

与王传福面对面:探究比亚迪“驶”向全球的驱动因素

◎坚持技术为王、创新为本,从模仿到全球第一,比亚迪究竟走过了一条怎样的道路?

<< [P2]

每周时评 Observation

经济升级的当务之急是补短板

治林

梳理当前经济问题,诸如产能过剩、M2 过多、杠杆率过高、企业亏损不断增加,表面上是“过剩”矛盾突出,但背后掩盖着结构性矛盾,即低端落后产能过剩与高端先进产能不足。因此,“补短板”对于解决当前经济问题更具紧迫性和针对性,也更具战略意义。通过宏观引导政策精准发力补短板,借助预期管理持续健康资源注入源源不断的内生动力,是一种更现实的选择。

从实践上来看,产业竞争优势不取决于规模,而是取决于是否掌握核心技术。我国在全球核心技术实力排名中,只处于入门级,工信部部长苗圩更直言,在全球制造的第四梯队中,中国尚处于中低端制造领域的第三梯队,实力差距明显。

更多的中国企业也因缺乏核心技术而深陷“产能过剩”泥潭:我国材料和制造业大而不强,以钢铁为例,年产量超过世界总产量的一半,却仍生产不出一些特种高质钢材;高性能飞机发动机严重依赖进口,国产大飞机项目一度搁浅;汽车发动机主要是外资、合资品牌;医药行业仿制药占比超过 90%,外资医疗设备垄断国内市场。核心技术缺乏,一方面制约了优势产业产能扩大,另一方面不能使过剩产能中的经济资源顺利外流。

短板就是矛盾的主要方面。不同发展阶段,矛盾的表现形式不同,而发展中面临的问题往往需要在发展中解决,只不过不同阶段,发展的理念、思路 and 路径有所差异而已。因此“补短板”不仅要明确方向,更要落实举措。“补短板”不仅是给予优惠政策,更要加大有效投资。投资是决定经济发展的最关键因素,合理扩大投资尤其是加大对高新技术产业的投资是补短板、调结构的有效手段。

当然,启动投资手段要特别注重投资方式和方向,应集中于技术升级以及产业结构升级,防止无效投资,即重点鼓励投资高端装备制造、新一代信息技术、新材料、生物、节能环保、新能源等战略性新兴产业。鼓励民间投资、万众创业与万众创新是激活市场的重要途径,而国家层面的重大技术集中攻关、行业性技术升级规划,产品层面的国家标准制定与监管,法律层面的知识产权保护,政策层面的人才引进与激励机制,资本层面多元化、多层次市场建设等,更具有战略意义。



●鉴定委员会主任委员、国家化工行业生产力促进中心钛白粉中心主任、钛白粉产业技术创新战略联盟秘书长毕胜



●漯河兴茂钛业股份有限公司董事长李茂恩



●漯河兴茂钛业股份有限公司副总经理李书博



●成果鉴定会现场

突破国外技术长期垄断 提升行业产品质量档次

漯河兴茂钛业氯化法钛白粉生产技术通过国家科技成果鉴定

■ 本报驻河南首席记者 李代广
通讯员 刘松贺

“本项目的研究突破了国外有关技术的长期垄断,提升了我国钛白行业的技术装备水平和产品质量档次,对国内钛白粉行业的供给侧结构性改革、技术和产品的升级换代、节能环保等意义重大,具有广阔的推广前景。”8月11日,国家工业和信息化部组织行业内知名专家,对河南省漯河兴茂钛业股份有限公司(以下简称兴茂钛业)的3万吨/年氯化法钛白粉生产工程技术,召开了科技成果鉴定会,鉴定委员会主任委员、国家化工行业生产力促进中心钛白粉中心主任、钛白粉产业技术创新战略联盟秘书长毕胜,在代表鉴定委员会发言时说。

鉴定委员会副主任委员刘长河、李易东,以及委员徐兴荣、王亭杰、任保增、周华、毛明等七名专家,兴茂钛业董事长李茂恩,氯化法钛白粉项目技术总负责人、高级工程师王贻谦,兴茂钛业副总经理王卓、李书博等参加了科技成果鉴定会。

鉴定委员会认为,该项目采用多项高新技术、现代化装备和自主研发创新实践,攻克了氯化法钛白生产的诸多技术与设备难题,形成了完整的3万吨/年氯化法钛白粉生产线,实现了连续稳定达标生产。项目技术达到国内领先,国际先进水平。并建议加大推广力度,进一步开发高端系列产品。

连续稳定达标生产,我国3万吨/年氯化钛白技术达到国际先进

在科技成果鉴定会上,鉴定委员会听取了兴茂钛业董事长李茂恩的发言,以及兴茂钛业副总经理李书博所作的氯化法钛白生产工艺项目介绍。

在兴茂钛业公司以及出席成果鉴定会的相关人员全部回避后,鉴定委员会组成成员召开了闭门会议,他们严格依据《科学技术成果鉴定办法》和《科技成果鉴定规程》的有关规定和办法,秉承科学、客观、公正的原则,对该项科技成果进行了鉴定,依据该项目研制及技术总结报告、测试报告、用户报告以及生产线现场的图片视频展示,经质询和认真讨论,形成如下意见:

一、提交的技术文件资料齐全,符合鉴定要求。

二、该氯化法钛白粉生产项目采用沸腾氯化—气相氧化工艺技术,项目工艺选择合理,技术先进,攻克了氯化法钛白生产的诸多技术与设备难题,采用了多项高新技术、现代化装备和自主研发创新实践,形成了完整的3万吨/年氯化法钛白粉生产线,实现了连续稳定达标生产。

三、该项目开发的沸腾氯化技术、四氯化钛精制技术、气相氧化技术、氧化反应器及岩



●参加3万吨/年氯化法钛白粉生产工程技术成果鉴定会的专家和企业负责人合影

盐除疤技术,具有国内自有知识产权。

四、该项目生产的二氧化钛产品应用表明,产品性能指标、颗粒粒径和粒度分布等指标均达到国外同类产品质量标准。

五、本项目的研究突破了国外有关技术的长期垄断,提升了我国钛白行业的技术装备水平和产品质量档次,对国内钛白粉行业的供给侧结构性改革、技术和产品的升级换代、节能环保等意义重大,具有广阔的推广前景。

综上所述,该项目是我国钛白粉行业技术创新的成果,符合国家产业政策,达到国内领先,国际先进水平。

鉴定委员会一致同意该项目通过鉴定。同时,鉴定委员会建议:加大推广力度,进一步开发高端系列产品。

实现国内氯化法钛白粉大产能装备技术进步,提升民族工业水平

“本次鉴定会,对兴茂钛业来说,是一个新的起点,我们将进一步加快氯化法钛白粉技术的优化升级,将进一步扩大单线产能,使产品品质不仅达到并争取超过国外同类产品的质量水平,锻造公司有生命力的知名品牌。”兴茂钛业董事长李茂恩在致答谢词时说。

据李茂恩介绍,该项目走的是立足国内,独立自主,自力更生的研发道路,与国内其他氯化法钛白生产有本质的不同。公司氯化法钛白粉生产项目采用沸腾氯化+气相氧化工艺技术,项目工艺选择合理,技术先进。开发了沸腾氯化技术、四氯化钛精制技术、气相氧化技术、氧化反应器及岩盐除疤技术,获得了16项专利,具有完全自主知识产权。

李茂恩告诉记者,该公司自2001年以来,就开始致力于氯化法钛白粉生产技术的研发,2012年3月项目进入全面建设,2013年8月基本竣工,具备开车试生产条件;2014年9月

项目实现了全流程、不间断、满负荷99小时连续运行,日均钛白粉成品产量100吨,产品质量达到设计要求,圆满完成了试生产任务。2015年元月连续生产运行25天后,进入连续稳定正常生产,实现了达产达产目标。

李茂恩表示,氯化法钛白生产工艺流程短,产品品质高,综合能耗低,资源利用充分,污染物排放量少,符合国家产业政策,代表着国内钛白粉行业转型升级的发展方向。

兴茂钛业是国家级高新技术企业,国家火炬计划产业化示范项目企业,是河南省钛白粉工程技术中心、河南省创新型试点企业。

李茂恩表示,公司将不断加大核心技术研发投入,有效联合国内大专院校和科研院所,联合攻关10万吨/年氯化法钛白粉大产能装备技术进步,提升民族工业水平。

在应用领域完全可以替代进口高档产品,满足客户群体应用需求

鉴定委员会副主任委员、中国钛白粉协会副秘书长、锦州钛业有限公司原主要负责人、教授级高工刘长河,在会上宣读了相关企业用户使用氯化法钛白粉生产工艺的检测报告。

据介绍,项目产品经常州国家涂料质量监督检验中心、镇江泛华检测科技有限公司等国家级CMA钛白粉应用检测第三方实验室等检测机构、同行厂家和部分涂料、塑料、造纸等客户对产品的常规质量理化性能和应用性能指标进行全面的检测及实验室试验,并选择性的与国内产品和多种国际知名品牌产品进行多批次质量对比。

综合检测结果表明,产品总体质量水平优于国内同行,各项主要基础质量指标和在水性及溶剂型涂料、PVC塑料中的主要应

用性能,达到甚至超越了国际一流产品的质量水准。尤其是产品的分散性、遮盖力、白度等质量指标完全达到或略优于国际知名品牌产品,并且不同月份和批次的产品一直保持了十分稳定的质量水平。

经瑞士通标标准技术服务有限公司广州分公司(SCS)对产品铅、汞、六价铬、多溴联苯(PBBs)、多溴二苯醚(PBDEs)均符合欧盟RoHS指令2011/65/EU附录II的极限值要求。在通用型应用领域完全可以替代进口高档产品,可满足客户群体的应用需求。

正常生产实际应用,项目技术科学合理,实用性和可操作性较强,生产系统运行稳定,自动控制精度高,产品质量指标稳定,经日常生产大量的取样检测,产品的所有牌号的产品,按规定标准检测方法严格检测,其理化性能质量指标,均达到了设计要求,产品的应用性能质量指标,经不同质量检测机构检测和部分客户实际应用,反映良好,完全可与国际同类知名品牌相媲美。

经不同行业和应用多批次检测及使用后普遍认为:公司氯化法钛白粉产品主要理化指标和应用指标包括消色力、白度、分散性、遮盖力、耐候性、金红石含量等,均能满足应用要求,其中产品分散性、遮盖力和白度较国内同类产品更优,和国外知名产品如杜邦R902+、美利联R595、特诺CR828等基本一致甚至略优,在通用型应用领域完全可以替代进口高档氯化法钛白粉产品。

兴茂钛业氯化法钛白粉产品总体质量水平优于国内同行,各项主要理化指标和在涂料、塑料及造纸中的主要应用性能指标,达到甚至超过了国际一流产品的质量水准。尤其是产品的分散性、遮盖力、白度等质量指标表现得较为突出,在不同体系下均有优异卓越的表现,完全达到或略优于国际知名品牌产品品质,可满足客户群体的应用需求。

九天绿健康产业集团

专注健康产业
专注药食同源
专注治未病工程

安牧场

健康源于自然

全国唯一客服热线: 400-0639-800

伊贝实业

—中国高端鞋靴领跑者

http://www.js-yb.cn

iPhone/android 手机扫描二维码下载安装

企业日报微信公众号二维码
中国企业家网二维码

本报常年法律顾问为闫永宁律师
手机:13609110893

好果子 果易套

撬动3000亿的水果市场

好果子“果易套”水果套袋机拥有2项发明、2项外观专利、9项实用新型专利、3件商标。受到中央电视台、香港卫视、新浪网等媒体报道和关注。幼果套袋能防止水果病虫害、提升水果价值。中国每年至少有2亿只水果需要套袋,目前已形成3000多亿的刚需市场;“好果子商城”整合水果产业链,将实现上万亿的产业价值链。我们将全力发展生态服务型经济,欢迎您的参与,携手发展,互利共赢!

合伙人招募热线:13072805070 13072805276

四川同程科技有限公司 荣誉出品 地址:成都市青羊区成飞大道1号青羊工业总部基地T16栋

Smithfield

美味源自 Smithfield

进口 Smithfield 猪肉原料
美式培根 美式火腿 美式香肠

双汇荣誉出品