孙疃矿多管齐下

做好节后安全生产

本报讯 (通讯员 赵猛猛)10月9日,为 有效应对职工思想松懈、精力分散等"节后综 合征",安徽孙疃矿迅速行动,系统部署,围绕 收心教育、现场管控、安全监管等方面精准施 策,引导干部职工从"假日模式"切换到"工作 模式",确保矿井安全生产平稳有序。

聚焦思想引导,绷紧"安全弦"。该矿组织

召开安全生产收心会,全面部署节后安全生

产工作,防范因疲劳上岗、注意力不集中等带

来的安全风险。矿领导、机关职能部门负责人

带头下沉一线,深入基层区队开展形势任务

宣讲,各单位利用班前会、学习例会、微信工

作群等载体,加强新版《煤矿安全规程》宣贯,

推送风险提示,引导干部职工迅速收心归位。

"11 种隐患人"作为节后安全管理重点,严格

班前职工血压测量和酒精检测, 做到不安全

不上岗,杜绝情绪不稳、饮酒、疲劳人员下井

岗前严格执行"手指口述"安全确认,班队长

严格落实现场巡查制度,及时发现并消除安

全隐患。各系统、各部门全面开展安全大排

查,建立隐患台账,明确整改责任时限,坚决

"零容忍"态度,带指标严查"三违",做到发现

一起、查处一起。依托"五级视频筛查"机制,

倒查现场安全责任落实,推动干部职工切实

做到"思想紧起来、行为严起来、工作细起

来"。同时,合理安排节后生产任务,在关键岗

位设立安全监督岗, 由经验丰富的职工担任

监督员,构建"人人参与、全员保安"的良好氛

加大监管力度,亮出"问责剑"。该矿坚持

将隐患消除在萌芽状态。

强化现场管控,织密"防护网"。把排查

付村煤业:

答好降本增效"必答题"交出经营管控"高分卷"

今年以来,山东能源付村煤业按照山 东能源集团"厉行节约、严控成本"工作部 署,积极探索成本管控"向前延伸、向深挖 掘"的破题路径,着力打造降本增效"价值 链",让成本管控各项工作环环生"金"。今 年前 9 个月,在精煤产量同比增加 12.05 万吨的情况下,企业材料费、电费等关键 成本"不增反降",商品煤单位成本每吨同 比减少28.37元,成功将成本优势转化为 企业的核心竞争力。

数据背后的"算账哲学"

坚持"降本重心在一线"的降本思路, 今年以来企业实现源头降本 1400 余万 元;建立"清单式回收+订单式修复"工作 机制,今年累计回收物资 1841 万元,复用 1798万元;树立"变废为宝、矿无废品"理 念,深挖废旧物资的"剩余价值"与"再造 潜能", 今年共计减少新材料投入 463 万

数据最有"发言权",翻开付村煤业今 年前9个月的成本管控成绩单,一个个数 据让人眼前一亮,在这些数据背后,又蕴 藏着该矿哪些管理智慧?"算账!经营工作 时刻都要算账,但怎样算却大有门道,比 如设备制修厂和综合服务队就擅长算别 人看不到的'隐形账',这些账落到降本增 效的实际工作中,就是实实在在的真金白 银。"付村煤业业务运营中心主任贾广水

走进设备制修厂综修基地,看到一台 煤机上醒目地画着两个圈并写有"护碗加 高""喷雾嘴断"字样,这是什么情况?"这 是我们通过整机维修和局部精准维修对 比算账'算'出的'精准鉴定、精确维修'机 制。画圈的位置表示我们可以自修的项 目。"付村煤业设备制修厂副厂长魏韬告 诉笔者,他们突破传统整机维修方式,通

8天5.8万吨



过这样"精准鉴定"算细账,所有待修设备 经过多专业联合鉴定后, 再确定维修方 案,避免"小故障过度修、小部件大维 修",仅这台煤机维修,便可创效52万元。 通过这种模式,今年以来共创效 260 万

正是通过这一"算账哲学",算出了助 力企业高质量发展的"真金白银":算峰、 谷时段"用电账",创新实施"1小时弹性交 接班"制度,仅此一项全年节约电费 168 万元;加强技术工人培养、减少用工4人, 加大旧件复用力度,减少新材料投入6000 余元,通过算"巧账",维修一台液压支架 比去年降低 3898 元成本; 再算时间效率 账,通过优化维修区域布局,使各项维修 工作既能高效推进,又能最大限度地降低 运营成本,年节约燃油费 16.2 万元……

不断延伸的降本增效"价值

修旧利废的最高境界是物尽其用,然 而,一些新技术、新装备的投入为设备维 修工作带来诸多挑战,各厂家的技术保护 犹如一道坚固的壁垒,想要突破,难!原

朱仙庄矿高效保供解电力企业"燃煤之急"

来,某品牌电液控制器、干/湿式除尘器、 变频一体机等设备在损坏时,不得不采购

"想要答好成本管控这份'答卷',这 个壁垒必须攻克。我们坚持'进矿不返厂、 自修不外委'工作理念,持续增强自主维 修能力,不断拓宽设备维修的范围和领 域,延伸降本增效的'价值链'。"付村煤业 副经理邵长猛说。

新的或返厂维修,无形中为企业增加了成

拆解、焊接、更换电源组件、灌密封胶 ……走进综合服务队电器维修车间,只见 该车间"降本之星"李娜正忙得不亦乐乎。 原来,她正在维修电液控制器。她告诉笔 者,通过她和工友们的努力,今年已修复 了 200 台设备,为矿井节约了 140 余万元 的采购成本。更令她们引以为荣的是,她 们突破了不同厂家设备不兼容的技术难 题,实现了两知名品牌控制器相互交换控 制对方主阀的功能, 打破了技术垄断,实 现了配件通用。

技术壁垒成功打破,意味着他们进一 步延伸了降本增效"价值链",每年又为企 业节约 140 万元的采购成本。

"我们秉承'修旧如新、配件通用'的 维修理念,加大自主改善创新力度,以创 新力深耕降本增效这块'黄金地',努力实 现成本节约与价值提升双赢目标。"综合 服务队队长杜臣说。

按照这一工作思路,他们降本增效的 "价值链"持续延伸至于/湿式除尘器、变频 一体机、煤机流量计组件等原来并未涉及 的维修领域。通过采用干湿喷雾除尘法清 洁干/湿式除尘器过滤网,仅配件部分每 台就节约采购成本 10 万元;由于技术限 制,原来变频一体机出现故障不得不外委 维修,维修价格每台高达19万元,该公司 设备制修厂不断进行技术攻关,目前已自 行修复5台,累计为矿井节省60万元的

时时处处的精益管理思维

一块巴掌大的废钢板、一段手指头长 的废旧工字钢,还有没有用武之地? 在付 村煤业设备制修厂"废旧加工工作展板" 上,详细规定了诸如此类废旧物资的复用 标准:钢板单块面积大于 0.1 平方米不丢 弃,可做连接片,加工导料槽、护栏挡板; 单段钢管长度大于0.1米不丢弃,可做短 支撑,加工电缆框支架、防撞装置……

精益无处不在、精益才能制胜,这就 是该公司精益管理思维的具体体现。精益 的尽头就是效益,这一"精益"不要紧,仅 这些"废铜烂铁"一年就为企业创造 300

他们还创新实施精益机修"连续流打 造",以千斤顶维修为例,过去一机一人操 作固定型号千斤顶,一人一天仅能完成3 至 4 颗。如今,通过实施"连续流""节拍 化"作业模式,两机一人可同时珩磨不同 型号千斤顶,一人一天工作量提升至8 颗,作业效率提升150%。

精益管理重在"细节创效",付村煤业 抓住常常被人忽视的细枝末节,以精益思 维深挖"潜在效益", 打造了一个又一个 "创效点"。

物资拣选区、再制造加工区、托辊维 修区、旧件淘宝超市——走进被职工亲切 地称为"潘家园"的物资拣选车间,各功能 分区一目了然,"我们以上井物资'零丢 失、零浪费、零废弃'的精益管理思维,讲 行精准拣选、维修保养与轻加工,实现废 旧物资价值再生。"综合服务队党支部书 记王涛拿废旧锚杆举起了例子,他告诉笔 者,废旧锚杆被精细分为8类,可制成吊 挂锚杆、管路挂钩、小型挂钩,旧螺母也加 工成吊挂环来复用,真正做到"吃干榨 净",仅此一项,全年就可创效69万元。

精益管理思维让废旧物资告别了原 来"食之无味、弃之可惜"的尴尬处境,使 它们从"废疙瘩"变成了"香饽饽",8月份, 该车间就为矿井供应复用旧件 4000 多 个,创效近8万元。

"成本管控是企业谋发展、促提升的 '必答题',我们坚持以系统性思维进行成 本管理的顶层设计和谋篇布局,为成本支 出明晰预期、制定路径,持续把成本管控 这篇文章做深、做细、做实,为推动公司高 质量可持续发展交出一份'高分答卷'。 付村煤业经理侯晓松说。



来,中国石油西南油气田公司蜀南气矿在对 近年来各级监督检查发现问题进行综合分析 的基础上,扎实开展了以"深入开展隐患排查 整治,总结典型做法推广运用;开展违章行为 随手拍行动; 持续推动最小工作单元安全管 控能力提升"为主要内容的安全生产三项行 动。行动旨在持续转变和提升全矿员工安全 意识和执行力, 为完成全年高质量上产目标 任务,确保向区域工业生产和居民生活平稳 输供气夯实安全管理基础。

据了解,蜀南气矿要求各单位持续开展 全员隐患排查及上报工作,每月梳理隐患情 况,选取典型隐患问题进行分析,总结隐患识 别、管理、整治的经验做法,及时报送至对应 的业务管理部室。各业务部室梳理业务领域 内的隐患类型、典型隐患、整改闭环情况之 后,将每月选取典型做法在全矿范围内进行 案例分享。为进一步加大施工现场隐患风险 的管控力度,蜀南气矿要求各层级员工对施 工作业现场发现的任何违章行为进行拍照取 证,各单位应安排专人收集影像资料,并通过 月度生产会、OHSE 管委会等进行分享,气矿 相关职能部门将每月选取典型案例进行分享 交流,并在气矿安全生产专项整治专栏中集

与此同时,蜀南气矿要求各单位、部室系 统推动最小单元工作法在班组执行落地。全 面梳理试点班组工作任务,明确工作周期、责 任人、重点提示和资料记录等要素,进一步完 善班组三基工作任务清单;全面梳理班组关 键操作卡、操作规程,对关键操作卡开展工作 循环分析,突出操作中的关键风险防控,确保 操作卡符合实际;各业务部室、各单位要对基 层班组开展对口和专项培训, 采取现场实操 等多种方式开展,重点提升员工现场操作、巡 检排查、风险辨识等关键技能水平;开展自检 自查和直线业务指导,督促工作任务落实,强 化问题系统分析,推动现场管理水平和安全 环保管控能力提升。

本报讯 (通讯员 张万学 张丽霞)10月9日清晨,安 徽省淮北朱仙庄煤矿铁路专用线旁的雾气还未散尽,一 阵清脆的汽笛声打破矿区的宁静——一列满载"乌金"的 货运列车缓缓启动,煤炭在车厢内码放整齐,朝着电力企 业方向平稳驶去。国庆中秋8天假期,该矿累计外运销售 优质煤炭 58747 吨,以高效保供践行能源企业责任,切实 为电力企业解"燃煤之急"。

为确保煤炭安全稳定发运,该矿提前对铁路专用线 轨道、智能化装车皮带、制样设备开展"拉网式"隐患大排 查,小到一颗螺丝钉的松紧,大到皮带机的运行精度,都 逐一检查记录,确保关键设备"零带病"运行。同时,供销 科提前对接电力企业需求,制定外运方案,实现煤炭产销 精准匹配。生产一线职工更是用坚守扛起保供责任,各班 组严格按照生产计划有序作业。采煤区的工人们熟练操 作设备,采煤机高效运转,将原煤源源不断地开采出来; 运输线上,皮带机平稳运行,将煤炭迅速输送到指定地 点,每一位工人都专注认真,不放过任何一个细节,确保 生产安全与高效。

在该矿智能化装车线,与传统装车场景截然不同的 是没有忙碌搬运的工人,只有自动化皮带机匀速运转,煤 炭从煤仓精准落入列车车厢,装车量实时显示在电子屏 幕上的场景。据了解,该矿目前使用的智能化装车系统不 仅能自动计量、调节装煤速度,还能通过摄像头实时监控 车厢装载情况,避免煤炭洒漏。该系统投入运营以后不仅 提高了装车效率,还从源头杜绝了"以煤补车损"潜亏现 象,扭转了人工操作计量误差较大的被动局面,减少了贸 易纠纷和劳动用工,降低了经营成本。此外,该矿还安装 了煤炭计量与质量检验一体化智能管控系统, 实现了采 样、制样、化验全流程智能化,保证了煤炭质量和数量的 精准,维护了企业利益,提升了企业的信誉。



岗位上的"生命救援"

■ 本报通讯员 何思琪

"多亏了平时单位组织的救援演练。" 近日,中石化胜利石油工程公司固井技术 服务中心上演了一场惊心动魄的生命救 援大戏。一名职工在工作岗位上突然感到 心脏不适,经同事与时间赛跑展开紧急救 助,得以化险为夷。

上午8时30分左右,该中心工具队 一名职工在保养工具时,突然感到胸口疼 痛、呼吸急促,随即瘫坐在地。中心党支部 书记杨明接到消息后,以最快速度赶赴现 场,快速观察后从应急药箱取出速效救心 丸,单膝跪地托起职工下颌,小心喂服药

丸,并轻拍其背部辅助吞咽。

"保持清醒,救护车已经在路上!"杨 明按照平时的紧急救援演练预案,一边让 人去取离得最近的 AED (自动除颤仪)设 备,一边拨打120急救电话,清晰报出具 体位置、患者症状及年龄,反复叮嘱"优先

本报讯 (通讯员 贾敏) 10 月以

来,中国兵器工业集团北化研究院集团

甘肃银光化学工业集团有限公司结合新

绘制的安全分级管控"风险地图",系统

推进安全风险分级管控与隐患排查治理

双重预防机制建设。该图以"红、橙、黄、

蓝"四色清晰标示不同生产区域的风险

等级,实现安全管理风险"一目了然"、管

建涵盖专业部门管理人员、基层单位"一

把手"、安全员、班组长及一线操作人员

等共同参与的全层级辨识团队,将管控

要求融入安全生产流程化管理。团队成

员逐生产线、逐工序开展"过筛子"式排

查,从"人、机、料、法、环"等多个维度系

为有效识别各类风险, 银光集团组

控措施"差异施策"。

风险"一目了然"管控"差异施策"

派车"。挂断电话后,他又始终半蹲在职工 身旁,每隔两分钟测一次脉搏,不断轻声 安抚,缓解职工的紧张情绪。周围同事主 动整理现场工具,为救护车留出运转畅通 的"生命通道",为后续施救争取了关键的 "黄金时间"。

救护车抵达后,中心党支部书记、队 长与一名职工主动陪同前往医院,向随车 医生提供患者既往病史、近期工作强度等 细节。三人全程忙碌不停,协助医护人员 办理挂号、缴费、检查等手续,跑前跑后毫 无怨言。其间,他们还及时与患病职工家 属取得联系,告知情况并安抚家属情绪。

下午3时,经过医护人员的全力救 治,该职工生命体征趋于平稳,大家终于 松了一口气。员工家属对单位的及时救助 和全程陪护表达了感激之情。

从现场急救到转运陪护,该中心干部 职工用专业与温情诠释了"紧急救援"的 分量。他们及时喂服速效救心丸、精准传 递急救信息、安全高效送医治疗,每一步 都无缝衔接,不仅应急处置和紧急救助及 时有效,更体现了基层团队"一方有难、全 员相护"的责任担当。



华阳二矿全力提升员工业务技能

今年以来,山西华阳集团二矿充分调 岗敬业的工作热情。 动员工学习业务技能的积极性, 通过理论 培训、岗位练兵和技术比武等平台,处处营 造"比学赶帮超"的良好氛围,激发员工爱

图为近日该矿举行的电钳工技术比

任锁生 摄影报道

银光集团绘制安全分级管控"风险地图"

"'四色图'让潜在风险一目了然,帮 助管理人员快速锁定监管重点。"该项目 负责人表示,"红色区域需要采取有效措 施,重点管控;蓝色区域则纳入日常监 管。通过分类施策,实现了从粗放管理向

统辨识评估,科学划分风险等级,并在厂 区平面图上以"红橙黄蓝"四色分别对应 在绘制"四色图"的同时,银光集团 重大、较大、一般和低风险,最终形成覆 围绕"底数清、情况明、管控严"目标,同

艺安全风险项目清单等配套制度规范, 并系统梳理建立了涵盖重大危险源、危 险作业场所等在内的多项管理台账,构 建"图—清单—台账"齐全的立体化风险 管控体系。下一步,银光集团将按照动态 更新机制,推动双重预防机制与日常管 理深度融合,持续夯实安全生产基础,为

步完善了风险辨识与分级管控清单、工

盖全生产区域的"风险地图"。

精准防控的转变。"

企业高质量发展提供坚实保障。

青东煤矿保运一区 巧用"三招"为安全 "加码"

本报讯(通讯员 赵健)连日来,安徽青东 煤矿保运一区精准施策,通过安全文化宣教、 隐患排查治理、关爱职工促安全三项举措,多 维度筑牢安全生产根基。

宣传教育学安全。保运一区将安全文化 建设的重心下沉至班组、岗位一线,围绕实际 作业内容,采取"每日一练、每周一案"的方 式,结合当日工作重点讲解安全要点,使安全 教育更贴近实战。同时,组织职工集中观看安 全警示教育片,以直观、生动的方式,让安全 生产规章制度入脑入心。

深入排查除隐患。该区每月常态化开展 全覆盖安全隐患排查,对重点岗位和关键区 域实行"安全包保+专业盯靠"双线管控机制, 将安全责任层层分解、落实到人,确保各类风 险隐患早发现、早处置,形成闭环管理。

关爱职工促安全。该区积极开展"送清凉 送安全"活动,在高温季节为一线职工送去防 暑降温物资,同步宣讲高温作业安全常识,把 关怀与安全知识一并送到职工手中。通过贴 心服务与安全教育相结合,进一步强化职工 归属感与安全意识,实现双赢。