



淮安市检察院副检察长张迎春到淮阴烟厂调研

近日,淮安市检察院党组成员、副检察长张迎春一行到江苏中烟工业有限责任公司淮阴卷烟厂调研,副厂长郁雨昌、工会主席孔维应、纪委书记张再鸣热情接待了张迎春一行。

在座谈会上,厂领导向张迎春一行介绍了当前国内烟草发展形势以及目前江苏烟草工业快速发展的情况,对淮阴烟厂的“十一五”技改情况作了详细的介绍。随后,双方就工作中存的一些共同点进行了深入的交流。

凌绍清 摄影报道

川渝中烟重庆分厂引员工“积分制”助推人才队伍建设

4月以来,川渝中烟重庆分厂制丝车间围绕工厂2010年的创优中心工作,研究出台了《制丝车间员工积分档案方案》,以积分制度的形式鼓励员工积极争先、勇于攀登,促进车间人才队伍素质的提升,从而为工厂创优工作提供强有力的人才支撑。

据车间相关负责人介绍,该方案的一个突出特点,就是将员工在日常工作中挖掘提炼出的合理化建议、参与小改小革、技术公关活动、QC攻关活动、各种文体活动、征文活动以及参与各种业务技能竞赛活动等情况做好综合记录,按获得的奖项等级给予相应的积分,积分将作为员工参加车间竞争上岗或竞聘工作的加分项,也作为评比先进的依据之一,从

而建立起车间职工的一个全方位的评价体系。积分档案方案的具体操作由车间党支部成立了档案评审小组秉承公平公正、激励为主的原则进行建立和记载;积分记录情况将在每年年终时由党支部提交车间评审小组审定,结果一一记录在案。该方案的适时推出,对促进工厂全年的创优工作和车间人才队伍建设都具有重要的意义。该方案将充分调动车间员工参加公司、分厂、车间的各类文体活动及车间建设工作的激情,促使广大员工更加主动积极地参加分厂和车间的技术改造工作,从而有助于员工在实际工作中更好地实现“四个更

要”作风要求,为推动工厂整体工作实现跨越上水平注入动力。

(廖炼)

中式卷烟制丝生产线重大专项创新研讨会在福建召开

近日,国家烟草专卖局中式卷烟制丝生产线重大专项创新工作研讨会及2010年度项目计划专家审议会在福建召开。国家烟草专卖局经济运行司副司长李德义作重要讲话,福建中烟工业公司总经理卢金来致欢迎辞,国家烟草专卖局、郑州烟草研究院、中国烟草机械集团公司及来自全国烟草近20家中烟工业公司、烟机制造企业、卷烟生产企业的有关专家、学者和技术人员近百人出席会议。

会议要求,烟草行业技术创新工作要适应“卷烟上水平”对专项工作提出的新的更高要求,提高自主创新能力,做自主创新的先锋,为“卷烟上水平”提供技术装备支持,努力实现中式卷烟制丝生产线重大专项创新的任务目标。与会专家就加大创新力度,提升专线建设水平;以突破核心技术为关键,着力提升卷烟制造水平;烟草制丝工艺和设备创新方向的探讨;满足特色工艺需求为“品牌上水平”提供技术装备保障等课题展开深入的技术交流与研讨。

研讨会上,国家烟草专卖局经济运行司副司长李德义指出,“中式卷烟制丝生产线重大专项创新工作”2008年7月在郑州启动以来,行业工业企业

通过重大专项,在工艺技术与设备创新相结合、技术改造与品牌特色相结合方面做了大量的工作,取得了明显成效,主要表现在主机研发工作全面展开,烟梗膨胀制粒设备研制等取得新突破,品牌专线创新工作进展迅速,突出了品牌特色,突出了精细加工,突出了智能控制,突出了设备创新。李德义强调,为适应“卷烟上水平”对专项工作提出的新的更高要求:一是要体现“三个结合”(即把技术改造和品类构建与创新相结合、把工艺研究和设备创新相结合、把注重制丝过程的外观质量和提升内在品质相结合),提高“三化水平”(即着力提高生产制造中的系统化设计水平、智能化控制水平和精细

(赖志祥 黄珍美)

责编:袁志彬 编辑:周君
版式:张彤 校对:刘晓燕
2010年5月5日 星期三

JINYEZHOUKAN

金叶周刊

打造具有先进制造水平的 卷烟加工基地 河南中烟郑州、新郑厂联合易地技改项目奠基

□马连俊

近日,河南中烟工业有限责任公司郑州和新郑卷烟厂联合易地技术改造项目奠基仪式在郑州隆重举行。该项目将按照“工艺一流、装备先进、绿色节能、数字工厂”的要求,打造中国烟草具有先进制造水平的卷烟加工基地。省领导王文超、史济春,郑州市市长赵建才,河南中烟党组书记、总经理赵九来等共同为项目培土奠基。

该项目是河南卷烟工业新一轮技改中最大的项目,选址在郑州经济开发区南部,规划用地面积约1107亩,本期投资额32亿元,设计年生产卷烟130万箱,被列入省政府“8511”工程和烟草行业重大专项工程。

史济春指出,卷烟工业是河南的传统优势产业和重要的财税支柱。技改项目建成后,必将有力提升企业技术装备水平乃至全省工业经济水平,对加快推进我省支柱产业的集聚将发挥重要的带动作用。他要求郑州市委、市政府坚持以项目牵动经济,以项目调优结构,以项目增强后劲,以项目促进发展的整体思路,抓住当前有利时机,加大力度,完善措施,乘势而上,努力实现项目建设的历史性突破,推动全省经济社会更快更好发

展。他要求各有关单位和部门积极营造一流的投资服务环境、项目建设环境和企业发展环境,千方百计帮助企业解决发展过程中遇到的各种困难和问题,尽心尽责尽力支持和服务好项目建设。他希望项目投资方和施工单位牢固树立质量第一的理念,高标准、高效率加快项目建设,确保项目早竣工、早投产、早见效,为加快中原崛起、河南振兴做出新的更大贡献。

赵建才在讲话中指出,郑州和新郑卷烟厂联合易地技术改造项目,是河南中烟在郑州布局的重大技术升级改造项

目,被省政府列为“8511”工程,也是郑州推进新型工业化,做优做强特色产业,切实转变发展方式的重要支撑项目。该项目的建成,将进一步奠定郑州作为河南

卷烟生产基地的战略地位,对做大做强全市乃至全省的烟草产业具有重大意义。他表示,郑州市委、市政府将一如既

往地关心和支持项目建设,积极督促经开区和市各职能部门,按照“进度一流、质量一流、安全一流、环境一流”的要求,为项目建设提供全方位服务,努力将其打造成全市项目建设的精品工程和样板工程。

赵九来称,按照省委、省政府和国家烟草局的要求,河南中烟把“品牌上水

平”作为当前和今后一个时期的主要任务,积极采取有效措施,切实加大“黄金叶”品牌建设力度,努力实现河南中烟跨越式发展。他强调,推进品牌上水平,技术改造是重要支撑。郑州和新郑卷烟厂联合易地技改项目,是河南卷烟工业新一轮技改中最大的项目。项目建成投产后,对培育发展河南卷烟重点品牌和实现河南卷烟工业可持续发展有重要意义。他表示,河南中烟将切实按照“工艺一流、装备先进、绿色节能、数字工厂”的要求以及打造中国烟草具有先进制造水平的卷烟加工基地的目标,积极有效地推进各项工作,确保项目建设质量、进度和水平,为实现河南卷烟品牌上水平和地方经济社会发展做出新的更大贡献。

据悉,河南中烟成立6年来,深入推进企业组织结构调整,大力培育“黄金叶”等重点品牌,着力转变经济发展方式,努力提高经济运行质量,实现了持续稳定健康发展,连续6年受到了省政府通报表彰。2009年,在宏观经济形势较为严峻的情况下,仍获得了较好的发展,共实现税利14416亿元,比上年增长1438%。2010年一季度,河南中烟继续保持良好的发展势头,累计实现税利442亿元,同比增长17.36%。

兰生幽谷花益香 ——记许昌烟机高级工程师、全国劳动模范黄兰彬

□魏杰

五一劳动节前夕,国家烟草专卖局召开烟草行业劳模座谈会。黄兰彬作为烟机工业企业唯一一位全国劳动模范,受到了姜成康局长的亲切接见……

初识黄兰彬,一副眼镜,一身素装,腼腆不乏幽默,沉默不乏睿智。

1989年,黄兰彬从河南大学毕业分配到许昌烟机公司,在烟机电气设计岗位上一干就是20多年。20多年来,他严谨治学,刻苦钻研,不断探索电气控制技术新领域,及时将国际先进技术引入国产烟机产品研发中,先后负责完成了ZL26型纤维滤棒成型机、YF17卷烟储存输送装置、YJ213接装机、ZJ19B卷接机组等十多种重大烟机新品电控系统的研发设计,并在行业首次提出“IPC+PLC+现场总线+多轴交流伺服传动技术的机构”理论和“以IPC+软PLC+现场总线技术+分布式I/O的控制平台”设想,有多项技术研发和改进项目获得了中国烟草专卖局重大改进项目奖、河南省科技进步奖和许昌市科技进步一等奖。

2000年,黄兰彬大胆提出研发“现场总线在卷烟储存输送系统中的应用”项目。当时,国内关于现场总线技术的应用很少,相关技术资料以及可供选择的产品几乎没有。面对重重困难,他积极与国际自动化行业的知名企业多方交流,并通过无数次的模拟实验,使该项目在YF12样机上一次试制成功,使许昌烟机公司成为国内烟机行业率先在YF12卷

烟储存输送系统上采用现场总线技术的第一家企业。该技术的成功应用,不仅为公司直接创效4亿多元,而且大幅提升了国产烟机的整体性能,大大缩短了国产烟机与国外同类设备的技术差距。

2002年,黄兰彬又大胆提出“在ZJ15G卷接机组重大技术改进项目中引入多轴交流伺服传动技术”的设想。多轴交流伺服传动技术,是ZJ15G卷接机组改进项目中一个重大技术难点,在实验阶段就遇到了前所未有的困难。为了掌握第一手资料,黄兰彬带领项目组的同事走南闯北访问用户,查遍了国内外相关技术资料,反复对国际多种品牌的交流伺服产品进行剖析研究,最终制定出“以工控机+可编程控制器为基础、运用现场总线技术和多轴交流伺服传动技术”的改进方案。为将方案尽快应用于样机,在项目实物实验阶段,他经常在实验车间一泡就是十多个小时。经过两年多的不懈努力,项目终于取得圆满成功。其中,电气控制系统达到了国际同行业先进水平。

生活中,黄兰彬十分低调。而工作中,他却激情昂扬。2005年,ZL26纤维滤棒成型机组整体改进性试制任务交给了许昌烟机公司,黄兰彬担起了电控系统改进设计和试制的重任。由于该项目是国产滤棒相关系列产品的第一级生产设备,压力可想而知。为了早日攻克这一难题,作为ZL26纤维滤棒成型机组整体改进方案的设计者,黄兰彬带领项目组反复修改技术参数、测算、调试。2005年国

庆节以后,项目进入攻坚阶段,为了赶进度,他与项目组的同事以厂为家,放弃了所有与亲人团聚的节假日,通宵达旦,加班加点,一直工作到大年三十。在那段日子,他几乎没有与家人吃过一顿团圆饭,没有睡过一个安稳觉。由于长时间超负荷工作,黄兰彬患上了腰肌劳损、腿关节损伤等多种疾病,可是面对千余员工的殷殷重托,他依然如拼命三郎一样坚持工作。经过艰辛的付出,ZL26实物试车终于提前取得圆满成功,而且有多项质量和技术指标大大超过了产品设计指标。

黄兰彬不仅注重实干,而且善于总结经验。他先后撰写了《西门子S7-300在卷接机组中的应用》、《一种基于PC控制的物料储存输送系统》、《基于现场总线技术的卷烟储存输送系统设计》等大量的技术论著,为国产烟机的发展提供了宝贵的技术资料,而且有多项理论成果成为企业新产品开发和技术改造的标准。

由于成绩突出,黄兰彬同志先后荣获“河南省百名一线技术英才”、“中国烟机集团公司科技创新先进个人”、“河南省劳动模范”等称号,“五一”前夕,他又光荣地被国务院授予“全国劳动模范”荣誉称号。

千古幽贞是此花,不求闻达只烟霞。兰花,身处幽谷,色淡香清。而黄兰彬恰如兰花,面对枯燥的科研工作,他淡泊名利,甘耐清贫,用花样青春装点着中国烟机的春天,用勤恳与忠诚演绎着一曲动人的劳动者之歌。



上海卷烟厂向“百万千亿”工程目标挺进

□余胜宏

日前,在上海烟草集团公司政工年会暨党风廉政大会上,施超局长围绕“中华”品牌“百万千亿”工程提出了要求。会后,上海卷烟厂领导班子认真学习施超局长的讲话精神,结合工作实际,寻找工作切入口。

聚焦中华专线建设 着力打造数字化工厂

工厂在“中华专线”技术改造推进过程中,一方面将优质完成“中华专线”动能、物流等配套设备的安装、调试工作,加大技术管理的支撑力度,确保技改按时、高质、顺利实施,从硬件建设方面体现“国内一流、国际先进”。另一方面,积极探索关于“中华专线”的工厂延伸管理模式,全面形成相适应的生产、质量、设备、能源、安保、行政等管理、标准框架。同时,积极思考“中华专线”MES需求调研报告,实现“中华专线”建设信息化的软硬件支撑,从软管理方面体现一流、先进,为实现数字化工厂奠定扎实基础。

聚焦品质控制水平 着力提升产品质量

质量控制工作是工厂永恒的主题,(集团)公司领导多次强调,对于“中华”牌质量控制工作,必须放到(集团)公司品牌竞争力提升的高度,放到(集团)公司可持续发展的要求上来看待。工厂将继续从管理、技术等方面多管齐下,继续通过管理进步、技术攻关提升品质控制水平,使“中华”无愧于“国烟”的美誉。

聚焦精准营销 着力提升市场保障能力

随着“中华”牌市场需求的不断提高,工厂将积极主动应对,通过管理、技术等一系列措施,克服“中华”牌软、硬盒结构矛盾,做好软盒“中华”的加班生产,探索D区硬盒“中华”生产效率的最优配置方式。同时,认真组织好滤棒规格大规模调整,使生产不断不乱,有序进行。通过广大职工的大局意识、责任意识和奉献意识,自觉克服种种困难,优质完成各项生产任务。

聚焦文化建设 为“百万千亿”工程营造氛围

优秀的企业文化往往为产品长盛不衰带来不竭的动力,“中华”品牌的发展之路也充分体现出企业文化的丰富内涵。因此,在“百万千亿”工程的实施过程中,工厂将以集团文化架构形成以及核心理念的宣贯为切入点,继续推进工厂文化建设,加快各层面文化体系和理念的“落地”,结合“中华专线”技改工作,加速新“非常时期非常精神”的提炼,为“中华”品牌实现“百万千亿”目标营造良好的文化氛围。

下阶段,工厂将系统开展“百万千亿”工程学习、宣传和大讨论,进一步全员发动,营造氛围,统一思想,凝聚力量,为把“中华”品牌培养成为“最高的品牌价值、最高档烟市场份额、最突出的品牌风格和技术特征、最广博的品牌文化、最好的市场美誉度”而不懈努力。



井冈山卷烟厂与广丰卷烟厂进行对口学习交流

近日,江西中烟工业有限责任公司井冈山卷烟厂副厂长毛晓光带领有关部门负责人、班组长及从事体系、政工、预算、监察等工作的有关人员共10余人到广丰卷烟厂进行对口学习交流。

井冈山卷烟厂一行参观了广丰卷烟厂各车间生产现场,在参观过程中,双方人员就设备、安全、成本等方面基础管理工作和队伍建设、企业文化建设的开展情况进行了

广泛交流和深入探讨。各有关人员还到各对口部门进行了一对一学习交流。

据了解,3月份,广丰卷烟厂也曾派员到井冈山卷烟厂就6S管理、对标管理、班组建设等方面的基础管理工作此次学习交流。兄弟烟厂之间的互相学习交流,既加强了沟通、增进了友谊,同时也可以相互借鉴,共同促进各项工作。

(周坤强 徐荣旺)