

品牌风采

一直以来,扬锻机床在人才培养方面很少去直接招聘专家教授,都是在自己的技术员工中培养和选拔;除了自身“孵化”人才,扬锻同样注重借助外力。2005年以来,扬锻与南京理工大学、上海交通大学、武汉理工大学、济南铸造锻压机械研究所、北京机电研究所等国内重点高校和知名科研院所开展技术合作,不断通过技改增加效率,降低成本,提高了竞争力,在机床行业独树一帜。

# 内培外联 借“智”创新 扬锻机床 技术人才“双管齐下”打造行业标杆

■ 商吉

江苏扬州锻压机床有限公司,是为国家定点生产机械压力机的专业厂,公司自1998年以来,发展势头良好,是我国锻压机械行业中屈指可数的能长期保持快速、稳定增长的企业。目前公司高速精密数控机床年销售额近3亿元,是国内高速精密冲床制造行业内的排头兵。

在人才培养方面,他们很少去直接招聘专家教授,都是在自己的技术员工中培养和选拔。对于人才的重视,公司竭尽所能。生活方面,从伙食、住宿到生活,关怀无微不至;业务方面,每年都会定期举行技术培训,最快学习到行业内最先进的技术;发展方面,所有的技术人员都有清晰的发展路线,通过发展,最终成长为企业的高级人才。公司总经理董宏斌就是从当初的技术人员成长为今日的企业领袖,拥有研究员及高级工程师的职称。据统计,目前公司研发团队共有127人,占有所有员工的30%,其中高级职称16人,中级职称29人。

## 借“智”创新, 填补国内空白

除了自身“孵化”人才,扬锻同样注重借助外力。2005年以来,扬锻与南京理工大学、上海交通大学、武汉理工大学、济南铸造锻压机械研究所、北京机电研究所等国内重点高校和知名科研院所开展技术合作。



此外,还建有江苏省锻压机械自动化工程技术研究中心,设有国家博士后科研工作站、全国锻压机械标准化委员会精密成型设备工作组、扬州市企业院士工作站。正是因为这些强有力的技术支撑,近5年来,公司获得国家授权发明、实用新型专利68项,软件著作权2项。

2009年,扬州锻压机床股份有限公司实施了国家“高档数控机床与基础制造装备”科技重大专项2项:高速精密数控冲床和10000KN精冲压力机,获资助金额达1670万元,居全省首位。目前,整个研发工作已全部完成,部分考核指标超额完成,已进入验收阶段。

据介绍,其中高速精密数控冲床是一种通过自动送料装置、对薄板料进行连续冲压成型的压力成型设备,国内企业只能依赖进口。项目实施期间,扬锻申报专利10项,其中发明专利5项,发表科技论文7篇,并制定行业标准2项。项目产品的成功研制,将从根本上解决了制约我国信息、计算机、家电、汽车等领域发展的基础制造能力问题,填补了国内空白。

近年来,正是通过培养自身科研团队,借

助于高校、研究所,扬锻承担国家和省级各类科技计划20余项,其中包括“高档数控机床与基础制造装备”国家科技重大专项2项、省科技成果转化2项、省科技支撑计划2项、国际科技合作4项、国家火炬计划8项、星火计划3项;研制新产品30余项,其中20余项被认定为江苏省高新技术产品,10项被认定为国家重点新产品;申请并获国家发明专利授权1项、实用新型专利、外观设计专利授权70余项。

## 调整生产工艺, 让高新技术产品唱主角

在采访中记者了解到,技术人员不断通过技改,增加效率,降低成本,提高了竞争力。“原本我们的部分零件必须要通过机床磨削加工,这种加工方式不但成本高,而且很多时候企业没有磨床,零件必须送到外面进行加工。”一名车间技术人员告诉记者,通过技改,如今使用高速车削出的零件,同样能满足使用,这样一来,每个零件的加工费用就节省了30%,每台机器需要这样的零部件上百个,每年要生产几千台机器,这样一个小细节的完

善,为公司产生了巨大的利润。

从细节出发,不断完善生产工艺是每个扬锻人的品质。据介绍,像这样的新工艺和新技术在企业被广泛采用。每年企业新研发的20种产品,每个品种的每道工序都会进行反复研究,找出最优方案。仅今年上半年,企业采用的大大小小的新工艺和新技术便有50多项,不仅节约了材料,还提高了劳动生产率。

除此之外,在经济形势严峻的情况下,公司依旧大手笔投入,今年新购置600多万元的进口大型数控落地镗铣床、大型龙门式加工中心等新设备。“新设备能提高产品的档次,保证产品的质量,从而提升竞争力,促进转型升级。”企业负责人表示,越是困难时期,对产品质量越要严格。让“扬锻制造”无可挑剔,才能赢得更广阔的市场。

此外,扬锻公司还加大了产品结构调整的力度,淘汰金属材料使用量大、附加值低的产品,开发生产低耗材高附加值产品,产品全面升级,目前,传统产品所占比重不到三成,七成以上高新技术产品唱起了主角。据介绍,公司每年用于研发投入资金达4100万,占总产值的5%,比高新技术企业的要求还高出两个百分点,最大限度提高了企业的核心竞争力。

## 中天科技: 高效紧凑型大功率光伏并网逆变器国内领先

日前,由江苏中天科技股份有限公司、南通昱品通信科技有限公司自主研发的“500kW 高效紧凑型大功率光伏并网逆变器”通过了由江苏省经济和信息化委员会组织的新产品鉴定,这标志着中天科技在光伏新能源领域的又一重大创新。

本次鉴定委员会由中国科学院电工研究所、国家光伏质检中心、华东电力设计院、东南大学、南京航空航天大学等单位资深专家组成。鉴定委员会专家一致认为:“500kW 高效紧凑型大功率光伏并网逆变器”采用低风阻的风道结构和复式铜排设计,缩短了风道长度,减小了风阻;采用新型模块化设计,结构紧凑,提高了装配效率,缩短了设备平均故障维修时间;采用基于滞环比较的变步长最大功率点跟踪算法,实现了最大功率点的快速准确跟踪。该产品在结构和散热设计、控制算法等方面处于国内领先水平,整体性能达到国内先进水平。

南通昱品通信科技有限公司是中天科技集团子公司。据南通昱品总经理马晓聪介绍,在保持我国光电线缆生产装备品牌的同时,通过自主创新和产学研相结合,积极培育新的增长点。“500kW 高效紧凑型大功率光伏并网逆变器”的研发成功,将为新能源产业发展提供新的技术支撑。(房柏)

## 适应新常态 上海金锋仪表推出智能阀门定位器

上海金锋自动化仪表有限公司近几年走科技创新之路,适应新常态,抓住机遇,寻找出路,不断开发新的阀门控制器——智能阀门定位器产品,新品不仅占领了市场,而且还加快企业发展步伐。

目前上海金锋公司是工业自动化流体过程控制专业制造企业。他们以“制造高品质产品,树高端品牌”为企业的发展目标,经过多年不断在自主研发、生产设备上的投入和坚持不放松自主创新的发展,拥有各项国家科技专利16项,其中授权发明专利3项。还以高品质的产品闻名于同行业,自主创新开发设计生产的变轨调节阀、液动快速调节阀、气动智能阀门定位器。

上海金锋自动化公司以专业制造与销售工业自动化在线控制产品——控制阀门为主。控制阀门在是工业流程自动化控制中最基础也是最高端的产品,随着自动化程度的提高,远程控制在线系统中对流量、压力及温度的控制,有着越来越重要的地位,因而控制阀门是工业领域中使用最广泛的产品之一。该公司变轨调节阀、气动式阀门执行器还获得了国家发明专利,依托国家发明专利,为开拓市场更增添了强劲后续力量,目前他们正在扩大市场份额,拓展更多市场领域。

企业在转型升级中,积极调整产业结构,根据用户需求,新开发了智能阀门定位器,气动智能阀门定位器JF-899、液动JF-900两大系列产品,主要特点都具有通过接收控制器或控制系统发出的4~20mA 电流信号来控制气动阀门开度的装置。与此同时,公司新开发的气动JF-899、液动JF-900两大系列智能阀门定位器还具有一些良好的产品性能特点:一是产品装有液晶屏(LCD),因此可以在现场直接确认定位器的状态;二是通过485通讯,可以获得阀门和定位器的各种情报;三是可添加阀位输出模块,反馈阀门的开度;四是可任意设定线性、快开、等百分比等流量特性;五是通过产品上的按钮可方便调整PID参数,也可设定16个点来实现特殊流量曲线;六是具有优秀的防护功能(IP66)。(石发)

## 英利湖北黄石50兆瓦光伏发电项目开工

全球领先的光伏发电产品制造商英利绿色能源控股有限公司3月16日宣布,公司在湖北省黄石市的50兆瓦电站项目已经开工建设。该项目建于湖北省黄石市西部废弃矿山,占地面积约106公顷。当地矿产丰富,矿冶历史悠久,有大量矿产及工业(简称“工矿”)的废弃土地,于2013年1月被国土资源部列为工矿废弃地复垦利用试点城市,正在大力推进工矿废弃地的治理。

该光伏项目规模为50兆瓦,预计将安装17万块英利72片电池系列多晶硅组件。项目预计于2015年四季度并网,并网后预计年发电量约为5500万度,每年可节约标准煤约2.2万吨,减少二氧化碳排放量约5.1万吨。同时,光伏发电项目工作年限至少25年,恰好满足该地区的生态环境系统自然修复时期。因此,该项目作为光伏发电和工矿废弃地结合的典范,将被建成旅游景点,向外界展示太阳能清洁能源发电对于节能减排、改善环境的重要意义。

英利绿色能源董事长及首席执行官苗连生先生表示:“很高兴该项目能落户湖北黄石,这是光伏电站项目在工矿废弃地上建设的大胆创新,将太阳能发电与生态环境修复进行完美结合,不仅能够减少燃煤等排放的有害气体对环境的影响,而且能够带动当地的经济的发展,具有较好的环境效益和经济效益。”(苗连生)

## 山工机械展开“春雷行动”

■ 纪锦

2015年3月8日,青海省西宁市西宁宾馆张灯结彩,彩旗招展、锣鼓喧天,春节的喜庆气氛尚未褪尽,山东山工机械有限公司代理商青海东宝机械工程有限公司就在这里展开了山工机械系列产品春季攻势大行动!

本次展会主题为“山工机械,春雷行动”,山工机械也给予代理商大力支持,公司商务及市场部经理刘长全先生莅临展会,大区经理王雪峰也提前亲临现场指挥调度,公司派出的操作手进行了平地机飞刀等项目的现场表演,代理商员工也同时进行了压路机和SEM650B等机器的现场展示。本次展会受到客户超过300人,整个展会分为上、中、下三场,分别是:会议室产品及配件讲解宣传——其中代理商杨总对配件周到细致的现场对比讲解,赢得了与会领导和客户的极大关注;场外现场参观样机和现场演示;宴会现场订机等环节活动。

“宝剑锋从磨砺出,梅花香自苦寒来”,成



功总是留给有准备的人,本次展会成功订机几十台。尽管受到经济环境影响,但就像代理商杨东升总经理说的“越是市场低迷,我们越要敢于亮肌肉!”

“我们一起给客户信心”,首先需要我们销售团队人员充满信心,需要我们代理商充满信心,需要我们把我们的信心迅速传递到客户之中!

## 新品速递

# 量身定制 深耕中国 施耐德电气“敦煌”全系列低压断路器与成套系统隆重登场

全球能效管理专家施耐德电气3月下旬在成都首发“敦煌”全系列低压断路器与成套解决方案。顺应中国低压配电市场的新机遇与新挑战,并结合中国中西部地区客户的实际需求,施耐德电气为该地区客户量身定制安全可靠、高性价比和绿色环保的“敦煌”系列低压断路器与成套系统,进一步深化施耐德电气的“中国原创”战略,助力中西部地区客户业务发展。

除了需要顺应中国低压配电市场的新机遇与新挑战,“十二五”规划实施以来,随着中国“西部大开发”和“中部崛起”战略的不断深化和落实,中西部地区产业结构优化调整,作为现代服务业发展的重要载体和支撑,商建楼宇备受关注;政策倾斜之下的中西部地区城镇化进程加速,城镇居民住宅需求增加;中小型企业成为中西部工业经济的生力军,不断做大做强。中西部地区这些领域的用户对于低压配电产品的实际需求得以彰显,并以成都、武汉和西安等西部大开发的引擎城市和桥头堡为主,亟需低压配电企业加大

对中西部地区的投入并推出符合当地用户需求的产品及解决方案。面对中国低压配电市场的新机遇与新挑战,和中西部地区的需求感召,施耐德电气成立“敦煌”专项团队,通过层层市场调研,细致分析目标行业客户的使用习惯、业务需求,进行严格的研发测试,为中西部地区客户量身定制适合其企业发展的,具备安全可靠、高性价比和绿色环保等特点的低压断路器产品及成套解决方案,广泛适用于商建楼宇、民用住宅以及中小型工业领域。

施耐德电气中国区高级副总裁、全国销售事业部负责人曹伟先生表示:“根植中国28载,施耐德电气一路秉承‘善用其效、尽享其能’的使命,不断开拓进取,积极创新。此次于成都发布的‘敦煌’系列低压断路器与成套系统是施耐德电气‘中国原创’和‘西进’战略的又一力作,期待与业界同仁共同见证施耐德电气的又一个里程碑式的时刻。”(唐建)

## 长客股份: “徒弟”成长赶超“师傅”

■ 胡联

中国北车长春轨道客车股份有限公司(“长客股份”)的前身——长春客车厂始建于1954年,是国家“一五”期间重点建设项目之一。当年,他们根据前苏联一本杂志的图片打造出了中国第一列铁路客车。如今,俄罗斯人再来长客股份,看到昔日“小弟”变身中国北车长春轨道客车股份有限公司。截至目前,长客股份已累计生产各类铁路客车(含动车组)3万多辆,约占全国全部运营车辆的44%,累计生产各类城轨车辆9000多辆,约占全国运营总量的一半。

据长客股份总经理安忠义介绍,在几任班子的持续努力下,长客股份制造水平突飞猛进。特别是2002年3月改制后,企业以客户为中心,紧紧抓住市场需求,大力实施自主创新“走出去”战略,引领中国轨道客车装备制造实现由“中国制造”向“中国创造”跨越。公司建设了以国家轨道客车系统集成工程技术研究中心为核心,以高速列车系统集成国家工程实验室为保障,以国家级企业技术中心为支撑,产学研相结合的轨道客车技术创新体系;搭建了高速动车组、城市轨道交通车辆及基础研发技术平台,使我国轨道客车行业的技术创新能力达到世界先进水平;以CRH5型动车组网络控制系统自主创新为标志,实现了高铁核心技术由“国产化”向“自主化”的转变。“自主创新,深度掌控,正向设计,根在长客”不仅成为企业发展的基本指南,也成为长客今后继续成长的根本指南。

中国铁路客车装备制造正在大踏步走向世界。今年35岁的段洪亮是长客巴西地铁的设计师,现在成了国际铁路客车界的知名人士,因为他打败了国际上那些比他名头更大的设计大师。巴西拿出2014年世界杯和2016年奥运会期间约热内卢的地铁和城轨客车项目向世界招标,国际知名企业的设计师在高难度要求面前却步了:因为设计要求严格:轨道比正常标准要宽,信号要两种变换,还要整合意大利和德国人先前的设计……但段洪亮信心满满地投中了标,因为长客有实力支撑。

目前长客股份已累计出口签约轨道车辆5200多辆,签约额超58亿美元。巴西里约热内卢地铁和EMU项目,经受住了举世瞩目的第20届世界杯的运营考验;香港项目的高品质运营,为公司赢得了2000万港币的额外奖励;美国284辆波士顿地铁项目的签订,使公司成为美国唯一登陆美国轨道交通装备行业的企业,标志着中国从中高端市场迈向高端市场,并正在向世界级企业目标强力挺进。