

JINGYINGCHUANGXIN

经营创新

无锡市农村小额贷款公司行业协会成立
红豆集团总裁周海江当选会长

9月19日上午，无锡农村小额贷款行业协会成立大会在锡城花园隆重举行，无锡市委副书记赵曼、副市长王国中参加成立大会，并为协会成立揭牌。会议选举产生了会长、副会长、秘书长、常务副秘书长和首届理事会，红豆集团总裁、锡山阿福小额贷款有限公司董事长周海江被选为协会会长。宜兴市华丰农村小额贷款有限公司董事长王小平等当选副会长。

据悉，2008年无锡成为全省首批农村小额贷款组织试点城市之一。两年来，试点工作迅速推进，取得了显著的成绩。截至目前，全市已经开业或正在筹建的小贷公司有31家，22家已经开业，9家正在筹建，注册资本金达到6428亿元，平均注册资本金两亿元，高于全省平均水平100%。农村小额贷款公司实现了市、县、区的全覆盖。到7月末，全市19家开业运营的小贷公司贷款余额达到42亿元，累计发放贷款107亿元。

会上，周海江代表新成立协会作了发言，周海江说，无锡农村小贷行业协会成立是无锡市

(昌举)

大会最后，无锡市委副书记赵曼作了重要讲话。他说，无锡农村小额贷款公司行业协会成立是无锡市农村金融发展的一件大事，将极大促进无锡小贷组织的创新发展，实现从粗放经营向集约化经营的转变，从市场局部发展到市场全面开放的转变，从相对独立发展到外部联系更加紧密转变。对自身的专业化、规范化建设，对更好地维护投资人、贷款人的权益，提升行业竞争力和影响力都具有重大意义。

(昌举)

商务部官员指出
中国机电产品
未来出口形势趋紧

在第十一届中国国际机电产品博览会上，商务部机电和科技产业司司长张骥称，尽管目前中国是世界机电产品第二大出口国，机电产业为中国外贸出口的主导型产业，但未来出口形势将逐步趋紧。

据了解，1985年中国机电产品出口总额为168亿美元，而2008年中国机电产品出口总额达82173亿美元，为1985年的489倍。2009年受金融危机影响，中国机电产品出口总值有所下降，至2010年7月，据海关统计显示，中国机电产品出口总值已达到50069亿美元，将有望恢复至2008年水平。

尽管如此，张骥表示，中国机电产品出口形势依然总体趋紧。主要原因在于，全球金融危机，实际经济增长不断震荡；部分国家贸易保护主义有所抬头，发达经济体对中国等发展中经济体的反倾销、反补贴明显增

(中新社)



扬力集团董事长 林国富

本月初，中国工程院院长周济走进扬力集团考察时，高兴地指出，企业发自内心地对自主创新有一种强烈的需求，企业的这种需求是最强大的推动力。从上世纪60年代中期起，扬力集团从3家乡办小型五金厂、农具修配厂为基础，如今已经成为数控机床制造领域的现代企业集团，企业产销规模近年来始终保持国内领先水平。

“为适应高新技术产业发展需求，扬力在国内首家设立了企业建制的锻压机床研究院。”公司总裁办主任杨家

本月23日，第十一届中国国际机电产品博览会在武汉开幕。博览会期间，还举行了2010中国机电产业自主创新高峰论坛和一系列新产品发布会、跨国采购洽谈会等。可以不夸张地说，这是一次机电企业产品竞技的展示会，也是一次科技创新的盛会。

第11届机博会：创新成机电企业亮丽名片

□周明榕

2010年9月23日上午，第11届机博会在武展开门迎客，世界500强企业、高新技术产品纷纷登台亮相，吸引海内外客商及数万观众投来关注的目光。

汉企亮出高精尖

“这是中国人自己的光纤激光器！”在东湖高新区展台，人们簇拥着观看。锐科光纤激光器公司人士介绍，与传统的泵浦、二氧化碳类激光器不同，光纤激光器的光束距离质量更加优越，且不会产生工业废水废气。

据了解，此类产品全球仅有中美英三国企业生产，中国的生产基地就位于武汉光谷。中国打破国外企业垄断后，



相关产品价格大幅下降。如10瓦脉冲光纤激光器，以往每台叫价15~20万元，现今已跌至10万元左右。

而武重集团武汉机床厂则特地推出了五轴五联动的“WTG系列数控万能工具磨床”。简单地说，它什么样的刀具都能加工制作，入选了国家星火计划，水平领先全国。

展馆西厅，武汉开发区也推出了发动机、空调、传动设备等产品，企业人士表示，一天接待了近百名专业观众。

民生项目受追捧

机博会专业性强，一般人看不懂，但在浙江新立机械公司展台前，人潮不息，人们看见一个个纸杯、纸碗在流水线上次第产出。

工作人员笑着介绍，这机器一分钟能做80个纸碗，平均每个成本1~2分钱，非常适合小企业生产，去年该企业在机博会上就卖了30多台。

中航化汽车新能源公司的轿车样品前，不断有人前来询问改装事宜。市场部经理曹小平介绍，今年6月，该企业的汽车燃烧甲醇技术通过了省科技厅鉴定，车辆运行燃料成本可节省5%，而改装成本不过2600元，目前武汉市已有300多台车改成了甲醇、汽油双燃料系统。

外资投石问路

通用重工、韩国格威得、台湾正何源……数十家外资企业散落在展馆各处，时不时被观众“打围”。

香港鹰达行公司搭起了橙黄色的展台，上面摆满了脱模剂、顶针油、清洗剂等化学溶剂产品。副总经理龚青华表示，企业前几年也来参加过机博会，销售业绩尚可。武汉是一个重化工业城市，东风、武钢、富士康等大型企业扎根，企业不会放弃这一重要阵地。

台湾益铤公司刘德田介绍，该企业位于台中县，生产各类铣床刀具1700多种，制作工艺和大陆有所不同，这次参加机博会，只带了四大类产品前来探路，希望未来能开拓出更加广阔的市场。

自主创新 我国数控机床产业挺进高端

□余晓洁 罗沙 顾瑞珍

数控机床被人们比喻成装备制造业的“打工母机”，具有基本性、通用性和战略性的特征。在工业社会，航空航天、汽车、船舶、农机、电力设备、铁路机车的制造样样离不开它。

“十一五”期间，在国家重大科技专项的指引和支持下，我国数控机床行业正向高档数控机床领域进发，并连续取得关键技术突破，有望早日实现从机床“大国”到“强国”的飞跃。

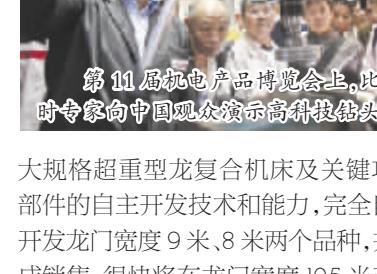
一个老厂的创新蜕变

“一”——第一No.1，行业第一。“一”——从一开始，永不满足。“一”——以贯之，持之以恒。“一”——一丝不苟，兢兢业业。

北京第一机床厂员工称自己为“北一人”，“一”饱含着锐意进取，勇夺第一的志向。凭借国家重大技术专项的有力支撑，“北一人”接连取得重大突破，争创一流步伐越迈越矫健。

——技术改造投入近3亿元，完成高碑铸造公司扩建，实现单件150吨球墨铸铁浇铸，具备超大规格超重型机床产品的制造能力。

——引进技术消化吸收，掌握了超



第11届机电产品博览会上，比利时专家向中国观众演示高科技镜头。

大规格超重型龙门复合机床及关键功能部件的自主开发技术和能力，完全自主研发龙门宽度9米、8米两个品种，并形成销售，很快将在龙门宽度10.5米产品上有重大突破。

——关键功能部件上，形成大规格双速转台和大扭矩摆角铣头和长行程滑枕开发能力。

“重大专项及科技创新的实施，使企业真正成为创新研发的主体。作为行业带头企业，技改投入要向国家需求方向集中，以为国民经济重点行业发展提供关键的基础装备为己任。”“北一”总工程师刘宇凌对新华社记者说。

在科技之光的照耀下，这个1949年建立、与新中国同龄的老厂子在创新中转型蜕变，重新焕发着青春。

“北一”的成功只是中国数控机床行业“起飞”的一个缩影。放眼全国，有机床行业“新十八罗汉”之称的济南二机床集团、江苏新瑞机械有限公司等企

业也都积极承担重大专项课题，拓展自主创新能力。

严峻挑战下的奋起直追

本世纪，高速发展的经济使中国连续多年成为世界上最大的机床消费国和进口国。2009年，在中央应对国际金融危机冲击一揽子计划的推动下，我国机床行业逆势增长，首次成为世界机床第一制造大国。全年累计完成工业总产值4014亿元。

然而，“大”不等于“强”。我国机床行业一段时间以来，一直面临自主开发能力薄弱、专业化的配套体系尚未形成、功能部件发展滞后、产品自动化水平低以及可靠性精度保持性差等诸多挑战。

为尽快扭转“大而不强”的局面，更好地适应经济发展方式转变的需要，“高档数控机床与基础制造装备”2008年被列入《国家中长期科学和技术发展规划纲要》确定的16个重大专项之一，肩负起重点开发研制航空航天、船舶、汽车制造、发电设备等需要的高档数控机床，满足国内主要行业需求的使命。

2020年高档数控机床八成自给

据科技部重大专项办有关负责人介绍，2009年正式启动的数控机床专项将延续到2020年，预计中央财政、地方财政及企业总投入将达到数百亿元。

随着一系列关键技术的突破和自主创新能力的形成，我国已进入世界高速数控机床和高精度精密数控机床生产国的行列，这标志着国内数控机床已进入快速发展时期。

今年举行的第六届中国数控机床展览会上，展出的800多台(套)国产数控机床和大型量仪中，自主创新产品就占60%以上。

高速卧式加工中心、五轴联动精密电加工成型机床、带自动穿丝装置的精密数控单向走丝机床、数控铺缠机、双摆角数控万能铣头等一系列国产数控机床自主创新成果纷纷面世。产品规格

从小型、中型、大型到重型和超重型，应有尽有。

按专项规划，十年后，我国将形成高档数控机床与基础制造装备主要产品的自主开发能力，航空航天、船舶、汽车、发电设备制造所需要的高档数控机床与基础制造装备约八成立足国内。

加快经济发展方式转变，根本出路在于自主创新。越来越多关键技术的突破，让高档数控机床自给不再是梦想。中国进入创新型国家行列之日不再遥远。

林国富：打造国际锻压机床“航母”

荣对记者说。根据5大制造公司技术和服务分类，设立了压力机研究所、重型机床研究所、数控机床研究所、精密机床研究所和锻压设备研究所等5大科研机构，并针对产品研发需求，与美、德、日等发达国家的相关科研机构，以及国内清华大学、东南大学等高校紧密联合，形成强大的自主研发团队和技术创新体系。

通过自主开发、自主管理的集团化体制，近年来，扬力产、销、利每年都以30%以上的幅度递增，经济总量居全国同行业之首，企业稳居全国锻压机床行业排头兵地位。

加快转型 扬力抢占产业制高点

扬力董事长林国富告诉记者：“转型发展，就是要切实把产品转型和管理转型作为推动扬力科学发展的紧迫任务，以打造‘百年扬力’为目标。”为提高锻压设备的国产化水平，长期以来，扬力在产品与产业结构优化方面

线索，实施产品前伸后延促转型。二是以国际先进、国内领先水平为目标，实施高精产品开发促升级。三是以国外先进技术为突破口，实施技术团队联合公关促发展。

去年由于受全球金融危机的强烈冲击，我国金属切削机床销量比上年下降13.59%，其中锻压机床行业降幅超过20%。在这样的大背景下，扬力产销、利税却实现了106%与31.9%的喜人增长。今年以来，集团五大事业部的销售、利税增幅均超过30%，最高接近70%。

目前，扬力数控中高档以及普通压力机、剪板机、折弯机、激光切割机等产品的全年度订单已全线爆满，产品供不应求。

瞄准全球 扬力做强国际锻压产业

在扬力集团生产车间，一台比小货车还高的大型数控成形装备开放式机床令记者眼前一亮，据邗江知识产权局负责人介绍，该台机床的优势

不是吨位大，而是其“大脑”——数控系统，实现“邗江制造”，目前，该项研发项目已申报省科技支撑计划，未来投入市场后，将一举打破法国日本等国外企业的垄断。

扬力人认为，创新发展，就是要始终把创新作为推动扬力科学发展的主要动力，进一步提升企业的核心竞争力。近年来，扬力通过优化产品产业结构，获得创新发明专利与实用新型专利新产品、新技术近70项，其中30多

项被列为省“星火”计划、国家“火炬”计划以及国际科技合作与重大科技成果转化项目。

针对公司下一步发展，林国富说，“十二五”期间，扬力将进一步引进消化国际先进技术，开发一批融多功能于一体的创新型产品，瞄准国际高端产品和市场应用需求，提升整体设备的技术水平，用3-5年实现“百亿企业”，打造国际锻压机床“航母”。



江苏扬力集团新型机床