

嘉陵全面实施战略反攻

近日,嘉陵组织召开代会,在总结2009年工作的基础上,结合当前国际国内形势和嘉陵实际,进一步明确了嘉陵未来的发展方向,确立了未来6年的发展战略即“323”发展战略和“1123”奋斗目标,安排部署了2010年重点工作,全面打响了战略反攻战。

嘉陵未来6年的发展战略,是嘉陵打造真正意义上的受人尊敬的国际化摩托车、轻型动力和特种装备制造企业的科学决策,是嘉陵强企富民、追求和谐发展、履行社会责任的具体体现,吹响了嘉陵转型升级、科学发展的进军号。其“323”发展战略:“3”即抓住三个重点工作——提升创新变革能力、打造核心产品谱系,构建军民融合平台;“2”

即实现两个突破——国内市场突破;“3”即完成三个转变——完成从求生存向求发展的转变,完成从追求规模速度向又好又快发展的转变,完成从生产经营型企业向创新驱动型企业的转变。“1123”奋斗目标:“1”即实现员工人均收入翻一番,力争达到6万元;“1”即核心产品销量超过100万辆;“2”即利潤总额2亿元以上;“3”即企业综合实力位列同类企业前三。

2010年是嘉陵实施“323”发展战略的开局之年,为确保“323”发展战略真正落地,嘉陵明确提出了确保“323”发展战略首战必胜头年即2010年的生产经营方针、目标和主要经营指标,制定了头年要抓的七大重点工

作,强调要以兵装集团“211”战略、嘉陵“323”发展战略和“1123”奋斗目标为牵引,紧紧围绕“提高发展质量与效益”工作主线,转变发展观念、深化调整变革、强化执行落实,将思想和行动统一到对嘉陵未来发展的科学判断上来,将智慧和力量凝聚到新一轮战略目标上来,凝聚到集团总部的决策部署上来,在更高层次上更为深入地践行科学发展观,切实转变增长方式,真正把发展观念和工作重心转移到提高效率效益上来,并将其作为落实“211”战略、顺利实现“323”发展战略的根本保证,全面打好战略反攻战,切实推动集团又好又快地科学发展。一是转变

观念、强化执行,确保“323”发展战略真正落地。二是精心组织、科学策划,确保军品科研生产任务按期完成。三是创新驱动、精益研发,持续提升核心产品竞争力。四是集聚力量、战略反攻,全面实现市场突破。五是夯实基础、创新管理,切实提升整体效率。六是坚定信心、群策群力,不遗余力深化企业改革。七是培育文化、构建和谐,以改革创新精神加强党建和思想政治工作。

当前,一个深入学习贯彻落实职代会精神的热潮正在嘉陵上下掀起,一幅深入推进嘉陵“323”发展战略的精彩画卷正在徐徐拉开。

(钟声)

建设2010年第一期摩托车服务培训开课

提出“131”服务工作思路和明确七项重点工作



日前,重庆建设摩托车股份有限公司“2010年第一期全国服务管理人员培训班”正式开课,来自全国各地工作站的服务经理、副站长、售后人员以及代理商的服务经理共60人参加。建设股份公司副总经理、销售公司总经理文洪出席开课仪式并作了动员讲话。

本次培训为期三天,主要内容包括服务管理模式、网络服务标准化管理、4S软件导入、质量信息、三包管理、部品销售供应模式管理、部品系统应用操作管理、部品储备计划和通用性讲解及咨询等。

在动员讲话中,文洪向参培服务人员详细解读了2010年“12345”营销工作思路,同时针对建设2010年售后服务工作提出了具体要求。他指出,近年来,在售后服务工作方面,建设的硬件条件有了根本性提升,下一步重点要强化服务管理,构建与硬件设施相匹配的服务管理体系,打造一支训

练有素、技术过硬的服务队伍。他要求服务部门必须加大服务培训的力度,确保建设及代理商服务从业人员都要取得相应的维修资格,提高服务技能,在面对用户服务时尽可能缩短第一次诊断发现问题的时间,提升建设的服务形象。

在正式开课前,销售公司副总经理胡向东对2009年建设服务工作进行了总结分析,同时明确提出了2010年服务工作思路及工作重点。建设2010年“131”服务工作思路:“1”指培养一支队伍,即培养一支专职的、专业化的服务队伍;“3”指坚持三项工作,即坚持服务体系3S能力提升、坚持部品及时供应、坚持服务管理和维修技能培训;“1”指

打造一个平台,即打造具有建设特色的市场终端活动平台。建设2010年服务工作重点:一是A类市场100%配备专职服务经理,B、C类市场由代理商配备专职服务经理,并纳入销售公司统一管理;二是代理商100%运行3S服务管理模式;三是工作站100%、3S模式代理商80%建立标准零件库房;四是新销售网点100%建立服务点;五是一级网络和服务中心100%通过MUST服务标准化培训;六是服务中心100%和服务站20%通过ITA和三包师培训;七是在全国31个省(建设23个、重庆8个)开展“爱芯点检活动”。

(罗先猛)

太重核电起重机荣获中国机械工业科技奖

据最新一期《中国重机通讯》报道:行起重机,100万千瓦以上的机组配备的起重机的起重量在300吨到500吨之间。

太重190/20+190t环形起重机于2004年开始前期资料搜集、走访用户和前期准备工作,2005年3月投标,2005年5月签订合同。2006年8月完成施工设计任务。2007年8月第一台通过出厂验收,2008年8月通过额定负荷、静负荷、动负荷试验,以及各种功能试验并投入运行。先后顺利吊装了反应堆压力容器、蒸汽发生器等关键部件,运行情况良好,满足了核电站的使用要求,保证了工程的正常进行。

据悉,目前太重正在制造和改造的核电站环形起重机共有13台左右。

(曹克顺)

企业的活力在班组

——张家港铜业公司电解车间加强班组建设工作纪实

□ 张润丰

张家港联合铜业公司电解车间年产20万吨电解铜。这个车间的领导班子清醒地认识到:班组是企业的细胞,班组的工作质量直接关系到产品质量,而电解铜是张家港铜业公司乃至铜陵有色金属集团控股公司的拳头产品。因此,他们抓住班组建设的重点,认真开展了标准化操作,提高了工作质量,月超额完成任务。2009年生产电解铜优等品率达99%,高纯铜率达到96%以上。仅优等品率的提高,就为企业多盈利近上千万元。

这个车间抓班组建设的主要做法

是:

一、制定班组规范化作业标准,进

行岗位作业标准化培训

主要从“整顿、建立、培训”六个字上下功夫。整顿,就是根据不同的工种、岗位,合理组建作业班组。他们从年初开始,借公司“标准化管理制度改革”的东风,在优化组合时,根据“生产管理型”和“智力体力型”的原则调整、选配“两长”和“六大员”,使整顿后的各个

班组形成一个个竞争意识很强的战斗集体。

建立,就是建立健全班组规范化作业标准,他们对全车间5个工种、岗位的作业标准认真修订,统一规范,并自

制了40多块规格相同的牌匾,发至各

工段、班组张挂,使之入眼入脑,铭记于心。

培训,就是对职工进行岗位技术和双基教育培训。他们在原料不足缩槽期间和“职业技术”考评之前,利用“业余自学、集中辅导”和“脱产轮训”两种方式对职工进行了全员培训。

二、开展多种形式的竞赛活动,实行岗位作业标准化练习

着重抓了“三个结合”。一是标准

化操作与立功嘉奖相结合。

在值缸工段开展的高纯铜率对抗

赛中,对按标准化操作而获得优胜的班

组和个人,实行“一月一立功”,报公

司或在车间内部立功嘉奖,戴红花、拍彩

照。车间还对特别优秀者分别组织上西

安、下苏杭、去张家界旅游观光。在

2009年立功竞赛活动中,电解一期夺

得第一名,被公司评为标准化模范班

组,公司将其申报为铜陵有色金属集团控股公司标准化先进班组称号。

二是标准化操作与经济承包责任制相结合。

在铜系统开展的标准化作业竞争

活动中,实行“一日一公布”、“一旬一小结”、“一月一兑现”、做到了“三定”:即

定岗位、定责任、定报酬。使同一个工

种、同一个岗位的工人、由于标准化操

作水平的差异,拉开分配收入的距离,

使干多干少,干好干坏不一样。

三是标准化操作与岗位练兵相结

合。

不定期在值岗位,开展槽上管理

工技术比武;在出铜岗位,开展团体一

条龙工序竞赛。对优胜者,联合铜业公

司除给予奖励外,还被铜业公司授予

“首席员工”,增强了职工坚持标准化操

作的浓烈情趣。

三、夯实班组基础工作,提高标准

化管理水平

主要是“三化”。台账、报表规范化。

按照标准化操作的需要,车间根据

各班组不同工种、岗位的实际要求,制

定统一台账、报表,有各班组按规范填

报。

检查、考核制度化。

车间管理人员经常跟踪考核,现场打分。车间每月检查一次班组建设情况,予以奖惩兑现。

管理方法科学化。

主要表现在:

树立典型,为岗位作业标准化开路。车间以电解的龙头工序一期为班组建设的样板;以劳动强度大、青工居多的出铜班为推行标准化作业的标杆突击队,推广他们的经验,使之全面铺开。

科学管理,使岗位作业标准化升华。

在抓班组建设、推行标准化管理的过程中,他们对诸多现代化管理方法进行了尝试,均

取得了理想的效果。如在开展TQC活

动中,提高电解铜始极片质量的QC成

果,在省、市均获奖,并申报到铜陵有色金属集团控股公司。

又如PDCA循环法在班组目标管理中的应用,使车间月实现“三超一达”(即:超历史、超同期、超计划,达产达标)。

现在,这个车间的电解铜平均电流效

率达98%、高纯铜率达96%以上,主要经

济技术指标均超过国内同行业的先进水

平。

盛情叙佳绩 歌舞迎新春

——衡变公司举办2010迎新春晚会



2010年2月的早春,衡阳市广电中心演播大厅,灯火璀璨,流光溢彩。特变电工衡阳变压器有限公司2010年新春联欢晚会隆重举行。公司全体员工在此欢聚一堂,盛情叙佳绩,歌舞迎新春。

晚会开始,公司副总经理、党委副书记、工会主席周立新慷慨陈词,对2009年公司在恶劣经济大环境下依旧保持了30%增长非常满意,对全体员工一年来的努力工作表达了由衷的感谢!

并致了新年贺词,公司总经理田强与全体员工共度新春联欢晚会。

在整场晚会中,充分展示了衡变公司过去一年中齐心协力、锐意进取所取得的辉煌成就及衡变人争先创优、不怕困难、奋勇拼搏、改革创新的精神风貌。

员工们以各种形式表达了对企业重组9年来取得的巨大成就的喜爱;衡变重组改制9年来,各项

(肖峰)

江西中烟考评检查安全工作

日前,江西中烟工业有限责任公司安委办根据《江西中烟工业有限责任公司关于对各所属单位开展2009年度综合考核工作的通知》精神和公司领导有关要求,对南昌卷烟厂、赣南卷烟厂、广丰卷烟厂、井冈山卷烟厂、兴国卷烟厂、市场营销中心、技术研发中心7个安全责任单位进行了2009年度的安全检查及考评。

通过全省卷烟工业系统的努力,为全年实现“八个零,一个控制”的安全工作目标和开展“安全生产年”隐患排查治理工作打下了较扎实的基础,保障了企业安全可持续发展。

(樊友龙)

从检查考评情况来看,各卷烟厂、中心都能认真贯彻落实2009年国家局和公司安全工作会议精神、国务院办公厅和国家局办公室关于进一步推进安全

查力度。发挥矿安质科、安监站和安全小分队,以及党、团员安监岗、安全员、瓦检员、群监员的职能作用,加大现场巡查和电子眼监控力度,并利用电子录像监控器,对重点部位、特殊场所、薄弱环节,实施24小时监控。督促职工严格遵守生产作业操作规程,随时制止习惯性违章作业。

四是抓管理,提高工作面和现场管理水平。从矿领导层到基层班组,一级对一级负责,层层落实好安全生产责任制,并签订责任状。把责任分解到各单位:科、区、队和班组,形成一级抓一级、一级保一级的责任包纵向安全网络体系。同时,还严格执行领导干部包区、队,区干部包班组和井下跟班制度等各项安全管理制度,确保现场管理到位。

首先是抓教育,提高职工思想认识。针对年初岁尾生产任务重,工作事务多,检查多,家事杂,职工思想较为烦的情况,对1600多名井下职工进行了安全培训学习。同时,充分利用职工班前会和安全例会等时间,以各基层党总支、支部为组织,给职工讲形势、讲目标、讲任务、讲措施,引导职工细算安全“五笔账”。进一步教育广大干部职工从思想深处认识安全工作的重要性,坚决做到不安全不生产。

其次是抓监督,提高隐患排

企业的活力在班组

——张家港铜业公司电解车间加强班组建设工作纪实

□ 张润丰

张家港联合铜业公司电解车间年产20万吨电解铜。这个车间的领导班子清醒地认识到:班组是企业的细胞,班组的工作质量直接关系到产品质量,而电解铜是张家港铜业公司乃至铜陵有色金属集团控股公司的拳头产品。因此,他们抓住班组建设的重点,认真开展了标准化操作,提高了工作质量,月超额完成任务。2009年生产电解铜优等品率达99%,高纯铜率达到96%以上。仅优等品率的提高,就为企业多盈利近上千万元。

这个车间抓班组建设的主要做法

是:

一、制定班组规范化作业标准,进

行岗位作业标准化培训

主要从“整顿、建立、培训”六个字

上下功夫。整顿,就是根据不同的工种、岗位,合理组建作业班组。他们从年初

开始,借公司“标准化管理制度改革”的

东风,在优化组合时,根据“生产管理

型”和“智力体力型”的原则调整、选配

“两长”和“六大员”,使整顿后的各个

班组形成一个个竞争意识很强的战斗集体。

建立,就是建立健全班组规范化作业标准,他们对全车间5个工种、岗位的作业标准认真修订,统一规范,并自

制了40多块规格相同的牌匾,发至各

工段、班组张挂,使之入眼入脑,铭记于心。

培训,就是对职工进行岗位技术和双基教育培训。他们在原料不足缩槽期间