



暨第四届『一带一路』(河南)国际农业合作博览会启幕

2025年中国(河南)——东盟粮农合作发展大会

【记者李代广】10月12日,2025年中国(河南)——东盟粮农合作发展大会暨第四届“一带一路”(河南)国际农业合作博览会在郑州启幕,赊店老酒作为河南农业产业化的重要力量,受邀携多款产品精彩亮相,展现其品牌魅力与文化底蕴。

赊店老酒的品牌推介官们热情地向嘉宾们介绍赊店老酒的历史渊源、酿造工艺和品质特色,为参展商和观众们带来了一场视觉、味觉、嗅觉的沉浸式体验,也让更多的人了解赊店老酒,品味赊店老酒、爱上赊店老酒。

赊店老酒的产地位于南阳盆地东北部边缘,这里气候温润,土壤肥沃,水质甘美,自古被誉为“中原粮仓”,为酿酒提供了得天独厚的自然条件,其酿造历史可追溯至西汉时期,历经千年而不衰。

自1949年建厂以来,赊店老酒走过了76年的规模化酿造历程,发展成为集“产、研、销、旅”于一体的综合性白酒生产企业,被国家商务部评为“中华老字号”。

作为河南乃至全国知名的白酒品牌,赊店老酒以其独特的酿造工艺、不凡的品质和深厚的文化底蕴,在中高档浓香型白酒市场中占据了一席之地。

此次农博会,进一步加强了河南特色农产品宣传推介,增强了农业品牌竞争力和美誉度,让更多河南“优品”走向了全国、走进了国际。作为豫酒振兴的扛旗手,也是豫酒走向世界的一张亮丽名片,赊店老酒将借助本届博览会平台,努力传播豫酒文化,推进豫酒国际化拓展之路,迈上新台阶。

新疆新能源项目7标段完成风机吊装任务

【通讯员 徐迎华 胡彪】近日,随着最后一台11兆瓦风机的叶片与叶轮实现精准对接,标志着由中国安能二局承建的新疆华电天山北麓610万千瓦新能源项目7标段顺利完成全部风机吊装任务。

新疆华电天山北麓610万千瓦新能源项目是国内首个“沙戈荒”大基地外送通道新能源项目,是国家“疆电入渝”特高压工程的核心配套电源,也是目前新疆单体规模最大的新能源项目。项目位于新疆哈密市巴里坤哈萨克自治县和伊吾县,装机容量610万千瓦,其中,风电420万千瓦、光伏180万千瓦,光热10万千瓦,配套建设120万千瓦/480万千瓦时的电化学储能装置。项目依托多类能源进行互补发电,结合储能技术进行调峰调频,实现风光储能一体化,推动当地能源结构转型,有效提升新疆电网清洁能源比例,对加快推进“三基地一通道”建设、实现“双碳”目标意义重大。

中国安能二局主要承担了项目7标段施工任务,涵盖55台11兆瓦风电机组、150兆瓦光伏、150兆瓦/600兆瓦时储能系统以及一座220千伏汇集站等配套设施。

项目7标段位于天山北麓风能光照资源丰富区,采用风光同场、风光储能互补的开发模式,此次吊装的11兆瓦风机为国内目前已投运的单机容量最大、叶轮直径最大的陆上风机,风机叶片长114米,轮毂中心高度124.9米,叶轮直径233米,扫风面积约等于3个标准足球场。在满发风速下,单台机组每转动一圈可发电21度。

项目部采取“人歇机不歇”的作业方式,科学研判天气,合理制定施工计划,抢抓“窗口期”推进项目建设。

据悉,项目建成后,将通过哈密至重庆±800千伏特高压直流输电线路外送电力,每年可新增绿电142亿千瓦时,节约标煤427万吨,减少二氧化碳排放1172万吨,具有良好的经济、社会、环保效益,有力推动新疆能源资源优势转化,服务全国能源保供大局,助力新型电力系统建设,更好地服务新渝两地经济社会高质量发展。

黄陵矿业一号煤矿“Ctrl+”解锁高质量发展新路径

■ 本报通讯员 倪小紅

“Ctrl+A”“Ctrl+C”“Ctrl+V”……电脑上的“Ctrl+”快捷键是我们得心应手的办公小助手,不同的组合会实现不同的便捷操作,帮助我们高效地完成工作。而在黄陵矿业一号煤矿,每一位“一矿人”都手握专属“奋斗快捷键”,他们以“Ctrl”为基,用“+”号叠加责任、智慧与创新,激发出争先向前的昂扬状态,奏响了煤矿高质量发展的新乐章。

“Ctrl+F”——查找筑牢安全“防护网”

“出炭不出灾,关键看机电。机电设备的安全稳定运行,是煤矿生产的核心保障。过去,井下巡检依赖人工弯腰查接线盒、蹲点听电机声响,不仅一天下来工作人员腿脚腰酸,还难以排查隐藏隐患。现在有了智能管控云平台,‘一键巡检’就能把数字孪生矿井里的设备状况看得明明白白,特别是在设备隐患排查方面,平台具备精准‘查找’隐患的能力,找准安全监管的薄弱环节,提高隐患排查的精准性。”黄建军是机电队的高级技师,28年来一直从事机电维修工作,提起智能管控云平台系统应用,他一脸自豪。

智能管控云平台将设备工况、环境监测、安全状态等18个业务系统、902个功能点、21个生产重要场景、18000多个信息点在数字孪生场景中全息可视,快速完成井下关键地点的全方位巡检,并自动生成巡检报告,巡检的时间更短、范围更广、数据更真,形成了高科技条件下的矿井巡检新模式。

智能管控云平台能在短短的几秒钟内准确锁定设备隐患,对全矿设备故障大数据进行分析,比对各类故障,快速测算出每台设备出现同一故障的频率,分析出不同地区设备故障的特点,准确诊断出每台设备的健康问题,为检修提供参考,对



●该矿利用智能管控云平台能一键智能巡检,在短的时间内查到设备自投用以来的所有故障及检修、更换记录,准确锁定设备隐患。

症下药。

如今,智能管控云平台已成为一号煤矿的“安全哨兵”,它让巡检时间从“小时级”压缩到“分钟级”,覆盖范围从“局部区域”扩展到“全矿全域”,数据精度从“估算值”升级为“精准数”,真正实现了“隐患排查无死角、安全防护有底气”。

“Ctrl+G”——定位数智赋能“助提升”

“这里是主运输系统的智能化集控中心。经系统定位监测发现,北一二部主运输皮带506号皮带架托辊高温,请检修。”清晨8点,皮带队检修工王耀峰的对讲机里传来主煤流监测系统的预警提示,他拿起工具包,朝着指定位置快步走去,这样的“精准派单”,如今已成他工作的新常态。

近日,在主运输系统智能化集控中心,

4个大屏幕、36个模块小分屏实时监控着井下运输系统的装载点、驱动部、储带仓等关键点。当画面中出现大块煤矸石、锚杆、输送带跑偏、输送带撕裂、输送带架倒架、滚筒超温等异常情况时,系统自动生成的绿色方框会圈住异常点,对主煤流运输系统的输送带煤量、异物、堆煤以及跑偏进行分析,对实时煤量进行识别及报警,对皮带上的煤流量、皮带运量进行统计,对危险区域闯入、输送带轴承以及滚筒超温进行监测,实现了全煤流管控区域的视频检测、隐患的智能报警。

“以前安排2名巡检单趟就得1个多小时,现在这套系统能智能识别皮带运输过程中转载点堆煤、皮带异物、大块煤、人员进入危险区域等异常行为,及时报警并联动控制,检修工不用再‘瞎转悠’,跟着报警提示‘靶向检修’就行,实现从人工跑腿向‘数字跑腿’的转变。自系统投用以来,主运输系统的故障处置时间缩短了



安徽港航技能高手芜湖“论剑”

10月16日至18日,2025年安徽省港航行业职业技能大赛芜湖赛区在安徽港航集团芜湖港举行。本次大赛由安徽省人民政府国有资产监督管理委员会、省人力资源和社会保障厅共同主办,安徽省港航集团承办。大赛设桥式起重机司机、门式起重机司机两个竞赛项目。

王玉实 朱忍忍 摄影报道



江西永丰智慧农业赋能乡村振兴

近年来,江西省吉安市永丰县大力发展现代设施农业,推行“党支部+家庭农场+农户”经营模式,扩大智能大棚果蔬产业规模,促进农业增效农民增收,以智慧农业赋能乡村振兴。

图为10月16日,永丰县恩江镇聂家村,工人正在果蔬基地搭建连体智能大棚。

通讯员 刘浩军 摄影报道

麻地梁煤矿综合防尘项目显成效

【通讯员 胡云峰】今年以来,皖北煤电集团麻地梁煤矿在矿井综合防尘上通过技术革新,完善装备,加强管理,取得显著成效,为矿井安全生产、职工生命健康提供了坚实保障。

该矿采用综放开采工艺,在提升开采效率的同时,也使得粉尘治理难度进一步加大。为有效控制粉尘、降低粉尘浓度,杜绝煤尘事故,从根本上改善作业环境,该矿大力推进综合防尘项目落地见效。通过对矿井主要产尘源全面分析,从采煤工作面与掘进工作面两大核心区域入手,推出了一系列精准有效的防尘技术措施。

因势利导治粉尘。在采煤工作面,考虑到5#煤层裂隙发育程度低、孔隙率较小的特点,该矿创新采用超前水压致裂技术,通过在顶煤内部布置长钻孔并注入大量水分,形成裂隙网络,使水分均匀渗透煤体,有效提高煤层含水率,降低煤体强度与脆性。经实践,煤层注水后工作面降尘率达71%,成为低孔隙率煤层注水的成功范例。

同时,该矿对采煤机喷雾系统进行了优化,选用特制喷头与新型喷雾模块,调整煤机外喷雾安装位置,确保水雾全面包裹滚筒,减少滚筒截割煤体时产生的

量;在支架前梁与架后掩护梁下方安装由3个喷雾嘴组成的架间喷雾降尘装置,移架、割煤期间自动开启下风侧喷雾,在前、后部运输机上部空间形成水幕区;在工作面前部运输机头、后部运输机头、转载机机头、皮带机等转载点安装封闭式降尘喷雾,保障系统运行期间喷雾正常开启,抑制转载点煤尘飞扬。

此外,针对5#煤层粉尘亲水性极差、清水喷雾抑尘效果不佳的问题,麻地梁煤矿与安徽理工大学合作,经过多次试验研发出适配该矿煤尘特性的降尘捕捉剂。此外,矿井还优化工作面喷雾系统,由远距离供液硐室喷雾泵单独为煤机、架间、转载点防尘喷雾供液,提升喷雾流量与压力,利用无压气动添加装置按设计比例加入降尘捕捉剂,并结合新型水质过滤器、喷雾模块与高效多层次立体喷雾,让水以更细小水滴形式喷洒,增加与煤尘的接触面积和频率。在采煤工作面回风侧,通过注液装置在防尘用水主进水管路添加降尘捕捉剂,降低水的表面张力,减少水雾与粉尘间的静电斥力,加速粉尘重力沉降。

液压除尘提质效。在掘进工作面,该矿在掘锚一体机上安装液压除尘风机实现负压降尘。该机载式除尘风机由进风

集流器、喷雾器、液压驱动风机、旋风导流体及脱水装置组成,工作时借助掘进机液压系统高压油驱动液压马达带动风机高速旋转,产生的负压通过进风集流器吸入含尘空气,粉尘与喷雾器水雾混合后进入风机,在液压驱动风机作用下,含尘气流进入旋风导流体高速旋转,粉尘被水雾粒子捕获后,在离心力作用下被抛向净化器并进入脱水装置分离,净化后的风流由出风口排出,有效实现粉尘净化。同时,掘进工作面回风侧也采用与采煤工作面相同的净化水幕技术,通过添加降尘捕捉剂提升降尘效果。综合降尘率达65%,捕捉剂喷雾应用效果突出。

为验证综合防尘技术的实施效果,该矿在5013工作面开展四组粉尘测定,分别对无任何防尘措施、启用煤尘注水和所有喷雾系统、煤尘注水中加降尘捕捉剂且喷雾系统不加、煤尘注水中不加降尘捕捉剂且喷雾系统加四种情况的工作面粉尘浓度进行监测分析。数据显示,采取超前煤层注水、采煤机内外喷雾、支架喷雾、转载点喷雾、回风巷净化水幕等综合防尘措施后,各测点平均降尘率达65%,整体降尘效果显著;在防尘喷雾中加入降尘捕捉剂,净化水幕下风侧比清

60%,巡检人员减少了一半!”说起这个“智能”帮手,皮带队队长牛占海喜得合不拢嘴。

“Ctrl+O”——打开水文监测“安全阀”

“水文在线监测系统监测结果显示,当前一号泵房涌水量达到79m³/h,涌水量增大了40m³/h,系统分析是近期连续降雨增多导致……”10月12日刚上班,地测部防治水主管吴昊打开水文在线监测系统,将监测到的水位、涌水量等关键数据和分析结论同步发送给矿调度室和机电队,结合系统分析结论给出针对性防控建议,从源头规避水患风险,确保高效稳定生产。

近期,陕西地区秋雨开启“超长待机”模式,持续降雨给煤矿防治水工作出了道难题。一号煤矿充分发挥水文在线监测系统的作用,构建起覆盖井上井下的立体化水患防控网络,实时追踪矿区降雨量变化,动态掌握地表河流量波动,精准监测矿井主要含水层水位走势;对井下各涌水点水量、主要水仓排水流量进行24小时不间断管控,通过数据实时传输,异常自动预警,拧紧连续强降雨条件下的“安全阀”。

该矿建立“专人巡查+设备运维”双重保障机制,安排专职人员定时巡检,严格按照规定时间间隔记录降雨量数据,对水厂配套的排水泵、管路等设备进行全面检查与维护,提前更换老化部件、调试运行参数,确保设备在高负荷排水状态下始终稳定运转,切实将水害事故隐患消灭在萌芽状态。

在“技术监测+人工防控”的双重加持下,目前一号煤矿井下各水仓水位均稳定控制在警戒水位以下,所有涌水点保持平稳状态。

“Ctrl+ -”——缩小降本增效“精算盘”

精打细算,细水长流,一号煤矿“牢固树立过“紧日子”思想,以“缩小”成本损耗、“放大”资源效益为目标,在降本增效上打出“组合拳”。

走进一号煤矿的物资超市,陕煤物资商城采购系统大屏幕上实时跳动的各类数据,构成了覆盖物资采购、库存管理和设备运维等环节的全流程数字化管控网络。自系统投用以来,这套系统持续发挥“数据卫士”作用,成为一号煤矿降本增效的“数据中枢”。

一号煤矿积极应用陕煤物资商城采购系统,通过“大数据+商务智能+移动互联”技术,对上万种材料、物资和设备进行精细化管理,可实时追踪查询使用地点、投用时间、库存等信息,使物资计划、采购、运输、到货、验收、库存管理等实现全流程高效透明,做到每个环节都清晰可查,实现“一站式采购”和“一键领料”,既减少中间环节的时间损耗,又避免物资流转中的“跑冒滴漏”。1至9月,该矿通过规范物资采购减少非必要投入2835.77万元,集采商务谈判98次,累计节约采购成本968.87万元。

“光靠系统还不够,得让闲置物资‘活’起来!”供应部副部长刘磊指着仓库里的货架说,他们同步开展“清仓利库+规范处置”专项行动,把长期闲置的设备、配件分类建账,比如将淘汰的掘进机截齿修复后调配给掘进队备用,把多余的电缆整理后用于井下临时照明,1至9月份调剂复用物资价值超300万元,库存周转率提升了40%,实现了“物尽其用、账实相符”。

从“Ctrl+F”到“Ctrl+”,一号煤矿以创新思维重构“奋斗密码”,用科技赋能、精细化管理、责任担当,为煤矿行业高质量发展提供了可复制、可推广的“一矿方案”。

【通讯员 张虎】今年以来,重庆气矿江北作业区深入贯彻落实人才强企战略部署,紧密结合自身实际,系统谋划、精准施策,以“三个坚持”为抓手,着力优化人力资源配置,拓宽员工成长通道,有效提升作业区的综合实力与发展动能。

坚持目标引领,把准发展方向。作业区以问题为导向,深入剖析内部人才潜力,系统评估经营现状,发展前景,岗位设置及人员结构,全面开展人力资源调研与经验总结。在此基础上,持续优化组织模式,完善“三定”成果,积极探索符合实际的人才培养新路径。秉持“真心爱才、悉心育才、精心用才”理念,围绕人才成长全周期构建服务体系,通过岗位聘任、职称评审推荐与技能认定等措施,畅通各类人才职业发展通道。建立以效益为导向的人力资源管理机制,推动降本增效走深走实。试点推行井站多岗位、多工种轮动学习机制,有效激发员工立足岗位、奋发作为的内生动力。

坚持培训强基,厚植人才沃土。作业区不断拓展育才途径,坚持引进与培养并重,注重技能培训与实践锻炼相结合。依托技师专家工作室,组织班组签订《师徒协议》,提升班组长综合能力,深化“五型”班组创建,夯实基层建设根基。采取“走出去”与“请进来”相结合的方式,推动班组建设与阿米巴经营模式融合,借鉴先进管理经验,促进“四精”管理在基层落地见效。鼓励员工积极参与职业技能认定、地方取证及专业培训,增强岗位练兵主动性。紧扣高质量发展要求,把实践实战作为锻炼年轻骨干的“主战场”,并将人才强企考核结果与绩效挂钩,通过以练促学、以赛育才,激活人才队伍潜能。

坚持数字转型,提升队伍效能。面对主要站场自动化程度较高的特点,作业区重点加强物联网与井站信息化培训,加快建设与数字化站场相适应的高素质技能人才队伍。通过推广生产数据集成与智能应用系统,实现系统数据节点的实时采集、监控与智能报警,持续优化集中调控模式运行,充分发挥SCADA系统信息化、智能化优势,优化人员配置与组织结构,提升人力资源效率。数字化转型有力推动作业区向无人值守、自动化运行方向升级,为作业区高质量发展提供强劲保障。

重庆气矿江北作业区『三个坚持』赋能人才强企