

李迎风:执念匠心

“公司还有很多优秀的技术人员,你们不用采访我的……”面对镜头,稻花香酒业技术部酒体评审室主任李迎风腼腆自谦地说。年过天命的他,在与人相处中像个质朴单纯的孩童,同在处室的同事们听说要进行采访,都围到他身边,打趣着说:“李主任把衣领翻好啊,等会还要拍照呢!”快乐、融洽的团队气氛溢满了摆满冰冷仪器容具的实验室。

谦谦君子 温润如酿

略带乡音的普通话,不影响他滔滔不绝讲述自己与稻花香的不解之缘,两鬓微霜遮不住他眼神的清亮,在与李迎风的交谈中,时时感觉他就像温润透澈的清酒,深沉含蓄,在工作生活的磨砺中,却依然保留着那份纯与真。酒中岁月长,从业三十载,他日积月累充实自己,谦逊低调做人,激扬务实做事,随着自己认知的逐步加深,他对这份工作的感情越来越深。

“酒心”由“匠心”,作为品酒师,他有自己的品酒理念,“在我的眼里,酒是有生命的,从酿造出来到存储,再经勾调设计,酒体一直在发生变化,如同生命的孕育衍化一样。”李迎风说,“每一种酒都有它自己的个性与品质,每品品尝我都满怀期待,我要去了解它,分析它,与它成为朋友。”呷一口酒,舌面鼓动,让酒液充分覆盖舌前部、舌面、舌侧、舌根,在不同部位味蕾之间体会滋味,然后慢慢咽下,缓缓的吐出发酒气,至此,酒体何如,了然于心。品酒如是,做人亦如是。

“有儿不进武槽坊,有女不嫁花酒郎”,这



●李迎风在基酒库专注挑选基酒

句话虽然早已不适合现代环境,但也能或多或少反映与酒打交道确实需要恒心与毅力,品酒师同样如此,要守得住职业的寂寞和枯燥,最终做到心平气和,沉潜温润带有几分纯粹、天真和童趣,才能天人合一,物我两忘,得其真谛。

执着追求 初心不忘

“我 1989 年大学毕业后就进入当时的西陵梅酒厂,参与酒体研发、勾调等工作,后来并入稻花香酒厂,算来在酒中也泡了近三十年。”科班出身的李迎风在工作中有着超乎寻常的执着,从白酒原料的精选,到酿造生产过程,再到整体勾调配比,全程把关,层层工序

了然而于心。“我的工作就是把好酒体质量关,目标当然是做到零失误,100%的合格。”然而,任何美的艺术品都不可能没有一点小小的瑕疵,但真正的美却一定能够掩盖这些小小的瑕疵,一款酒的伟大就在于投入的匠心。李迎风作为稻花香第一批酒体评审师,早期设备、技术等外在条件相对落后,为了研发适合本地口感的产品,他们在研发的过程中将不同风格的基酒进行了成百上千次的组合、勾调,对新品的各项指标进行全方位的监控检测……纸上得来终觉浅,绝知此事要躬行。他深入车间,从原料挑选到酿造发酵,全程坚守,“抢鲜”品尝第一口基酒。“勾调作为生产环节中的一道重要工序,必须从源头就开始把关。”正是凭借专业的职业素养以及执着的匠心,他参与研发的“珍品”系列产品成

电器设备,无一因技术问题出现故障。同时,她还大胆改革创新,先后完成了电器综合试验台、电流平衡检测装置等多项实用性装置,累计完成科技创新项目 10 余项,其中个人参与专利 4 项。

四月的蜀区乍暖还寒,奋斗的青春最美最甜,她用青春的力量,书写着矿区最美的篇章。

(李超)

井下的牌板长了“腿脚”

井下牌板是煤矿用于井下宣传安全知识、作业流程、填写安全管理信息、展示企业文化的重要工具,在井下安全管理工作中发挥着重要作用。当然,牌板也得随着采掘工作面的推进同时移动,这些笨重的牌板移动起来费力费时。黄陵矿业一号煤矿综采队书记经过反复琢磨,发明创造了“牌板自移装置”,使牌板移动从“人力搬运时代”跨入“自动化时代”。

该自移装置选用钢管、扁铁通过焊接做成“Y”型轨道,再用长钢管、滑轮通过焊接固定出滑轮卡槽,将牌板一字排开固定在“Y”型轨道上,再将轨道穿入滑轮卡槽中,将卡槽通过钢丝绳挂在锚索上,每次移动只需 1 人推动轨道滑行,十几分钟便可完成牌板的移动,提升工作效率的同时更是大大减轻了职工的劳动强度。

如今,这一创新发明已在全矿推广使用,职工们纷纷点赞这些长了“腿脚”的牌板。

(张英)

与设备为伴

地处陕西黄陵的子午岭群山连绵起伏,峰

峦叠嶂,在群山环抱之中坐落着一座 35 千伏花家庄变电站,在前不着村后不着店的大山深处,3 个男值班员扎根深山,坚守一线,与设备为伴、与大山相拥。近一个小时的颠簸后,笔者来到了黄陵矿业机电公司花家庄 35 千伏变电站,环顾四周,站外破败不堪的活动板房和干净整洁的变电站形成鲜明对比。据站长张立民介绍,3 年前,花家庄还有中煤二十九处施工队驻扎,那时商店、洗澡堂、饭堂一应俱全,虽说伙食不及矿区职工餐厅的花样多,但也算可口,而现在只剩下孤零零的变电站和 3 个男值班员。

早上 8 时许,汇报完前一班的运行数据后,值班员张立民、刘勇、刘辉开始了一天的工作和生活。已经连续安全运行 2500 多天的花家庄 35 千伏变电站是一座枢纽变电站,肩负着一号煤矿二号风井的供电任务,同时连接着鲁寺变电站和侯庄变电站。

“虽说远离矿区,可每天交接班、巡视记录、手指口述我们都严格按照规定执行。”穿戴好绝缘工具,张立民和刘辉开始第一次设备巡视。每到一台设备跟前,张立民都要认真地查看设备保护装置动作情况,仔细地打量,时而细致地闻听时而贴近柜子听,一旁的刘辉认真地填写着设备运行数据。

陕北高原气候干燥,配电柜内容易产生静电引起电火花,造成大面积停电事故。正常情况下,柜子里面没有任何异味,一旦发生短路和放电事故,鼻子闻、耳朵听可是相当奏效的。

巡视完 6 千伏和 35 千伏室后,两人回到主控室填写巡视记录,密切监控变电站后台运行

变化。刘辉说,后台电压、电流、有功、无功这些数据记录,一个小数点都不能看错。中午 12 点 30 分,一顿简单的午饭过后,张立民和刘辉开始了第二次巡视……

(曹川)

品德教育从早上开始

为了扎实践行社会主义核心价值观,进一步提高职工道德品质,培养高尚的道德情操,为企业培育一批德才兼备的职工人才,丰富“四德”教育内容,近来,黄陵矿业一号煤矿各区队在早 8 点班前会“每日一题”中穿插“诵一段国学、讲一个故事、学一篇文章”的学习内容,收到了良好的效果。

诵一段国学。区队每天班前会诵读国学经典,内容涵盖《论语》、《左传》、《道德经》、《礼记》以及古人的名诗名句等,从爱国、明志、持节、自强、诚信等方面提炼一些浅显易懂的道理,提升职工文化修养和内涵,引导他们做知礼懂礼、文明待人的现代职工。

讲一个故事。结合每天所学的国学内容,为职工讲一个相关故事,阐明经典中蕴含的道理,用身边人的故事,让职工领悟“大道理”,收获属于他们的小成就、小幸福,让经典入脑入心。

学一篇文章。结合时代主题,在网络上下载诸如《工匠精神,我们的时代精神》等传递正能量的热门文章一起学习,激发职工爱岗敬业精神,焕发工匠精神活力,为企业的持续发展提供精神动力。

(张英 贺小锐)

安装、产品粒度均匀,可与国外同类产品水平相媲美,超微粉碎设备,是一种内分级式高压超细辊碾磨,能同时完成微粉粉碎和微粉分选的两道工序;适用于高岭土、石灰石、方解石、滑石、石墨、炭黑等湿度小于 8%、莫氏硬度在 6 级以下的非易燃易爆物料的超细粉碎,是理想的非金属矿粉体材料的深加工设备,满足了非金属矿行业对该类设备的需求,且打破长期以来依赖进口的局面。该设备已获评 2014 年浙江省级新产品。

(吴红富)

备,还通过了欧洲 ECE R29 碰撞安全性能权威标准验证,能够全方位保护驾乘人员的生命安全。在舒适方面,超大驾驶空间,视线开阔无死角;抗震效果好、密封性强、噪音低,各种配置堪比高档汽车;车载智能终端系统,随时随地控制和管理车辆……多重人性化设计,为司机打造舒适驾乘体验。

随着多批次车辆陆续交付并投入使用,“特京五”渣土车已通过严酷的市场考验,不但荣获了业内“第一智能渣土车”荣誉称号,还为推进城市绿色发展、实现中国“蓝天梦”作出了突出贡献。

(符禄强)

为火遍宜昌,经久不衰的“爆款”产品。

“酒最大的乐趣在于分享,我们研发与勾调的过程也是如此,团队都会第一时间分享品评结果,那种在共同讨论、协作中完成一款新的样品酒的成就感,是我工作中最大的快乐。”李迎风总将团队挂在嘴边,眉眼中尽是对团队的赞赏与欣慰。

“师者,传道授业解惑也。”李迎风作为稻花香酒业技术部酒体评审室主任,也将自己的知识无私地传授给新员工。当说到收徒的情况时,他自嘲地说“我没有正式的徒弟,处室的每个人我们都一起交流,一起分享,并且他们现在都已经青出于蓝而胜于蓝了。”执念匠心,筑梦远行,正是像李迎风这样优秀的工匠们坚守品质,才有稻花香酒香飘神州。

(杨森/文 王佩佩/图)

黄陵矿业之窗

奋斗的青春最美

陕煤集团黄陵矿业机电公司职工张洁,一名娇弱的女子,扎根矿山深处,用青春书写最美的华章,用青春诠释着奋斗的意义。

2011 年,研究生毕业的张洁毅然选择了黄陵矿业这片热土,成为机电公司的一名起重司机。作为全公司学历最高的,却在生产一线干起与所学专业毫不相干的工作。

几个月后,由于工作需要,张洁调到技术员岗位从事技术管理。为了尽快掌握专业知识,生产现场成了她的第一“办公室”,往往一呆就是一个班,遇到难题,总是追着检修师傅问个不停,车间里的老师傅常常逗她说“矿山是男人的天地,你一个女娃娃,这么拼,图个啥?”

2011 年,公司半自动化托辊生产线投产运营,与其配套的设备急需优化完善,张洁通过摸索自学,采用三维模型设计并制作了动态演示图,首次用 1:1 的比例呈现了托辊装配机的三维模型及动画演示,为后期的制作提供了可靠准确的依据,确保了该套系统的正常运营,开创了公司自用设备设计与制造前三维模型动态演示的先例。

在机电设备维修中,电气系统故障由于诊断难、突发性强等原因一直被认为是行业难题,特别是近几年由于矿区不断引进智能化设备,高度智能化又一次增加了检修难度。张洁一直负责电气设备技术管理工作。

“电气故障看不见、摸不着,可它却关系着整套设备的正常运转,很多人都不愿干。”该公司高级技师盛红杰说,“可张洁却不一样。”从事电气设备技术管理以来,公司电气设备维修合格率较以前提高到 99%,她所负责验收出厂的

日前,2017 年度粉体行业最受关注产品评选揭晓,国家高新技术企业,享有“中国粉碎机专家”美誉的浙江丰利粉碎设备有限公司研发生产的“CGM1000 型超细辊压磨”榜上有名。这是浙江丰利继 2013 年、2015 年粉体行业最受关注产品“HWV 系列旋风磨”连续两届上榜,名列粉碎设备类产品榜首之后,再度获此殊荣。

“粉体行业最受关注产品奖”是由中国粉体网联合北京粉体技术协会于 2013 年共同发起,旨在表彰当年度受用户关注最高、业内最畅销

近年来,随着我国城市环境的不断恶化,北京出台了更为严格的“特京五”标准,自 2016 年 1 月 1 日起,新增重型柴油车需安装 DPF(壁流式颗粒捕集器),包括公交车、环卫车、旅游车、邮政车、渣土车、班车、校车、机场巴士等车型,确保颗粒物个数(PN)不大于 6×1012。随后,深圳、天津、海南等省市也陆续出台相关政策。

为尽快适应法规要求、助力城市绿色发展,上汽依维柯红岩商用车有限公司(以下简称“上汽红岩”)应势推出红岩金刚“特京五”6×4、8×4 渣土车,以全面满足不同区域的特殊

浙江丰利超细辊压磨成非矿深加工设备 荣获 2017 年度粉体行业最受关注产品奖

的产品。2017 年粉体行业最受关注产品奖评选活动累计吸引全国 28 个省市 5 万逾人次参与投票评选,同时也吸引韩国、美国、日本、澳大利亚等多个国家的行业人士共同参与。

浙江丰利此次上选的 CGM1000 超细辊压磨是在引进德国先进粉体技术,结合多年生产各类粉碎设备经验的基础上,进行自主创新,研发成功的一款性能好、效率高、占地面积小、易