正通煤业:让乌金换来“真金”

提升品牌价值 流向增效1400万

如何让“好酒”走出深巷?现在,到山东能源淄矿集团正通煤业就能找到答案。

“1~7月份铁路发运煤炭量同比增长276%,铁路运销量达到了煤炭总运销量的35%,流向增效1400多万元。”8月27日,笔者从正通煤业煤炭营销公司了解到了这样一组数据。

今年以来,该公司持续推进精准营销,通过强化铁路销售、提升品牌价值等措施,让乌金换来“真金白银”。

煤炭“搭乘”铁运快车增效

今年以来,正通煤业积极发挥铁路运输环节少、运输量大、运输距离远、运输成本低、煤炭销售价格高的优势,积极联系西安铁路局、西安西站,根据市场需求及时上报铁路部门运输月度计划和日计划,保证满足每天的火车发运需求。同时,他们强化内部煤炭营销公司、铁路运营公司和选煤厂的配合,煤炭产品先进入火车装煤仓,再进入地销煤仓,优先保证火车销煤。

为了提高铁路客户购煤积极性,增强铁路销煤能力,该公司采取“369”阶梯式销售模式进行优惠促销。他们规定客户购煤达到3列火车及以上时,煤价在原定价格的基础上每吨优惠3元,达到6列及以上时,每吨优惠6元,达到9列及以上时,每吨优惠10元。

与此同时,该公司还充分利用“互联网+”模式,增强正通煤的品牌推广力度,积极开发大客户。今年以来,该公司先后与6家客户建立了稳定的铁路煤炭销售合作关系。7月份以来,与4家客户达成了合作意向。煤炭销售的版图通过铁路扩大到全国10省34个站点。

擦亮“正通煤”品牌招牌

8月21日,上中班的该公司煤炭营销公司职工刘沛下班回到宿舍已是凌晨3点。

“中班正常晚上11点下班,但只要还有运煤车没装完,我们就会继续奋战。”刘沛说。为了尽量不让运煤司机在停车场过夜,为他们节约时间,减少运煤成本,一家人经常加班加点装车发煤,直到把停车场的运煤汽车全部装完。

“不让运煤司机在停车场过夜”,成为了该公司煤炭营销人员的工作服务标准,也提升了正通煤的服务品牌价值。为客户着想,他们做的远不止这些。他们积极开展“私人订制”、“量身定做”、“专人伺服”等贴心式服务,免费为运煤司机提供饮用水、汽车小修等服务,用实际行动赢得客户的信任。同时,他们将磅房、放仓室和铲车3个工作岗位打造成为文明优质服务窗口,严格规范干部职工的行为,推行微笑服务,做到来有迎声、走有送语,客户有需求,随时有服务。

此外,该公司还树立“保煤质就是增效益”的理念,持续强化煤炭生产、运输、入仓、洗选、装车等全过程监督检查,采取集中采样、集中制样、集中化验“三集中”模式提高煤质采样、化验效率,保证了煤质发热量稳定。该公司的优质大块、中块、精末煤炭产品热值长期稳定在每克6300卡以上,优质末煤产品热值长期稳定在每克5800卡以上,成为“正通煤”品牌价值的“金字招牌”。

(韩通 李勇 弋永杰)

杨代永调研茅台保健酒业公司:要及时、有效、系统解决生产转型发展问题

生产能力是推动公司发展的基础,起决定性作用。作为集团重点扶持的子公司,保健酒业公司的生产能力必须提高,完整的生产体系建设已刻不容缓。根据茅台集团以及李保芳书记“观大事、想大事、干大事”的要求,8月29日上午,茅台集团党委委员、副总经理杨代永率队调研保健酒业公司生产基地、生产体系建设相关工作,为保健酒业公司生产基地配套设施建设诊脉开方。

杨代永强调,去年以来,保健酒业公司大规模市场走访取得显著成效,因此,生产能力必须跟上,生产基础设施必须快速建立起来,必须有完整的生产体系支撑、保证市场供应,从生产端调结构、促发展。他要求,要思考基建问题,增强后发力量,抓住机遇,一是要加强生产组织,明确生产任务,保证基酒供应量;二是要加强基酒组织,自烤基酒,保证基酒质量,用品质支撑品牌;三是要抓紧基地建设,包括制酒制曲场地、包装场地、办公场地等的建设;四是加强对子公司的管控,理顺关系,规避品牌、质量等方面的风险,依法依规解决问题。要从各方面综合考虑拿出方案,尽快建设完整的、系统的生产体系,从根本上解决保健酒业公司发展困境。

保健酒业公司党委书记、董事长王开馥表示,关于生产基地配套设施、生产体系建设问题,保健酒业公司会根据集团公司及代永副总的要求,迅速展开调研、讨论,拿出一个具体的、可行的方案。

公司党委副书记、副董事长、总经理赵富刚,党委委员、副总经理、首席质量官陈强,党委委员、副总经理、总会计师帅承举,党委委员、副总经理姚晓波,总经理助理宋毅、钟正利、张显明、程秋,集团公司企管部、财务处、公司办公室等相关负责人及工作人员参加会议。 (本报记者 樊瑛 张建忠)

航天科工203所:给北京西郊民巷建一个智能井盖监测系统

在市政公用设施建中,井盖数量多分布广,监管难度大,井盖损坏、被盗已经成为困扰城市管理的大难题。日前,航天科工203所为北京西郊民巷社区建立了智能井盖监测管理系统,为500个井盖安装了井盖状态监测仪,并放置了6个数据集中器。系统建成之后,将开展智能井盖监测工作,实行井盖的数字化管理,实现社会资源有效监管,确保了公共设施安全和人民群众人身安全。

西郊民巷位于西长安街的东南端,作为首都核心功能区之一,日前是人民大会堂、国家大剧院、全国人大常委会的所在地,全长约1080米。在此核心区域进行施工,203所高度重视,教育施工人员要以强烈的政治责任感,安全施工,全力保障施工任务的完成。北京市排水集团也专门对施工人员进行了培训。

智能井盖状态监测管理系统,主要由井盖状态监测仪、数据集中器以及软件平台组成。前端的井盖状态监测仪可以监控井盖的开关状态,并及时把井盖状态信息发送给数据集中器。数据集中器可以采集到附近各个井盖传感器传输的信号,并且把这些信息转送到服务器端。监控中心可以根据前端发送来的井盖信息,配合智能井盖监测管理平台软件加强对井盖的日常维护巡检管理,发现隐患及时处理,确保其处于良好状态。系统可通过对井盖的实时监测,防止井盖的异常开启,以及井盖丢失、被盗、发生事故,并方便快捷地检修井下设施安全,异常情况会开启报警,防止井下设施受到破坏。及时掌握设施的状态,发现可能存在的问题并及时加以解决,有效避免危害的发生。全面监测水力、电力、热力、燃气等各类管道的使用情况。

系统建成后,将降低管理人员日常巡查工作量,形成以设备监控为主、人员巡查为辅的工作模式;对井盖出现问题进行及时报警,快速辨别井盖的位置、状态等信息,将异常情况上报;并创新井盖的信息化管理模式,完善事件处置的流程管理,实现对井盖的追溯监管,维护道路安全。据悉,500个井盖监测仪安装完成后,数据集中器将收集到的井盖传输数据,一并传输到城管局政务网中,今后西城区城管将一目了然观看到井盖实时状况,切实保障道路安全。 (一鸣 倪娜)

上汽红岩开启智能化转型新征程

作为国内最早的重卡合资企业,近两年来市场表现一骑绝尘的上汽依维柯红岩商用车有限公司(简称“上汽红岩”),凭借紧跟时代潮流、精准定位市场、积极创新研发的企业实力,成为重卡行业智能化转型的先行者。

去年12月,上汽红岩以一款真正意义上的互联网梦想卡车,正式开启了国内重卡智能网联化的全新时代。据了解,上汽红岩创新研发的国内首款互联网梦想卡车,并不是简单的“互联网+卡车”的传统升级,而是利用移动互联网技术和卡车产品技术的有机融合,打造全新的互联网生态体系。作为互联网产业的一员,红岩互联网梦想卡车上各种科技辅助手段的应用达到了全新的水平,实现了“e交互”、“e同聊”、“e路行”、“e诊断”、“e安全”、“e起乐”、“e平台”七大特别功能。强大的人工智能语音交互系统,让用户如同拥有一个智能助理在侧,只需语音交流即可控制驾驶室内各项功能的操作。

而就在红岩互联网梦想卡车还未满月之际,今年1月,国内第一款搭载红岩杰狮车型的无人驾驶集卡成功完成作业,让上汽红岩在汽车网联化方面再次迈出实际一步;4月份,上汽红岩在北京国际车展上,又亮相2款互联网梦想卡车系列产品,一款智能网联6×6全驱大件运输车,一款基于红岩杰狮底盘改装的智能重卡房车,均实现“国内第一”;5月份,上汽红岩又推出一款智能一体化危化品运输车,用强大的网联科技和主、挂车一体化设计,全面提升了危化品运输车的安全性能,也再次扩大了其互联网梦想卡车系列产品谱系……

刚刚结束的重庆智博会,涵盖交通、教育、家居、购物、医疗等各个领域的智能化产品,上汽红岩凭借3款“高智商”互联网梦想卡车系列产品,不仅成为展会上一大吸睛亮点,还让人们看到,原来一向给人印象笨重、呆板的重卡行业,也已经开启了智能化转型之路。 (符禄强)

河南油建新气管道项目焊接一次合格率达99.2%

8月29日,由河南油建公司参建的潜江-韶关输气管道工程三标段累计焊接完成4042道口,焊接一次合格率99.2%,相控阵超声检测一次合格率99.8%。在业主刚刚召开的2018年上半年“五比一创”劳动竞赛表彰会中,他们扛回了“流动红旗”。

“焊接质量是管道工程的生命。作为国家大型能源建设工程参建者,工程质量必须严格把控。”该项目执行经理孔天文介绍说。

为了保证工程焊接质量,该公司加大了工程实施计划管控力度,以质量控制为关键点、管理程序为路径、落实质量责任为抓手,建立了质量管理体系和压力管道质保体系,加大现场质量检查频次和力度,严抓工程质量管理。

他们实行各类工程一项一人工序负责制,各类施工机组分类工程负责制,坚持操作人员的“三工序”管理:监督上道工序,保证本道工序,服务下道工序。严格质量考核,加大质量奖罚力度,提高机组质量意识,降低质量成本。为此,项目部专门制定了《质量奖罚实施细则》,对具体奖惩内容作了详细规定,仅每月下发的“组焊施工质量考核表”,就涉及内容6大项,包括人员、资料、设备、布管、组对、焊接等29个小项。

项目部质量抓得严,机组施工质量抓得严。该工程管径1016毫米,每道口焊接7层11道,一道口焊接完成至少需要2至3小时,如何既保证焊接速度又确保焊接质量,焊接五机组机组长姚正龙经验颇为丰富。

焊接过程中,他们把汽车内胎充气裹上油布,封在焊口两侧,避免管内有穿堂风,确保焊接环境达到最优;根据天气变化、现场施工环境微调电流、电压参数等数据,保证焊接质量万无一失;及时更换焊枪导电嘴、送丝软管等消耗品,为达到优质高效焊接做好准备。

自4月1日打火开焊以来,他们机组累计焊接11公里,完成焊口1100道,焊接一次合格率99.9%,被业主评为“红旗机组”。

(马兰兰)

江阴-靖江工业园8个项目开工

8月31日,江苏省江阴-靖江工业园区重点企业8个项目集中于当日隆重开工。新建项目涉及大明高端金属材料精密加工、球墨铸管、新型墙体晶板、棒材精整线、六圩港内港池码头进口食品交易中心等8个新项目,这8家企业的建设投产将为企业自身发展开拓了广阔空间,也将有力地促进了园区经济的转型升级。

江阴—靖江工业园区是全国首个跨江、跨行政区域联动开发的园区。历经15年的发展已成为两地发展的重要增长极。15年来,园区GDP增长65倍,规上工业产值增长116倍,一般公共预算收入增长56倍,经济总量占江阴的5%左右,占靖江的10%左右。 此次两市全面启动实施江阴—靖江创建高质量跨江融合发展实验区行动计划,推进两地产业发展协同化、空间规划一体化、公共服务同城化,力争通过3到5年努力,在跨江融合发展上取得重大进展,基本建成一个“产业共进、设施共建、民生共享、生态共美”的高质量跨江融合发展示范区,为实现《长江三角洲城市群发展规划》确定的“加快推进锡常泰跨江融合发展”,作出有益探索、提供创新范例。 (杨木军 文/图)

紧握创新“金钥匙” 实现矿井提质增效

科技创新是引领矿井高质量发展的第一动力。今年以来,中煤新集刘庄煤矿充分发挥技术创新驱动作用,大力实施科技创新引领战略,积极改造升级旧动能,培育壮大新动能,以技术创新和管理创新实现矿井提质增效,真正激活了矿井高质量发展的内在动力。

谁牵住了创新这个牛鼻子,谁就走好了发展这步先手棋。随着矿井的逐步开采,如果最大限度的提高回收率、降低洗选量,最大限度地开采利用井下煤炭资源,是摆在矿党政一班人面前的一个重大难题。

由此,该矿通过深入现场、广泛调研、集思广益、反复测算,从设计源头入手,先后完成东西区运矸系统优化设计及东三采区矸石仓设计,施工完成西一、西三采区煤仓之间出矸联巷,两个采区煤仓互用。创新建立了系统分流系统,实现了矿井煤矸“共用系统、分时分段,分流提升”,洗选量下降90%以上,每年可为矿井创造效益数亿元。

矿井的信息化程度决定着矿井的自动化程度。该矿利用大数据、互联网+模式着力打造建成“智慧矿山”,不断提升矿井智能化管理水平。落实“机械化换人、自动化减人”工作部署,全面推进主胶带运输系统监(集)控建设,主井提升系统、矸井主提提升系统升级化改造,实现主提系统和井下主要变电所的远程控制和无人值守,提高了井下供电系统运行的安全性和可靠性,达到了无人则安,减人提效的目的。

运输系统复杂是矿井制约矿井发展的难题之一,刘庄煤矿对单轨吊系统不断进行优化,积极探索区域化网络化运输。“以往利用单轨吊打运只能打运工作面风巷外口,然后利用绞车将支架拉运到工作面进行安装,不仅费时费力影响工程进度,还影响安全生产。”综安一队队长张文广向记者介绍说。刘庄煤矿大力推进单轨吊运输系统,先后实现使用SLG16.5(48T)起吊梁安装ZZ13000/27/60D型(47.5T)整体支架,在创下世界范围内采用SLG16.5(48T)起吊梁运输安装ZZ13000/27/60D型(47.5T)的首创的基础上,对1511采区单轨吊运输系统进行优化,实现网络化、重载荷连续快速运输,减少运输间环节,设备、人员、物料到工作面不转载连续运输,从而有效解决了采掘工作面传统运输方式,运输环节多、占用人多、隐患大、运输效率低、事故多等难题。

矿井的发展靠创新,创新的根本在于人。该矿积极推进劳模创新工作室创建,以开展“双创”活动为契机,为职工搭建良好的学习创新平台,在全矿营造了“大众创新、全员创效”的生动局面。今年以来,“赵子龙、杨勇、年福田”等技能大师工作室、劳模创新工作室蓬勃发展,并释放出强大的“磁场效应”,为矿井高质量发展提供了源源不断的精神动力和智力支持,矿井先后荣获“鲁班奖”国优工程、“全国五一劳动奖状”、建国60周年“百项重大经典暨精品工程”“国家一级安全生产标准化示范矿井”、全国煤炭工业“文明煤矿”“特级安全高效矿井”等称号。 (王宗免)

唐口煤业公司:轨距限定保持装置获得国家专利

近日,山东能源淄矿集团唐口煤业公司传来喜讯:该公司运搬工区申报的《一种轨距限定保持装置》技术创新项目,喜获国家实用新型专利证书,年节省材料费2.2万余元。

据了解,该工区针对井下列车窄轨随着使用时间增加的实际,易造成轨距超限、轨道质量低下等行车隐患。技术人员发现新铺设轨道在通过列车运行1至2个月左右开始出现轨枕压鼻压贴不实、轨道与压鼻松动现象,造成轨距不同程度的超限2-8mm,通过重新将压鼻贴实和增加轨距拉杆也不能有效的解决轨距超限问题,轨距拉杆在使用一段时间后,两端的螺栓开始出现松动现象,失去了控制轨距的作用,同时也投入了大量的人工和材料,效果并不很明显。于是,技术员丁孟召利用和轨道同材质的废旧钢轨底座,按照标准轨距切割出轨道底座槽,同时加两条螺栓辅助,将轨距限制在轨道范围内,通过6个月的使用数据证明,轨距没有明显的变化,解决了轨距超限问题。

通过使用该装置,提高了轨道轨距的准确性,取代了购买的轨距拉杆,减少了车辆掉道事故的发生。(张继涛 郭洪富)

►►►[上接P1]

承载着巨大期望的鲁法大桥,犹如一根厚实的扁担,一头挑起了鲁法市和哈萨黑萨市的现实,一头连接着青尼罗河两岸人民的未来与梦想。

一桥引得多标来。凭借鲁法大桥的“出彩”,他们一举中标苏丹重点工程——杜威姆大桥。该桥通车时,苏丹总统巴希尔再次亲临现场并颁发“桥梁建设特优奖”奖牌,成为中国技术标准“走出去”的典范之一。

绿色优先体现中国责任

当中铁十八局集团人置身在无尽的苏丹沙漠,苍茫大地时,周围经常看到的是各种各样的野生动物,还有非洲淳朴善良的牧民和狩猎队伍时,他们的确一度感到心旷神怡。

但是危险无处不在。当他们在紧张施工时,不远处一群豺狼围捕一只掉队的非洲羚羊,在他们的头顶上,一大群秃鹫环伺在旁。在苏丹工作的小江说:“安全起见,我们常常是结伴而行。尽管如此危险,但我们不愿意杀害任何野生动物生命。”为了保护苏丹的自然生态,“严禁捕猎野生动物”已经成为中铁十八局集团一条铁的纪律。

不仅在苏丹,在非洲许多国家,该集团都是坚持“环保优先”的理念。比如在马达加斯9号国道施工中,为了减少车辆扬尘,施工人员每天都安排平地机清刮便道上的浮尘,四台洒水车循回在便道上洒水,从而保证了施工现场只见车轮滚滚,不见尘土飞扬。

马达加斯加土地沙漠化严重,为了合理保护土地资源,建设者在每次取弃土前都坚持把表面耕植土剥离下来定点堆放,以备将来回填复耕。同时,他们还坚持做好取土时的各项排水措施,放坡开挖,防止水土流失。经过三年日夜奋战,9号国道顺利通过了竣工验收,工程质量和环保举措受到了该国总统、非洲发展银行等普遍赞扬。凭良好的信誉,中铁十八局集团先后还修建了1号、8号和34号国道等12项公路项目,累计里程突破500公里。

现在漫步在非洲,随处可以看到由中铁十八局集团承建的桥梁、隧道、地道和房建项目。中铁十八局集团总经理闫广天介绍,目前,该集团已在非洲毛里塔尼亚、苏丹、乍得、尼日利亚、马达加斯加、乌干达6个国家参与近100项合同额总计近100亿元人民币的公路、桥梁、水利等非洲基础设施建设,目前正一步一个脚印的朝着“新时代质量效益型现代化企业集团”迈进!

非洲的烈日再强,也有展翅的雄鹰在飞翔。中国铁建人仿佛是一只展翅飞翔的雄鹰,在非洲广阔天空上,为了中非友谊继续翱翔……