

盘活知识产权 破解融资难题 紫朔环境公司 专利“变现”获千万贷款

本报讯 (通讯员 储敏 杨宇)近日,安徽淮北矿业集团紫朔环境公司携手财务公司,通过核心专利质押融资,成功获得1000万元流动资金贷款,顺利申领到政府专项补助3.6万元,实现了“知产”向“资产”再到“红利”的转化。

紫朔环境公司作为一家专注于节能环保领域的科技型企业,多年来深耕技术研发,先后获得废气处理、能效优化的核心技术专利22项。然而,该公司财务负责人表示:“我们有好技术、好专利,却在融资转化上犯了难,不知怎样将其转化为融资的有力筹码,在融资申请的道路上屡屡碰壁。”

为了破解这一难题,该公司联合财务公司对专利储备进行全面梳理,筛选出具有高市场价值的发明专利作为核心质押标的,联动专业评估机构完成价值评估,解决了“专利值多少钱”的关键问题。结合《安徽省省级知识产权保护专项资金管理办法》,详细了解掌握利息、评估费、担保费的补贴标准,充分依托“按不超过贷款利息、评估费、担保费、保险费总额的20%予以一次性不超过10万元补助”的政策红利,共同整理各项申报材料,成功获取资金贷款和专项补助资金。

“原本只是‘沉睡’在证书里的专利,如今不仅变成了发展资金,还拿到了政府补助。”紫朔环境公司负责人看着刚到账的专利权质押融资补助款感慨道。

此次合作打通了“专利质押—财司放款—补助申领”的全链条,该公司负责人表示,这笔资金将全部投入新型环保设备的中试生产线等建设项目,进一步加速技术转化,筑牢公司核心竞争力。这一案例也为更多科技型企业盘活知识产权、破解融资难题提供了可借鉴的路径。

降伏“拦路虎” 畅通产输路 ——川中油气矿仪陇作业区 创新治理“乳化油”小记

■ 本报通讯员 王涛

10月20日15时,川中油气矿仪陇作业区公003-3井员工王超确认罐车无明水排出后,与罐车司机完成运单签字交接。这已是他当天处理的第三车“乳化油”。这些“乳化油”来自顺庆油田的南充005、001等原油生产平台。王超笑称自己从“采油工”转型为“脱水专家”。

“乳化油”是当前原油上产遭遇的“拦路虎”。据仪陇作业区副经理车继明介绍:“原油含水超标无法外销,含有乳化物的返排水回注又可能堵塞流程和地层。”事实上,作业区此前在公119H井排采期间,就已摸索出处理“乳化油”的“破乳、分离、排水”一体化方法。但随着多口先导试验并密集试生产,各平台面临储罐、加药、加温等设施不足的问题,原油脱水压力骤增。

“要脱水,跑断腿!”南充005平台班组长胡荣明对此深有感触。原油脱水需要在地罐、高架罐、罐车、锅炉之间不停奔波,不仅费时费力,还常因工艺流程受限,导致破乳不充分、排水不彻底。“最头疼的是,若‘乳化油’不能及时处理拉运,会占用井站罐容,影响平台正常生产。”

面对这一难题,作业区创新提出解决方案:将各平台产出的‘乳化油’统一转运集中处理,既优化利用现有设备,又大幅减轻新井平台工作负担。经反复论证与现场调研,一个集原油存储装卸、药剂加注、锅炉加温、水罐排水等功能于一体的原油“脱水中心”,在公003-3井“安家落户”。

“我们的目标是确保原油销售和返排水回注‘双达标’,同时也要推动现场质量效益和安全环保管控‘双提升’。”仪陇作业区副经理车继明强调。

截至目前,公003-3井已累计处理乳化液713立方米,达标输出原油346吨。“公003-3井地理位置优越,且靠近高速公路,便于原油转运;锅炉、药剂加注撬等主要设备均为利旧使用,工艺改造成本不到1万元……”车继明算了一笔细账。



锚定“保安增产增效”目标

龙门峡南煤矿打响四季度安全生产攻坚战

■ 本报通讯员 唐勃

进入四季度,川煤集团龙门峡南煤矿紧扣年末收官节点,锚定“保安、增产、增效”核心目标,扎实推进重点工作,全面打响四季度安全生产攻坚战,以精准措施努力完成全年各项任务。

算清安全账 筑牢攻坚“防护墙”

“现在离年末收官不足100天,千万别碰‘三违’红线,这笔经济账亏不起!”日前,在龙门峡南煤矿掘进一队班前会上,该队党支部书记刘双全手持安全台账,为工友逐项拆解:一旦违章受伤,个人1000元的年度安全风险抵押金直接清零,班组月度安全奖金取消,全队还将被连带扣除总工资5%~10%;停工整改期间,不仅收入缩水,违章受伤者更会失去年终先进评选资格,错失荣誉背后的晋升机会。

“四季度所有安全处罚一律顶格执行!”刘双全进一步算清“加码账”,“一次违章受伤,全队损失至少3万—4万元,人均亏损2000—3000元。年末冲刺更要绷紧安全弦,安全才是最大的效益!”在场工友聚



● 算安全账

精会神聆听,深刻认识到安全与收益的紧密关联。该矿各基层连队已形成“算账知风险、守规保安全”的浓厚氛围,以精准算账并严格执行,为年末安全生产筑牢防线。

精细组织 攻坚年度“产量关”

“眼下正是四季度攻坚关键期,大家要紧盯年度产量目标,全力破解3153采面断层多、煤层厚度波动大的难题。”龙门峡南



● 排查隐患

煤矿采煤队党支部书记胡兵说。

为此,该队抽调精干机电技术人员组成设备检修组,加大对采煤机截割部、支架侧护板、转载机等关键部位的保养维护力度,并备足磨损配件,同时优化检修时间与质量管控,最大程度减少机电故障对生产的影响,保障设备完好。同时,该队精细调配人力、优化劳动组织,推行队干包联班组责任制,安排队干现场跟班,全程负责隐患排查、生产组织协调,及时反馈解决生产疑难杂症,并对每班生产任务完成情况复盘总结,若当班任务未完成,立即查找原因、

制定可行性整改措施,确保生产安全高效。

今年1-9月,该矿已生产标煤46.81万吨,力争完成全年奋斗目标60万吨。目前3153主采面按“两产一检”(中、夜班生产,早班检修)模式组织生产,日推进度达4.2米。

严控煤质 打好增效“市场牌”

“兄弟们,千万不要把杂物混到原煤里

了!”连日来,在龙门峡南煤矿的采掘工作面、煤流沿线,这句叮嘱时常响起,成为该矿煤质管控的“口头禅”。面对激烈的市场竞争,该矿以市场需求为导向,紧盯行情动态,将煤质管控作为“增效关键棋”,从源头守住煤质关口。

为精准掌握煤质变化,该矿提前开展工作面地质预测预报,加大原煤采样分析频次,建立“实时跟踪、动态调整”机制,确保煤质数据精准可控;在采掘环节,通过加大现场管控力度、严控采高参数、技术交底、现场监督等方式,坚决杜绝刮顶底板、漏矸等影响煤质的问题。同时,该矿细化煤质管控流程,严格执行煤研分装分运制度,安排专人沿煤流线路巡查,严防杂物等混入煤仓,确保原煤从开采到入仓全程清洁。

据了解,今年1-9月该矿煤炭加权热值达4066大卡/千克,较去年同期提升156大卡/千克,增幅达3.99%,煤质优势持续凸显。当前,该矿进一步巩固管控成果,通过“品质提升—市场认可—效益增长”的良性循环,将煤质优势精准转化为经济效益,为四季度攻坚及全年效益稳定提供有力支撑。

安全管理须对“症”下药

■ 任锁生

四季度是企业安全生产的关键时期,又是各项生产任务的收官之时。企业的高质量发展,离不开安全生产的稳步推进,安全牵一发而动全身,而隐患又与安全生产如影随形,必须进行根治,才能确保企业的长治久安。

在安全生产的隐患排查中,既要找准“问题眼”,深挖根源,透过现象看本质,精准发力,又要对症“下药方”,把脉问诊找到隐患症结,药到病除。我们需要练就一双慧眼,通过靶向发力,在错综复杂的生产环境

中及时准确地找到隐患,雷厉风行地处理隐患,查漏补缺回头去看隐患,积极主动地扫除影响和制约安全生产中存在的隐患,补齐各类安全短板,筑牢安全高质量发展的根基。

首先要提高自身的操作技能。安全生产现场岗位多、环节多、设备多,每个员工对自己的岗位操作流程不仅要做到如数家珍,而且还要做到倒背如流,熟练的操作流程不是一朝一夕能够学到的,需要刻苦学习、虚心请教,才能在排查隐患的时候做到

“火眼金睛”。其次,还要善于发现岗位现场的各种细节变化。上岗一分钟,尽取六十秒,自己的岗位就是自己的阵地,守住阵地就是保住安全。要随时关注自己岗位的一切变化,岗位上每台设备的运行参数是否正常、有无异常声响、振动等现象,当班的顶板有没有变化,设施是否齐全有效、有没有损坏,工友的操作有没有违章,是否存在违章作业、冒险作业等情况,自己是否做到了安全无事故。要不断提高自己的应变力、观察力、注意力,做到在变化中第一时间发

鹤煤三矿“念”好淘宝“经”

本报讯(通讯员 姜世军)“废旧物资,还能用!这个可以再加工接地扁铁,也可以焊接设备架。”10月20日,在河南能源鹤煤三矿机修车间院内,机修车间职工秦庆涛手里拿着淘到的废旧卡子说。

在该矿维修复用中心的回收大院,一堆堆的废旧物资成了各区和维修工眼里的“香饽饽”,不断有人来这里拣选旧料“淘宝”。秦庆涛说,别看是废旧物资,里面也有可用之“材”,这要变废为宝,挖掘一下废旧物资的“剩余价值”。

过紧日子,得节约挖潜、节支降耗。该矿采取清仓利库、废旧物资“再利用”的老办法,将“人人都是经营者、岗位就是利润源”理念落到实处。回收复用的虽然是一个小小的螺丝钉、一根旧的钢筋、一根废旧的管子、一块废弃的钢材,但积少成多。煤一队曹红桥说:“我们把旧料加工成平垫、绞车底座、设备架等,解决了工作面材料短缺、加工件不足的现象,通过对回收的旧挡车棍、不倒筒、吊筒等进行修复,一个月怎么也能省个几千块



钱。”

除了倡导员工“淘宝”,该矿还不断拓展自主加工维修的范围:采一队通过对采煤机外牵引进行修复,节省维修费3万元;机运队利用机电维修平台对有修复利用价值的托辊进行修复,修复非金

属托辊100余个,节省材料费两万余元,全面预算管理已深入人心。

该矿还“吃干榨净”出实招:非安全生产必需、急需的不投入;各类物资、材料、配件有旧的,就不投入新的;不能提高效率、不产生效益、没有价值的坚决不投入。

张萍:引领点胶技术革新 推动精密制造发展

■ 万鹏

不久前,凭借在点胶设备技术领域的持续创新和技术突破,深圳宝明新材料科技有限公司总经理张萍带领团队荣获深圳市高新技术企业证书。该荣誉由深圳市科技创新委员会、市财政局与国家税务总局联合评定,是对企业在自主研发能力、核心技术成果转化效率及行业影响力等方面达到领先水平的高度认可,有力印证了张萍在点胶装备领域卓越的技术实力与创新能力。

作为业内具有广泛影响力的技术专家,张萍在点胶设备领域深耕数十载,始终专注于高性能点胶设备的自主研发与关键技术攻关,并取得了多项行业领先的创新成果。在她的带领下,国内点胶设备在效率、精度与智能化水平方面持续实现突破,显著提升了行业整体技术水平,为电子制造、航空航天、新能源等多个战略性新兴产业提供了稳定、高效的技术支持,也为国产装备迈向高端应用场景奠定了坚实基础。

点胶是一项广泛应用于电子封装、汽车电子、新能源等领域的关键工艺,通过将胶粘剂、灌封材料等精准涂布到特定部位,实现粘接、密封、导热、绝缘等多重功能。行业早期以单组份胶水为主,相关设备结构简单、工艺成熟、操作便捷,基

本满足了常规制造需求。然而,随着产品性能要求不断提升,越来越多关键应用场景开始依赖双组份乃至多组份胶水,对点胶设备的密封性、混合效率和出胶精度也提出了更高要求。但行业在这类设备上的技术基础仍十分薄弱,普遍存在自动化程度低、智能化功能不足、效率不高、维护不便等问题,严重制约了我国高端制造和工艺升级的步伐。

精准洞察行业痛点与需求,张萍聚焦双组份点胶设备在智能化与精密控制等方面的技术难题,牵头主导了多项专项技术攻关。以其研发的新型点胶机智能化储料与传送组件为例,她通过创新供料设计、稳定输送结构和优化工件固定方式,显著提升了工件的加工精度,大幅减少人工干预,有效提高了生产效率,为相关行业提供了更高效、更精准的点胶解决方案。基于这些创新成果,张萍成功申请了多项专利技术,包括“一种点胶机用双管道胶水混合组件”(专利号CN219503125U)、“一种点胶机升降平台”(专利号CN220027600U)、“一种用于点胶机的物料输送机构”(专利号CN220559689U)等,并自主研发出一套性能卓越、业内领先的智能双组份灌胶机。这款设备的成功问世与落地应用,有力

推动了点胶工艺技术向高端化、智能化装备的实质性转型升级。

基于一系列突破性技术创新,张萍开发的这款智能双组份灌胶机融合了高速伺服驱动与精密多轴联动技术,点胶速度可达传统设备的数倍以上,并能将点胶精度从毫米级提升到微米级,满足极限精密制造要求。正是凭借这一颠覆性的性能突破,张萍为汽车电子、半导体封装、LED模组、新能源电池、光伏组件等对工艺精度和产线效率有着近乎严苛要求的高端应用领域,提供了行业领先的可靠解决方案。该智能双组份灌胶机迅速在行业内推广应用,极大地降低了企业在运维和管理上的负担,为多品种、小批量、高标准的封装生产提供了灵活高效的解决方案,助力点胶装备产业加速实现国产化、高端化、智能化的新阶段。

面对未来发展,张萍坚定地表示:“将持续加大前沿技术研发投入,集中力量攻克关键设备的国产化替代与智能化升级两大战略难题,力争在核心领域实现更多从零到一的突破性成果。”在张萍这样的行业领军人才带领下,我国自主点胶技术正加速向高端应用领域迈进,有望在国际市场实现从“跟跑”到“领跑”的历史性跨越。

黑龙煤业 “立规塑形”培养员工安全行为

本报讯 潞安化工集团黑龙煤业始终将安全生产工作摆在首位,通过强化理论学习、开展警示教育、规范安全操作行为,多维度强化安全管理,引导全员自觉养成安全操作行为,为保障安全生产夯实基础。

理论先行筑根基。该公司通过立体化、常态化的宣传方式,让安全理念融入员工工作与生活的方方面面。在矿区内,利用宣传栏、电子屏等媒介张贴、播放安全生产标语及知识,让员工在上下班途中、作业间隙都能直观接触安全知识,营造处处见安全、时时想安全的浓厚氛围。同时,定期组织召开安全理念专题宣讲会,围绕安全生产规章制度和典型案例,深入解读安全生产的核心理念与重要意义,引导员工牢固树立“风险可控,事故可防”的安全理念。

案例反思敲警钟。为强化警示效果,该公司将观看安全事故警示教育片穿插于日

常培训中,组织员工集中观看并开展讨论,让员工结合自身岗位谈感悟、深剖析,以案为鉴,引发共鸣,发挥警示教育震慑作用,教育广大干部员工“敬畏生命、敬畏制度”,切实增强安全红线意识,强化安全措施落实,筑牢安全生产防线。

规范操作见实效。该公司大力推行“师带徒”“一带一”“结对子”和岗位练兵活动,选拔经验丰富、技术过硬的老员工担任师傅,与新员工、技能薄弱员工结成帮扶对子,通过手把手教学、面对面指导,帮助徒弟快速提升安全操作水平。同时,提高“三违”惩戒力度,持续推进岗位作业标准化达标活动,全力保持“不敢违、不能违、不想违”的高压态势。大力推行一、二线职工“安心奖”激励机制,让员工在无形中提高安全意识,减少和扭转人的不安全行为。

(段翌婷)



河南油田采油一厂 抓实雨季安全管理

近期,河南油田采油一厂积极开展雨季生产管理,加强生产动态监控,对油水井、生产设备等关键部位,加密巡检频次,及时处置异常问题,全力做好抽采设备换季保养工作,确保油气生产平稳运行。

图为10月16日,该厂运行维护班员工检查分析K2403井抽油机运行状况。

庞先斌 摄影报道