

精益求精——引领密封行业的先驱者



浙江省浦江氟塑有限公司董事长 陈秉杞

浙江省浦江氟塑有限公司成立于1998年,位于浦江县,是一家专业生产聚四氟乙烯特种改性耐高低温密封圈(件)制造和服务的企业。现拥有总资产2100万元,其中固定资产原值594万元,年销售额1409万元,年缴税总额184万元。公司主导销售聚四氟乙烯特种改性耐高低温密封圈(件)、高温球阀圈、O型圈、阀座、管料、板料、棒料、块料、片料、承套、填料、平垫、方条等上百样品种产品。产品通过ISO9001:2008质量管理体系认证,为广泛适用于泵、阀门、法兰、太阳能、石油、化工、化纤、纺织、机械、军工、新兴现代造船业等各大领域中配套使用产品。

公司完全拥有自行设计研究的高新技术产品,其中聚四氟乙烯特种改性耐高低温密封圈(件)拥有自主知识产权(发明专利号:ZL200910088725.X)。该聚四氟乙烯特种改性耐高低温密封圈(件)产品可耐高低温-220oC~+350oC。随着国家改革开放现代化工业不断发展,国内外市场对耐高低温聚四氟乙烯密封圈(件)需求量迅速加大。为满足国内外市场用户的需求,2004年11月公司在原普通四氟产品的基础上进行反复研究试验,通过技术、设备等各方面的改造,成功研制了第二代产品:聚四氟乙烯改良填充特种耐高低温密封圈(件),其耐高低温可达到-240oC~+380oC。这两个产品技术指标在使用中其各项指标有了更进一

步的提高,都达到了工况使用要求。

该产品经用户试用和使用后,其良好的性能得到用户好评(如浙江三方集团阀门公司及国家高新企业福建捷斯特阀门制造公司等几十家企业的肯定)。该产品的开发成功得到中科院合肥分院技术开发部的认定和推广,同时经国家化学建材质量检验中心检测合格;通过浙江省科技厅组织的新产品科技成果鉴定。该产品的研制开发成功,在2004年荣获浦江县科学技术进步奖,同年又被列入金华市第三批高新技术产品和浙江省第一批新产品试制计划。2009年由陈秉杞发明的聚四氟乙烯特种改性耐高低温密封圈(件)(申请专利号200910088725.X)。该专利在2010年2月12日被国家技术发明奖评审委员会与国家科技进步奖评审委员会同时颁布为发明(一等奖)和科技进步奖(二等奖)等多项荣誉。并注册发明人本名“秉杞”商标,系2007年6月26日由国家工商行政管理总局商标局批准编号(ZC6131905SL)。

2003年被中华人民共和国司法部授予“法律与生活杂志2003-2006年度法律协作单位”;2003年被浙江质量技术监督网、浙江推荐产品服务中心授予“浙江质量信得过产品”;2003年被中国企业合法经营维权保护办公室、《中国产经新闻·经济与法制周刊》授予“守法经营优秀示范企业”;2003年被杭州浙地企业管理咨询工作室、浙江诚信产品宣传活动中心推荐为“诚信宣传产品”;2003年被《今日早报》社、浙江省产品质量市场调研办公室、中国名牌与市场战略促进委员会、中国国际名牌杂志社、浙江名优品牌推荐网授予“浙江诚信暨质量达标单位(上榜企业)”;2003年12月13日被中国企业文化促进会、北京侏澳企业管理研究中心评为“2003年中国企业家论坛企业名优产品”;2004年被中国国际保护消费者权益促进会、《消费日报》社推荐为“首选消费示范单位”;2004年4月被中国社会调查所企业部纳入中国优秀品牌数据库,同时颁发中国社会调查所企业部“浙江省浦江氟塑密封系列产品”中国企业·优秀品牌推介奖牌;2004年6月经中国名牌与市场战略促进委员会评价为“中国市场质量过硬优质信誉品牌”;2004年6月4日经中国中轻产品质量保障中心监督抽查合格,并颁发“全国产品质量监督抽查合格”证书;2004年11月,聚四氟乙烯改良填充特种耐高低温密封圈(件)被金华市科学技术厅兹认定为“高新技术产品”;2004年11月,聚四氟乙烯废料再生法生产特种改性耐高低温密封圈

(件)被金华市科学技术厅认定为“高新技术产品”;2004年12月经《中国优秀高新技术产业及科研成果要览》编委会同意,公司产品纳入《中国优秀高新技术产业及科研成果要览》本刊;2005年被中国企业合法经营维权保护办公室、中国名牌市场部推荐消费组委员会授予“浙江省质量服务信誉达标单位”;2005年被中国管理科学研究院名牌与市场战略专家委员会、《名牌时报·中国城市周刊》认定为“信用品牌质量达标、示范单位”;2005年3月31日被中国质量技术监督检验检疫中心授予“全国质量服务信誉消费者满意企业”;2005年4月,聚四氟乙烯废料再生法生产特种改性耐高低温密封圈(件)被浙江省科学技术厅认定为“高新技术产品”;2005年7月,聚四氟乙烯改良填充特种耐高低温密封圈(件)被金华市科学技术厅认定为“高新技术产品”;2005年7月,聚四氟乙烯废料再生法生产特种改性耐高低温密封圈(件)被金华市科学技术厅认定为“高新技术产品”;2006年被中国商品质量名优品牌推广中心、《商品与质量》消费市场调查中心授予“中国绿色科技工业名优品牌单位”;2006年被中国国际保护消费者权益促进会认定为“重质量、守信用优秀示范单位”;2006年3月被中华全国工商联合会信息中心、中国诚信企业商贸联盟授予“全国市场诚信商贸联盟企业”;2006年3月8日被中国中轻产品质量保障中心授予“质量、服务、信誉AAA产品”(重点推广企业);2006年4月14日被CHC全国高科技质量监督促进工作组委员会列为“中国优秀科技产品(重点宣传单位)”;2006年5月荣获中国名优品牌管理推广中心“中国名优品牌”荣誉称号;2006年6月被中国民(私)营经济研究会、中国最具发展潜力企业高层论坛组织委员会授予“中国最具发展潜力企业”;由中国民(私)经营经济研究会、中国民营经济杂志社授予“浙江省优秀民(私)营企业示范单位”。2006年6月21日被中国质量评价中心授予“AAA中国质量信用企业”;2006年6月22日被CHC全国高科技质量监督促进工作组委员会列为“中国公信企业(品牌)”;2006年6月28日被世界杰出华商协会、世界杰出华商大会组委会入选为“最值得华人企业500强投资的100家中国企业”;2006年12月被中国质量信誉监督管理委员会推荐介为“质量、信誉、服务AAA及企业会员单位”、“全国重质量、守信誉先进单位”;2007年2月6日被商务部国际贸易经济合作研究院诚信综合评价为AA®;2007年12月被中华人民共和国商务部、中国人民共

和国质量监督检验检疫总局、国家环境保护总局列为“国家重点新产品计划项目”,同时颁发国家重点新产品证书《项目名称:特种改性耐高低温聚四氟乙烯密封圈(件)》,项目编号:2007GRC20087;2008年被中国商品质量名优品牌推广中心、《商品与质量》消费市场调查中心授予“质量、服务、信誉无投诉单位”;2008年8月被中国社会调查所评价确认为“中国优秀企业”;2008年10月经浙江省科技信息研究所的多次查新和检索(目前国内未有单位用聚四氟乙烯回收废料生产特种耐高低温密封圈(件));2009年由《浙江日报》、中国质量诚信企业协会、中国品牌价值评估中心授予“双诚信单位”;2009年7月被中国民营企业家协会授予“常务理事单位”;2009年9月被中国社会调查所授予“全国氟塑行业信誉服务质量AAA级企业”;2009年9月被中国工业合作协会特授予“中国优质产品供应商”荣誉称号;2009年9月经浙江质量网资质验证,同意吸收为技术标准、产品质量类.会员单位,准予入网;2009年10月被全国高科技产业品牌推进行业调查专业委员会授予“全国首届氟塑工程行业排头兵企业”;2009年11月荣获中国中小企业协会、《中国改革报》社、浙江改革网“2009年度浙江省改革创新优秀企业”称号;2010年1月被金华市人民政府评为“金华市高新技术企业”。2010年10月被浙江省科学技术厅认定为“浙江省科技型中小企业”;2010年11月10日由中华人民共和国国家知识产权局颁发的发明专利证书(专利号:ZL200910088725.X)。

公司已具备了一定的技术自主开发创新能力。其技术目前处于国内领先水平,有几项技术指标还优于国外同类产品,各项性能指标达到设计要求,该产品不仅填补了国内空白,还可以走出国门,因其价格仅有进口同类产品的40%,具有竞争优势,改变了国内对该产品长期以来依赖进口的局面,还能满足国内市场需求,提升配套产品质量,同时在节能减排、节约资源、减低成本上对国内用户和社会带来更好的经济效益。

该产品经国家相关科研部门的推广,现已供不应求。为满足大市场用户的需求,公司计划下步将投融资2.5亿人民币左右,来扩大公司规模,形成产业化。按正常年计算达到年产600吨聚四氟乙烯废料再生法生产特种改性耐高低温密封圈(件)产品,年销售额3亿元,年缴税1.03亿元,净利润1.13亿元,可为企业和地方社会做出重大贡献。

(王峰)



浙江省浦江氟塑密封系列产品



浙江省浦江氟塑密封系列产品