

鲁泰棉业：带动南疆群众走出贫困的“领头雁”

■ 新华社记者 尚升

今年 20 岁的艾力克木·艾买尔家住新疆阿克苏地区阿瓦提县阿瓦提镇和平路社区。此前,父亲因病丧失工作能力,家里成为建档立卡贫困户。“那时候我正读高中,妹妹刚上学,为了照顾卧病在床的父亲,我不得不辍学。”他说。

2016 年,艾力克木·艾买尔来到新疆鲁泰丰收棉业有限责任公司,经过 3 个月的试用期后,成为一名车间工人。

如今,艾力克木·艾买尔已当上了车间班长,负责管理 42 名员工,每月工资 3800 元,这让他们的家成功甩掉了贫困户的帽子。“不成为工人,根本脱不了贫。”艾力克木·艾买尔说。

艾力克木·艾买尔所在的鲁泰棉业成立于 2003 年 6 月,是阿瓦提县引进鲁泰纺织股份有限公司参与原阿瓦提县丰收二场改制,共同组建的一家农、工、贸一体化经营的综合型企业,主要从事棉花育种、种植、皮棉及棉副产品的生产、加工、销售及棉纱的生产销售。

为充分利用当地长绒棉资源优势,拉长棉花产业链,向深加工、精加工要效益,鲁泰棉业投资 8.5 亿元建成了 23 万锭精梳棉纺项目,年产高支纱 1 万吨,年总产值 5 亿元。目前,公司已吸纳安置就业 1154 人,其中新疆籍员工占 90%以上,少数民族员工占比超过 80%。

“我们公司属于劳动密集型企

业,一方面看中阿瓦提县‘长绒棉之乡’的资源禀赋,另一方面是当地农村大量富余劳动力能满足企业用工需求。”鲁泰棉业负责人李克银介绍,公司通过农民夜校、岗前培训等帮助当地农民尽快向产业工人转型。

去年,鲁泰棉业上马新项目,配套引进国内市场最先进设备。为培养技术工人,公司组织 80 多名员工到位于山东淄博的总部进行为期三个月的学习培训。自 2003 年以来,已有超过 300 名员工参与类似培训。

“政府配套政策是助推公司上马新项目的

重要因素。”李克银说,相关配套举措的制定,各项政策的落地落细落实,大大增强了企业获得感。

近年来,阿克苏地区围绕“纺织服装产业促进百万人就业”工程,大力推动纺织服装产业发展和带动农村富余劳动力就业联动。政府部门采取“地区统筹、县市牵头、乡镇落实”模式,通过摸清底数、岗位对接、集中培训、组织输送,为农村富余劳动力向劳动密集型产业尤其是纺织服装企业转移就业提供帮扶。

阿克苏地区人力资源和社会保障局局长努尔东·衣不拉音介绍,2018 年以来,该局先后组织 1 万余人参加纺织服装产业工人集中培训,促进少数民族农村富余劳动力向产业工人转型。

同时,政府出台的岗前培训补贴、社会保险补贴、新增就业补贴、产品运费补贴以及电费补贴等系列优惠政策,为企业运营提供了有力保障。

在政府和企业的双向努力下,2018 年以来,当地纺织服装企业新增就业 2 万人,其中贫困劳动力 4400 余人。

此外,作为纺织服装企业带动就业的有效补充,当地支持电子装配、鞋帽、玩具和发饰制品等一大批劳动密集型产业投资兴业拉动就业。目前,纺织服装之外的劳动密集型产业带动就业达到 3000 余人。

文化程度低、没有技能、缺乏社会经验,该怎么增加妇女收入来源,一直是当地工作的难点。如今,依托如雨后春笋般出现的劳动密集型产业,越来越多的妇女通过就业走出贫困。

记者了解到,在鲁泰棉业,近六成员工为女性,这些以前围着“灶台”转的家庭妇女,成为工资稳定的“蓝领”后,社会、家庭地位随之提升。

华为将在法国设立传感器和软件研发中心

■ 徐珉

中国华为技术有限公司日前宣布,将在法国东南部城市格勒诺布尔设立在法国的第五家研发中心,主攻传感器和软件研发。

华为法国公司总经理施伟亮 11 月 27 日在公司年度合作伙伴及供应商大会上宣布了这一决定。

施伟亮说,华为扎根法国 16 年,一直致力于为客户和合作伙伴提供最好的技术支持,帮助他们增强国际竞争力,华为将持续对法国的创新领域进行投资。

位于格勒诺布尔的传感器和软件研发中心是华为在法国直接投资的重要组成部分。根据规划,2020 年该中心将拥有 30 名专门从事传感器和软件研发的研究人员,届时华为在法国的研究人员将达近 200 人。

华为 2013 年在法国宣布了一项 15 亿欧元的投资计划。目前,华为已在法国设立了芯片、数学、家庭终端以及美学等四个研发中心,其研究成果在全球范围内得以应用。

了解原始酿酒工艺 共同见证封签仪式 第二届醉火节暨宁城原始工艺老窖陈储两年见证会圆满落下帷幕

■ 希武

11 月 26 日,内蒙古醉火酒业有限公司礼堂内掌声不断,气氛热烈,第二届醉火节暨宁城原始工艺老窖陈储两年见证会隆重在此召开,社会各界人士 1000 余人参加了这次盛会。

此次会议,参会者了解到了宁城原始酿酒工艺,内蒙古醉火酒业的的企业文化,共同见证了封签仪式。整个会议在热烈的氛围中落下帷幕,圆满结束。

内蒙古醉火酒业有限公司成立于 2005 年,位于赤峰市宁城县八里罕镇。公司经过十年的积淀,目前原酒储备 3000 吨,拥有浓香酒窖池 65 个,清香酒窖池 198 个,年生产固态酒 5000 吨。公司聘请国家一级酿酒工程师王福才老先生全面指导酿酒工作,全面恢复原始制酒



工艺,古法制曲、制酵母。开发了醉火浓香老窖、醉火麸曲清香、醉火香米酒、醉火芝麻香等

四个大类,100 多个品种公司在董事长李学军的带领下一直坚持以市场为导向;以客户需求

京阳生物肥业“牵手”大学博士

■ 翟成新 刘文彬 王娜

11 月 23 日上午,山东滨州市阳信县京阳生物肥业有限公司与山东农业大学杨越超教授举行了有机肥生产技术的优化合作签约仪式,京阳生物肥业又“牵手”大学博士,在 10 月 26 号,该公司与农业大学李永强教授项目组举行了“十三五”国家重点研发课题——蔬菜生产废弃物生态处理技术优化与集成项目的合作签约仪式。

滨州市京阳生物肥业有限公司成立于 2006 年,占地面积 50 亩,二期项目滨州星阳生物科技有限公司成立于 2015 年,占地面积 70 亩,三期项目投资 1.8 亿元,占地 100 亩,目前正在建设中,预计在 2019 年 5 月 1 日前后将正式运营生产。该公司坚持以“保护生态环境、发展循环经济”的经营理念,充分利用周边及附近已有的固体农业废弃物经过腐熟发酵等无害化处理加工成高档生物有机肥。现在除三期项目正在建设,其余两个厂区都在正常生产运营,这两个厂区共计年设计产能 37 万吨。公司秉承 1%不合格=0 分的质量理念,产品广销全国各地,在苹果、大姜、柑橘、蔬菜等经济作物上呈现效果显著。目前,京阳肥业平均每年实际处理畜禽粪便、秸秆、工业废弃物等物料 48 万吨,为当地解决了 100 多



名劳动力的就业问题。最近三年以来,公司逐渐以科研技术为发展核心,以给农民朋友提供优良农资产品为己任,不断加大科研投入,获得专利 14 项,正在申报中的专利有 7 项,在 2016 年获得市级农业产业化龙头企业、2017 年被评选为中国知名有机肥品牌前十强

企业,2018 年成功申报为市级企业技术中心,并且通过了国家高新技术企业的审核认定、建设中的三期项目被评为滨州市 2018 年市

级新旧动能转换重点项目。

据悉,杨越超博士是山东农业大学教授,主要从事新型肥料的研究与应用工作,现为

中煤新集刘庄煤矿：节支降耗 亮点纷呈

■ 仇宝嘉

今年以来,中煤新集刘庄煤矿紧紧围绕“保安提质创效”工作主题,不断深化成本攻坚,精打细算、量入为出,以全面预算为统领,加强成本管控,较好地实现了节支降耗目标。

落实“1+3”成本管控模式。以全面预算管理为统领,建立全员成本管控,目标成本责任考核和内部市场化成本结算三大管控体系,严控各项考核指标。1-10 月份,原煤单位成本仅 188.44 元/吨,比预算下降 13.88 元/吨。

矿管周转物资清查常态化。今年以来,每月定期对各单位库存物资进行全面清查,实时掌控库房物资在用状态,加大物资计划

平衡利库力度,减少物资采购支出,提高在库物资利用率。

持续实施辅助单位市场化竞标。5 月份机修厂竞标修复 1.4 米皮带机,节约维修费约 95 万元,同时采取有效正向激励考核政策,扩大修旧理发工作。1-10 月份,完成修旧利废约 2080 万元,大大减少成本投入。

常态化反浪费检查,齐抓共管出效果。该矿将“厉行节约、反对浪费”作为一种常态工作来抓,形成生产办、机电办、经营办、四大安全办公室、运输区、支护区等职能部门齐抓共管的局面。通过常态化开展“厉行节约、反对浪费”督查活动,对于造成浪费的按照文件规定进行处罚。今年以来仅经营管理通报 136 期,对责任单位及责任人罚款 21.13 万元,有效遏制了各类浪费现象。

山东能源淄矿集团唐口煤业：“实招”频出 “灾害”减少

■ 张继涛 孟狮

11 月 20 日,笔者从山东能源淄矿集团唐口煤业公司防冲击地压办公室了解到:该公司正在施工的 4303 皮带顺槽 11 月份进入断层区,受地质构造影响,仅 20 天的时间就在该皮带顺槽爆破卸压 20 次,打设大直径卸压钻孔 51 个,爆破卸压和打设大直径钻孔卸压钻孔分别比上月提高 12 次和 25 个。

“对 4303 皮带顺槽卸压,只是我们加强冲击地压防治工作的一个缩影。”该公司防冲地压副总工程师张伟介绍,今年二季度,他们建立了国内首套“唐口-新河”两矿井微震联合监测系统,井下安装煤体应力在线测点 500 余个,监测范围覆盖了井下所有冲击危险区域,有效微震事件监测率提升 57%。将唐口、新河两矿井微震测点并入一个监测台网,由原来的 32 个监测通道增加至 48 个,并且制定了“红、黄、蓝、绿”四项关键预警指标,为采煤工作面初次、周期来压监测提供可靠数据,确保了唐口、新河两相邻工作面的安全有序回采。截至目前,通过该联合监测系统,有效监测微震事件 30 余次,及时采取了防治措施,保证了井下安全生产。

该公司执行董事薄其山介绍,他们指定专人成立了“地质瓦斯与冲击地压”综合治理

科研小组和课题,加强防冲技术综合研究。对采煤和综掘区队新配备专职防冲技术员 5 名,增设防冲队技术人员 2 名,副主任 2 名,专职防冲队伍 68 名,各区队兼职防冲人员 64 名,共计 140 余人,进一步,明确细化防冲职责。在设备配置方面,新引进履带式液压钻车 4 台、遥控智能钻车 1 台,配置了各类钻机、钻车 50 余台,煤粉钻机 32 部,全面提升了矿井冲击地压防治能力。

据该公司总工程师刘延生介绍,为深刻吸取龙鄯煤业“10.20”冲击地压教训,矿井不断加大“三限三强”的安全管理力度,对照“限采深”要求,对接续采区严格按照采深要求进行规划设计,确保采区采深不超过 1200m。对照“限强度”要求,优化开采顺序,合理排定头面,最大限度减少采动影响,避免应力集中。对照“限定员”要求,回采工作面应力集中区域内所有作业人员不得超过 16 人,掘进工作面应力集中区域内所有作业人员不得超过 9 人。对照“强支护”要求,利用围岩变形观测“大数据”分析,对不同区域、不同地点支护形式实行“专项定制”,探索适合巷道实际的支护工艺和参数,提高支护体系的抗冲击能力。对照“强监测”要求,积极开展主动 CT 探测等方式,根据危险等级及时采取二次卸压措施,为工作面安全生产提供保障。

西北油田用稀油替代盐水暖管节资 180 余万元



●职工在录取稀油的用量、温度、压力等资料。

11 月 27 日,西北油田采油二厂采油管理三区报表显示,该区用稀油替代盐水暖管的“置换”措施,月均节约生产成本 22.6 万元。

该厂属于超稠油油藏。长关井、间开井、内防腐井在开井生产时,易发生管道凝管现

象。过去,通常在开井投产前,先用热盐水进行暖管作业 10 小时以上再开井生产。用泵车、水罐车施工作业,不仅费用较高,而且,大大延误开井时效,影响保效增产。该管理区技术人员经过分析研究,提出了使用站内稀油经过井口水套炉加热后,进稀油扫线流程进行暖管,待开井后进行稀油回收,节约稀油重复利用。

此项措施自 3 月 20 日该区在 TH12236 井试验应用成功后,单井比使用泵车、盐水罐车暖管,提前开井 9 小时以上,减少使用费 5400 元,节约稀油 10 吨左右。同时,又为联合站脱水降低了脱水工作压力。截至目前,该区已暖管 85 井次,累计节约生产成本 180.8 万元。目前,用稀油替代盐水暖管的措施已在全厂推广应用。

为根本;以顾客满意为宗旨;以追求极致产品为目标。走可持续发展之路,创百年企业。所有醉火人不忘初心,砥砺前行。为让醉火好酒普惠大众餐桌而奋斗终生。醉火系列原浆酒秉承“醉火——只做原浆不勾兑”的企业经营理念;坚持“让更多的人喝上放心酒、健康酒”的企业宗旨。

原内蒙宁城老窖创始人王福才,国家级酿酒工程师,中国白酒界泰斗人物。18 岁从事酿酒行业,至今从业 62 年,工艺精湛,炉火纯青。2014 年进入内蒙古醉火酒业,开发了醉火浓香老窖、醉火麸曲清香酒,这两款酒是老先生巅峰状态的鼎力之作。采用双轮发酵工艺,历经 132 天窖池发酵,采用秘制麸曲,6 种酵母,经历 200 道工序。两年窖藏存储,无任何添加口感。绵甜香柔,回味无穷。

这次他们强强联手,将极大促进有机肥生产技术优化,保障生态环境改善,提升产品质量及加快企业新旧动能转换,开展新产品的研发及生产工艺改进,积极把科研成果及时转化为生产力,促进现代化的生态农业发展。

象。过去,通常在开井投产前,先用热盐水进行暖管作业 10 小时以上再开井生产。

用泵车、水罐车施工作业,不仅费用较高,而且,大大延误开井时效,影响保效增产。该管理区技术人员经过分析研究,提出了使用站内稀油经过井口水套炉加热后,进稀油扫线流程进行暖管,待开井后进行稀油回收,节约稀油重复利用。

此项措施自 3 月 20 日该区在 TH12236 井试验应用成功后,单井比使用泵车、盐水罐车暖管,提前开井 9 小时以上,减少使用费 5400 元,节约稀油 10 吨左右。同时,又为联合站脱水降低了脱水工作压力。截至目前,该区已暖管 85 井次,累计节约生产成本 180.8 万元。目前,用稀油替代盐水暖管的措施已在全厂推广应用。

为根本;以顾客满意为宗旨;以追求极致产品为目标。走可持续发展之路,创百年企业。所有醉火人不忘初心,砥砺前行。为让醉火好酒普惠大众餐桌而奋斗终生。醉火系列原浆酒秉承“醉火——只做原浆不勾兑”的企业经营理念;坚持“让更多的人喝上放心酒、健康酒”的企业宗旨。

原内蒙宁城老窖创始人王福才,国家级酿酒工程师,中国白酒界泰斗人物。18 岁从事酿酒行业,至今从业 62 年,工艺精湛,炉火纯青。2014 年进入内蒙古醉火酒业,开发了醉火浓香老窖、醉火麸曲清香酒,这两款酒是老先生巅峰状态的鼎力之作。采用双轮发酵工艺,历经 132 天窖池发酵,采用秘制麸曲,6 种酵母,经历 200 道工序。两年窖藏存储,无任何添加口感。绵甜香柔,回味无穷。

这次他们强强联手,将极大促进有机肥生产技术优化,保障生态环境改善,提升产品质量及加快企业新旧动能转换,开展新产品的研发及生产工艺改进,积极把科研成果及时转化为生产力,促进现代化的生态农业发展。

为根本;以顾客满意为宗旨;以追求极致产品为目标。走可持续发展之路,创百年企业。所有醉火人不忘初心,砥砺前行。为让醉火好酒普惠大众餐桌而奋斗终生。醉火系列原浆酒秉承“醉火——只做原浆不勾兑”的企业经营理念;坚持“让更多的人喝上放心酒、健康酒”的企业宗旨。