

四川竹产业科技创新联盟在眉山成立

四川现有竹林面积 1752 万亩,现代竹林基地 706 万亩,竹业综合产值 261 亿元,竹农人均年收入 800 余元。为推动竹产业创新发展,提升我省竹产业创新和核心竞争力,服务乡村振兴和脱贫攻坚。6 月 28 日,由四川省林学会、省农村专业技术协会牵头,四川省林业科学院、四川农业大学、四川省智慧农业科技协会、青神县众鑫竹藤制品有限公司等省内知名科技社团、科研机构、大专院校、相关企业共同发起的四川竹产业科技创新联盟在眉山成立。

四川省科协党组书记、副主席王万锬,省林业厅党组成员、总工程师骆建国,眉山市委常委、统战部长王光彩出席成立大会并讲话。来自与竹产业相关的省(市、县)级学会(协会、研究会)、农村专业技术合作社、高校、科研院所、企业等 100 余家会员单位代表出席会议。省科协党组成员、副主席赖静主持大会。

在四川竹产业科技创新联盟第一次会员代表大会上,听取审议了《四川竹产业科技创新联盟章程》,选举产生了理事、常务理事单位及事理长。

王万锬在讲话中指出,四川省是我国竹子主要产区,竹资源在全省 20 个市(州)192 个县均有分布,竹林面积位居全国第一。但四川省竹产业“大而不强”困境十分明显,横比浙江、福建差距明显,转型升级发展压力巨大。四川竹产业科技创新联盟成立将推动四川省竹产业创新发展、转型升级发展。他强



调,联盟的成立有助于解决资源分散、促进协同创新、突破瓶颈制约,推动转型升级和创新发展。要努力发挥好联盟在促进协同创新、引领创新发展方面的聚合器作用。

王万锬要求,一是要强化创新“三性”,切实发挥联盟的独特作用。联盟凝聚了全省乃至全国竹业方面优势科技力量,将高等院校、科研院所、科技社团和广大科技工作者与生产企业紧密相连,构建起“企业家+科学家+金融机构”的新格局,要发挥好联盟在创新驱动中的骨干作用,关键要强化联盟的创新“三性”(即引领性、系统性、整体性)。二是要注重机制创新,推动联盟高效运转。要积极探索创

新联盟任务引领机制、资源共享机制和评价激励机制。三是要真抓实干,把联盟重点工作落到实处。要不断加强自身建设,提升服务能力,真正把联盟打造成为促进四川省竹产业创新发展的“助推器”。

骆建国指出,近年来,中央和各级政府高度重视竹产业的转型发展。四川竹产业科技创新联盟成立大会是在竹产业转型升级的关键时期召开的一次十分重要的会议,对于促进林业经济增长,助推乡村振兴,助力精准扶贫具有重要意义。四川要坚定不移地把科技创新助力竹产业发展推向深入,将四川省建设成为全国竹产业大省、竹经济强省,全面助

力乡村振兴和绿色发展。

王光彩在致辞中表示,眉山经过多年努力,形成了竹编、竹家具、竹浆纸、竹笋、竹板材等一批主导产业;培育了云华竹旅、环龙新材料、竹元科技等一批产业化龙头企业。其中,青神竹编及竹制品、竹旅游产业链初步形成,以竹编为引领的竹产业产值达到 55 亿元,为实施乡村振兴战略,促进地方农民增收起到了很好带动作用。四川竹产业科技创新联盟成立必将有力促进眉山市竹产业进一步创新发展。

目前,四川竹产业科技创新联盟会员单位共 104 家,其中省级学会(协会、研究会)16 家,高校、科研院所 16 家,市级学会(协会、研究会)2 家,县级学会 6 家,生产性事业单位及合作社 4 家,企业 60 家。据四川省林业科学研究院副院长慕长龙介绍,联盟旨在团结全省竹类科研工作者和生产经营者,围绕乡村振兴和精准扶贫,推进林业供给侧结构性改革,构建现代竹业产业体系、生产体系和经营体系,助力竹产业创新发展,推动四川由竹资源大省向竹经济强省跨越。

会上,四川农业大学旅游学院与四川省夹金山林业局,四川省林学会与绵阳市蜀创农业科技有限公司,四川农大风景园林设计研究院有限公司与四川省大渡河造林局分别签署了合作协议。中国林业科学研究院首席科学家傅懋毅研究员还作了题为《中国竹产业现状与发展》的学术报告。

(肖小红 苏文保)



●6月28日,中欧班列(成都)实现累计开行2000列,成都成为国内首个实现中欧班列累计开行2000列的城市。

成都国际铁路班列下半年计划出炉 月底增加直达布达佩斯、汉堡线路

日前,记者从成都市青白江区了解到,成都国际铁路港正全力打造集装箱年吞吐能力达 400 万标箱以上的内陆铁路枢纽,构建通达全球、功能强大、陆海内外联动的铁公空水多式联运中心,下半年开行计划已经出炉。目前,成都铁路口岸已建成并获批国家对外开放口岸、多式联运监管中心、汽车整车进口口岸、肉类进境指定口岸,正在建设进口水果指定口岸、进境粮食指定口岸。

精品班列压缩运输时间

据介绍,成都已构建起向西至欧洲腹地和中亚各国,向东依托“蓉欧+”通道和长江水道辐射日韩、中国港澳台以及美洲地区,向北至俄罗斯、向南至东盟的“四向”国际物流通道。

“我们将进一步稳固发展蓉欧快铁已成熟稳定开行的中欧线、中俄线、中亚线等公共班列线条,逐步提升开行密度。”成都国际铁路港投资发展有限公司副总经理陈泽军告诉记者,成都将推出高时效精品班列,“针对部分对时效、质量有较高需求的客户,通过降低运行时长、提升运行质量,打造一站直达、时效精准、价格适度的精品班列,满足客户对高时效的要求。”

陈泽军介绍,目前已组织试运,最快运输时效到罗兹压缩至 10 天半,力争成都至纽伦堡和蒂尔堡运行时间压缩为 12 天-13 天。“在目前已开通成都至马拉、伊斯坦布尔、莫斯科、斯莫根、阿拉木图、布拉格、托木斯克至成都、塔什干至成都、根特至成都、米兰至成都、成都至维也纳等定制班列的基础上,根据客户需求进一步拓展境外开行站点。”陈泽军表示,下半年计划在本月底前增加开行直达布达佩斯、汉堡线路,同时已制定成都至布莱梅的开行方案。

按运量实行阶梯定价

班列的定价机制也正在得到优化。“目前,我们的基准价是去程成都至罗兹 3000 美元,成都至纽伦堡和蒂尔堡 3500 美元;返程罗兹至成都 2000 美元,纽伦堡和蒂尔堡至成都 2500 美元。”陈泽军表示,在基准价基础上,班列实行量价挂钩政策,“针对大客户可以按运量实行阶梯定价。同时根据市场行情设置班列舱位调节费,逐步建立更具市场灵活性的定价体系。”

据介绍,班列产品的开发,将巩固发展以成都为枢纽的“蓉欧+”网络格局。“我们将坚持国内国际两张网互为支持的‘蓉欧+’策略,2018 年‘蓉欧+’班列通道拓展至 14 条,构建起成都至深圳、广州、上海、武汉、宁波、厦门、天津、日照、青岛、南宁、昆明、泸州等 14 个城市间的快捷化、集装化、常态化班列通道,覆盖主要沿海港口,衔接内陆江运港口和沿边城市。”陈泽军表示,在省内,将建立起完善“蓉欧+”协作委员工作机制,与内江、德阳、自贡、宜宾、泸州等地政府对接建立“蓉欧+”协作机制。

(黄尚斐)

宜宾竹产业项目进京推荐 签约投资额 164.14 亿

6 月 26 日下午,在北京国家会议中心,宜宾市举办了 2018 “共建竹藤新经济·共赢绿色新宜宾”竹产业项目推介会暨重点项目签约仪式。活动现场签约 9 个项目,协议总投资 58.44 亿元。

本次活动期间,宜宾市共签约项目 24 个,协议总投资 164.14 亿元。签约项目包括宜宾市

分别与浙江农林大学、四川省铁路产业投资集团有限责任公司、深圳市四川商会签订战略合作协议;总投资 25 亿元的上海泰盛南溪区竹产业项目、总投资 20.3 亿元的竹缠绕管道项目、总投资 2.5 亿元的启迪竹创园项目等。

同时,结合实际,宜宾在本次活动期间有针对性地包装推出竹产业重大投资促进项目

36 个,投资总额 645.2 亿元。其中,竹精深加工类项目 18 个,投资额 337 亿元;竹生态旅游类项目 10 个,投资额 243.5 亿元;竹交易类项目 2 个,投资额 20 亿元;竹文化建设类项目 6 个,投资额 44.3 亿元。

据了解,为进一步扩大对外开放力度,全面展示以蜀南竹海为代表的宜宾竹生态、竹

产业、竹文化,不断提升宜宾竹产业在国内外的美誉度和知名度,加快建设驰名中外的中国竹都和最美竹海。宜宾市充分利用 2018 世界竹藤大会,加强与世界 500 强、国内 500 强、行业 10 强等国内外知名企业的对接合作,开展一系列投资促进活动,取得了突出成效。

(黄大海)

川企领跑全国“竹浆纸” 推动“四川竹浆纸”高质量发展

■ 周圆韵 文 / 图

“到 2020 年,我省竹子制浆年产量 140 万吨,生活用纸原纸年产量 140 万吨,生活用纸加工年产量 160 万吨。”这是四川给竹浆造纸企业的一个总目标。作为省内竹浆纸生产企业的“排头兵”,永丰纸业、凤生纸业、宜宾纸业、汇丰纸业、雅诗纸业正朝着这个目标奋勇向前。控污染、勇创新、抓细节,四川省竹浆造纸企业将难点、痛点各个击破,以技术创新为引领,发挥“工匠精神”,推动竹浆纸产业高质量发展。

“花大价钱”严控污染 摘下“污染大户”帽子

为了摘下“污染大户”这个帽子,宜宾纸业花了大力气。“我们投资了 1.1 亿元来建设废水处理厂”,占地面积约 80 亩。”宜宾纸业相关负责人介绍,目前废水处理厂日处理能力为 3.5 万吨,采用两级物化处理后再进入两级生化处理,再进入芬顿处理、沉淀、过滤处理,最终实现达标排放。

造纸厂最大的污染是废气污染物和废水污染物。而废水污染物主要来自于制浆造纸工艺过程中产生的废水,包括制浆蒸煮废液、洗涤废水、漂白废水与纸机白水等。

为减少进入污水系统的 COD(化学需氧量)总量,宜宾纸业对制浆生产线的工艺和流程进行全面优化,采用先进的 DDS 蒸煮、两段氧脱木素和二氧化氯加双氧水漂白,不但降低单位产品的废水量,还大大降低了废水中的 COD 总量。

“大手笔”投入,“高科技”革新。目前,宜宾纸业废水处理厂的废水 COD 排放浓度稳定,且远低于国家排放标准,已经达到同行业先进水平。

而在乐山夹江,汇丰纸业正在为“绿水青山”践行自己的责任。早年,汇丰纸业就承担起解决夹江国家级非物质文化遗产——大千宣纸集中制浆基地黑液处理的任务。

“公司于 2008 年投资 2.5 亿元进行了全面的技术改造,取得了省经济和信息化委的技改立项批复,和四川省环境保护厅的环评批复。”汇丰纸业董事长徐国柱介绍,该项目以“以新代老”的方式,在原有厂区内进行了全面的技改改造,取得了省经济和信息化委的技改立项批复,和四川省环境保护厅的环评批复。”徐国柱认为,严格的环保要求将会倒逼企业转型升级,虽然有的企业会被淘汰出局,但更多的企业过了环保关后,会迅速增强市场竞争力,由“丑小鸭”变成“白天鹅”。

“产学研结合”创新科技 做大做强“竹浆纸”

“要建立重点、关键技术攻关平台,增强自主创新能力。”中国造纸协会竹浆工作委员



●四川石化雅诗纸业有限公司生产车间



●“竹博会”上的宜宾纸业展区

会主任、四川省造纸行业协会理事长、四川永丰纸业集团董事长吴和均在接受记者采访时表示。

作为四川竹浆纸的“领头雁”,四川永丰纸业集团(以下简称“永丰纸业”)早已走在前列。2011 年底,四川省唯一的竹材林浆纸工程技术研究中心在乐山市沐川县永丰纸业正式挂牌成立。永丰公司为载体,以陕西科技大学、华南理工大学和四川农业大学为主要技术合作单位,通过技术和资金整合,搭建行业平台,推进全省造纸行业走高附加值、高效节能、清洁环保模式和产学研联合路子,提高四川乃至全国竹资源合理利用和竹材林浆纸产业发展水平,促进全省竹农种竹增收致富。

科技创新激发产业活力。省内不少竹浆造纸企业也抓住了“科技创新”的机遇。“将竹纤维与纳米技术相结合,打造更耐磨、更柔软的竹浆纸。”说起凤生纸业今后的发展,总经理周传平认为,“竹浆纸”与“科技”结合,将大有作为。据悉,凤生纸业已与陕西科技大学、中国轻工业成都设计有限公司共同发起成立竹产业技术研发中心,发挥三方在人才培养、科研、技术、生产实践方面的优势,积极开展竹资源深度开发研究,进行技术创新,科研成果有效转化,达到资源整合、优势互补的目的。同时,周传平表示,凤生纸业今后的眼光将不仅限于“竹浆纸”,而是要尽可能发挥

“竹”本身的优势,与科技创新相结合,研发更多的“竹”产品。“除了竹浆纸,我们还将涉猎纳米竹纤维、竹炭纤维等高科技产品,做大做强四川省‘竹产业’。”

“精雕细琢”抓实细节 以工匠精神推动品质制造

全自动卷纸生产线、全自动抽纸生产线、全自动盒抽生产线……在四川石化雅诗纸业有限公司(以下简称“雅诗纸业”)8 万多平方米的厂房内共有 41 条全自动生产线,生产的生活用纸包括软抽、盒抽、手帕纸、厨房用纸、方巾、条巾、卷纸等 30 多个竹浆本色纸特色单品,年生产能力达 15 万吨以上,是中国竹浆本色纸产能最大、规格品种最齐全的生产企业之一。

“为了确保质量,由自动化机器包装好的叠纸,都需要我们用卷尺再量一次,确保每一叠尺寸都一样。”厂房里的工人一边介绍,一边拿着卷尺量起了刚“出炉”的叠纸。他们“丈量”的不仅是一叠纸的尺寸,更是在“丈量”雅诗纸业对品质的追求。

虽然是全自动生产厂房,但每天依然有 600 多名员工同时工作,而大部分工人的职责是“监督”。“我们派了专人查看上游厂家生产的原纸是否有不合格。”在四川石化雅诗纸业集团有限公司总经理周祥眼里,“不合格”的原



●四川石化雅诗纸业有限公司生产车间内,工人正在用卷尺测量产品尺寸,确保产品尺寸零误差



●宜宾纸业生产车间全自动生产流水线

纸主要是指纸张破损、污点、粉尘、纸张上有异物等,倘若发现了有不合格的原纸,他们会有非常严格的处罚。周祥介绍,对问题原纸将直接进行破坏性退货处理。“原纸破坏性退货处理是防止厂家继续把不合格的产品卖给其他商家,必须要从源头上斩断。”

细节决定成败。雅诗纸业产品连续 10 年经国家及省市质量监督部门抽检合格,同时旗下的“鸥露”牌生活用纸被“中国质量万里行”监测评定为“国家质量稳定合格品牌和产产品”。“根据公司规划,我们要把‘鸥露’打造为国家名牌和著名商标,把企业建设成为中国最具竞争力的高档生活用纸企业。”对这个目标,周祥信心十足。

因为有了雅诗纸业对质量的高要求,作为其原纸供应商之一的四川犍为凤生纸业也给产品质量戴上了“紧箍咒”。在凤生纸业堆放原纸的库房,窗户紧闭,外人不得随意进入。“做好这些防护措施,主要是怕有蚊虫或者其他异物进入,导致原纸被污染。”凤生纸业相关负责人表示,只有高标准要求,才能在行业内站稳脚跟。“我们的原纸几乎都是供给国内知名的生活用纸品牌,而且也受到他们的广泛好评。”目前,凤生纸业制浆年产能 10.5 万吨、生活用纸原纸年产能 6 万吨、分切加工年产能 3 万吨,年销售收入可达 7.5 亿元。

▼相关链接

成都国际铁路班列下半年开行计划

- 中欧线直达站点 3 个
 - 1) 成都至波兰罗兹下半年每周去程 5 列回程 4 列,全程运输时间为 12 天左右
 - 2) 成都至纽伦堡每周去 1 列回 2 列,全程运输时间为 14 天左右
 - 3) 成都至蒂尔堡每周去 3 列回 3 列,全程运输时间为 15 天左右
- 中俄线 成都至莫斯科下半年计划每周往返各 1 列,全程运输时间为 12 天左右
- 中亚线 每周开行去程班列 2 列,国内段运行时长 3 天,根据目的地不同至中亚全程运输时间为 6 天-10 天
- “蓉欧+东盟”国际班列 实现每日开行。每周开行 5 列-7 列,打通从成都通过铁路运输至钦州,再经钦州港海运至东南亚、中东地区的南向物流新通道。成都至钦州港仅需 55 小时左右,根据目的地不同海铁联运全程为 6 天-15 天。越南境内经成都再到欧洲全程运输时间不超过 13 天-15 天。