，贫困户户均增收 1000 元。

余姚市经管局 提升团队 执行效率管理技术

8 月 26 日-27 日，由余姚市经管局主办，宁波弗瑞德企业管理顾问有限公司承办的为期两天的“提升团队执行效率的管理技术培训班”在余姚辰茂河姆渡酒店开课。余姚市经管局企业发展科喻志军作开课动员讲话，市内 60 余家企业的 120 多名中高层管理人员参加了培训。

此次培训班邀请中国执行力研究院副院长、中国百强讲师、北京大学和武汉大学总裁班兼职教授李春夫老师为学员们授课。李老师以企业性质和行业特点来组织案例，以学员岗位角度出发来整合课程模块，使课程内容要点突出、逻辑关联清晰，并通过强化执行力的提升和运用执行力工具的讲解，让学员充分了解应对既往执行力不佳的原因，有效帮助他们提升企业团队执行力。（袁孝冲）

ROHM 加速开发 自动化、高灵活性生产线

近日，为了进一步改善产品品质并保持稳定的市场供应，ROHM（罗姆）集团正在开发一条自动化、高灵活性的生产线。在该生产线上不仅可以进行多种半导体封装，还能利用机器人来自动更换模具和工夹具，还可以在尺寸、形状、引脚不同的半导体封装之间轻松切换。

虽然 ROHM 早已实现了在同一生产线上进行多种封装生产，但是之前的生产设备需要手动更换材料、夹具等，切换甚至需要耗费几天的时间。新生产线的自动更换功能大大提高了产品切换的速度。另外，生产线还增加了加工过程中的异常检测功能，有望实现产品接近零缺陷。所以，这是一条非常适用于满足高品质、小批量、多品种生产需求的生产线。

目前，ROHM 已经完成了在日本京都总部工厂试点生产线的建设，现在正处于启动和验证阶段，成功后将在日本九州工厂建设量产生产线。（林伟）