

蚌埠华泰滤清器以质取胜 成为汽车发动机保护神

本报讯(记者 宗毅)日前记者从蚌埠华泰滤清器有限公司采访获悉,近年来该公司一直注重在技术创新和质量上下功夫,公司发明的磁护滤清器被国家知识产权局列为重点推广对象,2006 年获中国著名品牌,2007 年1月被指定为东风云南汽车有限公司配套企业,并被国家认定为“全国滤清器产品质量十佳品牌”,2007、2008 连续两年被评为中国十大滤清器品牌。

2009 年面对全球金融危机影响,该公司狠抓技术创新,于8月12日再次申报了两

项专利。该公司新近发明的磁护滤清器主要是针对发动机冷启动干磨擦和金微粒循环伤害引擎现象开发研制的。该产品使用进口纯木浆纸,采用国际先进的制造工艺、内置强磁体、金属外壳,有效吸附穿越滤纸的细微金属颗粒,使之不再参与润滑油循环磨损,加强了滤清器对发动机的保护作用。

公司张化群总经理对记者说,如果长期使用华泰磁护滤清器产品,可减低发动机噪音20%,延长发动机寿命3-5倍,真正成为汽车发动机的“保护神”。

北重集团铸铁管 管模产品受国际客户青睐

近日,北重集团公司生产34支“水冷型金属离心球墨铸铁管管模”发往美国和日本客户,实现销售收入2622284万元,同时续签了764522万元的供货合同,优质的产品赢得了客户的青睐。据了解,该产品作为内蒙古自治区名牌产品,2009年市场占有率达到30%,实现销售收入46794万元,2010年销售收入将达到7200万元。

北重集团公司在深孔产品制造加工领域发挥核心制造技术优势,遵照“关注顾客,追求卓越”的质量方针,注重发展理念的转变,通过发展质量和效益并重实现科学发展,以提供优质产品和服务,实现企业发展与用户发展的和谐。2009年公司顺利通过中国新时代认证中心的质量体系军品第二次、民品第一次监督审核。顺利通过API换证工作,获得ISO9001:2008、API Spec Q1、API Spec -7和ISO/TS29001四个标准的认证,为占领国际市场的更大份额奠定了基础,公司2009年荣获“全国用户满意企业”称号。(沈 鸣)

贵州大学、习酒公司 联合开办生物技术及应用大专班

长期以来,习酒公司不断坚持科技兴企、人才强企,环境立企和质量效益发展战略,企业连续十年实现稳步发展。在“以才兴企、人企共进”人才理念的指导下,习酒公司在人才开发和人才培育方面不断开展新形式,习酒公司与贵州大学开展校企合作,在贵州大学化学与化工学院联合开办习酒公司生物技术及应用大专班,培育生物技术及应用方面专业人才。3月10日,贵州大学习酒公司生物技术及应用2010级大专班正式开班,开学典礼在习酒公司综合楼会议室举行。贵州大学化学与化工学院领导

与习酒公司领导出席了开学典礼,被该大专班录取的61名习酒公司职工也参加了开学典礼。

据悉,培训办学制为3年,由贵州大学化学与化工学院生物技术及应用专业教师定期到习酒公司授课。此次培训班学员大多为86年后至90年出生的习酒公司职工。习酒公司与贵州大学校企合作,以开办培训班的形式不断进行人才开发和培育,提高习酒员工尤其是青年职工的专业知识、业务技能水平,为习酒后续发展储备了专业人才,增强了习酒的核心竞争力。(陈庆平)

湖北夷陵区领导慰问稻花香人

日前,夷陵区委常委、政法委书记、公安局长陈勇专程来到稻花香集团,看望慰问董事长蔡宏柱和辛勤工作的稻花香人,并代表全区干警送来美好的祝福。稻花香集团党委书记、董事长蔡宏柱向陈勇介绍了稻花香2009年取得的成绩和2010年的发展规划,并就集团“505”总结暨“707”目标万人誓师大会的部署情况作了专题汇报。陈勇对稻花香为地方经济发展做出的贡献表示了充分肯定。他说,稻花香是夷陵区的龙头企业,为地方经济和社会发展作出了巨大的贡献,夷陵区的发展离不开稻花香的支持。万人誓师大会是稻花香今年的一件喜事,也是夷陵区的一件大事,全区上下高度重视,并将为誓师大会保驾护航,确保大会顺利进行。(通讯员 潘耀平)

张家港铜业公司 以质计量为生产保驾护航

张家港联合铜业公司以科学严谨的态度做好质计量工作,去年该公司进出厂物料检查率达100%,高纯铜率达95.38%,他们的做法得到铜陵有色金属集团控股公司领导及相关单位的肯定,在日前召开的铜陵有色金属集团控股公司质计量工作会议上,该公司作为先进典型介绍了经验。

张家港铜业公司年进出厂物料达20万吨以上,量大任务重。他们成立了质计量管委会,建立了质计量管理网络,形成了公司主要领导、车间和部门负责人齐抓共管的质计量管理组织。为不断提高近50名专职、20多名兼职质计量人员的素质,他们采用自学和集中专练、比武比武活动,并组织脱

产轮流培训,使质计量人员教育面达100%。同时,该公司实行监督结合,制定了20多项质计量工作管理制度及奖惩办法,编印相关产品的化验分析方法,编印相关产品的化验分析方法和操作规程、技术标准人手一册;规定物料取样、制样必须有二人同时在场,严禁客户接触样品;对阳极泥等贵金属产品的取样、检验,一律要求三人做“平行样”,互相监督、对照,确保准确率达99%以上;在制样间等相关场所安装监视器,不定期地抽检做过的样品,以此作为考核依据和监督手段。此外,该公司还重视对计量器具的管理,确保计量数据的准确性。去年,质计量与化验工作从未出现过数据失误或偏差,得到了客户的一致好评。(吴铜俊)

责编:陈 燕 编辑:刘文景
版式:张 彤 校对:梁 英
2010年3月23日 星期二

WORLD FACTORY 世界工厂

锡柴人 以生命工程铸就卓越品质



日前,随着一汽“奥威”、“J6”市场的逐渐上量,锡柴装配车间在全力拼抢高产的同时,更注重产品品质的不断提升,通过结合工艺纪律和检验纪律两条主线,对生产线薄弱环节和不稳定工序增加质量联保措施,充分发挥操作工自检、互检和检验专检作用,全面筑就质量防线,提升整机装调的技术能力和生产能力,确保其民族品牌、高端动力的品质。

环环相扣,层层追溯,责任到人。高产期间,锡柴装配车间检验组从细节着眼、从管理入手,认真排查各个环节、各道工序、各个岗位存在的质量问题和质量隐患,不断寻找缺陷,全方位落实质量责任制;通过开展班组自主改善活动,进一步确保质量高效稳定;通过不断完善质量追溯体系,严格执行质量记录制度,对关键工序做到了出现问题能随时追溯,责任到人;通过完善质量跟踪体系,特别是对CA6DM、CA6DL

系列机型,100%建立了“柴油机质量档案卡”,严格自检和互检的关系、抽检和全检关系。同时紧紧围绕“质量工作创新、提升”,从细节入手,开展质量改善创新活动,1至2月份,共完成改善72项,班组改善参与率100%,改善涉及到质量控制方式、工具工装、零部件设计、现场、装配方法等,使装配质量控制能力得到了进一步加强。

把提升质量贯穿于各个环节中,向技术要时间、要产能、要质量。高产期间,锡柴装配车间技术组采用多项防范措施,对于易产生质量问题的工序制定防错技术,严格过程控制;柴油机装配工艺采用电脑化管理,保证装调质量;同时开发班组PDM通知电子流程处理软件,提高了通知的处理效率。

为确保CA6DM系列大功率柴油机高产高品质,技术组专门抽出项目负责人员、工艺主管人员,对CA6DM装配线进行设备跟踪、产量质量追溯,确

保了整个装配工艺流程的工艺要点受控,质量符合品质要求。并确定了专门技术人员进行工艺创新,对CA6DM2专用31、32号试车测试台位采用先进的联网测试技术,对柴油机磨合工况用计算机自动程序控制,验收性能数据自动记录和分析,自动生成试验记录单,极大地提高了柴油机的测试水平。同时,他们还对CA4DW装配线、CA6DM2装配线的装调质量高度重视,安排专门技术人员跟踪监控。

为了进一步提升柴油机外观油漆质量,装配车间还从设备、人员操作、工序优化、预防纠错措施等着手,组织落实责任到人,限期整改,进一步提升油漆质量。“内化于心,外化于行”。

随着高产的不断深入,锡柴人形成了浓厚的人人重视质量的文化环境,确保高产高品质。(陈 燕)

晶牛集团承接行业重任修订产品标准

本报讯 经中国工业和信息化部批准,晶牛工业防护用微晶玻璃为行业标准,由中国晶牛集团对该标准的制定进行系统工作。3月初,集团公司的技术、销售、生产、质检四方面人员参加了工业防护用微晶行业标准初稿讨论会,集团董事局主席王长林参加会议。

会议在热烈的讨论中通过了工业防护用微晶玻璃的耐磨量、冲击韧性、压缩强度等多项指标。据悉,该标准形成初稿后,将向用户征求意见,请国内专家审定标准,最后报中国建材联合会质量部,然后由行业申报工业和信息化部批准实施。该标准通过批准后将会在全国同行业范围内实施。

工业防护用微晶玻璃作为晶牛高科技产品工业微晶玻璃的升级产品,具有耐磨耐腐耐酸碱、耐极冷极热等特性。自投放市场以来,被河北唐山电厂、首都钢铁厂、开滦煤矿洗煤厂等电力行

业、钢铁行业、煤炭行业数百家单位采用晶牛微晶板材做设备内衬、机械防护,取得了显著的经济效益。

该产品在使用过程中通过节能、降耗、增效,每年可为国家创造几十个亿的经济效益。北京钢铁设计院等国内30多家设计院均采用的是晶牛压延微晶产品。2004年1月1日,中华人民共和国专题进行了工程施工规范的修改,要求煤炭行业的煤仓、研石仓、介质桶,电

力行业的煤斗、干灰库(要求耐温180度),钢铁行业的高炉混料仓、冲渣沟等磨损大、易腐蚀、需高温的部位,要优先设计选用晶牛压延微晶产品。

该产品通过此次标准修订和行业标准的申报,其质量将上升一个台阶,晶牛集团此举旨在全面加强产品质量管理,提高产品质量水平。(睢 卓)

洋河股份与中国电信江苏公司进行战略合作

日前,中国电信江苏公司与江苏洋河酒厂股份有限公司在南京举行战略合作签约仪式,双方将在信息服务、产品提供和资源利用等领域建立战略合作伙伴关系,并在企业信息化方面展开全面深入的合作。中国电信江苏公司总经理高同庆、江苏洋河酒厂股份有限公司总裁张雨柏等出席了签约仪式,并共同启动“水晶球”。

中国电信江苏公司与洋河股份“牵手”后将进行互补型战略合作。中国电信江苏公司作为江苏基础骨干电信运营企业,近年来,充分发挥技术能力、运营经验、客服资源等各方面优势,加快推进由传统基础网络运营商向现代综合信息服务提供商转型,特别是取得移动牌照后,持续推进业务创新、技术创新、管理创新和服务创新,成功开创了全业务经营的崭新局面,固移融合的综合优势越发显著。

作为第一家上市的江苏白酒企业,江苏洋河酒厂股份有限公司是全国著名的大型白酒制造企业,“振兴苏酒”的领军者。随着市场份额的增大,该公司不断深化体制改革,深入实施品牌战略,在白酒研发、生产和销售等方面的管理水平大幅提升,企业综合实力显著增强。本次战略合作将实现资源共享,达到携手共赢,共同促进双方品牌形象、核心竞争力等方面的提升。(洋 宣)



亚宝以人才为引擎抢占市场 培养引进100多名专业科技研发人才,取得28项发明专利

□记者 张建忠 通讯员 吕恩普 鲁 索

亚宝药业投资5亿元分别在北京和亚宝工业园实施的生物制药项目和缓控释制剂项目建设已近尾声,6月底将通过GMP认证,今年年度将通过美国FDA及欧盟cGMP认证。这标志着亚宝药业开始力挺国际高端市场,大胆迈步国际化之路。这是亚宝药业实施结构调整的一项重大举措,是他们做强做大医药产业的一个重要战略抉择。

近年来,亚宝药业以市场为导向,以人才为引擎,着力构筑强大的产品研发体系,决心冲破传统制药窠臼的束缚,用优秀人才、先进技术和卓越产品来谋求更大发展。他们在北京成立了亚宝药物研究院和博士后科研工作站,建立了国家级企业技术中心,为产品研发

搭建了广阔的平台。至目前,他们已经从美国、加拿大、印度等国引进博士及博士后12名,其中具有硕士以上学历的专业科技人员和“海归”人员多达100余人。同时,药物制剂国家工程研究中心还在该集团成立了分中心,他们还被批准为山西省首批海外高层次人才创新创业基地。这些机构的建立成为该集团新药研发与技术创新的前沿阵地,成为高科技产品孵化的平台。

为扩大研发成果,亚宝药业还采取了与科研院所建立紧密的产学研协作关系的方式,由企业出资金、出课题,科研单位出人才、出技术,共同研发新产品。目前,他们已同中科院上海药物研究所、中科院生物物理研究所、清华大学、中国医学科学院等40多家科研单位展开了技术合作。

在人才的推动下,亚宝药业的产品结构实现了重大调整,由过去的普通剂型向缓控释制剂、纳米制剂、长效注射剂、巴布剂等新剂型转变;由以生产仿制药为主向生产国家一、二类新药及填补国际、国内空白的高端药品转变;由生产治疗广谱疾病的多品种向生产治疗心脑血管病、妇女儿科病、癌症等多发病和疑难病药品转变。几年间,他们投入研发费用高达2亿多元,已经取得28项发明专利和80多项实用专利。通过这样的调整和转型,其产品科技含量和附加值更高,疗效更确切,使用更方便,应用更广泛,特色更明显,从而屡屡抢占市场的制高点。

亚宝药业董事长任武贤告诉记者:人才是企业的第一资源,人才掌握核心技术,他们是产品研发和技术创新的决

定性因素。亚宝药业正是由于培育和吸纳了众多的优秀人才,因而,无论在产品的剂型改进上,还是在产品的优化升级上,这些人才都创造了非凡的价值,创造了核心技术和知识产权,成为优势产品研发的根本保障。

据悉,目前和今后一个时期内,亚宝药业将依托高端科技人才,大力研发治疗心脑血管病、糖尿病和癌症等方面的现代中药、生物药和缓控释制剂,其中不乏填补国际国内空白的新药,已有31项申报了国家发明专利,有30多项进入或已申报临床实验,新立项和进入基础研究的还有58项。这些具有很强竞争力的新产品将成为未来市场的新宠,成为亚宝药业做强做大医药产业、获得更好更快发展的重要支撑。