

老板电器“老虎钳”的高端颠覆力

A2

长沙灯具商城
乱花渐欲迷人眼

B1

我国水质分析仪器
需求旺盛

B3

利达五金:
做配套不只是跑龙套

C1



“铜”一个梦想 从鹰潭扬帆远航

■ 刘岑松 钟海华

江西鹰潭是一座缺乏铜资源的城市,但这里却“停靠”着铜行业的“航母”。一个关于“绿色世界铜都”的梦想在这里扬帆远航。

为了破解资源瓶颈,鹰潭创造性地打造了我国内陆地区首家废弃机电产品集中拆解利用加工园区——鹰潭(贵溪)铜产业循环基地(以下简称铜产业循环基地)。经过五年建设探索,这里已成为该市铜产业实现跨越的重要平台。

打造“流动的矿山”

据江西日报报道,鹰潭是全国最大的铜工业生产基地,早在2011年,鹰潭市铜产业就创下了1240亿元主营业务收入的佳绩,成为全省设区市中首个“千亿元产业”。然而,随着产能的持续扩张,境内缺乏铜资源成为该市铜产业实现可持续发展的一个不可回避的问题。

“目前,全市铜生产加工企业80多家,年生产加工能力150余万吨,每年需要杂铜及杂铜合金95万吨以上。”铜产业循环经济基地党委书记吴黎平告诉记者,江铜集团自有矿山自给率仅能满足1/3左右,每年需要进口铜原料70多万吨,其中大部分来自进口废杂铜。

铜矿石是一种重要的战略资源与不可再生资源,随着全球经济的发展,越来越多的发达国家选择了废杂铜作为铜产业主要原料。鹰潭加速建设“绿色世界铜都”的关键,在很大程度上取决于能否抢占铜资源、加大废杂铜循环利用这一战略制高点。

在省委、省政府的关心支持下,2007年9月,鹰潭(贵溪)铜产业循环基地拆解加工区一期工程正式开工建设,拉开了江西省创造



性地利用国内外废杂铜资源的序幕。从此,鹰潭拥有了一座“流动的城市矿山”。来自国内外的废杂铜资源可以为江铜乃至全省的铜企业提供源源不断的生产原料。据了解,目前铜产业循环基地正处于由建设型向发展型转型阶段,年申报拆解量达99.5万吨,每年回收铜金属量约15万吨,所提供的资源量相当于找到了第二座“德兴铜矿”。整个项目完成后,这里可形成180万吨的年拆解能力。届时,这里将成为全国最大的铜废旧原料回收利用基地和再生资源集散中心。

守住生态的底线

顺着双向四车道的宽阔道路,从贵溪城区向东北方向驱车不过几公里,记者来到了铜产业循环基地。很难想象,这里曾经是一座座荒芜的红石岗。

“铜产业循环基地始终把保护生态文明放在突出位置,建设和生产严格遵循减量化、再循环、再利用原则。”据吴黎平介绍,铜产业循环基地90%以上占用的都是寸草不生的荒山、丘陵,并按全封闭的“圈区管理”,以绿化带与周边区域隔开,形成独立的生态系

统,从根本上解决金属再生资源造成的环境污染问题。

为减少和避免废气、污水、废弃物对环境的影响,鹰潭市依据当地主导风向、地势等因素,严格遵守废弃机电产品集中拆解利用加工处置区环境保护技术规范,合理划分生活服务区以及一、二、三类工业区,避免了对生活服务区和贵溪城区的污染;同时,建设了一座日处理能力达4000吨的污水处理厂,并制定了定点加工厂房建设标准,要求入园企业按规范标准建设具有防雨防风防渗漏功能的专用储存场地和危险废物临时堆放场所。

为与铜拆解加工区配套,该市还建成了鹰潭国际物流中心“无水港”,并开通了鹰潭至宁波“五定班列”,实现了第七类固体废物进口通关。这意味着来自国外的废杂铜不用经过沿海通关,便可长驱直入进入鹰潭。这一“海铁联运”模式,可使物流成本、废杂铜运送时间大大降低,同时也方便了当地对进出口货物的监管。

记者在鹰潭国际物流中心检验检疫区现场看到,所有进口集装箱首先必须经过门式放射性检测仪,再全部开箱检验,确认其符合卫

生、动植物检疫、病虫害、国家环保项目标准后,才能进入海关监管区进行大型集装箱过机检查,最终送抵铜拆解企业。

唤醒“沉睡的宝藏”

对铜产业循环经济基地的铜拆解企业来说,废旧电缆线、五金、电机,不是废物,而是可循环利用的资源;不是污染,而是“沉睡的宝藏”。

在江西铜业再生资源有限公司,废旧电缆、电线堆积如山,一条“变废为宝,造福社会”的横幅告诉人们这里的经营理念。

企业员工告诉记者,分类拆解加工好的“粗铜”将会运往马路对面的江铜集团贵溪冶炼厂作为生产电解铜的原料,塑料皮则会送到下游企业用来制作再生塑料,铁、铅、锌、银等其他金属也会送到其他企业,制成相关衍生产品。

“我们使用的拆解工艺分手工剥线、机器破碎重力分离两种,全部属于物理拆解,对环境不会造成污染。”多年从事铜生产加工行业的企业副经理熊友胜给记者算了一笔账:企业每利用1万吨再生铜,意味着可少排出尾矿120万-150万吨,少排放冶炼废渣4万-6万吨,少排放硫3600吨,节省能源折合标准煤5.9万吨,节约投资1亿多元,降低生产成本600多万元……

丰富的资源优势,独特的区位优势,无可比拟的产业集团优势,使得鹰潭(贵溪)铜产业循环基地成为一块“希望的沃土”,吸引了越来越多的铜拆解、精深加工企业前来投资兴业。据鹰潭市铜产业办工作人员介绍,铜产业循环基地现有入驻企业54家,其中拆解企业24家,精深加工企业13家,今年1月至6月,实现主营业务收入1.61亿元,一期工程全部建成后,可实现年销售收入300亿元。

三招见效“组合拳”——“五金之都”浙江永康市地方财政收入连年快速增长的启示

■ 谢云挺 刘梦泽

“五金之都”浙江省永康市,近6年来地方财政收入由11.7亿元增长到30.1亿元,年均增长17.08%。记者采访了解到,永康实现地方财政收入连年快速增长得益于三招“组合拳”,给全国以制造业集群为特色的县域提供了有益启示。

重视引导工业企业 分离发展生产性服务业

浙江永康市以五金制造闻名遐迩。这个县级市的五金产业占当地工业经济90%的比重,有489家规模以上企业,大小企业上万家,去年实现产值1100亿元,是全国最大的五金产业基地之一。

永康市委书记徐华水说,永康针对制造业集群普遍遇到的资源要素的硬约束、效益的“天花板”、增长的强制约,提出“跳出工业发展工业”的创新思路,把推进工业企业分离发展服务发展业,作为促进经济转型升级的重要举措。近年来,通过抓龙头带一般,摸索出7种生



产性服务业的分离方式,有效推动了当地企业的产业链向“微笑曲线”两端延伸。所谓分离发展生产性服务业,就是把与工业生产相关联的服务业从整个生产过程中分离出来,按照不同的阶段建设各类普惠性的社会化服务平台,赢得集聚的服务效应。

永康步阳集团有关负责人说,如果每家企业能摆脱生产过程中一些非生产加工环节的成本投入,这些生产性服务业让社会化的公共服务平台来承担,可大大降低企业生产过程的经营成本。

据永康市财政局局长施建民介绍,2008年以来,全市共引导企业分离发展生产性服务企业57家,实现地方财政收入1.69亿元,成



为地方财政收入新的增长点。

探索县域总部经济发展模式 促地方税收增收

永康与其他的以制造业集群为特色的县(市)相似,有着制造业的规模优势、行业龙头优势和资源差异比较优势,这为当地打造五金总部经济提供了基础条件。

从2008年开始,永康着力建设永康五金总部中心,吸引在对外投资的永康优秀企业,包括国内外著名企业的分支机构和服务机构把高附加值的生产环节集聚在永康,为县域五金产业提升和地方税收增长构建了新高地。

记者在永康五金总部中心看到,目前完成前三期的总部中心已矗立起23幢20多层

的“永康五金总部楼群”。据介绍,总部中心规划总用地620亩,计划总投资50余亿元,建筑总面积100万平方米。目前,已有371家企业与总部中心签约。整个总部中心完成28幢大楼建设后,可容纳500多家企业和服务机构入驻。

施建民说,入驻企业除了把原企业的部门机构迁驻总部外,还在总部新设立了投资公司、进出口公司、咨询管理公司等,这些新注册成立的公司成为了永康地方税收新的增长点。据统计,永康五金总部中心在2011年只有2883万元税收,但到2012年增至1.58亿元。今年上半年税收已达到1.61亿元,超过总部中心去年全年的总和,增长势头迅猛。

建设新的经济商圈 增加“三产”税收

“二产独大”的永康经济,近年来着力拉长“三产短腿”。

记者采访了解到,为了加快现代服务业发展,永康市政府专门设立5000万元的发展引导资金。当地财税部门结合税源调研情况,建议市委市政府充分利用省政府对财政体制的调整,实施新的经济商圈项目,有效增加了“三产”税收。

据了解,这新的经济商圈项目包括建设“永康回归创业创新中心”“永康影视新基地中心”“创业投资中心”“金融中心”等。主动接受周边著名横店影视基地的辐射,利用当地方岩风景区、老工业厂区遗存和保存较好的明清民居建筑群等影视资源,吸引民间资本拍摄影视剧在此拍摄。通过“引银入永”,引入7家股份制银行、开通浙江省产权交易所永康分中心、改组永康信用联社为永康农村合作银行等,构建起新的经济商圈。

近6年来,永康地税部门征收的“三产”税收年均增长25.7%,增幅高于“二产”税收14个百分点。“三产”主要行业的税收年均增长率高于制造业,其中,金融业税收平均增长37.7%。

稀土价格暴涨 害苦钕铁硼企业

■ 张国栋

“我们在这儿,愿意与您站在同一条战线上,希望原材料价格能够稳定、持续,使得下游健康环节。”第五届包头稀土产业论坛进行到提问环节时,有稀土企业如是回应成都银河磁体股份公司(下称“成都银河磁体”)总经理吴志坚的发言。

据第一财经日报报道,作为国内规模较大的粘结钕铁硼生产企业,“我们公司曾与其他企业合作,用粘结钕铁硼磁钢做成的无刷直流电机代替原来的交流电机,效能提升78%以上,但在2011年准备大量推广时,却遭遇稀土价格的暴涨。”吴志坚称。

2011年,稀土价格曾翻倍暴涨,部分逐步采用粘结钕铁硼的企业,由于无法消化价格暴涨带来的成本压力,重新寻找价格更为便宜的替代品。

吴志坚介绍,目前,用户使用铁氧体替代粘结钕铁硼电机,虽然电机效率不如粘结钕铁硼磁钢做的电机,但成本却大大降低。如果继续采用粘结钕铁硼磁钢,每台电机成本要增加30到40元,用户和市场根本无法接受,整个项目因此停滞。“如果这个�项目在國內順利推广,每年可用钕钐合金约1200吨,节约的电也会是一个相当可观的数字,很可惜就夭折了。”吴志坚说。

成都银河磁体的遭遇并非个案。2011年稀土价格暴涨时,对粘结钕铁硼行业产生极大影响。彼时,由于下游应用市场的严重萎缩,很多粘结钕铁硼材料生产企业被迫减产、停产,开工率严重不足。



鄂西最大机电汽配城 建设进入攻坚阶段

■ 曹旭峰 向庵

8月10日,恩施市机电汽配行业协会成立及恩施机电汽配网正式开通,标志着鄂西地区最大的机电汽配城——恩施机电汽配城的建设进入全面攻坚阶段。

恩施机电汽配城是恩施市政府重点支持项目,恩施开欣置业公司投资4.2亿,建筑面积达13万平方米。机电汽配城经营内容涉及汽车零部件、汽车轮胎橡胶、摩托车电动车及配件、汽车装饰、机电设备、食品农业矿冶纺织与建筑机械、电线电缆及消防交通设备等。建成后将成为鄂西最大的机电汽配中心,也是武陵地区机电汽配摩托车交易中心之一。

恩施市第七届政协副主席、恩施市机电汽配行业协会名誉会长向成舟认为,恩施机电汽配行业已发展成恩施民营经济的重要生力军,恩施机电汽配协会作为恩施机电汽配城的助推器,为整个行业健康发展,提供了有力的保障。

“协会成立恰逢恩施州成立三十周年,也是恩施州发展的黄金期,对于恩施的机电汽配行业来说,是迎来了一次历史性的发展机遇。”向成舟说。

新当选恩施市机电汽配行业协会会长向晓介绍,协会的成立及恩施机电汽配网的开通,不仅为恩施机电汽配发展提供了良好外部环境,同时改变了以往恩施机电汽配企业经营分散,缺少自律公约,维权困难及行业间缺少交流等局面,在企业与政府间搭起了一座沟通的桥梁。

当天,中国汽车用品行业协会、恩施市人民政府、湖北省五金机电商会等到场祝贺。恩施机电汽配城还邀请恩施新塘乡天明希望小学、宣恩县沙道沟镇两河小学、建始官店车管中心小学等捐赠19万元。

传递价值 成就你我
芙蓉王
文化传承新闻
湖南芙蓉王文化传播有限公司

中国秦岭
中国秦岭鲜都猕猴桃
官方网址: <http://www.qingling3d.com>
全国服务热线: 400-816-1001

联邦电缆 联接世界的力量
● 750-1100KV 特高压、220-500KV 超高压电力电缆
● 110-500KV 海底电缆、碳纤维导线
● 核电力电缆、风能电缆、特种电缆
● 国家级重点工程急需的高精尖产品
● 国家“125”规划重点发展产品
电话: 0717-6697188 传真: 0717-6510555
网址: www.chinaunicable.com