北重集团以质量为笔书写产品制造新高度

"十四五"期间,北重集团深刻领悟质 量对于企业发展的关键意义,将质量视作 企业的生命线,积极践行质量制胜战略, 在质量管理的征程中持续探索、创新与突

提高政治站位 筑牢装备质量防线

习近平总书记强调:"武器装备是军 队现代化的重要标志,是国家安全和民 族复兴的重要支撑。"公司深知肩负的 重任,面对质量形势的严峻挑战,迅速 在全公司范围内掀起一场大规模的质

在"十四五"期间,这场整顿行动堪称 一场全面而细致的"质量战役",秉持着全 过程、全状态、全方位的原则,对质量问题 和隐患进行了地毯式的排查。公司质量安 全环保部相关人员回忆起当时的情景,仍 感慨万千:"我们就像质量侦探,不放过任 何一个蛛丝马迹,对产品产出的每一个环 节都进行了严格审视。"

在设计、制造、检验、服务等环节,公 司创新质量工程技术方法,提升产品正向 设计能力。强化工艺纪律执行,严格质量

近日,在丰喜集团临猗分公司尿素压

缩车间内,一场围绕"1毫米"的检修标准讨

论,为全体维修人员上了一堂生动的"标准

课"。这堂课的"教案"不是文件,而是一个

即将安装完毕的活塞;"讲师"是车间主任

事发当日,车间内机械轰鸣,7#二氧

化碳压缩机一段活塞的安装工作已接近

尾声。维修班长王洋带领班组成员紧张作

业后, 顺利完成了活塞安装的核心步骤。

测量完活塞余隙,王洋向巡检至此的车间

主任吴战波汇报:"活塞末端5毫米,前端

6毫米。"语气中透露出即将提前完成任

安装好的部件间稍作停留, 便蹙起了眉

头:"不对。按标准,两端余隙都得是5毫

米,前端多了1毫米,得拆了封头,通过增

然而,吴战波的目光在设备图纸与刚

务的轻松。

减垫片调整过来。

吴战波,而"学生"则是整个维修班组。

"完工"在即 主任喊"停"

■ 本报记者 王武军

维修现场的"毫米之争"

丰喜集团临猗分公司一线见闻

检验把关,借助信息化手段提升质量管理 体系等级。防务事业部生产部门负责人表 示:"我们宁可慢一点、少一点,也绝不能 让一件有质量问题的产品流向部队。"这 种坚定的决心,体现在实际行动中,就是

为确保质量工作的有效落实,公司严 格遵循"业务谁主管、质量谁负责"的管理 准则,将质量职责细化到每一个部门、每 一个岗位。质量责任清单的制定,让每一 个人都清楚地知道自己在质量工作中的 角色和责任,构建起了一个全员参与的质 量责任体系。

深化精细化管理 推动质量管理体系转型

在质量管理的道路上,公司坚定不 移地走精细化管理之路,致力于将业务 工作与质量管理深度融合。GJB9001C 质量管理体系的要求和产品实物质量 管控要素,如同一条坚韧的丝线,贯穿 于产品设计、生产制造、保障服务的全

在产品设计环节,公司设计团队不断 创新质量工程技术方法,努力提升产品的 正向设计能力。装备研发领域科技带头 人史克勋说:"装备产品研发必须遵循 一套标准化流程,从需求论证起步,历 经方案设计、工程研制、试验鉴定,最终 到生产定型,每个阶段都如同一场严苛 的'大考',需要通过使用方严格的考核 鉴定。我们精心雕琢每一个设计细节, 从源头上保障产品质量。"公司三维模 型、数字模型等先进仿真技术的运用, 让设计更加精准,提前预判并解决了许 多潜在的问题。

制造过程中,工艺纪律的严格执行 是确保产品质量的关键。生产线上的工 人师傅们严格按照工艺要求操作,每一 个焊点、每一次装配都一丝不苟。质量 检验员更是瞪大了眼睛,不放过任何一 个质量瑕疵:"我就是产品质量的守门 员,绝不能让不合格的产品从我这里溜 走。"

在检验和服务保障环节,公司不断创 新工作方法,提升信息化技术的支撑水 平。通过构建装备全寿命周期质量标准化 管控体系,实现了从定性管理到定量管 理、从经验管理到科学管理的转变,让质 量管理工作更加精准高效。

从"源头阵地"发力 筑牢质量生命线

面对特种钢订单量增长带来的机遇 与挑战,特钢事业部从提升产品质量入 手,划细划小质量管控单元,坚持源头治 理,制定好原辅材料、炉料的"标准化、规 范化、精益化、智能化"管控方案,优化钢 水冶炼工艺。强化过程管控,精细化控制 生产环节,深入开展好低应力热处理工艺 研究,持续提高无缝钢管一次交验合格 率,确保产品高质量如期交付用户。

101 车间作为公司炼钢生产的"源头 阵地", 其钢水冶炼质量直接关系到厚壁 无缝钢管的探伤合格率。2025年,为驱动 产品质量实现新跃升,事业部组建专项攻 关团队,一场围绕质量突破的攻坚行动全 面展开。

攻关团队通过对从电炉冶炼到精炼 提纯的全流程进行系统排查,识别出氧化 夹杂超标、工艺参数波动、吹氩系统效能 不足等一系列具体问题,针对这些问题, 团队展开了有针对性的技术攻关。

2025年上半年数据显示,精炼挤压 无缝钢管的探伤合格率实现了历史性突

破,达到了新高点,标志着产品质量迈上

北方股份坚持"产品质量是北方股份 人的金饭碗"理念,在全公司推动形成"人 人重质量、事事讲质量"的良好氛围,持续 强化全员质量意识和责任落实,以卓越的 产品质量为公司"高端化、智能化、绿色 化、国际化"发展战略保驾护航,公司矿用 车以高可靠性、高耐久性、出勤率高、故障 率低经受住了各种考验,成为矿山的"王

"十四五"期间,北重集团坚定不移贯 彻质量制胜战略,从深化战略认知、压实 质量责任、创新管理模式、完善体系构建 等多维度精准发力,系统性推动质量管理 水平实现质的跃升,为企业高质量发展与 国防现代化建设筑牢了坚实的质量根基。 凭借卓越的技术创新能力和稳定可靠的 供应链服务, 斩获多项行业权威荣誉, 先 后被授予"2023-2024年度高性能材料技 术创新企业""制造业单项冠军企业"称 号,同时获评江苏电力装备、哈尔滨汽轮 机厂"优秀供应商",并获得行业广泛认 可,彰显了其在高端制造与先进材料领域 的核心竞争力。



邢台国泰发电公司

火灾事故应急疏散演练 强化员工实战应急能力

本报讯(通讯员 何卫东 李会娟)11月18 日,邢台国泰发电公司举行了一场融合理论与 实操的综合消防应急演练,通过"警报拉响即 响应、疏散演练显速度、技能实操强本领"的全 流程模拟, 此次活动旨在通过模拟真实火情, 全面提升员工的消防安全意识与紧急情况下 的自救互救能力。

演练开始前,邢台国泰发电公司组织了专 题消防培训。来自专业消防部门的讲师系统介 绍了办公区域常见火灾风险、疏散逃生要点及 消防器材的正确使用方法,为后续演练提供了 必要的知识储备。

随着模拟火警信号响起,演练进入核心阶 段——场景模拟办公大楼突发"火情"。在现场 指挥组的协调下,全体员工依照应急指引迅 速、有序地沿安全通道撤离。在灭火实操环节, 参与员工在专业人员指导下,亲手操作灭火 器,按照"提、拔、握、压"的步骤成功扑灭了模 拟火源,展现了初步火情处置能力。

演练结束后,消防维保人员现场讲解了灭 火器、消防栓等消防设施的正确使用方法,并 组织全员分组进行实操演练,确保每位员工掌 握基本消防技能。本次演练既是对应急预案的 实战检验,更是对全员安全意识的再强化。该 公司要求各部门以此次演练为契机,持续开展 隐患排查治理,重点加强电气线路、消防通道 等关键区域的日常巡查,确保将安全隐患消除

随即,评估小组对整体流程进行了复盘分 析,并就演练过程中发现的待改进之处提出了 优化建议。此次演练不仅检验了公司消防系统 的响应效能,也通过全流程实战模拟,进一步 强化了员工的应急反应与协作能力,为持续筑 牢企业安全防线提供了有力支撑。

下一步,邢台国泰发电公司将持续深化安 全生产月活动,通过知识竞赛、案例警示、应急 演练等形式,营告"人人讲安全、事事为安全" 的良好氛围,为企业高质量发展保驾护航。



"拆!咱们按标准来,不能让这1毫米 拖了后腿!"维修班长王洋率先表态。没有 再多言,维修工们纷纷行动起来,重新拆 开封头,严格按照规程增减垫片,将活塞 余隙精准调整至标准的5毫米。原本因争 议而略显沉闷的现场,重新恢复了忙碌却

争,折射出的正是丰喜集团临猗分公司深 号,而是源于对每一个技术细节的精准把 控和对规章制度不折不扣地执行。当每一 位员工都将标准内化于心、外化于行,企 业的高质量发展之路才能行稳致远。



修质量迟早要出大问题。"

这番话点醒了在场的每一位员工。"原 来1毫米影响这么大,以前还真没细想 过。""是我太想省事儿了,标准就是标准, 不能凑合。"工友们的议论声再次响起,但 之前的抵触已荡然无存, 取而代之的是恍

损失还能'差不多'吗?" 他引用了一句老话:"'滴水汇成江

有序的节奏。



●机电人员对设备运行进行远程"健康诊断"。

煤矿生产,得机电者得天下。机电管 理,最忌"病马拉重车"。一台关键设备的 "带病运行",就如同一匹病马强撑着重载 马车,随时可能引发系统风险。

"过去我们最怕这种'隐形病'。现在 好了,设备安装了感应装置,有病时自己 会'喊疼'。"中煤三建朝源煤矿机电矿长 齐蒙的比喻十分形象,"我们给所有关键 设备'装上了芯',相当于派驻了一位永不 疲倦的'贴身医生',从源头上杜绝了'病

朝源煤矿"智慧诊疗"构筑机电新生态

■ 本报通讯员 李继峰 谭宇辰

马拉车'的隐患。

这一转变,源于该矿围绕安全生产治 本攻坚三年行动所实施的"智慧保安"工 程。其核心,正是通过为重点装备植入"数 字神经",构建起一套"自我感知、超前预 警、主动诊疗"的设备运行状态监控系统。

量减少。一次往复差1毫米,影响的产量

或许能忽略,但这台压缩机一天要往复近

50万次,一个月、一年下来,累积的产量

故障无处遁形

"手机一震,信息直达。中央泵房一台 水泵轴承过热预警,必须立刻处理!"11 月17日14时,机电维护员杨帅的精准出 击,正是这套新生态的日常缩影。

"过去,9800米长的皮带运输线是管 理的难点。机电设备靠'人工巡检',视野 有限;固定摄像头也是'睁眼瞎',无法主

动发现问题。"机电科长苏明涛坦言。如 今,矿井布下了"天罗地网":智能芯片与 传感器构成感知末梢,视频监控系统如同 "火眼金睛",自动报警系统则是"灵敏听 觉",再结合完善的皮带八大保护,共同织 就一张无死角的智能监护网。

"这不仅是'人防+技防',更是将管理 从'事后补救'前移到'事前预警'。"苏明 涛说,"'电子医生'望闻问切,数据直达 '云端大脑',我们据此开方下药,实现精 准诊疗。"效果立竿见影:相较去年同期, 机电设备故障率骤降 50%。

"骏马"减负前行

光有敏锐的"神经"还不够,还必须让

系统本身轻装上阵。朝源煤矿深谙此道, 近年来持续开展"系统减肥"行动:对冗余 系统坚决裁剪,对复杂系统大力瘦身,对 老旧系统迭代改良。

"这就好比给一匹良驹卸掉不必要的 负重,解开缠绕的缰绳,它才能跑得更稳、 更远。"齐蒙如此解释。通过强化技术在管 理中的权重,矿井的运行效率与安全可靠 性得到了持续改善。

在具体应用中,智慧成果随处可见:综 采综掘系统全面采用单轨吊,淘汰小绞车, 实现大型设备"一站直达";智能化蓄电池 机车能感知障碍、遇人自动制动,过弯道、 道岔时自主减速; 井下斜巷轨道绞车全部 实现全数字 PLC 自动控制, 无机械触点的 设计,从根本上提升了安全本质化水平。

绘就智慧新蓝图

据齐蒙介绍,朝源煤矿正着力打造 "安全、简便、高效、适用"的新一代机电运 输系统。矿井已设定明确目标:2024年底 达到智能化矿井Ⅱ类中级水平,计划将在 2026年底实现机电运输专业一级安全生 产标准化 100%达标。

2025年前10个月,主煤流运输、辅 助运输、通风与压风等 10 项智能化项目 建设将全面铺开,累计投资达513万元。 这笔投入,正是朝源煤矿为彻底告别"病 马拉车"时代,驶入智慧安全快车道注入 的强劲动力。

高铁闭环驱动 通化医药产业科技创新 驶入"快车道"

沈白高铁这条串联辽宁、吉林两省的"钢 铁动脉",不仅让东北高铁网首次形成"0"形闭 环,更以时速 350 公里的"中国速度",成为新 时代东北全面振兴的强劲"新引擎"。通化这座 医药城正以高铁为纽带,构建起"研发—生 产一市场"全链条创新格局,为医药产业高质 量发展注入强劲动能。高铁带来的时空压缩效 应,不仅缩短了物理距离,更催生出人才、技 术、资本的"多元融合"。

高铁的"高频、准时"特性,让通化与京津 冀、长三角的科研合作从"定期交流"转向"常 态驻点",在通化茂祥制药有限公司,企业正在 进行药品中试和生产线技术升级。高铁的开 通,让专家团队可以当天往返,技术指导周期 从按月计算缩短至按周推进,直接拉动企业十 多个项目提速。"高铁闭环给企业带来了更多 发展机遇,直接受益于与长春、沈阳的'同城 化'效应,专家团队往返更加便利,企业'走出 去'、请进来都缩短了时间,节约了交通成本, 对促进我们医药产业发展,提供了便利保障。 通化茂祥制药有限公司董事长王瀚基说。

依托高铁带来的资源集聚效应,通化市通过 高铁专班对接,促成了多个科研院所合作,高铁 物流的时效优势使生物制剂运输成本有效降低, 为创新药上市赢得宝贵时间。目前,通化市医药 产业已形成"高铁带动创新、创新反哺产业"的良 性循环。随着高铁闭环的全面打通,通化市正以 科技创新为引擎,驶向医药产业发展快车道。

通化市科学技术局科技发展科科长王晓 宇表示,为助力医药健康产业高质量发展,通 化市坚持以科技创新为核心驱动力,在优化创 新环境方面,不断夯实创新支撑条件,搭建了 省级重点实验室、科技创新中心和道地药材科 技示范基地等各类平台 20 余个,涵盖中药、化 药、生物药及中药材种植等多领域。 (通宣)

重庆气矿垫江采输气作业区"承包田"种出"效益井"

■ 本报通讯员 张瑞 李传富

更实了,心里底气更足了!"面对老气田稳 产难题,西南油气田公司重庆气矿垫江采 输气作业区第一党支部党员胡波感慨道。 今年,作业区党委推行党支部承包气井管 理模式, 让党旗在稳产一线高高飘扬, 截 至 11 月 17 日,首批 26 口措施老井产量 突破5500万方,为气田稳产注入强劲动

老气田如何焕发"新生机"? 作业区党 委锚定天然气稳产目标,以党建力度撬动 生产效益,创新开展党支部承包气井实践 主题活动。通过"三定两强"管理方式,将 产量不稳定但潜力较大的 26 口重点井划 为"党员责任田",由5个党支部认领承 包,推动党员在稳产攻坚中打头阵、挑大

"气井就像自己的孩子,容不得半点 闪失,必须精心呵护。"11月15日,第三党 支部党员管为在双 15 并现场边调试设备

"自从党支部'承包'气井,肩上责任 边说。今年,各支部党员围绕承包井精准 施策,打出"柱塞+泡排""气举+智能开关 井"等措施组合拳,推动71.8%的承包井实 现增产,累计增产天然气 448.721 万方,让 一批停产井成功"复活"。

作业区抓住机制创新是承包制落地 的关键,在每个环节上下功夫。建立"日跟 踪、周通报、月考核、季度兑现"机制,将产 量曲线作为支部工作硬杠杠,支部书记在 月度例会上通报"一井一策"落实情况。通 过专项奖与稳产效果挂钩考核,全年发放 激励奖金 3.1 万元,实现"责权利"统一,激 发党员挖潜老井动能的热情。

不仅如此,作业区还将科技赋能为老 井挖潜注入新动力。党员创新小组依托 技师专家工作室,积极推广远程智能开 关井、远程智能泡排设备等新技术,有效 破解老井管理瓶颈。以双4井为例,应用 远程智能开关井技术后, 开井时率显著 提升,较同期增产天然气超50万方。卧

119 并通过"远程智能泡排+远程智能开关 井"组合模式,实现高效排液采气,增产14 余万方,为同类气井挖潜提供了有益经

"承包制让党支部从'旁观者'变成了 '主心骨'"作业区党委书记王俊超在谈及 支部"承包田"时显得十分欣慰。的确如 此,作业区通过党委核心引领、支部穿针 引线、党员深耕责任田,构建起党建与生 产深度融合的长效机制,极大地提升了老 井的产能。目前,该模式已延伸至5个党 支部,通过季度考评激励,推动新市气田 较同期累计增产31.54万方,演绎了颗粒 归仓的内涵。

从"单打独斗"到"兵团作战",从"被 动应对"到"主动攻坚",垫江采输气作业 区用党建"一根针"穿起气田稳产"千条 线",正将党组织的政治优势转化为老气 田生生不息的生产力,为重庆气矿实现 "重回50亿、奋斗70亿"目标贡献力量。



近日,河北省沙河市烟草专卖局组织党员干部赴河北省沙河监狱开展廉政 警示教育活动。在监狱民警的引导和讲解下,参加活动人员实地参观服刑人员 的劳动改造场所、生活居住区、沙河监狱陈列馆等区域。此次活动敲响了全体党 员干部廉洁自律的长鸣警钟,为沙河市烟草专卖局高质量发展提供坚强纪律保 马绍峰 摄影报道