国产化妆品品牌建设之路任重道远

拼实力讲策略 植物医生探路国际市场

在 2018 年初植物医生钻石年会上,植 物医生发布了将进军日本市场的消息。时 隔半年,植物医生石斛兰产品在日本东京 亮相,登陆涩谷、原宿、秋叶原等繁华商

7月2日,植物医生董事长解勇在接受 记者采访时表示,植物医生进军海外市场是 水到渠成的事情。"在做好中国基础市场后, 我们在不断找寻拓展海外市场的机会。只有 在真正的国际舞台上,去跟国际有竞争力的 选手、品牌同台竞争,才能反过来不断的让 我们优化,提升竞争力。"

事实上,中国本土化妆品市场尤其是高 端品牌部分由跨国品牌占据多年,在公众认 知中,品牌形象根深蒂固。本土化妆品企业 要走出国门也并非易事,在进军美国市场的 时候,植物医生中国生产的产品备受质疑, 但用同样的配方与工艺在日本制造后,相关 数据却得到认可。

在磐缔资本创始合伙人王茁看来,本土 品牌试水国际化是好事,但选择日本难度不 低,特别是对细节性和品质感是个挑战,任 重道远。"植物医生进军美国市场的过程,存 在具体的实际问题及认知问题,目前中国大 多数企业精密制造水平和品牌建设能力仍 待提高。"

审慎探路国际化

本次进驻日本,植物医生带去了与中国 科学院昆明植物研究所(下称中科院昆植 所)联合研发的明星产品石斛兰系列,其原 料是来源于中国云南高山的石斛兰,被称为 "中华九大仙草之首"。中科院昆植所拥有30 年的石斛兰研究历史,经过反复科学验证发 现,中国云南高山的石斛兰 DPPH 抗氧化率 高达 74.6%,是化妆品不可多得的天然原料, 拥有抗衰功效。

据了解, 植物医生联合中科院昆植所,



成立"植物医生研发中心",通过现代基因技 术并结合60余部古籍,发现了石斛兰的毛 兰素 Bibenzyl 累积规律,最终研发出植物医 生石斛兰鲜肌凝时系列产品,于2017年全 球上市,是第一个推出石斛兰系列的护肤品

据统计,植物医生鲜肌凝时系列上市不 到一年,产品回购率超过50%。在做好国内 基础市场后,植物医生开始把目标瞄准美 国、日本等市场。

对于做海外市场,解勇在接受记者采访 时,多次强调这是一个水到渠成的过程。

"举个例子,我们在云南的品牌店,会有 缅甸人去消费;我们在东北那些店面,有很 多俄罗斯人和朝鲜的人来消费,内蒙的店有 很多蒙古共和国的人来消费。那么品牌到了 一定程度,就会自然而然地向外扩张,但我 们要做的是,在商业势能较高的地方进行商 业网点的设置,比如美国、日本,我认为这才 叫直下的布局海外市场。"

解勇认为这需要实力,也需要策略,如 进入日本市场,是因为其离中国近,文化差 异小。"海外市场我们现在还是比较谨慎的。 我们先用自己最爆款的石斛兰产品持续聚 焦市场,其他系列暂时不考虑。'

加强品牌建设 树立国产信心

不过,进军海外市场并非易事,尤其是 美国市场,美国食药监局化妆品行业准入方 面极为严格,而且对数据要求很高,同时对 中国产品很谨慎,对中国的色素添加有不同 的意见。据了解,植物医生也在这方面做了 相应调整,采用符合美国食药监标准的一些

"我们是从去年底开始准备在美国试销 石斛兰产品,在这个过程中我们发现了一个 问题,即美国人对中国生产的产品非常不信 任,对有关成分的检查要远远超过我们的想 象。"解勇说。但他发现,美国人反倒对 "made in Japan"(日本制造)的东西无比信 任,正好植物医生在日本有研发中心,后来 他们发现,在日本生产做的准备工作跟在中 国生产是基本差不多的。

"所以当时考虑过在美国做完以后,年 中在日本来一次正式的推广活动。整体来说 比较顺利,毕竟日本人和中国人的皮肤肤质 差不多,皮肤需求都是差不多的。关键还有 一点就是日本消费者对中国的汉方非常感 兴趣,而且我们的高山植物和中国科学院研 发也是能够打动日本消费者和日本渠道的 一个重要原因。"解勇很兴奋地说。

对于进军美国的过程,解勇还是颇为感 慨中国化妆品品牌力量的薄弱。同样是植物 医生品牌,研发也是在国内,仅是在日本生 产,在美国的接受度却不一样。

一个不争的事实是,国内本土品牌长期 被贬低。王茁也坦言,本土品牌试水国际化 是个巨大的挑战,依旧任重道远。"目前中国 大多数企业精密制造水平和品牌建设能力

6月底,日化行业资深人士、品观科技 (武汉)有限公司(下称"品观")董事长邓敏 在接受记者采访时指出,与国际大牌相比, 本土企业在品牌建设和研发方面仍不足,并 且在高端化妆品层面基本没有成功的。"但 这并不意味本土企业没有弯道超车的可能。 把握中国特色亦是本土化妆品突围路径之

近年来,植物医生也从原料及研发上进 行突围,包括与中国科学院昆明植物研究所 合作,在日本建立研发中心等。也正是植物 医生做强民族品牌的决心,才打动了一批科 学家为其研发助力。

植物学家、民族植物学创始人、同时也 是植物医生首席科学家的裴盛基教授向记 者介绍,云南海拔高、温差大、污染少、活性 物质多,细胞存活性筛选比率达92.3%, DPPH 自由基清除活性筛选比率达 69.2%, 酪氨酸酶的抑制活性筛选比率 30.8%, 促胶 原蛋白分泌活性筛选比率达 15.4%, 是化妆 品不可多得的天然原料。

很多国外企业"觊觎"这些天然原料,但 裴盛基都婉拒。他透露:"包括韩国在内的很 多国外化妆品企业,都曾找昆明植物研究所 合作,但被我婉拒了。我希望让中国本土品 牌来挖掘,希望本土品牌能有逆袭国外品牌

对于中国品牌逆袭国外品牌,解勇表示 充满信心,但他也表示,中国本土化妆品企 业进军海外市场一定不能盲目赶潮流,进军 海外市场风险与希望并存,必须理性看待。

汉能品牌价值近千亿 持续领跑新能源行业

近日,2018年《中国 500 最具价值品牌》分析 报告正式发布。报告显示,汉能品牌价值为962.56 亿元人民币,在新能源行业居首位,有望成为国内 首个品牌价值突破千亿的新能源企业。

二十四载耕耘 缔造品牌传奇

已经连续三年上榜,其品牌价值从2016年的 628.95 亿元人民币,到 2017 年的 885.79 亿元 人民币,再到 2018 年的 962.56 亿元人民币,汉 能品牌价值的稳步提升,正是对其不断突破、 勇于创新的最好嘉奖。

在《中国 500 最具价值品牌》榜单中,汉能

汉能集团从1994年成立至今,一直专注于 清洁能源领域。在水电领域,汉能用八年时间建 成了全球最大的民营水电站——金安桥水电站, 实际装机容量达300万千瓦,比葛洲坝水电站大 10%、比美国胡佛大坝水电站大30%。

从 2009 年起, 汉能发力薄膜太阳能行业, 通过全球技术并购与整合, 先后收购了 Solibro MiaSolé Global Solar Energy (GSE) Alta Devices 四家世界领先的薄膜太阳能企业,掌握 了铜铟镓硒(CIGS)和砷化镓(GaAs)两大领先 技术,打造了从研发到装备制造再到终端产品 生产的全产业链。目前,汉能薄膜太阳能申请 专利多达 4500 多项,已成为全球薄膜太阳能 行业当之无愧的领军者和践行者。

住、用、行 覆盖多种应用场景

目前汉能正在从"住、用、行"等多场景、多 维度构建产品体系。会发电的"汉瓦",可以满 足房屋的日常用电需求;会发电的"汉伞",兼 具发电与储电功能,能广泛应用于居家庭院和 露天餐饮场所;会发电的"汉包"、"汉纸"等系 列产品,让用户摆脱了对电源的束缚和携带充 电宝的负担,可以随时随地为手机等电子设备 充电;汉能的全太阳能动力车也给新能源汽车 行业带来了前瞻的解决方案。

赋能行业 建设生态城市

汉能正在加大移动能源应用产品和解决 方案的研发投入,赋能各行业。比如在生态交 通领域,汉能就为汽车、共享单车、物流车赋 能。目前汉能已经与奥迪、一汽、北汽等车企达 成战略合作,为其提供薄膜太阳能车顶解决方 案;并与摩拜单车合作,在车筐里安装了汉能 薄膜太阳能电池板,以保障单车智能锁的供 电;像顺丰、京东等大型企业也在自己的物流 车上纷纷应用了汉能的薄膜太阳能技术。

汉能还积极将薄膜太阳能技术运用到城 市建设升级当中,推出"生态城市"解决方案, 提供能源端的底层架构, 助推城市绿色发展。 目前,汉能已经和贵州、山西、河北等省的多个 城市展开生态城市的建设合作。

汉能创始人李河君认为,全球移动能源时代 已经全面到来。移动能源的发展将带来能源变 革,随着移动能源产业的爆发性增长,它的商业 模式、发展规律将打破我们过往的认知,能源将 无时不在,无处不在。汉能会持续推动技术创新 和应用市场开拓,扩大产能,赋能行业生态和城 市生态,提供综合解决方案,用薄膜太阳能改变 世界,让移动能源改变我们的生活。

打造蜂产业品牌 擦亮"农字号"招牌

安徽王巢:"空中农业"酿就"甜蜜事业"

翠绿的青山,甜甜的泉水,凉爽的山风, 嗡嗡的蜂声……每逢花开时节,行走在安徽 省庐江县的青山绿水间,一只只蜜蜂在"别 墅式"的蜂箱里飞进飞出,让这个县成千上 万的蜂农们喜上眉梢。

有人把蜂业称为"空中农业",也有人把

它称作农民增收的"甜蜜事业"。

近年来,作为全省规模最大的蜂产品 加工厂,安徽王巢食品有限公司不断放大 品牌效应,将"空中农业"酿成"甜蜜事

制定标准,规范蜂蜜产品管理体系。公 司发布《中华蜜蜂活框饲养技术规范》企业 标准,严格落实标准要求,保证蜂产品高品 质高质量,并建立了质量追溯管理体系,从 源头上保障产品安全可靠。

提质增效,推进产品区域品牌建设。公 司坚持标准化生产,实行统一技术培训、统 一供应优良品种、统一收购、统一加工、统一 包装、统一销售,形成了品牌建设合力,使产 品质效大幅度提高。

稳步推进,强化绿色生态品牌发展。公

司充分发挥品牌对于产业升级的引导作用, 持续丰富品牌内涵,将生态特色融入产品价 值,打造"绿色、安全、优质"的王巢蜂业品 牌,全面抢占市场份额。

庐江县柯坦镇小墩村蜂农陈明奎高兴 地说:"我们都是王巢蜂业合作社的成员,产 品有了品牌后,生产出来的蜂蜜比以前价位 高了一大截,就我这300箱蜜蜂,每年能稳 挣30万元以上的收入。"

王巢公司董事长赵光培认为,推进蜂业 供给侧改革,就必须推动蜂业由数量型向质 量效益型发展,"通过质量与品牌一体化建 设,从供给端发力,才是顺应国内外消费升 级现实需求的有效路径。"

赵光培说,长期以来他们始终坚持在拼 质量拼特色的品牌方面做文章,叫响"王巢" 蜂产品,使这块"农字号"招牌熠熠生辉。最 近,公司被中国蜂产品协会评为"中国蜂产 品行业影响力十大品牌"。

依托品牌化发展新路汶一法宝 王巢公 司有效地推进了蜂业增长方式的转变,产品 不仅走俏全国,还远销欧美市场,去年销售 各类蜂产品8000多吨,实现收入1.1亿元, 同比分别增长 9%和 10.5%。

品牌故事

百年荣耀 山东宏济堂阿胶的前世今建

山东宏济堂制药集团济南阿胶制品有限 公司前身为宏济堂阿胶厂,始于1907年,是 山东省唯一一家百年以上中华老字号制药实 体企业,位列国家 21 个重点中药企业和中国 中药工业企业50强。

宏济堂创立至今已经整整 110年。这 100 多年的风风雨雨, 既是一部充满传奇的企业 发展史,也是一个民族品牌骄傲的成长史。总 的来讲,宏济堂发展历程,大致经历了创立、 发展、成熟、蛰伏、重生、腾飞六大阶段。

创立

宏济堂品牌的创立阶段是在 1907 至 1917年。宏济堂的创始人乐镜宇先生,原籍 浙江,其祖辈于清康熙年间,为经营药业移居 北京,在正阳门外创设同仁堂,由于所售丸、 散、膏、丹疗效显著,驰名全国,因此乐镜宇利 用"乐家老铺"其祖先所创造的基础,于清末 光绪年间来到济南千元举办药局。1907年2 月,乐镜宇筹还官银,取得药局管理权,改名 为"宏济堂"。在这个阶段,无论是药铺的经营 还是品牌的打造,乐镜宇先生沿用了祖上的 宝贵经验,树立了"炮制虽繁必不敢省人工, 品味虽贵必不敢减物力"的堂训,这一传统沿



用百年未曾更改。最初,宏济堂的药方、选材、 炮制、用人、经营,全部沿用同仁堂标准,以确 保生产的药品质量、服务理念达到上佳标准, 迅速在济南打根。

宏济堂品牌创立阶段的标志性事件,是 1909年宏济堂阿胶厂的创立。宏济堂阿胶是 乐镜字先生在总结近千年的阿胶生产工艺基 础上,大胆改良创新,独创"九昼夜精提精炼 法", 所产阿胶一改传统制法下气味腥臭、口 感干涩的弊端,宏济堂阿胶"色如琥珀、甜脆 适口、味道清香,疗效显著"。

发展

宏济堂品牌的孕育阶段是 1917 年至 1935年。在这个阶段,宏济堂在管理上逐渐形 成了"选材五不要"、"用人五不要"的管理制 度,同时也不断扩大经营规模,在宏济堂药铺 及阿胶厂之后,先后开设宏济堂栈房、宏济堂 中号、宏济堂西号,形成三店两厂。随着经营 规模不断扩张,乐镜字先生在公益领域的投 入也不断增加,每当出现天灾或兵难,宏济堂 都会第一时间开设粥棚赈济灾民, 也曾支持 成立国内首家中医药专科学校。一系列举措 使得宏济堂品牌孕育成为济南首屈一指的国

成熟

宏济堂品牌的成熟阶段,是1935年至 1966年。在这个阶段,宏济堂的各类药品,尤 其是阿胶产品远销海外, 品牌的知名度和美 誉度随之走出国门。其中阿胶销量据《济南中 医药志》记载,达到全国三分之二。宏济堂的 品牌影响已不啻于北京同仁堂, 甚至与北京 同仁堂、杭州胡庆余堂并称国内的"三大名

蛰伏

宏济堂的品牌也曾经历漫长的蛰伏阶 段。这一阶段主要在1955年至1999年。在新 中国成立后, 宏济堂在济南率先完成公私合 营,在这个阶段,宏济堂甚至一度更名为济南 人民制药厂、山东济南中药厂。虽然名号变 了,但一脉相承的宏济堂精神并未完全沉寂, 老一辈宏济堂人自1975年起,耗费二十余 年,自主研发了人工麝香的最关键组成部 分——人工合成麝香酮,这一科技创新填补 国内空白,为足量生产含麝香类药品及对保 护国家濒危野生动物都做出了极大贡献,并 获得2015年度国家科技进步一等奖,这是建 国后国家颁发给中医药领域第一个, 也是唯 一一个科技进步一等奖,实现了经济效益与 社会效益的双丰收。

重生

1999年,公司恢复了宏济堂字号,从此开 启了宏济堂品牌的重生阶段,直至2007年。 这一阶段的标志性事件是 2002 年力诺集团 注资入股,为百年老字号灌注了新的血液。归 属力诺旗下后,宏济堂重装上阵,用新时代的 企业管理理念焕发青春, 度过了第一个百年 庆典。

腾飞

宏济堂品牌的腾飞阶段是自 2008 年至 今,这是宏济堂的第二个百年征程,其标志性 事件是,2012年坐落于力诺科技园、占地近 500亩的宏济堂中医药文化产业园的建成投 入使用以及宏济堂阿胶的复产。古香古色的 宏伟园区、现代化的生产设备,特别是惦念至 深的阿胶复产,大大地提高了宏济堂人的士 气和热情,为重生的宏济堂品牌注入了强心

剂。2015年,同样走过百年的世博会在意大利 米兰举行, 宏济堂作为百年前的金牌功勋企 业再度登上世界舞台, 宏济堂阿胶代表青岛 啤酒、张裕葡萄酒等八家百年品牌企业宣读 《山东世博百年品牌企业米兰宣言》,承诺严 把食品关,创百年品牌,向世界展示了山东企 业弘扬世博百年精神的责任和担当。

2016年,宏济堂被商务部评为"中华老字 号"。2017年,宏济堂入选 CCTV"国家品牌计 划",与茅台、海尔等知名品牌共同打造民族 品牌。同年,宏济堂以160多亿元品牌市值入 围"亚洲品牌 500 强"。

在大健康上升为国家战略之际, 宏济堂 阿胶秉承百年老字号的优良品质,将古法道 地的宏济堂阿胶与药食同源的食材相结合, 立足健康中国,关注国民健康食品,不断研发 符合现代养生观念的新型阿胶功能食品,引

领阿胶行业的新发展。目前,宏济堂阿胶集团 拥有药字号、健字号阿胶。阿胶食品囊括:阿 胶固元糕、阿胶速溶粉、阿胶枣、阿胶山楂、阿 胶雪梨膏、阿胶营养米糊等产品。

I

百年前, 宏济堂在巴拿马万国博览会中 缔造的"老品牌"传奇,为今日企业的发展积 累了丰富经验,而今天的宏济堂人,站在第 二个百年征程的开篇之际,将以二次创业 的心态,制定顺应行业发展前景的战略规 划,始终坚持"以品牌为中心、以文化为主 线、以质量为根本",将宏济堂建设成具有 强大的文化软实力、具有深厚的传统文化 底蕴和鲜明的中国医药特色、具有较高的 获利水平和持续发展能力的行业领先、品 牌优质、具有国内外影响力的大型综合性 医药产业集团,实现中国中医药大健康产 业领航品牌的目标。