



稻花香循环经济模式 获省农业厅综合执法总队肯定

日前，湖北省农业厅农业综合执法总队队长董文忠一行近40人参观考察稻花香集团，称赞该集团实施强企反哺、以工促农，为解决“三农”问题做出了巨大贡献，是湖北省农业产业化重点龙头企业的典范。

董文忠一行先后参观了包装工业园、151包装中心和酿造车间，听取了集团常务副总经理刘运湘关于集团经营状况和稻花香农业产业化循环经济模式的情况介绍。

董文忠表示，稻花香集团为转移农村剩余劳动力做出了巨大贡献，并且长期着力于地方环境建设，将龙泉建设得很美。稻花香这种以“资源—产品—废弃物—再生资源”的循环经济模式实现了农业产业的突破，同时还带动了地方经济社会发展，促进了农民增收。

图为集团常务副总经理刘运湘向考察团介绍酿造车间。

常娜仁花/文 袁林/图

衡变掀起大干 120 天 生产新高潮

特变电工衡阳变压器有限公司为顺利完成年度生产经营目标，打好第四季度攻坚战，全公司掀起了“抓质量、讲安全、抢进度、大干 120 天，全力完成公司 2010 年目标任务”的生产新高潮。

衡变公司今年进入下半年以来，生产任务越来越重，尤其是短、平、快产品剧增，公司面临的生产压力和困难前所未有。距离年底还有不到 4 个月时间，能否顺利地完成公司全年的目标任务，打好第四季度的攻坚战极为关键。9 月 4 日公司就此召开了中层以上干部会议，统一了思想，成立了由公司领导挂帅的 8 个督导组，深入 8 个车间动员、督导工作。公司党、工、团组织联合向全体员工发出倡议，号召全体干部和员工要争当爱岗敬业的先锋，立足本职，扎实工作，保质保量完成和超额完成交给的生产任务，争当工作中的模范。要求真务实，克服困难，为更好

地实现公司的各项经营目标，下真功、出真招、使实劲、求实效、抢进度、高质量、高标准地干好本职工作，以一流的工作业绩为公司再添光彩。各部门和车间纷纷召开动员大会，制造部多措并举，全员服务生产；装配车间员工加班加点，增创效益，为全面完成生产任务而奋斗；绝缘车间员工充分发扬四特精神，不畏困难，鼓足干劲，力争上游；铁芯车间指定标准化精益生产流程，大力提高生产效率；包装车间员工在公司领导的亲力督导下，热火朝天促生产。

当你进入衡变的生产车间，你就会感受到那种“万马奔腾齐跃进，千帆竞发争上游”的火热朝天的生产场面，衡变公司员工正在以攻坚克难、勇挑重担、拼搏奉献、争创一流的精神，用自己的辛勤劳动和汗水，大干 120 天，确保公司全年奋斗目标的圆满完成。

(肖锋)

梁宝寺能源公司 见缝插针“抠”效益

“嘿，今天又清洗出 10 套轴承，再将旧轴承重新组装一下，就能节约材料费近 400 元哟。”

9 月 8 日下午，山东梁宝寺能源公司运搬工区矿车组班长李木秋一边从油锅里捞出轴承，一边高兴地对记者说道。

看着一盘盘沾满油污的旧轴承，记者在一旁不解地问：“这些轴承看起来已经无法使用了，为啥还放在机油里煮呢？”

“你不知道，这些旧轴承可都是宝贝哟，你看嘛！”班员张小宽迫不及待地放下手中的焊枪，从加热的机油里捞起一盘轴承，放在柴油里飞快地清洗着，一会儿工夫，轴承就被清洗得干干净净。李木秋指着轴承接着说道：“这盘圆形轴承，虽然外套有些变形，但是里面的弹珠还是完好的，我们换一个外套，就能继续

使用。”张小宽又在油锅里翻动着轴承，一会儿就捞出一盘轴承说：“这个外套就没有损坏，还能使用。”清洗后，将轴承外套取下，再将另外一套旧轴承的弹珠装在里面，一套新的轴承就组装好了。

“别小看我们每天这样清洗洗、敲敲打打的，一个月下来，我们能‘抠’出近万元的材料费呢！刚进 9 月，我们已经修好 40 余套旧轴承，10 月份都不用再领新轴承了。”李木秋拿着手中的轴承晃了晃，自豪地说。这时，张小宽又将一个旧矿车推到检修道上，李木秋拆下矿车轮对，打开油宝盖，取出磨损严重的旧轴承，重新换上组装的轴承，再拧紧花螺栓。当车轮在检修道上发出欢快地奔跑声时，矿车组的职工脸上都露出了会心的笑容。（魏俊泉 梁祚山）

平果铝 3 项科技成果达到国际先进水平

9 月 13 日，从中国有色金属工业协会获悉，中铝广西分公司（简称平果铝）8 项目科技成果通过了中国有色金属工业协会专家组的鉴定。其中，《氧化铝生产中含铁矿物的脱除与赤泥综合处理工艺技术》等 3 个项目主要技术性能指标达到国际先进水平；《新型阴极铝电解槽焙烧电加热控制系统开发》等 5 项目整体技术达到国内领先水平。在过去的 5 年里，平果铝科技研发工作以“优先实行见效快，推广回报率，推广成熟技术短、平、快”为原则。在独立自主开展科研工作的同时，加强与各科研

(唐任平)

责编:陈燕 编辑:刘文景
版式:张彤 校对:梁 英
2010 年 9 月 21 日 星期二

SHIJIEGONGCHANG

世界工厂

培育企业精神 提升企业形象 隆力奇世界杯花游赛揭开战幕

本报讯（龚伟 记者 周俊）9 月 16 日晚，隆力奇 2010 第十二届世界杯花样游泳比赛在常熟市体育中心游泳馆点燃战火。来自 27 个国家的 200 多位高手出战，是花样游泳世界杯史上参赛人数最多的一届。上届世界杯前八名获得者俄罗斯、日本、西班牙、加拿大、美国、意大利、乌克兰和中国将角逐单人、双人、集体、组合四枚金牌。主场作战的中国将派出包括多名奥运选手在内的豪华阵容，目标力争最佳战绩。

本届比赛是 2010 年中国承办的国际顶级赛事之一，是在伦敦奥运会前，代表

世界花样游泳运动最高水平的重要赛事，也是中国继 1997 年广州承办第八届世界杯花样游泳比赛后第二次承办此项赛事。2006 年第 11 届国际泳联花样游泳世界杯在日本横滨举行，中国花样游泳队在双人项目比赛中获得第五名。2008 年北京奥运会，中国花样游泳队取得了铜牌，2009 年世界锦标赛上取得了集体项目银牌，获得了广泛的社会关注。

据悉，世界杯花样游泳赛被誉为“水中芭蕾”，是国际泳联举办的世界最高级别的花游单项赛事，影响大，水平高，本届常熟世界杯花样游泳赛参赛的

国家和地区人员众多，是继北京奥运会之后世界花滑界的一次盛会，也是一次检验各国花样游泳水平的重大赛事。

开幕式上，本次比赛的独家赞助企业，江苏隆力奇生物科技股份有限公司董事长、总经理徐之伟说，隆力奇创业 24 年来始终秉承以创新求发展的理念，积极实施企业文化战略，加大技改力度，加快新品开发，加速人才引进，加强内部管理，使企业在日益激烈的市场竞争中不断壮大，牢牢占据着本土日化行业的领军地位，隆力奇商标目前已在世界 183 个国家注册，主导产品出口欧

美、东南亚、中东、非洲等 50 多个国家和地区，先后荣获中国驰名商标、中国名牌、全国消费者满意度十大品牌等称号。此次隆力奇能携手世界杯花样游泳比赛，是隆力奇致力于塑造企业文化，培育企业精神，提升企业形象的重要举措之一。隆力奇将借势本次体育大赛，进一步提高企业知名度，提升隆力奇品牌影响力。同时，更加注重企业文化建设，大力提升企业社会形象，牢记企业家的社会责任，更多地支持常熟各项社会公益事业的发展，实现企业的经济效益与社会效益的“双赢”。

提技能 练绝活 双星集团举行首届生产技能运动会

□本报记者 何沙洲 特约记者 王开良

谁可以在十几米的高空操作机械把物品零误差地放到指定的位置？谁炒的菜又快又好吃……记者近日在双星集团采访时看到，该集团将举办的首届生产技能运动会搞得既体现技术水平又妙趣横生。

轮胎举行钢丝接头比赛、成品胎外观检验比赛、轮胎“十字花打包法”技能比赛等，机械举行行车工件“三维绘图”比赛、车床“一刀准”比赛等，制鞋举行硫化鞋、冷粘鞋穿鞋带比赛、硫化鞋成型比赛、制鞋化工原材料识别比赛，就连后勤食堂也比起了面食、炒菜、包饺子比赛。

9 月 9 日，双星集团首届生产技能运动会在双星青岛轮胎总公司举行，双星轮胎、鞋、机械等各行各业 14 支代表队，近千人参与了 54 个项目的技能大赛，这是双星集团历史上参加行业最多、人员最多、规模最大、范围最广的一次生产技能运动会。

记者在双星集团首届生产技能运动会上看到，双星集团对同行业和不同行业竞赛项目层层精选，开展了众多项目进行比拼，这些技能竞赛项目都结合了企业生产的全过程、结合了生产的重点、难点。其中以轮胎为例，由于双星拥



轮胎“十字花打包法”技能比赛

有三大工厂，这为“同行”们提供了很好的切磋基础的平台。

双星集团总裁汪海介绍说，现在我们提出要进高端，进高端就要有高档次的产品，制造高档的产品必须有高技术，所以我们提出在我们员工中提技能、练绝活，为高档次的产品进入高端市场打好基础。

双星集团通过竞赛，形成了“比、学、赶、帮、超”的氛围，掀起了“人人争当质量标兵，人人争当岗位能手，人人争创一流技能”的竞赛比武新热潮，为

提升质量、提高效率、降低成本，促进技术升级打下了坚实的基础。

据了解，今年是双星辉煌 89 周年，也是双星进入市场 32 周年。为了庆祝双星人自己的节日——双星节，早在今年 8 月初，双星集团就在全集团各行各业，部署开展了以岗位竞赛为内容的生产技能运动会。一个月以来，双星集团轮胎、鞋、机械等各行各业紧密结合各自行业实际，纷纷举行了生产技能运动会，开展了丰富多彩的岗位技能竞赛，为员工搭建体现技能才华、展现自身价

值的舞台。

据统计，双星集团前期各行各业的生产技能运动会共设了 89 个竞赛项目，竞赛项目涉及的工种共有 68 个，共有 1 万多人次参加了生产技能运动会，共创出新的操作法 120 多种。

记者在采访中了解到，作为名牌企业，双星集团拥有几十年的闯市场经验，这也让双星集团格外重视技术创新的力量，而今年举行的首届生产技能运动会只是其中一种形式，双星集团除了每年都举行技术创新大会之外，还定期组织生产过程中的技术骨干出国旅游，即使在原材料价格暴涨期间，双星也继续坚持这一传统奖励模式。

这其中，技能大赛成为近年来双星集团为广大技术工人搭建的成才平台之一，在具体运行中，双星集团各生产单位以岗位适应性培训为重点，广泛开展技术比武、技能比赛、导师带徒等活动，实施全员、全方位的培训，充分调动了员工学技术的积极性，提高了员工技能水平，使员工队伍整体技术水平有了明显提高，加快了双星建设高素质技术工人队伍的步伐，使双星各行各业创出了双星特色的技术、工艺、结构、设计、配方、产品，不断战胜原材料价格暴涨，市场竞争加剧等不利因素，实现了生产经营逆势上扬，保持全面增长态势。

太钢携手太重签约国内首台 全球产量最大露天铁矿设备

9 月 8 日，“太钢袁家村铁矿‘60-110E’半移动破碎站项目”合同正式在太重集团签约。

太钢 7650t/h 半移动破碎站是目前国内大型露天铁矿最大生产能力的设备，其额定生产能力 7650t/h，最大可达 9180t/h。该套设备主要与大型矿用挖掘机配合作业，用于年产 2000 万吨以上的大型露天矿采剥工作，也是世界上小

时产量最大的半移动破碎站，是国际上大型露天采矿先进工艺和技术的代表。

该套设备主要由主体钢结构总成、破碎机、大运量带式输送机、电气自动控制系统、液压系统、碎石机、随站悬臂起重机等设备组成，是太原重工为满足现代大型露天矿山山连续开采工艺要求，采用现代设计制造手段，通过产、学、研横向联合而研制的国内首套、具有自主知识

产权和自主品牌的成套设备。该成套设备工艺合理，更适合露天采矿大型化，具有采购成本的竞争优势。

太原重工在此项产品研发中，针对国外同类设备在使用中存在的问题和不足进行深入研究和创新提高，确保设备先进、安全、可靠、性价比更优。太原重工利用先进的设计手段和理念，凭借雄厚的焊接、加工制造能力和完善的质

量控制和服务体系，完全有能力为国内外用户提供国际先进水平的半移动破碎站，填补国内空白。

此项重大产品签约，太重再度携手太钢集团，标志着双方的合作实现了由单机制造到大型成套设备的拓展，此次合作进一步加深了两家大型国企之间的信任与友谊，开启了双方合作领域新篇章。

(曹克顺)

立足纳米科技前沿 开发高端纳米产品 密友集团建立高性能纳米金属粉体工程技术研究中心

日前，江苏省高性能纳米金属粉体工程技术研究中心正式在江苏省昆山市高新区的密友集团有限公司挂牌成立。该中心的建立将为密友集团的未来发展提供强有力的技术支持及产品储备。

纳米金属粉是军工、国民经济各行业传统产业升级和高科技产品开发应用重要基础性材料，市场需求巨大，但大部分需进口。

大力发展纳米粉体新材料是我国政府优先支持发展的新兴战略性新兴产业重点领域之一。密友集团以敏锐的眼光，捕捉良机，立足纳米科技前沿，与国内外著名科研院所、高等院校紧密合

作，开发出系列高端纳米产品，成功走出一条产学研合作新路子，成为纳米粉体材料及其高科技产品研发及产业化的创新者。

该集团与南京工业大学敢为天下先，率先攻克高纯度、高产率纳米金属粉制备难题，共同开发的年产 15 吨高性能纳米金属粉产业化项目，已通过中科院院士任组长的专家验收，此技术入选中国企业新纪录(第十三批)。

为了占据市场优势和满足客户需求，该集团计划投资 1.68 亿元建设 48 条纳米金属生产线。

为了让纳米金属粉体发挥更大的作用，集团进行了多种后续产品的开

发。通过突破高均匀混合纳米软金属粉体、纳米粉体制备及其多层表面修饰技术，研制出系列高性能纳米自修复剂，现已规模生产出适用于汽油、柴油内燃机、通用流体机械和机械密封三大系列产品。用户使用证实产品具有自修复、抗磨、减摩、达到节能、减震降噪、减少废气排放、提高发动机动力、提高机械密封设备的密封压力和延长设备使用寿命等功效；大幅度改善润滑油、脂品质；提高机械的使用寿命和工作效率，是一款高效节能、环保产品。在中国中轻产品质量保障中心评比活动中，密友牌纳米自修复剂系列产品，一举获得“全国质量信得过产品”和“中国市场价

认品牌”称号。此外，该集团还正在紧锣密鼓开发高性能纳米银、铜、镍导体浆料和纳米电磁屏蔽材料及高容量纳米碱性锌锰电池等产品，现已取得阶段性成果。

密友集团表示，将以纳米金属粉体工程技术研究中心成立为契机，联手中国科学院上海高等研究院，进一步开发纳米金属粉在生物医药及基因诊断中的应用、纳米银粉在合成纤维中的应用、纳米金属粉在焊材中的应用、纳米金属粉在功能涂料中的应用，并积极开发纳米金属 / 陶瓷多层膜离子注入技术，进一步开拓，占领国内外纳米产品市场，永葆基业常青。（吴宏富）