



## 为矿井提质发展 注入“绿色动能”

习近平总书记指出：“要像保护眼睛一样保护生态环境，像对待生命一样对待生态环境。”近年来，中煤新集公司刘庄煤矿加大资金投入力度，大力推进“绿色矿山”建设，加快重点工程建设，持续改善矿区及周边环境，让矿并提质发展的底气更足，步伐更稳更有力。

**研石山变“花园”。**  
绿水青山就是金山银山。该矿秉承“安全、绿色、智能、高效”示范矿并建设理念，大力实施绿化、美化、亮化工程，不断改善职工工作生活环境，加大地面生活区、研石山的绿化工程建设。

以煤研石综合利用为契机，彻底消灭研石山，实行井下煤研石分流，零洗选，每年可少产生研石约100万吨，煤泥产生量基本为零，不仅提高了经济效益，而且更有利于生态环保。中央区、西区研石山完全消除，并对原有场地上进行平整、覆土绿化，种植花草树木。中央区建设了研石回填塌陷区封闭式皮带栈桥，新产生的研石可以直接回填塌陷区。在西门口安装了两套车辆冲洗装置，研石架头安装了高压喷雾炮，这些可最大限度的减少道路扬尘。建成了符合环保要求的大废油桶、废油、废铅蓄电池等危险废物储存库，危废合规处置率达100%。

**节能减排绘就“新集蓝”。**  
打好污染防治攻坚战的重中之重是打赢蓝天保卫战。该矿在强化物料堆场扬尘整治的同时，严格按照国家要求积极推进燃煤锅炉淘汰整治，绘就了一幅亮丽的“新集蓝”。

**节能减排，硬件设备是关键。**目前，淘汰了7台燃煤锅炉；西区建成了乏风余热利用项目代替燃煤锅炉；中央区建成了LNG燃气锅炉代替燃煤锅炉，基本实现了二氧化硫、氮氧化物“零”排放量。约4万吨块煤、煤泥完全消除，并对原堆存场地进行复垦、绿化。地销煤路两侧建设了洒水降尘系统，出口处建立了车辆冲洗装置，有效减少了运输道路的扬尘污染。投资615万元，引用超磁分离新工艺，完成了矿井水处理二期改建工程；中央区雨污分流工程完工投入使用；西区污水全部回用井下，实现零排放；储煤场集水综合治理工程效果显著，彻底解决了储煤场积水问题；投资200万元的研石山林溶水水沟三面防渗处理，解决了研石山林溶水下渗污染地下水问题。

**增强环保意识，建设“绿色矿山”。**  
牢固树立“安全环保一盘棋”理念，积极打造生态文明示范矿并，该矿始终坚持生态立矿方针，加强宣传教育，增强员工环保意识，为建设“绿色矿山”提供强大的精神动力。

该矿利用“6.5世界环境日”、周四中层干部学习、安全会、班前会、局域网等平台开展《中华人民共和国环境影响评价法》《大气污染防治法》《中华人民共和国环境保护法》等法律法规的宣贯、培训；同时采取“请进来”的方式，邀请环保专家到矿开展生态环保专题培训。让全体干部职工清楚自己有哪些责任要履行，哪些红线是不能碰的，不断提高全员环保意识，增强职工做好环保工作的紧迫感和责任感。关注环境、爱护环境，成为广大职工自觉行动。

**“满足美好向往，创造美好生活”。**刘庄煤矿坚守“生态”本色，秉持“绿色”初心，不负使命任务，积极引进新工艺、新技术，研究充填开采、无煤柱开采等绿色开采技术，发挥科技支撑作用，加强节能技术改造，保持工作定力，坚持走绿色发展之路，为矿并提质发展开道“绿色动能”。  
(常亚飞)

## 中科炼化配套湛江至廉江成品油管道主体完工

10月18日5时30分，湛江成品油管道工程南国花卉定向钻主管道成功回拖。至此，由中国石化石油工程建设公司河南油建承建的湛江成品油管道工程9条定向钻已全部回拖完成，标志着中科炼化配套湛江至廉江成品油管道主体工程基本完成，项目进入收尾阶段。

一标段线路共计65km，其中由河南油建承建49.5km(不含通明海定向钻及新奥代建段)，线路内包含截断阀室2座、定向钻9条。

相关负责人介绍，该工程自2017年12月开工建设以来，历经近两年时间，河南油建公司面对地方协调难度大、地质条件复杂、三穿手续迟滞、甲供大宗物资到货慢等重重困难，通过加大协调力度、保障资金投入、细化施工方案、针对不同类型制定相应的施工措施，积极协调设计及地方政府优化路由、提前申报各类物资材料等措施，安全优质地完成了一、四标段工作量。

据了解，预计10月底，中科炼化配套湛江至廉江成品油管道(四)标段即可达到通油条件，届时，将对缓解广东省乃至华南地区日益增长的能源需求、优化能源布局具有现实意义。  
(马兰兰 张学志)

# 龙福环能科技喜获全国绿色设计示范企业称号

10月13日，为贯彻落实国务院有关要求，工信部先后确定了两批共99家绿色(生态)设计试点企业。2018年以来，工业和信息化部对完成试点工作的企业陆续进行了验收，共有61家试点企业通过验收，确定为工业产品绿色设计示范企业(第一批)，龙福环能科技公司被确定为第一批工业产品绿色设计示范企业。

全面推行绿色制造，就是要加快构建科技含量高、资源消耗低、环境污染少的产业结构和生产方式，培育发展新动能。生态设计也称绿色设计或生命周期设计，是指将环境因素纳入生产设计之中，是构建绿色制造的核心。“研究表明，大量的资源和环境影响取决于产品设计。”中国工程院院士、北京工业大学副校长聂祚仁说，在工业领域大力推动生态设计，有助于促进产品绿色开发、制造系统绿色化改进和绿色供应链构建。工信部将通过两到三年打造和培育一批生态设计的示范企业，带动行业的绿色发展，并力争到2020年在绿色制造重点领域修订300项重点标准，基本建立工业节能与绿色标准体系，促进绿色关键共性技术的创新和产业化应用，推动建设千家绿色工厂，百家



●毛毯生产圆机

绿色园区，打造一批绿色供应链。

位于山东省滨州市阳信县的龙福环能是一家以资源循环利用为主营业务、节能环保低碳型的化纤纺织企业，企业建成了世界唯一一条从废旧塑料瓶回收、瓶片清洗加工、纺丝到工艺美术纺织品织造一条龙的循环

经济产业链，每年可回收利用废旧塑料瓶20万吨，是山东省唯一一家符合工信部《废塑料综合利用行业规范条件》的企业，研制成功“利用废旧塑料瓶片生产再生涤纶长丝”技术，建设了全世界第一条从废旧塑料瓶回收、瓶片加工、再生涤纶长丝生产和再生涤

## “生态水城 醉美新蔡” 首届蔡酒文化节暨封藏大典盛大举行

■ 本报记者 李代广 实习记者 李葳

10月20日，“生态水城 醉美新蔡”首届蔡酒文化节暨封藏大典在生态水城、河南省新蔡县蔡酒文化产业园隆重举行，活动由中央电视台著名主持人阿丘主持。

十一届全国政协经济委员会副主任、商务部原副部长、中国商业联合会会长张志刚宣布“生态水城 醉美新蔡”首届蔡酒文化节暨封藏大典开幕。

中国副食品流通协会会长何继红，中国酒类流通协会常务副会长刘凤，中国白酒泰斗、原中国酿酒工业协会、白酒专家组长梁邦昌，国际白酒评委、中国著名白酒专家、全国第五届评酒委员会胡义明，国际烈性酒文化交流学者爱德华·习乐为、瓦少·亚史蒂文，河南省酒业协会会长熊玉亮等领导，国家、省、市、县各级商会协会代表，驻马店市和新蔡县政府部门领导、部分离职和退休的老领导代表以及酒企代表、客商代表共计3200多人共襄盛举。

近年来，在以李华伟董事长为核心的蔡洪坊酒业公司管理团队带领下，立足驻马店和新蔡的实际，依托三千多年的蔡酒文化，

▶▶▶ [上接 P1]

## 银光集团：逐梦高质量发展

在坎坷中奋进，在竞争中成长，银光笃定前行。2009年，银光集团实施工艺技术改造，将生产线产能扩大到10万吨规模。项目的成功投产，加速了我国TDI科技成果转化速度，标志着我国在TDI重大科技领域走上自主开发之路。

银光集团发挥多年来在硝化、氢化、光化等方面积累的生产实践经验与技术、人才优势，围绕TDI上、下游产业链延伸，先后建成了18万吨DNT、10万吨氯碱、12万吨PVC等生产线，形成了较为完善的循环经济产业链，形成资源—产品—再生资源的循环利用，带动了周边20多家企业实现产值100余亿元。

### 创新，助力“一主两翼”腾飞

银光集团伴随祖国母亲的脉搏，走进新时代，迈向高质量有效益可持续发展的新征程。

▶▶▶ [上接 P1]

## 探路能源革命 牵引经济转型

过去，由于技术限制，中国企业不得不花费巨资引进国外的气化技术和装置，进口设备常常“水土不服”。晋华炉的成功研制，为劣质煤清洁利用找到了路径。

山西省科技厅党组书记张新伟说，技术创新对能源革命起决定性作用。面对能源革命新挑战，山西大力倡导开放性、包容性创新，打造全球能源科技创新策源地。

今年以来，山西探索科技重大专项揭榜制立项改革并取得阶段性成效。7月，首批10个项目在北京大学、清华大学面向全球广发“英雄帖”，引来奥地利AVL李斯特公司、中国科学院等13家国内外顶尖科研团队成功揭榜。

不久前，山西又发布了第二批揭榜招标项目，涉及风力发电机、焦炉煤气制氢等11项关键核心技术。



●河南蔡洪坊酒业董事长李华伟

打造文化品牌，塑造产品个性，调整产品结构，提升产品品质，拓宽营销渠道，健全市场体系，找到了一条适合自身的酒文化发展之路，品牌影响力不断提高，企业综合实力不断增强，树立起了豫酒转型发展的典范。

新蔡县委副书记、县长申保卫希望蔡洪坊酒业，传承好、发展好蔡酒文化，更加科学安排白酒产能、老酒储存、销售数量节奏，依托蔡酒文化产业园和酿酒专用粮种植基地建设起集“生产销售、文化体验、休闲旅游”于一体的产业生态，坚持恪守传统工艺，与时间为友，追求极致品质，创造社会价值，为消费者提供优质产品，为新蔡高质量跨越发展做出更大贡献。



上午11时，“感恩万物、礼敬酒祖”的祭祀仪式正式开始。在祭祀官的主持下，蔡洪坊公司董事长李华伟带领蔡洪坊团队由大典现场走进酒祖台，经洗尘礼、沃盥礼、熏香礼后，向酒祖献香敬酒，展示蔡酒人恪守礼法、遵循传统的酿酒精神和文化传承。

传承古典文化，封藏盛世经典。李华伟表示，近年来，蔡洪坊酒业通过每年举行封藏大典，对蔡洪坊的品牌影响力持续提升起到很大的推动作用。蔡洪坊人将坚守酿酒的匠心和初心，保持定力、主动作为、善做善成，努力打造河南白酒行业的领军品牌，走出河南，走向全国。

▶▶▶ [上接 P1]

化工产业为翼的“一主两翼”产业框架规划，银光集团围绕含能材料生产线技术升级、人机隔离，开展项目研发，通过共享科研设施资源，与科研院所进行含能产品精细化、新产品应用跟踪研究，形成高水平的科研检测平台，进一步强化企业在含能材料行业内的核心地位。

作为国内聚氨酯产业的摇篮，企业做优做强光气产业，建设“一个基地，两个中心，六个实验室”，拥有百吨PC中试基地，加快PC、M-XDI、HDI等光气系列产品的研发和市场开发，使之成为企业新的经济增长点。依托硝化、氢化等核心技术以及硝化、水解、酰化等衍生技术，以工艺技术提升促产品向高端化领域拓展，围绕苯、甲苯、二甲苯三大原材料，全力打造优势产业集群。

祖国强则企业兴。银光的成就，离不开祖国的繁荣昌盛，离不开兵器行业的奋发图强。银光集团将不忘初心，牢记使命，向着高质量有效益可持续发展目标砥砺前行！

纶毛毯织造的生产流程，率先建成了资源循环利用由原料到最终产品的完整产业链，成功走上了一条依靠自身科技实力发展再生化纤工业之路，凤凰涅槃式地创造了一个新产业，改写了废旧聚酯只能生产涤纶短纤的历史，多项技术填补了国内空白并达到国际先进水平。公司已取得授权专利30项，其中发明专利8项，并作为主要起草单位先后参与了再生涤纶低弹丝等四项产品行业标准的制定，引领了再生化学纤维产业的发展方向，成为国内乃至全世界废旧聚酯循环利用产业的龙头企业，是再生涤纶长丝的首创者，2016年获得全国化纤行业“十二五”最具技术创新突破奖等荣誉。先后被评为“中国化纤产业循环经济示范企业”、“山东省循环经济示范单位”、“山东省循环经济教育示范基地”、“山东省环境教育基地”，入选中央统战部民营企业转变发展方式优秀案例，是目前山东省唯一一家符合工信部《废塑料综合利用行业规范条件》的企业。被省工信厅确定为隐形冠军企业。今年国庆大阅兵，公司2.4万平米绿色环保地毯铺进庆祝中华人民共和国建国70周年观礼台和天安门广场引起各方关注。  
(翟成新)

## 西南油气田天然气日产量突破8000万立方米 创历史新高

10月17日，中国石油西南油气田公司天然气日产量达到8215万立方米，突破8000万立方米大关，创历史新高，川渝地区今冬明春天然气供应更有“底气”。

今年以来，西南油气田公司按照“全面决胜300亿、加快推进500亿”的工作思路，有序推进天然气梯—磨溪区块勘探开发，加快非常规天然气开发，持续做好老区稳产工作，天然气日产量持续增长，与去年同期相比，增幅超过30%。

安岳气田高石梯—磨溪区块，西南油气田公司天然气主力产区。西南油气田公司加强龙王庙组气藏动态监测及跟踪分析，建立“四级动态分析”机制，积极探索动态分析新思路，目前气藏日产天然气2500多万立方米；有序推进高石梯震旦系气藏试采工作，助推天然气产量增长，目前日产量约800万立方米。

川南非常规天然气是西南油气田公司增产的一大亮点。西南油气田公司全力推进川南非常规天然气上产工作。目前，西南油气田公司在川南累计投产非常规天然气井400多口，日产量约2200万立方米。

川东北天然气项目罗家寨高含硫气田的稳产，为西南油气田公司天然气增产提供了动力。目前，这个气田日产量约900多万立方米。此外，川中对外合作项目也为西南油气田公司产量提升做出了贡献，目前日产量约100多万立方米。

老区的精益生产夯实了西南油气田公司天然气上产基础。西南油气田公司抓好滚动增产，以礁滩、石炭系、下二叠统为重点，通过打补充井、优化产能结构、优选采气工艺措施，实施整体治水和气井维护修井作业等措施，减缓老区综合递减步伐，提高采气效率。目前，老区日产量约1600万立方米。  
(彭刚)

## 西北油田创新应用井筒治理工艺降本增效显著

随着油田开发的不断深入，长期较高的环空压力、二氧化碳腐蚀以及施工过程形成的“落鱼”等原因，严重影响到井筒完整性，为有效恢复井筒资源，降低维护成本，实现绿色开发，西北油田采油三厂对井筒完整性进行深入剖析，多措并举开展综合治理，创新思维理念，通过对井筒坍塌、砂埋、复杂落鱼等难题进行攻关治理，持续提升油藏开发管理水平，为全年126万吨产量任务夯实基础。

今年以来，针对井筒垮塌造成油井关停问题，技术人员运用“三定资料”对全厂69口停躺井、未建产井进行全面排查分析，对可通过治理并筒恢复产能的油井分类别，并引进先进的反循环负压捞砂新技术，改常规正循环处理为反循环处理，在大幅提高岩屑上返携带能力的同时，极大降低了卡钻风险，且具有环保设计不伤害油层等优点，先后对TP143X、TK1078等井进行捞砂治理，恢复产能油井4口，截至目前已实现增油5600余吨。

9月3日，为提升打捞效率同时保护储层，采油厂决定对存在多个卡点TK837CX进行打捞治理，技术人员创新应用多卡点电泵管柱分段打捞新工艺。面临该井漏失严重，技术人员在工艺中创新凝胶托举降漏失的方法，实现打水水泥塞一次成功，有效保护储层不受损坏；同时放弃常规切割打捞落鱼的方法，对多卡点电泵管柱实施分段套铣处理，一次性捞出电潜泵、分离器、保护器等全部落鱼，处理卡点8处。工时较计划提前15天完工，减少作业费用60余万元。  
(石立斌)