

北重集团隆重表彰全国五一劳动奖章获得者

在建党 92 周年前夕,内蒙古北方重工业集团公司召开大会,隆重表彰全国五一劳动奖章获得者廖丽娟、王士良。大会由北重集团总经理蒯建成主持,董事长、党委书记李建平为获奖者颁发了奖章和证书,并作了重要讲话。

近年来,北重集团坚定不移地贯彻落实兵器集团人才发展战略,明确“人力资源是第一资源”的发展理念,将高技能人才作为推动工艺技术创新、产品产业升级的重要力量。廖丽娟、王士良就是企业培养的创新型技能人才,他们在北重集团这片沃土上实现了自己的理想,体现了自己的人生价值。

成绩的取得并非一朝一夕,有付出才有回报,刻苦的学习和不断提高的技术水平使她脱颖而出。2008 年 8 月,廖丽娟以年级第一名成绩毕业于包头职业技术学院自动化数控设备应用与维护专业,并应聘到北重集团设备维修中心。学徒期间,她形影不离跟随师傅跑现场,从手急眼快为师傅递板手、送针子、拧、卸螺丝开始上手,到逐步协助师傅处理设备故障,再到独立上机诊断解决设备复杂问题,仅半年时间,她已经能够独当一面,解决处理设备系统、设备外部硬件、PLC(可编程控制器)系统等疑难杂症。一次,某单位 ZC320-B 滚道淬火机床由于数据丢失系统无法启动,将系统数据安装完成后,其 X 轴不转动。针对设备所用的机械部件及淬火工艺情况,她查看相关资料并反复进行试验和



●北重集团董事长、党委书记李建平为全国五一劳动奖章获得者王士良、廖丽娟颁奖

摸索,通过修改个别系统参数及工件淬火数据,使设备在短时间内排除故障,恢复正常使用。

端正的工作态度和努力刻苦的精神,换来的是骄人的成绩。2010 年,在中国兵器工业集团第一事业部职业技能选拔大赛中,她获得维修电工第一名。同年,在中国兵器工业集团职业技能大赛中,获得维修电工第四名的好成绩。2011 年 8 月,在内蒙古自治区职工职业技能大赛中,凭借扎实的理论基础和

过硬的维修技能,夺得维修电工比赛第一名。2011 年 12 月,被内蒙古自治区总工会授予“五一劳动奖章”。2012 年 5 月,被包头市团市委授予“优秀共青团员”称号。并在中国兵器工业集团第五届职业技能大赛中,勇摘维修电工第一名的桂冠。

每一项荣誉都引来人们羡慕的目光,但在荣誉的背后却是一个脚印的扎实工作,一步一个目标的不断追求。王士良,一名普通的数控车工,克服了工作中的种种困难,

他在这条战线上实现和见证着自己的梦想。2003 年,王士良从包头职业技术学院毕业后到北重集团自控设备厂成为一名数控车工。他爱岗敬业、勤学好问,在很短的时间内就掌握了数控车床的操作要领。在近十年的工作中,他不断追求数控加工技术的最高层面,不断地把所学知识运用到工作中去,攻克了一个又一个生产加工及工艺攻关的难题。在某高新产品研制阶段,按照通常的工艺编制,加工出来的零件无法达到工艺要求,王士良通过反复研究图纸及工艺重新编制程序,并且根据新产品的材质特点及工艺要求,探索刀具刀磨角度,改变切削量和进给量,解决了加工过程中的难点。十年来,他逐步从学徒成长为单位的生产骨干和技术尖子,2008 年他被聘为公司最年轻的关键技能带头人。2010 年获得内蒙古华中数控杯赛第一名,全国第四届数控大赛第 17 名,被内蒙古总工会授予五一劳动奖章。2012 年获得中国兵器工业第五届数控车工比武第一名。王士良加工的零件精度高、质量好,他所加工的零件已成为单位的免检产品。

这些骄人的成绩,并没有使廖丽娟、王士良放松自己,为了实现他们的人生梦想,他们更加严格要求自己,以全新的姿态投入到更为艰巨的生产任务当中,为建设有抱负、负责任、受尊重的新北重,打造兵器一流武器装备集团和国家特种材料、重型装备重要产业基地而奋力前行。

(唐世民 张一民)

树立技术革新标杆 助推绿色产品制造 国内首条钢卷表面 免酸洗处理线在太钢投产

7 月 12 日 17 时 20 分,第一卷免酸洗的钢卷在太钢热连轧厂顺利下线。这标志着国内首条钢卷表面免酸洗处理线在太钢正式投产。该处理线革新了依靠酸洗处理钢卷表面质量的传统工艺,大大提升了钢卷后道工序的生产效率、节能环保水平和产品附加值,树立了国内采用全新技术处理钢卷表面质量的新标杆。

随着用钢行业和客户对产品要求的日益提高,更高水准的表面质量已成为市场对钢卷的新要求。以往由于处理钢卷表面质量要通过酸洗涂油来完成,既造成生产成本高,也不可避免地对环境带来一定的污染,废酸的处理也成为一大难题。

为进一步提升产品的科技含量及附加价值,更好地满足用户的个性化需求,持续提升绿色制造水平,2012 年 11 月,太钢采用 EPS 处理新技术,建设钢卷表面免酸洗处理线。该处理线取消了钢卷的酸洗环节,杜绝了废弃物的产生,介质全部循环利用,钢卷表面也更为清洁,具有更强的抗腐性能,实现了绿色生产;同时拓宽了产品的应用范围,进一步提高了产品的市场竞争力,成为实现环保效益和经济效益双赢的又一典范。

(黄传宝)

我国超微粉碎设备 标准制订工作获新进展 两项行业标准列入工信部 2013 年第二批制修订计划

日前,工信部发布《关于印发 2013 年第二批行业标准制修订计划的通知》。“机械冲击式超微粉碎设备试验方法”、“流化床气流粉碎机”两项行业标准列入其中 2013 年机械行业标准项目计划表。标志着我国超微粉碎设备行业行将诞生首批行业标准,超微粉碎设备标准制订工作取得新进展。

这两项行标制修订工作将在全国颗粒表征与分检及筛分标准化技术委员会归口领导下展开,我国粉碎设备行业国家高新技术企业浙江丰利粉碎设备有限公司、密友集团有限公司和中机生产力促进中心等为主要起草单位全程跟进。

据悉,目前我国超微粉碎设备行业尚无统一的行业标准和国家标准,生产企业依据各自的企业标准组织生产,为改变这一状况,提升行业竞争力和方便用户进行设备选型,浙江丰利粉碎设备有限公司向国家标准化管理委员会报批成立了超微粉碎设备工作组,该工作组来自高等院校、科研单位、生产企业、标准管理等机构的数十名行业专家、企业家属成。

浙江丰利作为国家超微粉碎设备标委会工作组秘书长单位,自 2009 年 9 月初工作组成立以来,积极开展工作,多次主持或参与超微粉碎设备国家标准和行业标准的制定工作。2010 年 3 月,参与了清华大学起草的超微粉碎行业首个国家标准《通用粉体加工设备图形标记》、《通用粉体技术术语第 1 部分:通则》(已进入最后一轮审核程序),2012 年 3 月主持制定了《超微粉碎设备试验方法》、《流化床气流粉碎机》。如今,这两项标准已列入 2013 年行业标准制订计划。浙江丰利表示,工作组力争将标准制订达到文本规范、指标先进、适合推广,以利于推动我国超微粉碎行业的健康有序发展。

(吴红富)

关公坊酒业召开 2013 上半年总结大会 锁定下半年胜局

7 月 12 日,关公坊酒业股份有限公司上半年工作总结大会在该公司大会议室隆重召开,客商代表、该公司营销、生产及行管三大系统全体员工齐聚一堂,分享 2013 年上半年取得的成绩,共同谋划下半年锁定胜局的战略和措施。全国人大代表、稻花香集团党委书记、董事长蔡宏柱,集团副董事长、总经理蔡开云,关公坊酒业公司董事长、总经理秦道禄,关公坊营销公司总经理谭君,陶星陶瓷公司总经理杜修全等领导出席大会。

关公坊酒业公司董事长、总经理秦道禄作 2013 年上半年工作总结报告时说,今年上半年,面对复杂的经济态势及行业形势,关公坊人迎难而上,产品不断提档升级,市场持续拓展,取得了一定成绩,为确保全年任务目标的实现奠定了坚实基础。今年上半年,关公坊酒业公司通过精心制定全年规划,明确年度发展方向,在营销工作方面,加快产品开发设计,持续推进产品升级;重抓基础网络建设,确保市场稳健发展;全面加强营销系统内部管理,提升市场服务能力。在企业管理上,进一步优化制度、流程与体系文件,强化企业运营的保障能力,推进企业标准化建设,确保企业卓越发展;通过增强产品的风格特性,实施全面质量管理,全面提高产品质量;全面推进项目建设,顺利推进当阳关公坊、赤壁鄂南酒业、关公坊四期工程项目建设,增强企业规模实力。通过系列措施,顺利推动了公司整体转型发展,确保公司在激烈的市场竞争中保持了较好的发展势头,实现了产值、营业收入、销售回款的同比增长。

秦道禄指出,下半年任务依然艰巨,要围绕目标不松懈,希望全体将士正确理解行业形势,对行业问题不畏难懈怠、萎靡不前,



要看透本质,把握新机遇;坚定对企业成功的信念,要尽心于事业建设,不断开拓。同时,他还对关公坊下半年的重点工作提出了要求。秦道禄强调,2013 年是关公坊转型发展的关键阶段,全体员工肩负着重大而艰巨的历史使命,要有“等不得”的紧迫感、“慢不得”的危机感、“坐不得”的责任心,以“永不言败、永不言退”的执着精神,“奋勇直前、只争朝夕”的事业态度,携手同心,系统提升,

共筑荣耀,直达目标!

随后,关公坊酒业公司营销公司总经理谭君作了 2013 年上半年营销工作总结报告,并部署下半年市场工作任务。

稻花香集团党委书记、董事长蔡宏柱出席会议并作动员讲话,他从国际国内经济形势对整个白酒行业的发展态势进行了客观、具体的分析,指出白酒新一轮发展的机遇,希望全体关公坊人坚定信心,把握机遇,按照集团的要求,加强市场管理,调整市场结构,坚定信心促进发展,排除万难朝目标迈进,为实现关公坊的美好未来,为实现集团“515”目标,努力奋斗!会上,关公坊酒业公司还对 2013 年上半年市场营销工作先进集体进行了表彰,同时,营销公司分公司经理代表、经销商代表上台发言,表达了全体关公坊人完成全年任务目标的信心和决心。

(文/刘巍 图/刘宇星 胡牡丹)

汗水诠释的矿区风景 ——记梁宝寺公司一线员工高温下的坚守

盛夏来临,鲁西南地区气温直线上升,最高温度屡破 35℃,局部高温一度飙升至 37℃。酷暑难耐,却有这样一群人,他们在烈日下挥汗如雨,在似火骄阳中忘我劳作。

镜头 1: 回收区的“拾金者”

7 月 9 日早晨 8 点 30 分,火辣辣的太阳直射地面,感觉不到一丝微风,山东能源肥矿集团梁宝寺公司综掘二区修旧利废组 4 名员工在队长杜伟的带领下,在矿废料堆对昨天升井回收的物品认真进行分拣。

草帽下,汗水满布他们的脸颊。正在回收的车皮内装着捆扎物品使用的铁皮和链板机配件,他们的任务是把链板机配件分拣出来重新修复使用。回收过程中,笔者看到队长张振国多次将刚才扔掉的废料堆中还有些许利用价值的物品重新拾起。

“目前煤炭市场形势不好,我们希望能将所有有用的东西进行回收,多回收一点企业就能少投入一些,天热没什么,我们作业要求避开高温时节,保证大家工作安全”。张振国说。

镜头 2: 矿车修理班

研石山脚下的矿车修理班,由于上午检修任务较多,只有老方一个人在班里忙碌着,对一节从井下运上来的乘车车进行修理。这辆车由于井下潮湿环境,内部钢板锈蚀严重,已经影响到员工乘坐安全。

老方是个多面手,割焊对他来说是小菜一碟。借着车间顶棚的凉影地,他按照测量后的尺寸大小割制钢板,然后钻进阳光炙烤下的乘车车内进行焊接,焊接前,他首先用锤子一点点将生锈变形的部位进行除锈校正。

笔者钻进车皮内,狭小的空间犹如蒸洗桑拿浴,透过镜头发现,老方满脸的汗水一直没停,工作服如水洗一样被汗水浸透。半小时后,老方结束焊接作业钻了出来,说:马上就修好了,目前剩下最后的油漆环节,进行刷漆防腐后就可以重新“上岗”了。此时,老方满头汗水,一脸幸福。

镜头 3: 烈日下的轨道维修

在物资供应配料站轨道上,张强等三名定道工顶着火辣辣的太阳,正在用水平尺测量仔细校正轨道。这段道重车经过次数频繁,岔道有些变形,有员工反映推车经过时经常

掉道,今天上午班组排定的任务是将这段轨道彻底修复。

进入现场后,刘静等三人分工协作,首先用铁锹将岔道两端掏空,按照水平尺测量的倾斜度对轨道进行垫平。“工作是粗活,但是必须细工去做,一点都不能马虎。”张强在施工现场对笔者说。

此时,阳光直射院内,四周没有可以躲避太阳的地方。施工中的三人身着厚厚的工作服,汗水不停从脸上滴下,在尘土中溅起一个个漩涡。类似这样的抢修,对于张强和他的工友来说是家常便饭。今年以来,他们感觉比往年轻松许多。在采访中得知,由于运搬工区加强轨道和系统安全质量标准化创建,现在轨道的维修量大幅降低,员工劳动量相应下降。

9 点 30 分,修道施工结束,装满管道和物料的车皮安全顺畅地通过了道岔……

镜头 4: 综机中心库房整理火热进行

进入综机中心设备库,呈现笔者眼前的是一派火热的劳动场景。从早上 8 时开始,小卢和他的同事们就扑在了修旧现场,在炙热阳光的考验中,维修组人员或坐或站,利用手中的钢丝刷对回收的托辊、机架进行除锈处

激发员工正能量 吹响战鼓再出发

东风德纳车桥十堰 部件厂召开党内主题 实践活动专题汇报会推动 质量工作提升

7 月 8 日,东风德纳车桥十堰部件厂最具党建特色的活动,“争创质量信赖岗位;争当质量改善明星”党内主题活动专题汇报会正式召开。

汇报会由该厂党委书记陈正权主持。东风商用车公司党委工作部副部长鄢宗云、组织宣传科科长辛晓慧,东风德纳车桥有限公司党委书记张东兵、党群工作部部长郑荣章,十堰部件厂党委书记陈正权、党务室主任李世平等领导出席会议并担任评委。

来自该厂的 10 个基层党支部参加了本次主题实践活动专题汇报。东风商用车公司党委工作部副部长鄢宗云进行了点评,对部件厂各基层党支部开展“质量双争”竞赛取得的成果表示赞赏,对主题汇报具有针对性、创新性给予了充分肯定。今年以来,商用车公司启动了以“传承使命,逐梦东风”为主题的党内主题实践活动,主要目的是围绕东风梦想,打造国际化的东风、中国的东风、世界的东风,实现整个公司的制造水平、营销水平和全价值链的能力提升。公司党委书记张东兵对各党支部取得的成绩表示祝贺,他说,“质量双争”立功竞赛活动是一项长期开展的党内主题实践活动,主要目的是体现党群工作对工厂生产经营的贡献度,体现党组织及党员的真实价值。通过开展这项活动,能够切实解决质量工作中的难点问题,通过具体案例使人深受启发,让大家体会到开展这项活动取得的成绩。

该厂党委书记陈正权现场公布了各党支部汇报得分情况并作了总结发言。他说,上级领导对我厂开展的“质量双争”立功竞赛和“质量金牌班组”劳动竞赛活动给予了充分肯定,从各种数据和工厂情况来看,活动取得了一定成效,主要表现在以下三个方面:一是竞赛活动增强了全厂干部和员工的质量意识及工作责任感。“质量双争”作为一个竞赛平台,对全厂员工来说,我们要号召大家争创质量信赖岗位、争当质量改善明星。只有通过发挥大家的聪明智慧对质量问题进行改善,减少我们在产品制造过程中的质量问题,这样干出来的产品才是大家信赖的,才是免检岗。二是竞赛活动使全厂各单位的工作协同性得到了很大的提升。“质量双争”立功竞赛活动是工厂党委搭建的一个平台,通过党政齐抓共管,使我们的各项工作得到很好的开展,也提升了党群部门、质量部门和各党支部对生产经营的贡献度,部门之间的协同作用得到很好的体现。三是竞赛活动树立了典型,进一步激发了员工正能量。通过典型引路,使我们全厂员工学有榜样、追有目标,激发员工正能量。

陈书记希望宣传部门对今年评选出来的质量信赖岗位和质量改善明星要大张旗鼓宣传,并将召开授牌和命名大会,给他们披红戴花,让大家看到重视质量才能得到工厂的尊重和认可。宣传部门和党群部门一定要加强对这项活动的进一步宣传、引导,这次专题汇报会和我们即将开展的命名表彰会是一个加油站,对后续开展好两项活动是一个很好的基础和起点,通过上齐心协力,使工厂整体产品质量水平和党建工作对企业的贡献度得到很好的体现。

(艾保国)

理。

“我们每人都有一个工具箱,盒子里装有销子、连接环等小物品,把废旧托辊上生锈严重的部件换掉,然后上架进行集中喷漆防腐,入库,机架和 H 架处理程序差不多。身着工装,满脸汗水的班长小卢一边忙碌,一边接受了笔者的采访。

在设备库中间位置,两排修复后的托辊整齐悬挂在架子上,站在毒辣辣的太阳下,维修人员穿着厚重的劳动防护用品,工作服已经被浸透,脸上口罩外裸露的地方满是汗水,只见他用自动喷漆装置对托辊不停喷洒红色的油漆,燥热的空气中弥漫着浓重的味道。“虽然天热,但是修旧利废工作我们一刻钟也不想停,马上就要召开现场会,大家都在紧张忙碌着,都是一样的辛苦,我们能克服。”喷漆结束后,青工小张喝了几口水,又转身忙别的工作了。

在采访中,我们看到了室外线路整理人员、洗选厂生产车间内坚守岗位的司机、排查隐患的管枝人员等许多在烈日下默默奉献的普通劳动者。他们的汗水,为我们诠释了工作的美丽。他们的脚步,是时代的强音。他们奉献着自己,建设着美好家园。高温之下,他们是最美的坚守者,是矿区最生动的风景。

(魏俊泉 梁泽杉)