

“时间轴”见证蜀南采气人在热浪中的坚守

■ 黄斌

进入七月,川南大地气温持续走高。西南油气田公司蜀南气矿以“举全矿之力战酷暑高温、攻坚高石梯建功页岩气”为目标,积极应对持续高温“烤”验,为如火如荼的生产建设奠定坚实基础。

下面,且请跟随笔者采集的“时间轴”,共同见证蜀南采气人无惧高温“烤”验,在滚滚热浪中坚守奉献油气事业责任,全力以赴战高温保生产的忠诚……

“目前正值酷暑高温天,安岳协调组和钻井队要加大对地方协调力度,并落实安全防护措施,确保高石梯地区钻井、试油正常运转。”7月5日至6日,气矿副经理吕宗刚带领到高石梯钻井现场高石001—X35、X28、X32等井开展安全检查,并针对下步工作向身边的地质工程等相关技术人员反复叮嘱道。

“高石梯区块是气矿乃至公司增储上产的主战场,高石梯—磨溪区块灯四气藏一期开发地面集输工程进入停气碰头及界面交接关键阶段。夏季高温天气下尤其要合理安排重点工作,加强各环节的协调,确保高石梯气井产能充分发挥。”7月6日,气矿总工程师

黎隆兴到高石6井、高石102井检查指导气井复产工作时再次强调,并要求相关生产单位、职能部门着力提升高石梯含硫气井生产全过程风险管控水平,切实提高一线班组成员对硫化氢风险辨识、控制与应急处置能力。

保安全、提素质、赛作风。7月9日,咸202井区80万页岩气脱水装置大修战役打响。今年阴晴不定的天气给按期安全、优质、高效地完成检修任务带来严峻挑战。“再苦再累,也要保进度、保安全。”期间,咸远采气作业区副经理、项目总负责人高威不管是烈日炎炎还是大雨滂沱,始终坚守在一线,为全体参战人员起好了表率作用。

践行社会责任,险情就是命令。七月中旬的中国酒城泸州,烈日当空,异常炎热。井4井01号分离器存在安全隐患,影响到荔荔线、南溪片区以及宜定、沉场、越化的民用供气,需要立即更换。维修抢险中心抢险站管焊1班接手任务后,及时赶到施工现场,其中年过50岁、从事焊工工作30多年的喻师傅特别引人关注。当站上领导看到他长时间焊接施工后满头汗水和湿透衣背,问他能不能支撑下去时,他只是微笑着说到“没问题……”就这样,管焊1

班成员一干就是好几天,用最快的速度优质高效地完成了施工任务。

持续高温,热浪袭人,后勤服务同样重要。7月19日早上,自二井办公楼下水管突发爆裂。自产生活后勤服务中心后勤服务班班长孙彪早上上班接到440报修电话后,立即组织维修工杨家新前往。“试压已无漏水现象,可以打开主水总阀了……”经过一个多小时紧急抢修,上午10时30分,自二井办公楼恢复正常供水后,杨家新才抹去脸上因紧急抢修而无暇顾及的汗水。

盛夏攻坚,坚守现场最亮眼。“我的快递要发货了哈,请注意查收。”是什么“快递”让高石1井中心站员工如此“兴师动众”?原来,高石梯片区管道含硫化氢,风险较大,为加强管道安全管理,释放气井产能,他们组织开展了本次管道清管通球作业。截至7月19日,已完成清管通球31次,其中高石7井到高石1井管线清管24次。

“趁着早上温度不算太高,大家赶紧把操作卡带齐就出发哈!”安岳采气作业区由技能专家、投产小组、井站员工构成的“黄金组合”,坚持每天到高石梯集气总站进行流程模拟、现场操作讨论,编制操作卡,让专业知识

在现场得到有效实践,让编写的程序得到实际操作的验证。截至7月23日,历经28天的工作周期,他们已完成19个操作卡的编制、10项操作规程的编制,为高石梯集气总站的正式投运增添了一股特别的力量。

7月23日,大暑。高石102井地面温度最高达到40摄氏度。“全副武装”的气矿工艺研究所试井大哥们或蹲、或跪、或俯身,正在紧张有序地户外连接管线。一热就容易疲劳、情绪浮躁,但工作性质容不得他们在操作过程中有半点马虎。由于正午的阳光过于猛烈,趁着休息间隙,他们拿出单位配备的“十滴水”,用少量十滴水兑在矿泉水里喝,几乎感受不到解暑的功效。看着身旁还未完工的压力测试,他们就拿起一瓶十滴水咕咚咕咚下,再跳上试井车恢复到工作状态中,让高石梯真切地见证了他们“干了这杯十滴水,勇挑责任与坚守”的干劲儿。

就是这样一群可爱的蜀南采气人,他们虽然各自岗位不同、分工不同,却在默默无闻的履职尽责中成为这个夏季最美的风景。他们以吃苦耐劳、顽强拼搏的精神品质,恪尽职守、攻坚克难,无怨无悔地为蜀南气矿“加快推进‘高石梯高效开发、页岩气快速上产、老气田稳产保效’三大工程建设再创佳绩、再立新功!”

双重“考验”

■ 方威达 朱长华

头顶是烈日炎炎,身边是设备炙烤,笔者日前在铜陵有色铜冠冶炼分公司采访时,同时接受了这两种高温“考验”。

7月31日,上午8点30分,笔者顺着铜冠冶炼分公司环冷机旁边四层狭窄陡峭的楼梯,爬上离地面20多米高的球团车间回转窑岗位,这里素有“火焰山”之称。

在回转窑下料口前,笔者看见回转窑生产二班值班班长吴以官和汪秀林、胡玉云、徐小龙等四名员工,正在烈日的曝晒下,面对1000多度灼热的窑口,一起拿着一根6米长的铁耙,用力将下料口格筛上烧得通红的结圈块一耙一耙地掏出来……员工张斌冒着高温,

挥舞着大锤,一锤一锤地击碎大块的结圈块……他们米色的工作服都如同水刚洗过一样,紧紧地贴在身上。

下料口旁边有两台功率2.2千瓦的轴流风机为现场操作人员降温,但是丝毫没有降低回转窑散发出来的灼热。

正在巡查工作的球团车间副主任产宏告诉笔者:“回转窑炉内温度有1300多度,班组每半个小时至50多分钟就要下来下料口掏一次结圈块,否则烧结的大块就会将格筛堵住了,影响生产。”

产宏将笔者又带到回转窑下料口的右侧,笔者立即感到脸部灼热难受,自己就如正被烘烤的“红薯”,而在30多米长的回转窑下方,工艺点检员汪勇拿着红外线测温仪,正在

一米一米地测量窑体的温度,技术员徐芳在旁边记录数据。徐芳是新进厂的女大学生,是个爱美的女孩,但在这高温下,小徐已全副武装,将自己裹得严严实实,已分不清男女了。

产宏告诉笔者,高温下安全生产也要防止设备系统“中暑”,所以要定期测量窑体的温度,可以根据温度来判断回转窑内衬状态,及时调整生产工艺。

8点50分,班长吴以官和另四名班组成员已完成了此次清除结圈块作业,回到了离回转窑不足10米远的值班室。笔者也跟着走进了装有空调的值班室,顿时感觉好似进入了天堂。

陪同采访的铜冠冶炼分公司党群工作部干事胡永斌,曾是此处生产班的值班长,他告

诉笔者:“回转窑是冶化分公司最艰苦的岗位之一。这里作业环境温度高,空调坏得也比较快。空调一坏,值班室就成了名副其实的‘烤箱’了。”

班长吴以官拿了一瓶盐汽水递给笔者说:“到我们这来,水要喝个不停。回转窑岗位接触的都是高温设备,表面都是裸露的,有二三百度,在这高温环境下作业环境,又在室外阳光炙烤下,十分‘炕’人。我们是接受双重‘考验’啊!”

在旁的回转窑操作工胡玉云笑着说:“我们岗位好啊!冬天过夏天,一年四季穿夏装。”笔者忙笑着问:“那你们夏天过什么呢?是过‘火焰山’吗?”值班室里的员工们顿时都笑了起来……



废铁堆里“抱金砖”

7月30日,陕西招贤矿业机修厂员工对利用JS-80皮带机残体拆卸、加工、组装而成的“新皮带”进行上岗前“体检”。据悉,一条同等型号的新皮带价值100多万元。经过对废旧物资的有效利用,除去成本,仅此一项就可节约设备购置费80余万元。

(吴辉 摄影报道)

中煤新集智能科技公司外部市场拓展成效明显

近日,中煤新集智能科技公司收到国投哈密能源开发有限责任公司的成交通知书,该公司矿区工业广场安防视频监控监控系统改扩建项目由智能科技公司中标。这是智能科技公司2018年上半年第三个外创项目。

今年上半年,智能科技公司紧紧围绕公司“保安、提质、创效”年度工作主题,在保障公司智能化各项业务的基础上,持续加大外创开拓力度,芝麻开花节节高。

培养人才,凝练基础。如何带动外部市场发展,人员培养是关键,该公司把加强队伍建设摆在重要日程。一方面将政治素质硬、大局意识强、涉及领域广、管理技术水平高的年轻骨干充实到指挥协调、监督执行和产品研发第一线;另一方面在现有人力资源上下功夫,从学过信息化、智能化技术,在基层有过实干经验的职工中培养中坚力量,以老带新,以强带弱,加强交流、强化沟通,充分发挥信息化、智能化专业人才的引领和示范作用。基层选拔上来的年轻干部已成为团队研发实施的业务中层骨干,极大缓解了人员力量不足矛盾。

广泛竞争,赢得先机。公司依托中煤招标采购网和安徽省招投标信息网平台,安排人员定期关注煤矿智能化、信息化方面的招标信息,先后参与山东菏泽煤电公司郭屯煤矿集控中心、安徽省煤矿安全监察局应急指挥中心、中煤平朔智能销售系统、国投哈密大南湖矿广视频监控监控系统等项目招投标,累计完成投标8项,中标3项。积极的工作态度,为赢取市场份额赢得先机。

发挥优势,打造形象。4月份,应鄂尔多斯市煤炭局邀请,该公司远赴内蒙参加第十三届鄂尔多斯国际煤炭及能源工业博览会。本次展会充分展示了智能科技公司为煤炭行业打造的智能化开采技术、智能仓储与物流管理系统、新一代智能化矿灯、新集智能全生命周期供应链管理、煤矿化矿山单排数据中心、煤矿VR培训等先进技术理念。这些先进技术理念,吸引了大量参展人员的围观,展位上的工程技术人员以专业的技术知识为现场参观者解答疑问,并就相关技术问题给出了相应的解决方案。跨区域的技术交流,为提升对外形象打造了品牌。

持续外拓,夯实根基。公司领导班子成员身先士卒、率先垂范,带领人员赴山西王家岭煤矿、内蒙葫芦素煤矿、蒙发窝兔沟煤矿等多地进行实地调研考察,积极争取利用公司无人化智能开采经验,在西北煤炭产区建设无人化智能开采的标杆矿井,为有关煤矿智能化开采提供技术支持。在承接外部新项目的同时,继续做好老客户的关系维护。上半年,该公司多次组织工程技术人员到安徽界沟矿业有限公司进行视频管理平台、矿井网络升级改造和ERP系统的技术交流和方案介绍,并协助客户编制项目技术规格书,为相关招投标工作奠定基础。全方位的市场外拓,为成功走出去奠定根基。

依托项目,内生动力。公司依托项目实行节点管理,采取项目经理负责制,加强督促检查,考核与奖励结合,同绩效挂钩,极大地提高了团队工作的时效性。同时,针对市场拓展任务,年度项目建设运行机制和目标责任制,通过年度重点工作安排、项目建设规划督办,促进目标任务有效落实,进一步提升开拓外部市场的内生动力和活力。(许士卿 张志峰)



“火”战双探

7月29日,四川省江油市,东方地球物理公司西南分公司井中物探事业部的级车班长许勇,冒着连续多天40℃高温,正在钻井平台上挥汗进行上提VSP测井电缆作业。

双探12井是中石油西南油气田分公司部署于双鱼石—河湾场构造带的一口预探井,其钻探目的是为了解双鱼石构造二叠系、石炭系和泥盆系储层发育及其含油气性。

近年来,中石油西南油气田分公司部署的双探系列探井,在四川盆地发现了新

的工业油气层系——泥盆系。这一储层显示出良好的天然气资源潜力,具备整体部署勘探的条件,此次泥盆系油气的发现,在四川盆地尚属首次。

东方地球物理公司西南分公司井中物探事业部在双探构造系列探井中,提供了6次VSP、2DVSP测井服务,为双鱼石构造的新发现提供了精确的地质资料,保障了钻井作业安全。截至目前,双探12井VSP,已放炮采集资料34炮,剩余48炮,累计完成41.46%。(宋扬 文/图)

刘庄煤矿:防暑降温有“凉方”

■ 常亚飞

炎炎烈日,骄阳如火。中煤新集刘庄煤矿从“人、机、物”多方面部署安全生产工作,为防暑降温开“凉方”,确保职工和设备清凉度夏。

长期以来,刘庄煤矿把安全生产工作作为压倒一切的工作,把职工的生命安全与身体健康作为企业最大的幸福和最根本利益。

凉方一,千米井下享“空调”。“今年井下制冷设备比往年运行得都要早,5月16日东西区井下制冷设备就全部开启运行。”刘庄煤矿机电副矿长盛忠告诉笔者。

笔者了解到,东西区井下共计安装RBK1000型、GL-400型两种型号风冷器31台,通过在井下各生产头面安装风冷器,让各施工面风流中温度普遍降低3-5℃,温度降下来了,施工环境明显得到改善。同时,加大副井口、重点要害场所、办公区域、公寓楼的空调维护力度,为职工提供良好的工作生活条件。

凉方二,设备也要“凉一凉”。“我每天的工作就是维护好井下通风设施,科学调风配风,有效利用每一立方风量,保证井下作业现场供风量。”通风区测风员许江涛说。该矿通过科学配风、用好井下“空调”、加强设备维护,从根本上防治高温热害。

该矿还制定了高温天气设备巡查工作制度,及时发现并消除安全运行隐患,保证高温天气下设备安全运行。通过利用红外测温仪加强对变电所温度监视,检查各类降温设备运行正常,确保不发生因高温而引发的继电保护装置误动事故。同时,加强安全生产管理,增加青安岗员和群监员的安全巡查、检查次数,不定期对高温时段的关键设备、关键岗位、关键人员进行检查,严格执行标准化作业,确保矿井安全生产,设备平安度夏。

凉方三,预防中暑有“凉药”。“西瓜真甜!再给我搞块大的!在井下能吃上西瓜真得劲!”综掘四队职工左清边吃边夸西瓜甜。

为切实维护高温炎热天气下广大职工的健康,让职工不论在地面还是井下都能享受到防暑降温的“凉药”,矿党委及时向每一位职工发放了藿香正气水、花露水、红花油、清凉油等10余种防暑降温药品,并设立职工休息室、茶水站。矿工会在井口、重点头面持续开展“送清凉”活动,把西瓜、矿泉水、毛巾、香皂等慰问品送到职工手中,保证夏送清凉暖心服务不断线。

同时,根据作业环境、职工特点制订了“清凉套餐”,及时向职工宣传“夏季防暑也需防寒”“科学防暑小常识”及中暑的急救处理等小常识、小窍门,让职工从思想上加强高温作业安全生产防范意识。

“女焊子”是这样炼成的

■ 李凌云

在山东能源肥矿集团梁宝寺煤矿,7月上旬举办的全矿电焊比武大赛早已落下帷幕,但比赛中该矿综机中心“女焊子”们的出色表现,仍成为大家热议的话题。

在这次比赛中,面对女焊工们扎实的技术功底和出色表现,许多参加比武的男焊工纷纷“败下阵来”,综机中心芦雯、刘敏两位选手分别以总成绩104分和101.92分夺得冠军,以优异成绩证明了焊接实力。

众所周知,从事焊工行业较为艰苦,女同志所占比例较少,但梁宝寺煤矿综机中心电焊组的7名女工却扛起了全矿焊接作业的大梁。据比武大赛冠军获得者芦雯回忆说,当初与她一起从事电焊工作的许多姐妹陆续转到了其它岗位,只有她们6个在电焊战线上默默坚守了10多年,并且越干越起劲。

熏火燎的;不管天多热,都要全身裹满厚厚的防护服;再加上自己身体比较单薄瘦弱,芦雯天天想着如何能够逃离这个工作岗位。一次偶然的机会,让芦雯彻底改变了想法。当时矿井下采煤工作面急需加工防冲拉杆,接到通知已经到了下班时间,她也随着老师留下来加班。经过近3个小时紧张的准备材料、下料、焊接,终于完成了任务。使用单位领料人员对他们不住地感谢,分管领导也对他们给予高度评价,让芦雯感受到了电焊工岗位的重要性,从而打消了调离岗位的想法,下决心把电焊技术学学、学好。

为了尽快掌握电气焊技术,芦雯一方面向老师和同事虚心请教,一方面学习电焊工培训教材,进行实际操作。开始时,她只能焊接一些对焊接技术要求低的物件,焊接的纹路不均匀,稍稍的焊接件有时候一点就透成了废品。尽管学习不易,但她毫不气馁,别人早已下班回家,她却留下来找一些废旧的小铁板、旧钢筋进行焊接,找规律,找窍门。如何

打火?如何运行焊条?多厚的工件、焊条运行的速度如何掌控?在一次次操作中找出规律,在一次次失败中寻找窍门。功夫不负有心人,她的电焊操作技术一天天在提高,不到2个月就基本掌握了电焊的操作要领,让同事们刮目相看。

十年磨一剑,行行出状元。在芦雯和众姐妹的努力下,综机中心电焊组诞生了许多绝活。焊接Φ108mm的焊管,是综机中心电焊组承接最多的一活。原来的工序是先粘住抗圈,一手拿焊帽一手焊,时不时需要放下焊帽转动管子,操作很麻烦,工作效率低下。“女焊子”们认真观察,仔细研究,后来她们设想怎样可以一边滚动一边焊,经过反复试验改良,把焊帽从拿在手上,变为戴在头上,这样就可以空出另一只手用来转动焊管,达到一边滚动一边焊接,大大缩短了焊接时间,原来每人每天焊接15根提高到现在每人每天焊接30根,极大地提高了工作效率,还减轻了劳动强度。由于开始时,她们很难掌握它的转动速

度,也经常焊漏,达不到焊接标准,出现漏水。她们就一遍一遍练习,修补,最后可以匀速转动,保持熔池的稳定性,做到了既提高了工作效率,也让焊件变得美观;电流调整到合适频率,一次成型,焊接只需1根焊条,而之前惯用的立焊手法不但沙眼多且要用掉1根半焊条。她们的创新做法让全矿的男焊工都啧啧称赞,自叹不如。

谈及业务的提升,芦雯直言还要特别感谢亚军获得者刘敏,因为她们俩不仅是关系亲密的同事,还有更深一层的姐妹情。芦雯是小姑,刘敏是嫂子。芦雯至今还清楚地记得:当初学焊工的时候非常辛苦,一蹲就要蹲半天,经常手脚酸麻。想打过退堂鼓时,嫂子刘敏鼓励她:“既然在这个岗位上干,咱就得干出个样子来!”

“焊接Φ108mm的焊管是嫂子教我的,开始我还担心自己干不好,嫂子察觉到我的顾虑,就鼓励让我大胆干就行,焊不好她再补焊……”芦雯说永远忘不了嫂子对自己的帮助。