

冀中能源峰峰集团有限公司大淑村矿预防高温有“凉”方

面对高温、雷雨天气逐渐增多,井下生产现场条件复杂,安全预控难度加大等不利因素。近期以来,冀中能源峰峰集团大淑村矿从人员、隐患排查入手,制定了一系列强有力的措施,为职工撑起安全保护伞。

该矿利用微信平台、班前会等形式,广泛宣传防暑降温安全常识,提高了职工对防暑工作重要性的认识,以“每日一题、每周一课、每月一考”培训为载体,组织职工进行防暑降温知识考试培训,增强了职工中暑预防措施和救治能力,提高了职工的防暑“免疫力”。

该矿结合生产实际,组织班组长在班前会进行全员身体状态确认,为患有心脑血管疾病等特殊情况的职工建立安全不放心人档案,严禁精神不振、身体不佳等人员上岗。并上岗期间,提醒当班职工携带藿香正气水、风油精等防暑药品,切实保障职工的身体安全和健康。

该矿突出特殊天气安全管理重点,严格落实安全风险、领导干部值班带班制度。加大每周专业检查和日常检查的次数,规范职工岗位作业程序,并制定高温预防 24 小时值班表,落实自控、互控、他控的现场防护制度,确保职工有良好的安全作业环境,为实现“安全月”期间的安全生产夯实了基础。

(刘义)

成都铁路局集团公司迅速响应减少地震影响

成都铁路局集团公司迅速响应减少地震影响

7 月 4 日 10 时 17 分,根据国家地震台网测定,在四川省宜宾市珙县发生 5.6 级地震,震源深度 8 千米,四川省内多地震感明显,部分区段铁路运输受到地震影响。

地震发生后,中国铁路成都局集团有限公司按照地震处置预案迅速启动应急响应,成渝高铁、成贵铁路、内六铁路列车调度员按照先高铁后普速、先客车后货车、先干线后支线、先区间后站内、先高坡后微丘的“五个优先”原则,通过无线列调系统下达列车停车命令,指挥在途运行的多趟动车组列车、普速列车及货物列车采取紧急措施,立即降速、就近靠站停车避险。

此外,宜宾工电段的工务、供电、电务等专业技术人员分乘汽车、轨道车等交通工具进入距离震中较近的成贵铁路宜宾西站至屏山站区间,开展震后设备隐患排查,确保线路、桥隧质量安全可靠。

在成都东、内江北、宜宾西等沿线车站,以及在途的成都东开往宜宾西的动车组列车、成都东开往重庆北的动车组列车上,成都站、成都客运段、宜宾车务段和内江车务段等站段的客运工作人员及时向旅客通报列车受地震影响情况,并向旅客做好列车临时停车、晚点运行等相关方面解释工作。

截至 13 时,受宜宾珙县地震后续影响,7 月 4 日在宜宾西站始发、终到的 7 趟动车组列车出现不同程度的晚点。

(吴正琪)



运管公司呼和运营维管段完成 2019 年鸟窝整治工作

为了防止鸟害诱发供电设备故障,确保铁路供电设备的运行安全,中铁电气化铁路运营管理有限公司(简称中铁电化运管公司)呼和运营维管段采取多举措对全线鸟窝进行清理。

一是该段下发了《呼和运营维管段鸟害防治措施》的通知,对 2019 年鸟害防治工作进行了部署和安排;二是安排添乘及步行巡视,对发现影响供电设备安全的 A 类鸟窝,及时申请临时天窗进行处理。截至 6 月底,对已发现的 1496 个鸟窝全部清理完毕,完成 2019 年鸟窝整治工作。

(胡新利)

中铁武汉电气化局运营管理分公司贵阳项目部召开 2019 年下半年施工生产专题会

7 月 3 日,中铁武汉电气化局运营管理分公司贵阳项目部 2019 年下半年施工生产专题会在贵阳市顺利召开。会议紧密围绕 2019 年下半年施工生产方面的各项工作有序开展,项目经理刘强、党委书记谭永胜、副经理谢一鸣、总工程师魏健及各部门负责人、架子队负责人近 20 余人参加了此次会议,会议由项目经理刘强主持。

会上,工程部部长张冬冬宣读了《关于下达 2019 年年度施工生产总体目标的通知》(西南环四电〔2019〕29 号文件),回顾了 2019 年贵阳枢纽项目部上半年的施工工作完成情况,并简要汇报了 2019 年下半年施工工作的计划与安排。随后,各部门负责人分别对物资材料、设计图纸、工程进度、安全质量、概算梳理及验工计价等内容进行了总结,对下半年的工作的计划情况作了详细汇报,同时各部



门明确了 2019 年下半年的部门工作目标、施工生产计划等内容,对 2019 年可能存在的施工难点和重点作了详细说明并提出了相应的

建议和措施。

随后,项目班子成员就施工进度、剩余工作量、存在的施工作业难题作了相应指导并

提出了工作要求,包括人员安排、物资排产及到货、重难点工作、文明施工等管理措施。项目经理刘强对施工生产、安全质量、物资管理、验工计价等方面提出指导意见,并强调:“要进一步加强与设计单位、监理单位、建指、局指以及各兄弟参建单位的沟通交流,确保沟通实效,最大限度地优化施工管理工作,配足人力资源,科学组织,优质、高效完成 2019 年下半年的施工任务。”

据了解,此次会议达到了预期的会议效果,中铁武汉电气化局运营管理分公司贵阳项目部全体参建员工达成共识,即:多措并举,全力以赴,确保贵阳项目部按期完成并通试运营的目标。与会员工纷纷表示:一定会再接再厉、顽强拼搏、攻坚克难,保证优质、高效完成 2019 年下半年各项节点目标,为公司树誉贵阳,扎根贵州书写新的美丽篇章。

(董志刚)

凭良心工作 靠质量取胜 士达炭素集团举行 30 周年庆典

7 月 1 号,士达炭素集团 30 周年庆典在四川广汉士达炭素集团内部隆重举行,士达董事长张士公在庆典致辞时表示,士达炭素集团的 30 周年,离不开党和国家的支持,是新中国 70 周年华诞的一份献礼,同时,他在回顾集团 30 年的发展历程时,对给予集团支持的社会、员工以及股东方中战华信表示了感谢。

张士公董董事长表示,在过去的 30 年,公司有过辉煌,也有过沟坎,特别是在 2013 年年底到 2017 年中将近四年时间,因为债务危机,公司进行全面停产的休眠时期。但是,在 2017 年下半年,受国家政策调整,钢铁产业结构转型,电炉炼钢的飞速发展,给炭素行业创造了巨大的发展空间,公司借此机会也全面启动复产程序,经过各工序周密的复产准备工作,于 2017 年年底前士达的



各子公司相继恢复了生产,并于当年实现了销售 1.63 亿元、利润 3170 余万元。2018 年,更与具有央企背景的投资机构中战华信达成战略合作协议,中战华信成为公司的新股东,解决了债务危机,自此,公司进入全面的正常运营阶段;截至目前,已实现营业

收入 65138 万元,实现利润 23576.8 万元。

对于企业的再度崛起,张士公董董事长总结了两个重要原因:一是公司三十年如一日刻在全体员工心中的企业文化——凭良心工作、靠质量取胜,以及“满足客户需求,追求员工幸福,促进企业进步”的公司使命。二是公司拥有大批优质的客户和合作伙伴、供应商。30 年的时间洗礼,士达炭素集团充分认识到:客户就是企业的命根子,永远与客户、供应商诚信合作,才有公司的未来!

关于未来,张士公董董事长表示,30 年的付出与钻研成就了企业生生不息的创造力;未来,士达也将不忘初心,转型升级,跟随时代的脚步,砥砺前行,朝着打造中国高端炭素品牌一路高歌奋进,参与到未来的国际文化交流中去,推动中国品牌走向世界。

(搜狐网)

重庆再关闭 3 个煤矿 落实去产能 170 万吨

7 月 4 日,记者从重庆市国资委获悉,为进一步调整优化重庆市煤炭产业结构,确保煤矿安全生产,今年重庆再关闭 3 个煤矿,落实去产能 170 万吨。日前,重庆市国资委官方网站已挂出了《关于关闭退出重庆能源集团所属梨园坝等 3 个煤矿的公告》。

依据公告,关闭煤矿已获得重庆市人民政府的同意批复。关闭煤矿名单为:重庆恒宇矿业有限公司梨园坝煤矿,位于綦江区石壕镇,产能为 55 万吨/年;重庆恒宇矿业有限公司小鱼沱煤矿,位于綦江区赶水镇,产能为 60 万吨/年;重庆天弘矿业有限责任公司盐井二矿,位于合川区盐井街道,产能为 55 万吨/年。

重庆市国资委相关负责人表示,在关闭煤矿的问题上,重庆能源集团及所属企业将切实加强组织领导,落实主体责任,依

法实施上述煤矿关闭工作,确保关闭煤矿按照有关要求和标准关闭到位。

同时,该负责人也邀请社会各界对上述关闭煤矿进行监督,及时举报关闭煤矿非法生产等违法违规行为。

资料显示,按照相关要求,2016—2017 年,重庆市关闭煤矿 354 个、去产能 2348 万吨,全市生产能力 9 万吨及以下的小煤矿已全部关闭退出。2018 年,重庆市关闭退出煤矿 5 个、削减生产能力 200 万余吨/年。

今年,重庆市政府办公厅发布《重庆市钢铁煤炭行业化解过剩产能专项奖补资金管理实施细则》(以下简称“《细则》”),对于重庆市钢铁行业化解过剩产能专项奖补资金,按 70 元/吨实行定额奖补,对于关闭过剩产能的煤矿厂区,按 600 万元/个进行包干奖补。

该《细则》表示,关闭的煤矿若属于资

源枯竭的煤矿,生产能力为 15—30 万吨/年(不含 30 万吨/年)、发生重大及以上生产安全责任事故的煤矿,生产能力为 15 万吨/年及以下、发生较大及以上生产安全责任事故而被确定为关闭对象,或经公告关闭后擅自组织生产及发生人员死亡的生产安全责任事故的煤矿,还有瞒报事故或事故发生后业主或矿长逃逸的煤矿,均不予专项奖补。

另外,各区县政府、开发区管委会、市级国有控股集团在分配使用专项奖补资金时,对非国有企业可按不高于中央“十二五”淘汰落后产能政策标准(钢铁行业 140 元/吨、煤炭行业 600 万元/矿厂)给予定额奖补。专项奖补资金须优先用于职工安置,妥善分流安置职工后,剩余资金可用于企业转产、化解债务等相关支出。

(重庆晨报)

嘉元科技深耕锂电铜箔

经过三轮问询,嘉元科技于 6 月 28 日成功过会科创板,并于 6 月 29 日提交注册。嘉元科技主要从事电解铜箔的研究、生产和销售,生产超薄锂电铜箔和极薄锂电铜箔。公司此次拟申请向社会公开发行普通股不超过 5780 万股,拟募资 9.70 亿元,投向 5000 吨/年新能源动力电池用高性能铜箔技术的改造项目、现有生产线技术改造项目、企业技术中心升级技术改造项目、高洁净度铜线加工中心建设项目和补充流动资金。

技术领跑国内锂电铜箔行业

嘉元科技是国内高性能锂电铜箔行业领先企业之一,已与宁德时代、宁德新能源、比亚迪等知名电池厂商建立了长期合作关系,并成为其锂电铜箔的核心供应商。2016 年至 2018 年,嘉元科技分别实现营业收入 4.19 亿元、5.66 亿元和 11.53 亿元,实现归母净利润 6252.98 万元、8519.25 万元和 1.76 亿元,营收和净利润的复合年均增长率分别达 65.95%和 65.53%。

招股说明书显示,锂电铜箔的销售是嘉元科技主要收入来源,近 3 年营收贡献分别为 93.75%、83.62%和 93.24%。公司介绍,其主要用于锂离子电池的负极集流体,是锂离子电池行业重要基础材料,最终应用在新能源汽车、3C 数码产品、储能系统、通讯设备、汽车电子等终端应用领域。锂电铜箔作为锂离子电池的负极集流体,其厚度、性能对电池的重量以及能量密度有较大影响,随着新能源汽车领域对动力电池性能的要求不断提高,锂电铜箔也在朝高密度、低轮磨、超轻薄化、高抗拉强度、高延伸率等方向发展。



对此,公司不断进行技术创新,伴随技术升级,产品也不断升级,公司主流产品已从 12 微米锂电铜箔逐步拓展到 6 微米锂电铜箔。目前,国内只有少数厂家研发出 6 微米高性能极薄锂电铜箔,公司已量产该产品,并于 2018 年实现该类品类收入 2.26 亿元,占 2018 年度营业收入近 20%。2019 年一季度,6 微米极薄锂电铜箔已成为公司主要产品,销售收入为 2.31 亿元,占当期收入比重为 68.61%,成为公司主要收入来源。另外,公司已开发的 4.5 微米极薄锂电铜箔已经能够实现小批量生产,预计未来将成为公司主要的核心产品。

嘉元科技指出,电解铜箔的制作过程中,工艺技术对产品的质量稳定性起到关键作

用。在电解液及添加剂控制技术方面,嘉元科技经历了研发阶段高投入、长周期和低产出考验,已经掌握了核心混合型添加剂的用料和添加技术;在生箔设备组合技术方面,生箔制造的主要设备由阴极辊(轱轳)、阳极槽、整流系统等组成,嘉元科技在长期生产实践过程中已经掌握了各项上述生箔设备的合理、高效的组合运用,为生产工艺技术的实现提供了可靠的硬件保障。

将继续加大研发投入

在研发方面,自 2001 年设立以来,嘉元科技一直扎根于电解铜箔的研究、生产和销售,专注于锂电铜箔产品性能提升,公司内部研发人员为行业的资深人士,为国内较早

涉入锂电铜箔的专业人才。在加强自身研发人员和研发投入的同时,公司积极加强与外部科研机构 and 高等院校的合作,已形成既能发挥公司新产品量化生产的工艺技术优势,又能充分利用外部研发优势走在行业研发前列的能力。

不过,招股说明书显示,2016 年—2018 年其研发投入金额分别为 2421.57 万元、2383.12 万元和 3826.67 万元,分别占主营业务收入比重为 5.78%、4.21%和 3.32%。对此,公司表示,虽然报告期内研发投入逐年增加,但公司生产规模报告期内大幅增长,研发投入增长幅度低于公司营业收入增长幅度,因此研发投入占营业收入比例逐年下滑。

公司也表示,公司锂电铜箔核心技术与同行业可比公司存在一定差距,若未来下游客户可批量利用 4.5 微米以下的极薄锂电铜箔生产锂离子电池,市场竞争加剧的情况发生,发行人如不能根据客户的需求提升产品性能,发行人的锂电铜箔产品的经营及其市场竞争地位将受到影响。

对此,嘉元科技在回复问询时表示,将围绕高性能超薄和极薄电解铜箔的研究、生产和销售作为主业,提高产能,通过规模化生产降低产品生产成本,形成技术竞争、价格竞争优势,进一步扩大市场占有率与品牌影响力,提升与巩固公司行业领先地位。在保持现有产品销量稳步增长的基础上,提升研发能力,大力投入基础技术和细分行业领域的前瞻性技术的研究,提高高性能锂电铜箔生产技术水平,增强产品市场核心竞争力,全面、深入地满足市场需求。

(中国证券报)