



核心价值:凝聚、责任、创新。 **经营宗旨:**为科技创新、社会进步做贡献。 **企业使命:**推动智能技术产业的发展。

发展目标:成为中国机器人与智能技术的领先企业;一人进百步,不如百人进一步。

瑞松科技“智造”未来

■ 本报记者 陈琼泉 袁红兵 通讯员 张东升 陈初为



广州瑞松科技有限公司(以下简称,“瑞松科技”)是中国民营企业运营的典范之作,磅礴大气地刷新了自己的一项项成长记录。翻开瑞松科技的发展史,从一点一滴的企业成长旅程中,我们能够勾画出董事长兼总裁孙志强把发展战略与执行力融入企业运营架构的轨迹。

瑞松科技起源于1995年,是一家致力于机器人、智能技术、激光技术、机器人系统集成、汽车智能装备、机器人焊接及智能化系统集成的开发设计、制造、销售并提供整体技术解决方案的高科技企业。同时瑞松科技旗下拥有控股公司“广州瑞松北斗汽车装备有限公司”。

瑞松科技的机器人智能技术和系统集成业务在中国位居前列,在华南地区位居第一。在业务覆盖的范围内,瑞松科技已建立起紧密的销售服务网络,广泛地向汽车、摩托车、电梯、高铁、航空、造船、海洋工程、机械和IT通讯等领域的国内外用户提供高性能优质产品与服务。自1997年为广州五羊-本田摩托车有限公司提供第一条机器人焊接自动化生产线开始,至今已为制造业提供了各系列机器人4000多台,年销售额近6亿元,承接近千套机器人系统及焊接自动化生产线。

20年以来,瑞松科技在机器人自动化及智能化集成装备领域有了较快发展,主要行业客户中名企云集——汽车行业:广汽丰田、广汽本田、广汽乘用车、广汽菲亚特、广汽三菱、比亚迪汽车、一汽大众等汽车行业;摩托车行业:广州五羊本田、重庆雅马哈、大长江铃木、重庆隆鑫等;电梯行业:广州日立电梯、上海三菱电梯、天津奥的斯电梯等;IT通讯行业:富士康集团、深圳华为、深圳中兴通讯等;造船行业:中船龙穴造船、黄埔造船、广船国际等;海洋工程行业:深圳胜宝旺、中海石油等。

瑞松科技得到国家、省市级政府领导以及各相关行业的关怀与支持:国家工信部、广东省经信委、广州市政府、国家机械

业早已今非昔比,令世界刮目相看,作为拥有自主创新能力的高科技企业,瑞松科技目前主要集中于以下核心业务领域。

机器人焊接领域:从事机器人焊接技术、激光焊接、焊接自动化系统、金属3D打印装备、焊接智能化生产技术的研发、设计和制造,提供系统整体解决方案。

随着中国从传统制造走向智能制造,对焊接的技术要求越来越高,瑞松科技正在开发更高水平的焊接技术、激光焊接等新技术,助推中国制造业转型升级。这期间,瑞松科技已经向高铁、核电、航空、造船、电梯、摩托车、海洋工程、机械制造等工业领域用户提供了高效优质可靠的焊接、搬运、涂装等工艺的系统整体解决方案。典型案例包括:广汽本田、广汽传祺焊接自动线、日立电梯焊接、搬运与涂装机器人柔性成套生产线、大治摩托车多品种柔性机器人焊接生产线等,均属国内领先水平。

机器人自动化领域:从事机器人与工业自动化技术、智能化制造系统、图像视觉与智能控制、物联网技术的研究开发、设计

端技术并转化为自身生产力,通过消化吸收再创新,已形成了自主研发能力,推动机器人及智能技术领域中自动化、智能化的技术创新,促进智能科技和工业水平的快速发展。

其自主知识产权关键技术包括:机器人柔性生产线系统技术、专用精密水平多关节机器人、2D及3D视觉识别及传感技术、一体型柔性智能化控制系统等,这些技术均处于国内领先水平,广泛地为汽车、摩托车、电梯、造船、海洋工程、高铁、机械及IT通讯等领域的国内外用户提供高效优质的解决方案。

◆七大竞争优势

多年奋战经济一线,瑞松人写就了一部辉煌的史诗,创造出了发展的奇迹。目前,公司在技术、品牌、人才、服务、质量控制、项目经验以及国家支持方面具有着较强的竞争优势。

行业领潮人和跟风者的区别就在于创新。瑞松科技广泛吸收行业最新科研成果,

车整车及汽车零部件、摩托车、电梯等行业逐渐扩大到手机、喇叭音响、医疗、玩具、电视、五金、3C电子、航空航天等众多行业。

公司自主研发的机器人产品和成套装备大量取代进口产品,填补了国内空白,未来发展前景广阔,积累了丰富的工业自动化系统集成及工程实施经验,得到客户的认同,有利于公司的业务拓展。

优势四:服务优势

相对于跨国公司向我国客户提供的产品开发、生产和售后服务连续性不强,项目提交过程复杂等弱点,公司充分发挥本土厂商的优势,在研究开发、生产控制以及售后服务等环节具有明显的竞争优势,更能适合中国企业发展的需要。

在研究开发方面,公司在项目实施初期即与用户保持密切接触,邀请用户联合参与设计和调试,更能充分地满足客户个性化需求。同时,公司为客户提供开放式软件,使客户具备在系统应用后扩充、调整系统功能的空间。

在售后服务环节,公司提供人员培训和交流,备件供应亦较为充分和方便。

此外,公司还建立了维修人员定期回访用户制度,通过专业工程技术人员协助用户进行系统的维护。

优势五:市场优势

瑞松科技凭借二十年积累的广泛销售网络成功打开下游市场,市场覆盖汽车、摩托车、电梯、高铁、航空、造船、海洋工程、机械和IT通讯等领域,其中汽车白车身柔性总拼机器人焊装自动化生产线市场份额位居华南地区第一。

优势六:人才优势

瑞松科技的发展底气还来源于多年来对掌握国内、国外尖端技术的研发人才的积累与沉淀。瑞松科技现有员工600人,其中包含研发技术人员200人,拥有多名外籍专家及海外归国的技术及管理型人才。

除此之外,公司还拥有一支优秀的技术专家小组,成员来自于中国科学院的院士、中国工程院的院士、乌克兰工程院的院士、造船业的高级工程师、激光业的专家教授,以及机器人系统、自动化等方面的专业技术人才和专家。公司通过股权激励的方式保持管理层稳定,同时吸引三名国际顶尖的激光焊接、自动化专家加入。

优势七:质量优势

先进的技术、可靠的原材料来源、丰富的工程实施经验和严格的质量控制程序,确保了公司产品品质的不断改良和可靠程度的提升。对各项产品的精心设计、精心加工以及科学的系统配置,是保证公司产品可靠性的关键因素。公司建立了完整的质量管理体系,从研发设计到加工、组装、调试也实行了一系列的内控制度。公司于2013年通过ISO14001:2004的质量体系认证;2014年通过ISO9001:2008的质量体系认证;20013年12月获国家安全生产监督管理总局颁发的“安全生产标准化”证书。2015年8月,瑞松科技机器人系统关键零部件出口德国weldstone公司,标志着瑞松科技在机器人系统关键零部件的设计制造能力达国内领先水平。

正是由于瑞松科技的迅速崛起,在世界机器人行业,“中国制造”变身一支不可忽视的新生力量。未来,瑞松科技将秉承“为科技创新、社会进步作贡献”的经营宗旨,致力于“推动智能技术产业的发展”的企业使命,为“成为中国机器人及智能技术的领先企业”而努力奋进。

踏着改革开放的时代步伐,瑞松科技及其领军人物孙志强在风雨征程中励志图强,绘制了机器人产业扶摇直上的美丽图景,以敢争天下先的勇气和魄力超越平庸境界,引领时代风华。

| 相 | 关 | 链 | 接 |

企业的历史沿革

★1995年6月8日,广州松兴机械有限公司成立,成为日本松下授权的中国第一家机器人、电焊机代理商;

★1996年,为大亚湾核电站提供第一批焊接设备;

★1997年,为广州五羊-本田摩托车有限公司提供第一条机器人焊接生产线;

★1998年,与松下电器(广州)有限公司合作,并获得销售商权转让;

★1999年10月,与松下电器机电(深圳)有限公司合作并获得销售商权转让;

★1999年10月,成为日本小池酸素的授权代理商;

★1999年,为广汽本田汽车有限公司提供了第一台焊接机器人;

★1999年06月,正式成为广东省焊接学会理事单位;

★1999年11月,获广州私营企业协会提名,参加北京人民大会堂2000年“世界与中国经济研讨会”;

★2002年09月,正式成为松下汽车蓄电池授权的中国地区总代理;

★2002年11月08日,广州日松工业自动化有限公司注册成立;

★2003年,日松机器人系统事业部成立;

★2004年04月,正式成为唐山神钢焊接材料的授权代理商;

★2005年,正式成为美国唐纳森环保产品的授权代理商;

★2006年,与日本松下共同投资成立了松下焊接(华南)技术应用中心;

★2006年11月,广州日松工业自动化有限公司购买广州信息港作为办公室;

★2007年03月,与日本北斗株式会社合资成立北斗(广州)汽车装备有限公司;

★2010年09月,与深圳发展银行(现平安银行)建立战略合作伙伴关系;

★2010年,为电梯工业提供第一套层门板点焊、涂装、搬运、码垛机器人系统;

★2010年,董事长兼总裁孙志强被授予国家优秀民营企业荣誉称号;

★2011年,为汽车行业提供第一条白车身柔性机器人自动化生产线(广汽三菱);

★2012年08月08日,广州瑞松科技有限公司成立;

★2013年07月,董事长兼总裁孙志强被授予广东省诚信企业家荣誉称号;

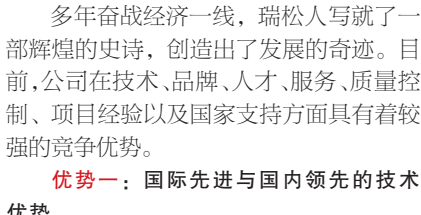
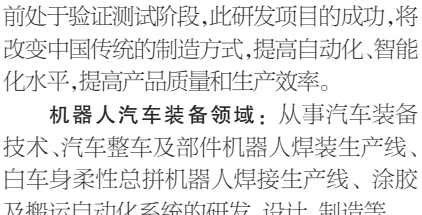
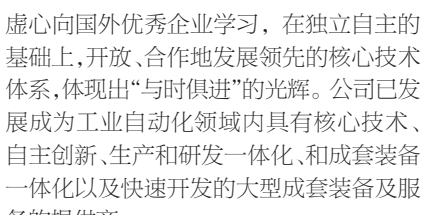
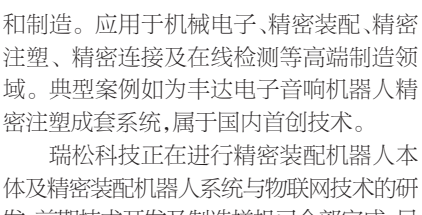
★2013年11月3日,聘请林尚杨院士、郭瑞院士专家作为技术专家顾问;

★2014年,获得国家级高新技术企业;

★2014年4月11日,与厦门恒兴集团签署战略合作协议;

★2015年7月1日,成立机器人自动化事业部;

★2015年08月10日,瑞松科技机器人系统关键零部件首批产品出口德国IBC集团Weldstone公司。



工业联合会、中国机器人协会、中国机器人产业联盟、广州市机器人产业联盟、广东省制造业协会、广东省汽车行业协会、广东省机械工程学、广东省焊接学会等各级部门领导相继莅临瑞松科技考察、调研和指导工作。

顺应市场竞争的需要,瑞松科技势必要形成更为强有力的市场张力。瑞松科技已通过ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系及安全生产标准化的认证。形成了自有的先进管理标准体系,实施精细化、信息化管理,实行创新激励及考核机制,并按企业上市规范进行风险控制和内控管理。目前,瑞松科技机器人智能装备及3D打印基地项目已被广州市纳入重点项目。

瑞松科技拥有19项发明专利和实用新型专利,相继被评为“2013年广东省自主创新示范企业”、“2013年度广东省优秀信用企业”,“2013年度广东省最佳雇主”,2014年获得“高新技术企业”称号。

◆核心业务领域

追溯往昔,苍海桑田,瑞松科技演绎了一场不见硝烟的惊心动魄的行业大战。目前,企

汽车白车身柔性总拼机器人焊装自动化生产线一直被国外垄断,瑞松科技通过技术引进-消化-吸收和创新,建立了自己企业的软件开发、设计、制造、工艺与质量管理等管理体系,采用3D设计软件、模拟仿真软件、高精度加工设备、先进检测仪器装备,已打破这种垄断的局面,成为中国为数不多的能与国外品牌竞争的现代化先进汽车装备研发制造的企业。

机器人与智能技术研究院:从事机器人、焊接技术、激光技术、金属3D打印技术、自动化控制、智能技术等研究开发,为客户提供新工艺、新技术、新材料的整体技术应用解决方案。

瑞松科技走上良性循环发展的轨道,合作与创新在其中起着相当关键的推动作用。作为中国机器人协会的创会单位及中国自动化学会机器人专业委员会理事单位,瑞松科技一直保持与日本、德国、美国等国际知名机器人公司进行交流与合作。

目前,瑞松科技与日本松下、日本北斗、德国KUKA、德国IBC、德国博世、美国唐纳森等建立了资金、技术和人才等领域的战略合作伙伴关系,引进和运用世界尖

瑞松科技具备自主研发能力并拥有自主知识产权关键技术,打破了机器人技术的国外垄断在该技术领域处于国内领先水平。瑞松北斗已成为华南地区综合能力最强的汽车白车身柔性焊装自动化生产线的研发生产企业,也是中国为数不多的能与国外品牌竞争的企业。

优势二:较强的自主创新优势

通过多年的积累沉淀,瑞松科技已形成了自有的先进管理标准体系,实施精细化管理、信息化管理,实行创新激励及考核机制,并按企业上市规范进行风险控制和内控管理。

瑞松科技具有优秀的自主创新实力,拥有多项国家发明专利和实用新型专利技术和著作权,知识产权是瑞松科技自主创新能力的集中体现。瑞松科技已相继被评为“2013年广东省自主创新示范企业”、“2013年度广东省优秀信用企业”,“2013年度广东省最佳雇主”,2014年获得“高新技术企业”称号。

优势三:项目经验优势

经过多年的技术储备和积累,公司正处于技术成果转化的成熟期,产品从最初的汽

