王庄矿对整合矿井开展隐患排查治理活动

山西潞安王庄煤矿在对山西临汾蒲县整合矿井复建复产过程中,坚持把安全工作落实在行动上,及时排查现场安全隐患,防微杜渐,确保复建复产安全顺利进行。

煤炭资源整合工作成败系于安全,抓好整合矿井安全生产责任重大,意义深远。自去年进驻临汾蒲县伊田、黑龙、黑龙关三个整合矿井以来,王庄煤矿针对原矿井安全投入欠账多、安全保障能力低等突出问题,有计划地组织对矿井供电、通风、提升、运输、排水等系统进行技术改造和设施完善;尤其是对施工队组安全意识不强、违章作业现象较多、适应大矿管理困难等情况,该矿派驻人员查缺补漏,完善各项安全管理制度,落实各级安全责任,实施全员培训,强化现场管理,加强监督检查,严格执行安全一票否决制,从而有效杜绝了安全事故发生,整合矿井安全生产状况保持了稳定发展态势。进入今年以来,面对全面复产的紧迫形势,各整合矿井始终坚持把安全工作放在第一位,在加快现代化改造的同时,积极配合主体大矿二季度开展的隐患排查治理活动,紧密结合自身实际,立足治理大隐患、防范大事故,以查处隐患、反三违为重点,进一步健全安全大检查、隐患排查闭合管理、干部下井"三三制"、事故追查处理、"安全红线"等各项安全管理制度,完善重大隐患排查治理监管和重大危险源监控机制,对外委作业队组严格实行资质准入制度,对隐患整改严格进行定价考核;针对当前各整合矿井加快产能提升这一核心任务,突出抓好水、火、瓦斯、顶板、煤尘、通风等重大隐患排查治理,对重大隐患的治理必须做到"计划、项目、资金、措施、责任"五落实;特别是在矿井防治水上,加强整合矿区周边环境的有效监控,对矿井老空区和废弃巷道采取有效措施。同时尽最大可能对水文地质进行调查核实,尽快配备长距离钻探设备及钻探人员,加快实施地面瞬变电磁勘探,完善矿井排水系统,使井下探放水工作做到有的放矢、防患于未然。 (李宛玲 郭雪飞)

哈弗 H3 现金优惠 4000 元起

据调查:自6月22日起,涵盖哈弗H3全系产品的优惠促销在全国陆续展开,回馈消费者,带给大家最实惠的汽车,让更多顾客可以畅享哈弗的驾驶乐趣!不同地区的优惠幅度不尽相同,但现金优惠均不低于4000元。除现金外,部分地区还有装饰、礼品赠送,折合现金,哈弗H3本次优惠幅度最高可突破万元关。

哈弗H3涵盖锐意版和领先版两个系列,以"超常性价比"作为基本卖点。其中,8.98万元的哈弗H3锐意版,彻底颠覆了国内中型主流SUV原有的价格体系,直接将先前10万元的价格底线拉至8万元区间。哈弗H3锐意版搭载三菱4G63 S4M发动机,最大功率可达90/5250(Kw□rpm),最大扭矩可达170/2500-3000(Nm□rpm)。在配置方面,这款车堪称高档丰富,DVD、倒车影像、真皮座椅、自动雨刷、自动灯光等时尚、实用设施一应俱全,使哈弗H3锐意版性价比标杆实至名归。

哈弗H3领先版搭载三菱4G69汽油机和"INTEC"智能节油王2.5TCI柴油机两款动力。搭载的2.5TCI发动机的柴油车,最低售价仅10万余元,比同级别柴油车低3万元以上。这款车有突出的节油性,搭载的2.5TCI发动机,采用德国博世电控高压共轨技术,功率达到80kW,扭矩可实现300N·m的峰值,与传统柴油车相比,扭矩和功率都得到大幅提升,而油耗则实现大幅降低,百公里5升左右的油耗,仅相当于1.5L的小排量轿车。

此外,这款车以双安全气囊、ABS+EBD为标配,并装配了TCS牵引力控制系统,使整车安全性得到有效保障;遥控中控锁、高保真音响、智能天窗、MP3接口等舒适性配置,保证了用户轻松享受驾车乐趣。 (乔宇)

哈弗H3 优惠前后价格一览表 单位:万元

车型		优惠前	优惠后
8.98—10.98			8.98—10.98
10.98—16.23	柴油		10.10—14.40
	汽油	10.73—15.53	10.33—12.93

注:表中优惠价低于4000元的只能享受部分优惠,具体以当地经销商实际报价为准。

晶牛3万平米工业微晶出口印度

日前,晶牛集团3万平方米工业微晶和470米晶核冲渣沟被印度某钢铁公司订购。该钢铁公司为220万吨电钢项目,属印度最大的电钢工程,该公司所有高炉内衬、烧结料仓、电厂煤仓等均使用晶牛工业微晶产品。晶核产品将用于该钢铁公司钢工程的高炉冲渣沟。

该业务于去年10月23日在晶牛签署购销合同,晶牛集团销售人员两次参加印度某钢铁公司在北京、济南两地的技术招标和商务招标,经过平衡所有先进耐磨耐腐材料性能,晶牛压延微晶成功中标。印度方也通过对国内使用晶牛微晶产品的企业进行全面考察,根据客户对微晶产品使用效果的肯定,印度某钢铁公司发现晶牛工业微晶各项技术指标均优于其他企业同类产品,决定与晶牛签署购销合同。

印度方代表与山东冶金设计院于5月20日成立了联合验收组,对晶牛集团企业规模、质量控制、生产流程、产品质量等进行严格地考察及产品出厂验收。经过两天现场验收,产品合格,具备发货条件,印度某钢铁公司、山东冶金设计院和晶牛集团三方出具产品检验合格证。6月2日,印度方委派山东冶金设计院对该批产品包装进行全面验收,符合海运及陆运国际包装要求。山东冶金设计院为晶牛集团出具产品包装检验合格证。据悉,该产品将分两批发运,一期已全部到天津港,发往印度。 (睢卓)

河南重点项目观摩团莅临羚锐芬太尼项目现场观摩

为深入贯彻落实河南省委、省政府工作部署,进一步发挥重点项目的投资拉动作用,促进经济社会又好又快发展,河南省人民政府于6月下旬在全省开展今年第一次重点项目观摩点评活动,旨在通过观摩点评,确保重点项目在建设上有新进展、产业集聚区有新发展、融资上有新突破、招商引资上有新举措。日前,观摩团在河南省人民政府副省长张大卫的带领下莅临河南羚锐制药股份有限公司在建项目——羚锐年产5000万贴芬太尼项目施工现场观摩点评。

作为河南省医药产业的龙头企业和国内贴膏剂药业的强势品牌,近两年来,羚锐制药针对国内外医药行业发展新形势,制定了"优化布局调结构,深化改革促转变,强化责任上水平"的发展路径。公司加大产业及产品结构调整力度,对内盘活存量资产,对外引进吸收先进设备、技术和工艺,通过资源再配置,壮大优势产品群。2007年,实施新膏剂技改工程,新增加了现代化的膏剂热压法生产线,其特点是不用汽油、减少氧化锌的使用,节省原料、安全性能好、设备自动化程度高。项目的实施,旨在利用自身所具有的丰富的外用贴剂生产、销售和管理经验,扩大产业规模,打造特色产业集群。2009年,根据企业自身发展要求,开工兴建了年产5000万贴芬太尼项目,通过引进、消化德国莱普泰克公司成熟的骨架型芬太尼透皮贴剂技术和德国瀚辉公司的芬太尼透皮贴剂专用设备,将为国内市场提供世界先进的芬太尼(骨架型)贴片,进一步提升市场产品品质,满足临床医患需求,创造更加显著的经济效益,建立与世界同步的经皮给药技术平台。该项目整体设计先进,设备与工艺引进德国专用设备与成熟工艺,为国内外贴膏类先进生产线。项目的推进实施,极大地增强了羚锐制药贴膏剂药品生产能力,将成为羚锐新的经济增长点。

河南省副省长张大卫视察羚锐芬太尼项目

目前,羚锐新膏剂车间技改项目已经竣工投产,采用热压法生产工艺生产出了科技含量高且疗效确切的贴膏产品,羚锐年产5000万贴芬太尼项目施工进展顺利,项目主体框架成型,初展雄姿,厂房主体装修已近尾声,设备安装基本就绪,即将进入调试阶段。羚锐制药董事长熊维政介绍了项目施工进展情况。在了解项目的基本情况后,张大卫指出,羚锐制药能够立足实际,狠抓项目建设,意在做精做强做大贴膏剂医药品牌,其规模效益必将进一步凸显,这也必将成为新县县域经济快速发展的又一强大引擎。

(汤兴)

红豆与麻省理工学院签订合作协议

7月2日,随着红豆集团总裁周海江与麻省理工学院主任Karl Koster教授在合作协议上签字,标志着"世界理工大学之最"——麻省理工学院与中国民营企业首度牵手,红豆也成为麻省理工学院产业联络计划(简称MIT ILP)在中国合作的第三家企业。麻省理工学院产业联络计划(MIT Industrial Liaising Program)是麻省理工学院专门设立与外界沟通、合作的部门,相当于中国大学的科技处。

周海江在签约仪式上高兴地表示,与世界最著名的理工大学——麻省理工学院合作,红豆就抢占了人才、科技的制高点,这也势必加速企业的转型升级。据悉,此次红豆与麻省理工学院合作,是在成为麻省理工学院产业联络计划的会员后,红豆将根据自身的产业发展的需要,通过与麻省理工学院产业联络计划进行沟通后,将在生物医药、轮胎、服装领域积极与麻省理工学院进行合作。合作内容包括寻找和红豆产业相关的科研成果进行转化,与麻省理工学院相关个人和机构达成科研合作;联系麻省理工学院的教授、专家资源,邀请相关的教授到企业交流、讲课;在麻省理工学院免费举办介绍及推荐会,包括举办招聘工作;参加麻省理工学院举办的各类学术论坛和讲座等等。据悉,麻省理工学院产业联络计划的会员条件非常苛刻,不是一流的企业、一流的企业家不可能成为其会员。经过非常苛刻的评审,红豆成为麻省理工学院产业联络计划的会员。

周海江表示,红豆的快速发展需要大量人才,一方面是转型的需要,红豆要实现传统产业高新化,高新技术产业化。另一方面,是集中把现有产业做强做大的需要,红豆要做相对多元化的企业,实现百年企业的宏伟目标,必须要大量引进世界一流人才。而且与世界顶级院校麻省理工学院进行跨国产学研方面的合作,使红豆在创新发展平台上迈出坚实的一步,也能够进一步促进红豆快速发展。他还表示,此次红豆非常重视与麻省理工进行跨国产学研合作,相信事在人为。麻省理工学院也非常重视,协议签订后将派专门教授对红豆技术、研发等方面进行调研,然后进行相关对接,相信一段时间以后,一定会有合作有的好成果。

麻省理工学院在生命科学及生物制药领域处于世界领先水平。麻省理工学院产业联络计划成立于1948年,是麻省理工学院与外界联络的桥梁,60年中帮助众多全球500强公司与麻省理工学院科研和人才资源搭建合作桥梁,帮助公司全面而深入地了解和使用麻省理工学院庞大的创新技术库、世界顶尖的教授和学者所组成的智库及一流的科研和管理人才。中国大陆目前与麻省理工学院产业建立合作关系的企业有两家,红豆集团是第三家,在生物医药、轮胎、服装行业合作方面,红豆是第一家。

(红 轩)

王振滔慈善基金会"爱心接力"再度传贵州

210名贫寒学子受益

□本报记者 何牧 通讯员 金蓓

年初旱灾,如今雨水肆虐,金黔大地不断遭受着自然灾害的侵袭。灾害无情,爱心却无界。辗转千里,来自浙江温州的奥康集团董事长王振滔带着他的慈善基金会来到这里,用爱心之源浇灌成一颗红心,为这片土地洒上爱的甘霖。

6月30日,贵州省委礼堂。在领到4000元助学金之后,来自贵阳医学院08级药学专业的罗维不由得舒了口气。他的父母常年务农,就算遇到好年景,卖粮收入一年也不过3000元。年初旱灾,本来指望买个好价钱的油菜颗粒无收,罗维下半年的学费也变得无望。当天,跟罗维一样遭遇,来自贵州大学、贵州师范大学等省内9所高校品学兼优的210名贫困大学生都得到了王振滔慈善基金会每人4000元,共计85万的爱心捐助金。

据了解,王振滔慈善基金会是由中国领先的民营制鞋企业掌门人、奥康集团董事长王振滔出资2000万元,经中国国务院和民政部批准成立的中国第一个以民营企业家名字命名的个人非公募慈善基金会。

与其他慈善组织不同的是,该基金会采用全新理念:受资助学生要在工作后资助一名贫困学生,让基金变成"种子基金",使资助大学生的数量呈几何级数增长。自2007年4月6日在北京宣告启动后,目前已在重庆、温州、黄冈和成都等地进行了11站"爱心接力"活动,2000多名清寒学生受益。

而王振滔慈善基金会选择贵州作为2010年"爱心接力"首站,也是事出有因。今年上半年,云贵大地遭遇百年难遇的旱灾,截至4月初,仅贵州受灾总人口就达1868.9万人,农作物受灾面积163.9万公顷,其中绝收46.02万公顷。王振滔得知情况后心急如焚,通过其个人慈善基金会与贵州团省委进行联系,表示愿为贵州高校学子"雪中送炭"。

在当天主题为"善行天下、情满春晖"的启动仪式上,还出现了一个特殊的人物,他就是王振滔慈善基金会早年在贵州播下的爱心种子——贵州大学农学院农产品质量与安全专业的大三学生杨秀呈。他积极响应该基金会"爱心接力"的号召,在校期间担任院青年志愿者协会副理事长,组织并参与大大小小20多次公益活动,走进敬老院、山区学校,帮扶弱小。"我很感谢王振滔慈善基金会对我的帮助,将这份感恩之情转达给更多需要帮助的人,我想,基金会肯定非常支持我。正如王振滔先生所说:爱心不是施舍,更是一种传递。"

仪式上,贵州团省委书记陈昌旭还介绍了贵州共青团组织开展的春晖行动的情况,该行动倡导"饮水思源"、"反哺社会"等理念与王振滔慈善基金会倡导的理念是一致的,此次联合举办爱心接力计划活动,是双方在公益事业发展上寻求合作共进的一次重要尝试。

为感谢王振滔慈善基金会第二次来贵州捐资助学,贵州省政协副主席谢晓尧还为王振滔慈善基金会颁发了捐赠证书。

据了解,作为中国最大的民营制鞋企业,奥康一直以来以"勇于承担社会责任,努力建设和谐企业"著称,多年来一直致力公益事业,已经累计向社会捐资超亿元。这次捐资助学活动也是2010年王振滔慈善基金会"爱心接力"第一站,接下来,还会走进珠海、温州、合肥等地。

创投产以来新高 中铝广西分公司氧化铝厂产量过百万

广西分公司氧化铝上半年实产102.17万吨,创下新高,为胜利完成2010年的生产经营打下了坚实基础。

回顾今年上半年,广西分公司走过了一段不平凡的历程。年初电解铝和氧化铝两大产品稍有回暖,但进入二季度以来,特别是今年5至6月份以来,大宗原材物料价格持续上涨,电解铝板块生产成本与市场售价倒挂,氧化铝生产销售盈利微薄。在形势异常严峻的后危机时代竞争中,广西分公司以中国铝业公司提出"转观念、抓改革、调结构、促发展"主题实践活动,努力再造企业竞争新优势。

强化生产组织,确保稳产高产。从年初以来,在氧化铝四条生产线原设计产能满负荷生产的前提下,想办法、定措施,努力克服矿石品位比去年同期偏低、外购石灰质量波动大、一期设备老化等诸多困难中,以班组为单位开展向精细管理、向产品质量、向降低能耗、向技术创新、向安全稳定要效益的系列劳动竞赛活动,提高磨机产能,强化低配钙、控制好原矿浆细度和提高溶出进料量等将稳产高产的各项细节落到实处,四条溶出生产线均比去年同期进料量提高了5立方米/小时。

抓好设备管理,奠定高产基础。通过加强岗位巡检、专业点检,强化设备管理相结合的办法,科学、合理、经济地安排日常生产检修和每一次计划停汽、停炉大修,实施"以运转率为中心,精心组织高产稳产"的措施。树立"时间就是产量,产量就是效益"的思想,通过科学组织筹划,使每次周期停气检修从24小时压缩到20小时甚至向18小时迈进,溶出机组运转率达到了97.28%,为工厂高产赢取了宝贵的时间。

优化各项指标,创造高产条件。通过抓好生产控制和技术管理,在生产过程中不断优化"产量成本控制模型",精心平衡全厂液量,积极做好工序和中间物料的衔接,合理配矿、配灰,严格把关进厂原材物料的质量,提高氧化铝的回收率等,力求各生产工序持续稳定、紧密衔接、环环相扣,确保日产量达到5500吨以上。

夯实基础管理,促进降本增效。围绕2010年的生产经营任务,广西分公司党政领导班子带领全体员工认真学习和宣贯中铝公司精神,在全公司内开展"危机大家谈"等引导员工居安思危,立足岗位,积极对标,不断提高,多方位部署稳产高产。

(唐任平 李 荣)