

中国五金机电周刊

Electrical and mechanical hardware

指导单位:全国工商联五金机电商会

网络合作媒体:万贯五金机电网(<http://www.wanguan.com>)

2016年1月28日 星期四 运营总监:李洪洲 编辑:唐勃 版式:张彤

投稿·咨询邮箱:ZGWJJD@yeah.net

新闻热线:028-68230696

企业家日报

9

行业动态

为了在未来的国际竞争中赢得主动权,实现我国由制造大国到强国的转变,要求工程机械行业要进一步提高产品销售的技术附加值。虽然,当前工程机械行业面临关键零部件制造及核心技术缺乏的痼疾,但工程机械行业坚持以科技创新为动力,以质量效益调整结构为重点,实现行业可持续发展,以“一带一路”战略、长江经济带三大战略为契机,整合资源,设立研发中心,机遇尚存。

工程机械业下行压力大 潜力无穷前景依然光明



钟巩

我国在“十三五”规划中强调,“十三五”期间要加快改造提升传统产业,深入推进信息化与工业化深度融合,着力培育战略性新兴产业,大力发展服务业特别是现代服务业,积极培育新业态和新商业模式,构建现代产业发展新体系。“十三五”会给中国工程机械带来哪些机遇和挑战,这已成为了业内关注的焦点。

技术创新增强

近几年,中国工程机械行业遭遇“新常态”,工程机械企业不可避免地遭遇了低位运行,但国家各项政策的提出以及我国工程机械企业产业链的逐步完善给工程机械企业渡过难关增加了信心。业内企业也抓住行业下行的阵痛期,开始修炼内功提升技术水平。

据了解,“十二五”期间,我国工程机械行业优势地位明显,工程机械产品自给率大大提升;国际化取得实质性进展,全球化服务质量大幅提升,11家工程机械企业进入世界工程机械50强行列;技术创新能力大幅度提升,2010~2014年行业共获国家科技进步一等奖1项、二等奖4项,获国家技术发明奖二等奖2项,并有百余项产品获中国机械工业及省部级科技奖。

行业研发人员占比由2003年的7.2%增加到2013年的约15%;节能减排,绿色制造成果丰厚;产品优势明显,中国已成为世界上工程机械产品类别、产品品种最齐全的国家之一;智能化、信息化发展取得成效,大部分企业搭建了以ERP为核心的企业资源规划系统,形成了采购、计划、制造、财务、销售、仓储一体化管控平台;工程机械行业标准化工作取得新进展,工程机械产品“走出去”获得了中国标准的支撑;企业高度重视产品售后服务,积极为用户提供整体解决方案,用户满意度大幅提高;满足了国家重点领域的应用。

中国工程机械工业协会副会长兼秘书长苏子孟表示,“未来行业发展的总体思路要以创新思路为核心、以质量优先为重点、以强化基础为切入点、以优化环境为目标。”

优质制造是关键

据悉,2015全球工程机械制造商排行榜上,11家中国企业的营业利润仅相当于6家美国企业的8%,但总资产却相当于后者的一半多。如果和日本企业比较一下,结果更是惊人。11家中国企业的利润相当于11家日本企业的11%,但中国企业的总资产却是日本企业的1.2倍。我国虽然是工程机械使用和制造大国,但是产品含金量同国外同类产品依然存在差距,提质增效是未来工程机械

行业发展的关键。高质量的产品是两化融合要点,只有优质制造基础支撑才能托起上层高端装备的发展。

原机械工业部副部长、中机质协特别专家顾问沈烈初不久前在中国机械工业质量管理协会七届二次理事会暨百项全国机械工业用户满意产品发布会上表示,中国企业应“全面提高机械工业产品质量的理念”,要贯彻不断提高产品“全寿命质量”、“全寿命性价比”、“全寿命优质服务”水平的理念。

他指出,全寿命质量不是出厂产品合格交给用户的质量,而是用户使用过程中能够保持的质量;机械产品的全寿命性价比,不能看出厂时的相比比,要在机械产品使用的全过程中看产品的可靠性、可维修性、维修费用和效率。

目前,我国工程机械行业存在不少问题,首先是产业结构过剩严重,其中包括产能过剩、土地面积过剩、设备过剩等。其次,不满足新阶段排放标准的原有设备需要尽快退出市场,按规定,2016年4月1日,满足二阶段排放标准的设备包括新机将不能在国内销售,同时排放相关监管法规亟待完善。再次,行业后市场秩序已成当务之急。最后,企业创新机制和创新能力有待加强。产品的性能有待提

高,高端产品相对缺乏,大型与超大型产品不足。

这些问题除了需要解决制造技术上的质量问题,有后市场服务保障的质量问题都是行业发展中的症结。

发展前景良好

目前,行业进一步的发展还是有很多机遇的。节能绿色产品最具市场发展潜力,市场的需求变化促进了节能绿色产品的发展,如城市生活与垃圾处理设备、建筑垃圾处理设备

高寒、高温、高海拔等极端环境下的工程机械产品也将会有很大发展,如海洋工程机械、大型和超大型挖泥船、水下推土机、海洋大型机等特殊需求产品。非道路机械的排放虽然是巨大的挑战,同时也是机遇,随着智能化工程机械时代的来临,工程机械后市场潜能巨大。

在“十三五”期间,工程机械行业将坚持以科技创新为动力,以质量效益调整结构为重点,实现行业可持续发展,以“一带一路”战略、长江经济带三大战略为契机,整合资源,设立15个研发中心,进一步加快中国工程机械产业走出去,实施制造强国战略。

苏子孟副会长表示,未来五年内,工程机械企业尤其是行业龙头企业要进一步加大科技投入,加快关键技术的研发创新,配合国家引导工程机械产品结构向中高端方向发展,通过环保排放、安全、能耗等技术与法规标准,限止低端产品的入市,在“十三五”期间要使高端产品的比重达到相当水平。相信经过种种举措,未来中国工程机械行业一定会走出低谷进入一个新的良好发展周期。

“十三五”期间,随着全球经济与产业运行进一步趋稳趋好,以及中国经济、政策利好的落地,各种基础设施建设和城镇化建设仍然处于发展阶段。未来几年将成为行业转型发展的关键时期,作为装备制造业中的优势产业之一的中国工程机械行业,经过深化调整后,必将实现更高质量的发展,中国仍将保持着全球工程机械第一大市场的地位。工程机械行业未来发展机遇以及市场潜能巨大。

缺乏,竞争无序、自律不力,呈现了“弱、小、散”状况,凝聚力差,直接影响了全市工程机械行业的健康发展,加之市场疲软,使之在近几年中部分企业运行困难。面对这些需要解决的问题,不仅需要政府有关部门的努力,而且迫切需要以协会这种民间组织的形式把行业内的企业组织起来,通过建立和完善行业协会机制,在政府和企业间架起一座桥梁。

产品附加值不高。在管理上,部分企业还在延续家族式经营管理的方式,受传统思想观念制约,安于现状,缺乏做大做强的信心和气魄,宁愿“吃老本”。据当地行业人士透露,小作坊式企业并不在少数,其中年产值在百万到千万元之间的不下数十家。

“创新本身是一件冒险的事,需要一定的成本,所以很多目前经营尚可的企业便选择了维持现状。”专家指出,这与经营者小富则安的心态不无关系。企业缺乏长远的规划,企业管理水平和创新意识自然不够强,发展也容易遭遇瓶颈。

目前,兴宁机电企业专业技术人员比例在20%—30%之间,离45%—50%的理想配置有较大差距。高端人才主要以“产学研”形式进行技术引进,中、高级专业人才主要外聘,对“外来”科研依赖性过大。随着老龄化现象日益严重,中青年工程技术人员流动性大,高端人才难引进,直接影响企业的核心竞争能力。

谈及高端人才,冯伟权向记者“大吐苦水”:人才不足已成为制约科研的瓶颈。他们公司现有员工250人,但高级工程师仅2名、工程师20余名。“每年投入的科研经费是年产值的5%,也就是600万元,但是出钱还得有人干才行”。

出路 培育人才“组合拳”重振工业雄风

机电产业呈现出向好的发展势头,2014年其增速达到35%。今后将通过产业集聚、技术创新、资金支持、品牌培育,重振工业雄风

虽然往日的光环已经渐渐淡去,但是不

株洲轨道交通产业产值去年首破千亿元 电力机车产品占全球27% 市场份额

1月21日,湖南省株洲市经信委正式对外宣布,2015年,株洲市轨道交通产业产值首次突破1000亿元,达到1003.7亿元,成为该市第一个过千亿产业,也是湖南省装备制造业中,继工程机械等之后,第5个年产值过1000亿元的产业。

近年来,随着“一带一路”战略的实施、全国铁路建设投资力度加大、全球轨道交通装备需求趋于旺盛,轨道交通产业发展面临难得的机遇。株洲市委、市政府审时度势,以轨道交通列入首批国家创新型产业集群试点为契机,出台一系列政策,多方扶持轨道交通产业健康快速发展。企业投入力度也不断加大,株洲市轨道交通产业技术创新能力迅速提高。目前,该市已拥有机车轨道牵引与控制国家重点实验室、变流技术国家工程中心等15家省级以上研发机构,拥有2名中国工程院院士、46名享受国务院特殊津贴的专家与上万名技术人才队伍,开发出一批世界一流的技术成果。

2015年,株洲电力机车产品已占领全球27%的市场,市场份额居全球第一,所产电力机车、城轨车辆、铁路货车等轨道交通产品出口到北美、南美、东欧、东南亚以及澳大利亚等70多个国家和地区。当年,株洲轨道交通两大核心企业——中车株机和中车株所产值均突破300亿元,比上年分别增长16.4%、25.5%。(记者)

国家再制造汽车零部件产品监测中心在张家港揭牌

钟由

日前,国家再制造汽车零部件产品质量监督检验中心在江苏张家港揭牌。作为全国首批、华东首家国家再制造产业示范基地,张家港国家再制造产业示范基地产业规模已超过50亿元,初步形成了特色鲜明、技术领先、功能完善的发展态势。

2015年11月,国家再制造汽车零部件产品质量监督检验中心获批筹建,一期工程投资2500万元。目前,26台(套)检验检测设备已完成安装调试并投用。该中心正会同张家港清研院积极推进与欧美权威组织的认证互信,深入开展汽车零部件分级分类标准体系课题研究,加快推进激光应用技术、再制造测试技术、纳米技术再制造表面修复等产业化,全方位提升检测中心的产业支撑能级。

深圳出口遭退运以机电产品为主

据检验检疫部门统计,2015年深圳地区出口工业品被国外退运1786批、货值1.51亿美元,同比分别下降2.88%、增长21.46%。

笔者了解到,被退运的产品以质量问题为退货主因。上述退运货物中,854批因质量问题遭遇退运,占比47.82%。经深圳检验检疫局调查发现,导致货物出现质量问题的主要原因为企业自检自控能力不足、为压低成本选择劣质原材料、对进口国产品标准了解不足等。值得关注的是,除质量问题外,贸易地位不对等等贸易原因导致的退运时有发生,如部分进口商出于降低成本、回笼资金、维持经营等方面考虑,将超期撤柜、库存滞销、式样过期的产品累积后以无理由退货形式集中退货等。退运产品以机电产品为主,而退货批次居前四位的分别是中国香港(1528批)、欧盟(90批)、美国(75批)、日本(25批)。(深圳商报)

兰州工程机械行业协会成立

惠聪

1月18日,以“共生、共存、共荣、共赢”为主题的兰州工程机械行业协会成立暨第一届会员代表大会在甘肃国际大酒店隆重举行。

大会选举产生了兰州工程机械行业协会理事会及第一届领导班子,孙维法当选首任协会会长。

据了解,兰州市工程机械行业已有几十年的发展历史,仅工程机械生产、整机营销企

业、配件营销企业、租赁营销企业、二手车营销企业和维修营销企业就已发展到了近300家。主要分布在西固区、七里河区和安宁区,近两万员工辛勤耕耘在工程机械行业服务一线,在过去大搞工程建设的几十年中,兰州市工程机械行业得到了长足的发展,销售渠道增加,营销企业增多,服务队伍也日益壮大。但是,兰州市工程机械行业普遍存在着管理

热点聚焦

广东兴宁机电产业如何重振雄风

南方

据统计,广东省兴宁市现有67家机电企业,但规模以上企业仅有12家,国家高新技术企业更是少之又少,这个比例与广东其他后起之秀都有不小的差距。兴宁机电产业因何衰落,接下来又将如何重振雄风?

据统计,兴宁市现有67家机电企业,但规模以上企业仅有12家,国家高新技术企业更是少之又少,这个比例与广东其他后起之秀都有不小的差距。兴宁机电产业因何衰落,接下来又将如何重振雄风?

现状 错失良机 转型升级缺乏战略

兴宁市的工业起步较早。1960年到1990年间,兴宁更是雄霸“广东工业十强县”的宝座长达30年之久。作为兴宁传统优势产业,机电制造业也曾显赫一时,1985年的兴宁农械厂、纺织机械厂等6个骨干企业的工业总产值达到1646.56万元。

然而,随着国企改革进程和民营化步伐的加快,机电企业经历了转制和转型的阵痛,出现了低潮期。而兴宁的机电产业也倒在最辉煌的时刻。

有专家指出,在改革开放初期,兴宁的机

电行业基础雄厚,当许多企业被迫转型升级、进行技改的时候,兴宁机电企业还有利可图,未能及时抓住转型和转制的机会。当后来的民营企业、股份企业发力时,兴宁已经措手不及。

一步赶不上,步步赶不上。“广东工业十强县”的荣光逐渐丧失,昔日威风八面的纺织机械厂、通用机械厂等工厂都经历了倒闭、兼并的命运。回忆起往日的荣光,一些工业系统的老干部痛心地说,转制赶不上、技术赶不上、管理没跟上,兴宁的机电行业再无优势可言。

至今,历史的遗留问题还在困扰着不少企业。如金雁电工土地至今产权不明晰,导致贷款融资难。此外,在管理上,部分企业沿用老国企管理,安于现状,竞争意识不强,不愿对较为落后的设备进行更新改造和产品优化,缺乏竞争力。

近年来,兴宁的机电产业虽然取得了一定的发展,但发展遭遇瓶颈,远远落后于全国同类区(县)的发展速度。比如,与江门市新会区相比,新会30年前工业基础几乎是一片白纸,远不及兴宁;但如今,新会的工业产值超亿元企业已有130家以上,兴宁再难望其项背。

数据显示,虽然2013年兴宁市有67家机电企业,但机电产业总体规模相对偏小。其中,年产值4亿元以上的大型机电企业仅有金雁电工1家,占机电企业总数的1.5%。而

年产值300万以下的微型机电企业47家,占比70.2%。

探因 小富则安 创新不足制约发展

部分企业还在延续家族式经营管理的方式,受传统思想观念制约,安于现状,缺乏做大做强的信心和气魄,宁愿“吃老本”。企业缺乏长远的规划,企业管理水平和创新意识自然不够强,发展也容易遭受瓶颈

1985年,在广州举办节能展览会上,一台美国生产的马达节电器让兴宁电器厂厂方代表刘绍聪特别感兴趣。当他提出合作时,却遭到美国专家的冷眼相对。

回到兴宁后,刘绍聪下决心要进行研发。但在提出“借钱”科研时,受到不少人的反对。回忆起当时的场景,刘绍聪一脸苦涩地说:“创新意味着要投入,大家都害怕借钱。”

30年过去了,刘绍聪今年75岁了。兴宁电器厂成了广东南丰电气自动化有限公司,当年的技术员成了公司的总经理、高级工程师。刘绍聪几乎见证了兴宁机电行业的盛衰。

一个老大难的问题是,缺乏创新的现状并没有明显改观。目前,除少部分机电企业采用电脑化、自动化生产外,较大部分仍采用手工或半自动化生产手段,生产效率相对较低,