

**永荣公司纳佐矿  
顺利通过云南省  
瓦斯专项整治检查验收**

9月15日,由云南省工业和信息化委员会组织开展的“云南省大中型煤矿瓦斯专项整治工作”验收组一行10余人,在工信委煤炭行业管理处康新云副处长的带领下,深入重庆能源集团永荣矿业龙麟公司纳佐煤矿开展瓦斯专项整治验收工作。

按照云南省工业和信息化委员会大中型煤矿瓦斯专项整治工作的要求,验收工作组分别对该矿瓦斯综合治理方面的资料、监测监控装备、基础台账、瓦斯月(旬)报表等进行了详细的检查,对各类数据参数进行了详细的核实。随后,验收工作组在该矿相关人员的带领下,到瓦斯监测设备和监控系统进行了查看,并详细询问了工作人员系统的运行情况。

最后,验收组一行认为该矿在瓦斯治理方面技术实力雄厚、装备先进、管理有序、资金到位,在瓦斯综合治理方面成果突出,各项指标均达到了新建矿井的要求,一致同意该矿通过云南省大中型新建矿井瓦斯专项整治的验收。

(陈江华 王希财)

**梁宝寺能源公司  
“二次曝光”  
促隐患整改**

“看到自己单位的安全隐患出现在曝光台上,感到脸上火辣辣的,下去之后我一定认真整改,争取在二次曝光中不再出现。”9月15日早班,在山东肥矿集团梁宝寺能源公司的安全曝光台前,被“晒”出隐患的单位负责人发现“榜上有名”后,很不好意思地说。

安全不违章,违章就“曝光”;安全无隐患,隐患就“曝光”;整改不怠慢,怠慢还“曝光”。该公司安全管理部采取曝光台的形式加强安全监督管理工作,本着最大限度地消除人的不安全行为和物的不安全状态的原则,每周对各单位存在的安全隐患和“三违”行为进行通报和公示。如果在曝光台上“亮相”的内容是安全隐患,则采用二次曝光制,在第二周继续跟踪安全隐患整改情况,并将整改措施和整改结果及时地公示在曝光台上。对于在二次曝光中仍未按要求及时整改的单位,除主要负责人的安全风险抵押金沉淀50%外,还要享受“三违”行为同样的“待遇”,纳入考核范围,与工资挂钩。

“为了在二次曝光时给自己‘挣回面子’,隐患单位负责人都会立即拿出整改措施,在第一时间内落实整改,最大限度地消除安全隐患,无形之中强化了隐患整改执行力,实现了管理闭环。”看着曝光台上的整改措施,该公司安全负责人对笔者说。

该公司“曝光台”自2005年投产使用以来,共“晒”出严重违章5000起,曝光后的整改率达到100%,曝光台每周公示出的安全隐患呈递减趋势,“三违”行为基本上被消灭。

(魏俊泉 梁祚山)

**老公营子煤矿  
综采队实现安全高产**

今年前8个月,内蒙古平庄煤业集团公司老公营子煤矿综采队生产原煤1486603吨,安全杜绝伤亡事故,质量标准达到一级水平,该队的安全高效矿井建设取得新进展。作为肩负全矿原煤生产重任的唯一采煤队,该队以创建公司安全高效采煤队为动力,上下齐心协力,坚持安全、产量、效益三位一体的战略,全部精力都用在了抓设备强制检修、正规循环作业和做好质量标准化动态达标上。在日常工作中,他们把每台设备的检修维护落实到

## 重点防控 突破瓶颈 提升技能 **祁东矿:变难点为靓点筑牢安全根基**

进入8月份以来,安徽恒源煤电祁东矿4000多名员工牢固树立“事故是可防可控”的安全核心理念,通过防止重大事故靠技术、防止零星事故靠管理,加强安全重点防控,堵塞安全生产漏洞,提高员工岗位技能,变管理难点为靓点,倾力打造本质安全型矿井,确保下半年安全生产。

**锁定安全重点,打造本质安全型环境。**该矿进一步加大瓦斯、顶板、防治水的管理,为员工提供安全的工作环境。夏季气压低,8月份又是全年瓦斯涌出量最大的时候,他们将瓦斯监管重点放在8224工作面上。针对这个82煤首采工作面瓦斯治理工作,成立攻关小组,采取立体交叉等多种方式进行抽采,多措并举对8224工作面瓦斯综合治理。

每天测量出瓦斯日报表,对抽采量、回风流中瓦斯浓度、矿压变化等及时分析,加强工作面瓦斯涌出规律研究,确保安全回采。面对7121工作面回收期间压力大、水大的挑战,加大现场水患治理,按照预计最大突水量装备防治设施,预防突水淹面。同时,自行设计木质水沟,专人管理防止通水孔堵塞,确保工作面顺利回收。截止到8月17日,工作面运榆机、煤机已经回收上井。

**开展专项行动,扫除施工现场安全隐患。**该矿在全矿范围内开展“讲诚信,重执行,确保实现安全季”专项活动,提倡安全诚信,排查安全隐患,提高员工工作执行力和班队自主管理水平。该矿通过“一通三防”、机电、防治水、安全质量标准化等专项检查,干部走动式巡查、群监员现

场督查等形式,及时排除安全隐患。开展“做诚信员工”承诺,积极践诺,对“三违”人员进行安全诚信剖析和典型感化,加强“三违”帮教管理。通过开展素质养成、技能提速、行为纠偏、“三违”防控四大行动,着力运行以员工自律、班组自控、科区自治、专业自监及防止重大事故靠技术、防止零星事故靠管理的“四自二靠”模式的安全自主管理运行机制,实施“以人为本”的安全管理,做到层级管理、制度落实、闭合控制,持续推进安全自主管理。

**突破教学瓶颈,规范员工作业行为。**该矿在原先“手指口述”教学法的基础上实施了新式“手指口述”安全确认法,进一步规范了员工的作业行为。通过以修护区为试点,对架棚工、喷浆工、井下电钳工实施新

式“手指口述”安全确认法,在收到良好效果后,在全矿推广。并由安监处、宣传部联合各单位制作新式“手指口述”视频片,先后推出瓦检工、放炮工、打眼工、耙矸机司机等多个特殊工种的示范教学,在班前会多媒体上播放指导员工学习。在拍摄过程中,由科区长、技术员、班队长现场观摩指导,开拓区技术员王华说,在平时施工中工人做是做到了,但是并没有对安全重点进行确认,这次新式“手指口述”安全确认法完善了这个重要方面。同时,该矿在内部网站上陆续将新式“手指口述”视频片展播,成为集团公司各兄弟矿井学习交流的共享资源,扩大了新式“手指口述”安全确认法的学习氛围,为进一步规范员工作业行为创造了条件。

(梁勇 邢涛)

不搞庆典 常敲警钟

## **袁店矿:安全生产 1200 天不松懈**

伴随着矿建、土建、安装“三类”工程健康有序的顺利进行,截止到9月16日,淮北矿业袁店煤矿迎来了连续安全生产1200天的骄人佳绩。该矿并没有大张旗鼓搞庆典活动,而是结合矿井安全存在的薄弱环节,把安全调子定在“思过”上,要求生产一线职工到现场查设备、找隐患,进一步增强职工安全忧患意识。

在煤矿事故频发的今天,能够取得连续安全生产1200天的成绩是来之不易的。开工建设三年来,该矿始终不忘敲安全警钟,充分发

挥矿井安全生产监督网络的作用,层层签订安全责任状,落实行政正职是安全第一责任人为核心的各级安全生产责任制,确保矿井基本建设时期的安全生产。在各矿建、土建、安装项目部施工中,运用安全管理前沿科学理论,突出对施工单位的安全监管和对监理单位的考核,对安全管理体系框架不断进行调整,对体系内容进行充实完善,形成了面向淮北矿业新井的“SIEHS”全面一体化安全生产体系,即科学引领、创新推动、高效规范、和谐文化、安全共建。利用新

区优势,在矿井建设起始阶段,高标准、高质量、立体型抓好文明创建工作,在井下抓好以“精装工程”为主线的安全质量标准化建设,创造良好的生产工作环境;在地面,加大职工宿舍、食堂的文明创建工作力度,改善职工生活环境,提高生活质量;在职工中,深化岗位工作规范和日常行为规范教育,提高职工队伍整体素质。

为更好促进职工的安全意识,在实现安全生产1200天时,该矿结合安全存在的薄弱环节,认真分析多年来的安全生产经验教训找准源

头,狠抓看不见的“死角”。组织安全监察部门工作人员结合每周一次的安全大检查,到生产一线开展了深入、全面的检查,对查出的安全隐患,不仅要求各施工单位在既定时间整改,同时要求对存在的问题展开讨论,分析原因。此举进一步从思想认识上、安全管理上对带动全公司的安全生产全局工作起到了积极的作用,达到了预期的效果。该矿安全监察员刘向阳由衷地说:“通过这种方式,使我们对安全有了新的认识,比任何形式的安全教育都好。”

(王爱林)

## **干部带头安全确认**

淮北矿业石台矿严格干部下井跟班带班制度,不仅要求他们与工人同上同下同行,而且在开工前必须进行安全确认,确保安全后才准让工人施工,有效地促进了矿井安全生产。

图为矿带班干部在进行安全确认。

刘传春 摄影报道



## **郭矿公司 多举措筑牢后四个月安全防线**

邯矿集团郭矿公司为确保后四个月安全生产,细化措施,严格管理,多措并施,确保全年安全目标顺利实现。

三季度以来,该公司进一步加大职工教育培训力度,采取班前培训、现场提问等教育方式,强化职工应知应会和必知必会业务知识的学习,并按照教考分离的原则组织抽考,奖优罚劣,严格兑现,不断

提高职工的操作技能和安全技能,增强职工的安全保障能力。同时,把查隐患、除隐患列为现场管理的第一道工序,健全班组、区队、公司三级隐患排查体系,并着重加强工作面回收安装、零散工程、交叉作业、分散作业等关键环节、薄弱环节安全管理,严查不安全的事,狠抓不安全的人,坚决做到安全措施不落实停产、重大隐患不消除停

产、质量不达标停产、安全设施不完善停产。从加强工程技术人员责任入手,进一步完善了技术措施编制、审查、审批制,一经发现对现场失实、粗制滥造的不合格措施,反向追究责任,以杜绝规程措施与现场不符问题,从源头上清除事故发生的人为因素。大力推行安全管理“四联挂”制度:即安全与干部经济收入、职务任免联挂;安

全与业务部门包保责任、风险抵押联挂;安全与职工收入、工作岗位调整联挂;安全与安监员绩效考核、工资收入联挂。通过安全工资、最差单位考核、行政处分、曝光台,综合运用经济、政治、行政等手段,增强干部职工自主保安的自觉性,促进矿井安全生产。

(程矿生 乔瑞波)

近年来,随着矿井采煤机械化水平不断提高,割煤时产生的大量粉尘给矿井安全生产和职工身体健康带来威胁,虽然采取采煤机喷雾、加大风量等常规措施,但除尘效果不明显。在此情况下,该矿技术人员开拓思路,把研究目标向产生源头延伸,在成功运用两巷深孔静压渗透棒注水的基础上,成功实施了煤壁浅孔注水技术。该技术首先根据煤层硬度、顶底板状况和透水性,结合实验数据,确定钻孔在煤层中的位置,以及孔径、孔深、孔间距、封孔深度、注水压力、流量等参数。利用每班工作面检修时间,使用煤电钻在煤壁打注水孔。钻孔打好后,将封孔管插入钻孔,使用BZS型煤矿用注水泵或工作面液压系统进行注水,每个作业循环施工一次。当液压低于5MPa时,逆止阀关闭,封孔管膨胀,贴近孔壁,起到封孔作用,液压达到5MPa以上时,封孔管前端阀门自动打开,向孔内注水。经过该矿在1034综采工作面试用该技术显示:浅孔注水技术较深孔高压注水每米钻孔注水量提高了10倍以上,使煤体得到充分湿润,降尘量达到40%~70%,大大改善了作业环境。同时,增加煤体粘结力,保持了围岩一体性,减少了掉顶煤及工作面冒顶片帮次数;水进入煤体孔隙后,吸附部分游离瓦斯,使生产过程中瓦斯初期排放量减少90%;加上其操作工艺简单、对生产影响小等优越性,被认为具有广泛的推广前景。

(孔军)

**南屯矿:**  
零缺陷三维空间  
打造本质安全型矿井

山东兖矿南屯煤矿通过对“人、物、管”的动态掌控,让安全理念入脑入心、让生产环境安全可靠、让安全管理有章可循,实现零缺陷的三维空间,为建设本质安全型矿井奠定了坚实基础。

该矿投入120余万元建设实训基地,并下区队全部配备多媒体教学设备,编发《南屯煤矿事故案例图集》,拍摄《南屯煤矿安全确认示范讲解视频教材》下发到各区队,使广大干部职工直观地接受教育。开展“生日祝福、安全尽责”活动、组织职工签订夫妻承诺书、举办采掘职工“夫妻话安全”恳谈会等活动,增强职工安全意识。同时,他们不断完善矿井安全生产的硬件设施,安装了井下定位系统,推广应用“小灵通”无线通信系统,投入120多万元,对井上下变电所、提升运输系统等进行信息化改造,打造矿井自动化、网络化操作平台。重点开展了以边角煤安全高效开采工艺、半煤岩掘进机械化、薄煤层机械化开采、成品料喷浆工艺探讨等四项课题为核心的多项研究,进一步夯实煤矿的安全生产基础。他们以实施“6S”管理为切入点,细化岗位“5E”标准,对全矿所有岗位、所有工种都制订了岗位标准,井下机电设备层层设立包机制度、开展机电管理、辅助运输两个会战,治理各类隐患230条。他们编制《安全管理制度》、《安全事故应急预案》两个汇编,修订完善安全管理办法71项,用制度指导安全生产,由108名科室管理人员组成“井下督察队”,每天3~4班,全天候动态督察。该矿坚用规章制度规范人的同时,深入开展无轻伤竞赛、安全十佳职工、安全标兵等评选活动,对表现突出的安全模范夫妻披红戴花进行物质奖励,让其有面子、有票子。

(范培培)

## **桃园矿新技术 降服“尘魔”**

淮北矿业桃园煤矿积极采用新技术、新工艺为职工劳动保护和矿井安全生产提供保障。日前,该矿通过在综采工作面使用浅孔动压注水技术,从源头上控制煤尘产生,有效消除煤尘威胁。

近年来,随着矿井采煤机械化水平不断提高,割煤时产生的大量粉尘给矿井安全生产和职工身体健康带来威胁,虽然采取采煤机喷雾、加大风量等常规措施,但除尘效果不明显。在此情况下,该矿技术人员开拓思路,把研究目标向产生源头延伸,在成功运用两巷深孔静压渗透棒注水的基础上,成功实施了煤壁浅孔注水技术。该技术首先根据煤层硬度、顶底板状况和透水性,结合实验数据,确定钻孔在煤层中的位置,以及孔径、孔深、孔间距、封孔深度、注水压力、流量等参数。利用每班工作面检修时间,使用煤电钻在煤壁打注水孔。钻孔打好后,将封孔管插入钻孔,使用BZS型煤矿用注水泵或工作面液压系统进行注水,每个作业循环施工一次。当液压低于5MPa时,逆止阀关闭,封孔管膨胀,贴近孔壁,起到封孔作用,液压达到5MPa以上时,封孔管前端阀门自动打开,向孔内注水。经过该矿在1034综采工作面试用该技术显示:浅孔注水技术较深孔高压注水每米钻孔注水量提高了10倍以上,使煤体得到充分湿润,降尘量达到40%~70%,大大改善了作业环境。同时,增加煤体粘结力,保持了围岩一体性,减少了掉顶煤及工作面冒顶片帮次数;水进入煤体孔隙后,吸附部分游离瓦斯,使生产过程中瓦斯初期排放量减少90%;加上其操作工艺简单、对生产影响小等优越性,被认为具有广泛的推广前景。

**老公营子煤矿**

**综采队实现安全高产**

每个员工身上,要求操作设备的员工认真填写设备运转记录,发现问题第一时间向跟班领导汇报。同时,队里不折不扣地执行矿上关于正规循环作业的要求,每天二班12点以前实行强制检修,集中力量对机组、液压支架、茬面溜子、转载机等设备进行维护,处理故障,更换配件,对缺油少件部位及时补足配齐,杜绝设备带病作业。三班、一班接班后先查看上班设备运转记录,发现故障立即处理,然后按矿规定割煤,剩余时间继续搞质量标准化和文

明生产,为下班生产做好准备。员工们还从各自的岗位做起,发现设备故障主动停机处理,使生产始终处于可控状态。为激发员工生产热情,在三个采煤班组开展了学习“白国周班组管理法”和“工人先锋号——优秀班组”创建活动,各个班组比安全、比产量、比效益,你追我赶互不相让,劳动热情空前高涨,月月完成生产任务。他们还向技术革新要效率,给茬面溜子上载波系统,设计了整体移动设备列车,对两道单体支柱加装防倒拉杆,对运

输皮带机尾进行改造,减少了生产中断事故,实现了稳产高产。在质量标准化方面,对照矿下发的《采煤安全质量标准化检查表》逐项检查整改全队各系统存在的问题,并把每月的质量奖与员工干标准活的程度挂钩,发挥经济杠杆的作用。同时,队里每月进行三次自检,严格按照上级检查标准对各班组进行打分评级,逐项检查整改全队各系统存在的问题隐患,并加大对各班组质量标准化的奖罚力度,奖罚落实到每个员工身上,促使员

(刘井林)