

点赞! 百万核电厂上的党员群星谱

■ 申生

近期,广西防城港市持续酷暑高温,炎热的天气给奋战在百万核电厂上的中国能建安徽电建二公司防城港核电项目部人员带来了巨大的考验。

目前,防城港核电站一期工程的2号发电机即将并网发电,二期“华龙一号”示范机组3号、4号机组常规岛及BOP建安工程前期工作正在紧锣密鼓地进行着。

在这里,有一群共产党员,他们把“两学一做”落实到实际工作,发挥党员的先锋模范作用,以奉献精神将党的旗帜高高擎起。在这火红的7月,让我们走近这些平凡而高尚的共产党员,一起领略他们的风采……

站好最后一班岗 职业生涯画句号

杨会兵——防城港核电项目部食堂班长,每天从早上4点起来烧一大锅稀饭,食堂供应早、中、晚时间各2次开饭,一天开饭要6次。一日三餐,保证菜色花样,供应好热饭热菜,在最高峰时1700多人就餐,灶火没熄过。

职工吃得好,干活才有劲。这是杨会兵师傅挂在嘴边的一句话。干干净净的就餐环境,琳琅满目的花色品种,赢得职工们的一致好评!

杨会兵师傅本来准备退休了,领导和职



● 杨会兵(右)



● 侯军涛



● 陈乃郑

工们舍不得这个多次获得“公司优秀共产党员”称号的老同志,说还有几个月工程就结束了。军人出身的杨会兵激动地表态说:“站好最后一班岗,电建生涯画句号。”

以“零缺陷”为目标 一次把事情做好

侯军涛——公司优秀的青年共产党员,防城港核电调试队系统调试负责人。第一次走进百万核电机组调试的侯军涛倍感压力,常常对身边的同事说,要以“零缺陷”为目标,一次把事情做好,用实际行动为公司核电建功立业。

在侯军涛负责的凝结水系统(CEX),边界达400多个,变更文件47份,系统调试工作受其他众多系统进度的影响比较大。面对一系列困难,侯军涛带领调试人员采用四步法,即首先,提前了解调试方案,熟悉调试程序和进度;其次,提前策划,推算调试进度计

划;第三,合理安排调试工作的日计划,把作业票、人员、材料、工具、试验仪表一一准备好;第四,按照“先抓重点后一般,遇到问题就加班,连夜突击克难点”的方法有效加快调试进度。

侯军涛在设备调试中,带头严格执行“一切试验按计划、一切操作有程序、一切异常需汇报”,稳步推进调试工作。#1机组三台凝结水泵组启动验证及系统小流量冲洗工作比计划提前30天出色完成,获得中广核专家的高度评价。

以国际标杆引路 刷新中广核纪录

陈乃郑——防城港核电项目部安全环境部副主任,这位14年党龄的共产党员有着丰富的安全工作经验,有着强烈的责任心,以标杆引路,脚踏实地开展工作。

一次,一位工人在现场高空作业,未正确

佩戴安全带,被陈乃郑发现并立即制止。那位工人不仅不配合,而且态度蛮横,而陈乃郑只是放低语气说“你挂安全带不是给我戴,是给你的老婆孩子戴,是给你的父亲、母亲戴,请你务必把安全带高挂低用”,那位工人被这朴实的话语打动了,不但纠正了违章行为,还连向他道起歉来。

一分耕耘一分收获,陈乃郑的安全工作不仅赢得了职工的支持和信赖,而且多次登上领奖台。连续3年顺利通过了由挪威船级社和中广核集团专家组成的国际标杆评审组评估,2014年、2015年国际标杆工程评估结果均是安全管理7级、质量管理7级,达到国际先进水平,刷新了中广核的历史纪录。

这一个个优秀的共产党员如同一团团火焰、一面面旗帜,闪光在核电厂上。他们的故事,似春风拂面,润泽人心。在他们身上,我们不仅看到了坚持、专业、敬业,更见证了这些优秀的共产党员始终铭记职责与使命,做合格共产党员的无悔担当。

《就等你来》四川首档高校求职真人秀第一季成功举办



6月26日下午,由绵阳市工商业联合会、绵阳市人力资源和社会保障局、涪城区人力资源和社会保障局、绵阳市就业服务管理局主办,西南科技大学、四川文化学院、西南财经天府学院、西南科技大学城市学院联合主办,绵阳市大学生创业企业发展联合会、绵阳市人才服务中心、绵阳电视台创新创业前沿栏目组承办,绵阳市江苏商会、绵阳湖南商会、绵阳市女企业家商会、绵阳市市场信息协会协办的《就等你来》四川首档高校求职真人秀第二季在西南科技大学东八演播厅正式录制。

由巨子超微、华核电气、艾藻集团、朗睿整形、百信源、科瑞软件、富临集团、三力股份、科源科技等12家知名企业掌门人或高管组成的BOSS团到现场选贤纳才。职场分析师曹志国教授、吕丽华老师坐镇现场助力选手求职。

西南科技大学、四川文化艺术学院、西南科技大学城市学院、西南财经大学天府学院等高校的700余名师生代表观摩。

正式录制前,绵阳市工商联副主席杨光先生与涪城区人力资源和社会保障局局长唐仕林先生分别致词。

杨光讲道,去年举办的第一季十分成功,赢得了社会各界的广泛认同和支持。第二季参加高校数量更多,大学生更加踊跃、参与招聘人才的企业积极性也更加高涨,这是全市优秀大学生凝聚青春力量、谱写就业创业序曲的一件大好事,也是市、区各有关部门为加快落实创新驱动发展战略,推进大众创业、万众创新实践所做的一件大实事。

唐仕林在发言中肯定了绵阳市大学生创业企业发展联合会辛勤付出,感谢他们为企业和大学生搭建起共赢平台。指出,大学生是实施创新驱动发展战略和推进大众创业、万众创新的生力军,他们的就业创业问题事关经济发展和社会安定。长期以来,涪城人社局认真贯彻落实支持大学生就业创业的优惠政策,不断拓宽就业创业渠道,优化就业创业环境。涪城人社局愿意跟绵阳各大高校、企业、商会建立起更多的合作关系,为社会培养更多具有创新、创造和创业能力的高素质人才。

正式录制开始后,11名经过层层筛选、来自不同院校的选手依次出场,《慧眼识英才》环节中的VCR短片及现场自我介绍,再经过《冲锋职场路》环节与BOSS们提出的各种问题进行了激烈交锋。

11位选手的精彩表现赢得在场每一位观众的支持和称赞,现场掌声不断;BOSS们也求贤若渴,势在必得。在《谈钱最动情》这一环节上,留灯的BOSS们并分别为选手亮出了部门经理、总经理助理或者项目合伙人的高薪职位。为了抢夺人才,许多BOSS开出了5000—8000的薪酬,更有BOSS开出了1到10万的月薪。

最后,除1名选手选择放弃以外,其余均找到了满意的工作。

《就等你来》是在绵阳市工商联指导下,由绵阳市大学生创业企业发展联合会发起承办,并联合绵阳江苏商会、绵阳湖南商会、绵阳女企业家商会、绵阳市场信息协会共同打造的求职与招聘平台。在各高校和企业间有热烈的反响,同时也为大学生求职起到了强大的示范效应。

(本报记者 邹元春)

越南工贸部副部长杜胜海等盛赞玉柴制造

6月16日至18日,第十三届中国—东盟博览会(东博会)越南展在越南首都河内国际会展中心举行。玉柴等来自全国各地的制造商齐聚越南,向越南展示“中国智造”。在展览会上,玉柴作为参展商,受到了两国政要、媒体的广泛关注。越南工贸部副部长杜胜海、中国驻越南大使洪小勇等到玉柴展台参观,盛赞玉柴制造。人民日报、新华社、经济日报、越南国家电视台等媒体对玉柴进行了采访报道。

据了解,目前,中国是越南最大的贸易伙伴,越南也是中国在东盟10国中最大的贸易伙伴。越南是玉柴最大的海外市场。多年来,玉柴与越南的合作伙伴一道,推动了越南汽车产业的发展,取得了共赢。

人民日报6月17日在对玉柴的报道中说,中国企业要想在越南市场扎根,必须同越南市场结成利益共同体。作为中国发动机制造的领先企业,广西玉柴机器股份有限公司2015年在越南市场销售超过了两万台发动机。玉柴驻越南办事处主任汤海东告诉记者,尽管目前越南仍允许使用“欧二”排放标准的发动机,但玉柴本次参展的是达到“欧四”标准的发动机。实现经济效益与环境效益有机统一,是中国企业与越南消费者的利益契合点。

据越南国家电视台采访报道介绍,玉柴在越南的市场保有量超过了10万台,中越两国借助商业交流结成了深厚的友谊,也实现了互利共赢。

据悉,除越南市场外,今年玉柴在欧美、中东、南美、南亚等地的市场均实现突破,部分市场的销量取得了大幅增长。(宋永康)

劲牌湖北“阳光班”今年3人喜中状元

■ 本报记者 许强

日前,2016年湖北高考成绩公布,由劲牌资助的“阳光班”共数千名学生参加高考,捷报频传,目前仅湖北就有3名“阳光生”喜中状元。

每个孩子都有享受教育的权利,每个贫困学子都应该完成学业。再穷不能穷教育,再苦不能苦孩子。劲牌“阳光班”是劲牌有限公司和湖北省慈善总会联合发起,旨在资助“特困特优”高中生的公益助学项目。品学兼优、家庭特别贫困的初中毕业生经自愿申请、媒体公示、审核批准后可进入“阳光班”就读,“阳光班”每班50人,每人每年可获资助2000—4000元,连续资助三年、学校减免学费等费用,以助其顺利完成高中学业。

2004年,劲牌在黄冈中学设立首个“劲牌阳光班”。2007年,劲牌与各级慈善总会合作,在全国多所高中设立“劲牌阳光班”,班上所有学生读书的费用全免,并每月补助生活费200元,直至毕业。十二年间,劲牌已先后在全国除香港、澳门、台湾外的31个省市自治区的68所高中建立309个“劲牌阳光班”,受惠学生15450余人,十二年累计投入1.2亿元。帮助了一批又一批面临失学的孩子重新走入校园,感受慈善阳光温暖。

今年高考,随州一中劲牌慈善“阳光班”学生刘书威,以701分勇夺2016年随州市高考理科状元。刘书威家住随县吴山镇西湾,父亲因严重疾病丧失劳动能力,母亲患有心脏病在学校担任宿管员,虽然家庭贫困,但刘书威在校期间勤奋努力,心态阳光,

孝顺懂事,高考后则一直在家摘、卖桃子自筹学费。此外,宜昌一中劲牌慈善“阳光班”学生韩若水,以总分646位列宜昌地区文科状元;荆州中学劲牌“阳光班”的张岱辉,以总分698位列荆州市理科状元。

这3名学生,只是今年毕业的2049名劲牌“阳光班”学生中的代表。今年高考,“阳光班”集体延续辉煌,其中,恩施高中劲牌“阳光班”49名学生全部一本上线(1名休学)。

据悉,2015年,共有26所劲牌“阳光班”的1300名劲牌阳光学子参加全国统一高考,本科上线率为97.38%,5人考入北京大学,11人考入清华大学,劲牌阳光学子高考成绩再创佳绩。同时,劲牌帮助近万名贫困家庭孩子圆了大学梦,曾先后两次荣获慈善最高奖项“中华慈善奖”。

以精益生产为载体 多维度落实节能减排 ——北重集团特种工艺厂三车间走精益化发展道路纪实

■ 郭新燕

特种工艺厂三车间作为北重集团的耗能大户,为了更深入地推进全价值链体系化精益管理工作,节能降耗,降本增效是首当其冲需要解决的问题。2016年,特种工艺厂三车间充分利用公司大力开展全价值链体系化精益管理工作的有利时机,重点在节能降耗上想办法、做文章。

全面预算 用数字量化节能降耗

良好的开端是成功的一半。为使节能降耗工作扎实有效开展,特种工艺厂三车间借助年初全面预算的时机,将燃动费、修理费、物料消耗费等可控费用按照各班组所承担的军民品产值多少,分解到各班组、分解到月,让每个班组清楚本班组所承担的各项任务,所管控的各项指标,每月干多少活,消耗多少费用,每个班组有一本账。如物料消耗,各班组建立了物料消耗记录本,领用了多少,使用了多少,做到心中有数,有据可查。

同时,每月底车间将各班组费用消耗情况进行反馈,班组根据反馈情况对比如分解指标和实际指标之间的差距,哪些费用控制在指标范围内,哪些费用超预算了,什么原因,各班组长作为班组第一责任人,将对照分析,找出原因,并制定切实可行的措施,为下个月各项费用的有效管控提供可靠依据。所以,通过量化的数字,使班组对节能降耗的理解更加具体,贯彻执行也更具有时效性。

算好节能账 做好节能事

在全面推进全价值链体系化精益管理战略的同时,特种工艺厂三车间又有重点有针对性地以选题立项形式在节能降耗、提高一次合格率等方面开展了精益项目,并取得了实实在在的效果。

特种工艺厂三车间承担着集团公司军民品中小件镀铬任务,由于镀铬时存在工装吸电流,零件出槽过程中冲洗不彻底造成铬酐浪费,加大了废水处理成本等现象。根据以往车间铬酐消耗的统计,车间每年平均消耗铬酐在20多吨,占车间原材料费用较高比

例。根据精益生产、精细化管理的要求,降低铬酐消耗还有挖潜空间。为此,车间成立控制铬酐消耗精益项目组,通过分析、整理近两年镀铬铬酐用量、定期清洗抽风系统、继续对剩余两个镀铬槽抽风装置进行改造、继续使用涂绿勾胶工装,减少非镀面铬酐消耗等有效措施,全年预计节约铬酐费用6.5万元。

特种工艺厂三车间中小件磷氧化生产线长期处于酸碱环境,生产线多个槽体出现腐蚀渗漏现象,造成用水的浪费。如何减少用水量占车间总水量60%的磷氧化生产线的浪费,也是车间亟待解决的问题。如果磷氧化生产线将腐蚀渗漏的镀槽都更换的话,费用太高,在当前费用居高不下,利润微薄的严峻生产经营形势下,这个方案明显不可取。在经过多番讨论后车间出台了修补磷氧化槽的方案,此方案也得到了分厂相关领导的一致认可。车间通过检测,对5个腐蚀严重的槽体通过焊不锈钢内衬的方式进行修复,在技术人员、机修人员等的共同努力下,现已完成了2个镀槽的修复,并达到了预期效果,节约了购买新镀槽的成本。

抓产品质量 一次合格实现节能降耗

如果一次镀铬未合格,要么返修要么退铬重镀,不管哪个补救措施,都将直接导致水、电、蒸汽、铬酐等相关消耗的增加。所以,提高产品一次合格率也是节能降耗的有力举措。针对镀铬产品一次合格率低的问题,车间在生产过程的精细化上下功夫,通过定期过滤镀液,及时清除溶液中的杂质,进一步提高溶液的清洁度,确保满足工艺要求。通过改变铬酐加入方式,将铬酐添加方式由集中式改为分散式,使铬酐能更快更好地溶解,进一步提高了镀铬的稳定性。通过定期打磨极杠,进一步提高了极杠的导电性,确保电流达到工艺标准。通过技术人员定期对镀铬操作过程的监控,进一步确保了操作过程的规范性。同时,车间从人员方面入手,将员工个人工时与产品一次合格率直接挂钩,只有产品合格了,操作者才能拿到相应工时,否则,没有工时。改变了以往只要干就有工时的状态,使得员工在操作过程中更加用心。总之,通过提高镀铬产品一次合格率,有效降低了重复生产带来的不必要的浪费。

合理化建议是车间推进精益生产的重要阵地,也是职工参与节能降耗的有效途径。也许因为一个夹具的改进,产品的一次合格率提高了,无形中能源消耗降低了;也许因为一个工艺的优化,生产的效率提高了,能源消耗也减少了。虽然只是一个小小的改善,却成就了节能降耗的大成效。因为有了合理化建议这个大平台,才使得节能降耗由少数人的行为转变为全员性的活动。

某产品由于加工过程中造成Φ770超差,该零件为锻件,齿轮还进行了热处理,加工周期非常长,若重新投料加工,将严重耽误生产进度,而且加工费用高达2万元。所以,只能想办法解决这一难题。操作人员根据多年操作经验和该零件的工艺要求,制作了一套简易的工装,将该零件进行镀铬修复。镀铬修复后满足设计要求,既保证了生产进度,也节约了加工费用。阳极挂钩在长期使用过程中,因长时间磨损,导致挂钩断裂,不能够使用,很多阳极就这样废弃了,很大程度上造成了阳极的浪费。机修人员通过给这些废旧阳极重新制作一个挂钩,将新制作的挂钩用螺丝接在断裂处,保证新制作的阳极和之前一样的效果,此举使得车间6根废阳极得到了有效利用,共计节约7560元。镀铬班使用的16台电镀电源为江阴天马电源公司生产,由于车间使用电镀设备逐步达到使用年限,加之厂家技术不断更新,该设备的备件需厂家单独制造,且费用高。为此,车间将报废设备内部的有用部件用于维修现有的电镀电源,节约备件费用共计4.27万元。在特种工艺厂三车间,像这样的案例还有很多。车间广大职工从不同的岗位、不同的角度,用他们的智慧,为车间节能降耗做着努力。

海不择细流,故能成其大;山不拒细壤,方能就其高。节能降耗不是一时的工作,也不是一个部门的工作,更不是一个人的工作。节能降耗需要每一名职工都立足岗位,从细节做起,从自身做起,从小事做起,从日常做起,把节能降耗工作渗透到我们工作的方方面面,落实到我们生产的各个环节。