平高集团承建的罗马尼亚光伏项目顺利竣工

本报讯 (通讯员 **孟繁祥**)由河南平高集团承建的罗马尼亚31.8兆瓦光伏电站项目,克服多种不利因素,经过近10个月的大干加巧干终于按期交上了一张满意的答卷,受到业主的充分肯定。该项目于近日举行了隆重的竣工仪式。

在当天的竣工仪式上,中国驻罗马尼亚大使馆经济商务参赞表示,发展绿色能源是应对气候变化、推动经济社会发展的重要途径。近年来,中罗两国在新能源领域合作持续深化,中国企业积极开拓罗马尼亚市场,为当地绿色低碳发展作出积极贡献。斯特凡大公村光伏项目的成功实施,是两国新能源领域合作的成功典范。

2022年欧盟提出欧盟可再生能源计划,提供国家恢复和复原力计划(PNRR),支持成员国推动实现2030年温室气体净排放量减少55%、2050年实现碳中和的目标。如何实现这个宏伟目标,罗马尼亚政府拟利用9亿欧元PNRR资金,在罗马尼亚实施RePower EU项目,帮助罗马尼亚安装光伏系统和储能系统。为了把这个项目做成优质工程,罗马尼亚按照国际惯例进行了招标。平高集团凭借先进的光伏解决方案、合适的价格、坚强的行业品牌优势拿下了这个新能源项目。按照合同要求,平高集团严格按照国家标准进行组织生产,克服时间紧任务重等不利因素,员工们为了争取早日交货,经常主动放弃节假日加班加点,大幅缩短了设备交货日期。

据了解,罗马尼亚31.8兆瓦光伏电站项目位于罗马尼亚东南部克勒拉希县斯特凡大公村,完工后预计可运行25年,年发电量将达4200万千瓦时。该项目运行后,将为罗马尼亚的清洁能源发展注入新动力,推动当地可持续发展。

平高集团国际工程负责人在接受采访时表示:“我们将以该项目为契机,紧抓关键点、发力点,继续深耕储能领域,以更加优质的产品和服务,拓展在欧盟的储能业务,为欧洲能源结构的优化和电网的稳定运行贡献中国智慧和中国力量。”

麻地梁煤矿“一孔三用”效率翻倍

本报讯 (通讯员 **胡云峰**)相较于传统煤层注水耗费大量人力、物力和时间的情况,“一孔三用”极大提高了钻孔利用率,有效减少了钻探工程量,节省了钻探费用,极大提高了开采效率和资源回收率,作业环境得以改善,实现了经济效益与社会明显。这是陇北煤电集团麻地梁煤矿5013综放工作面在煤层注水上创新采用“一孔三用”取得的丰硕成果。

受煤层多层夹矸影响,5013综放工作面回采过程中,工作面沿巷涂度严重超标,能见度低、作业环境差,不利于职工的身体健康;同时视频监控画面不清晰,不利于现场安全管理;工作面前、后部运输机在生产中频繁出现大块煤,制约着高效生产;且工作面45#架至机头段顶煤的冒放性较差,影响正常放煤效率。由于煤层底板起伏变化大,采煤机割煤时沿煤层底板推进,采场内经常出现破底现象。

为有效解决上述问题,该矿记精准回采,加大与科研院所合作,采用煤矿用履带式全液压钻机进行施工,在5013综放工作面以间距20m向外依次布置孔深300m,孔口距离巷道底板15m的钻孔,钻孔终孔点落在煤层顶板下1m。施工至设计终孔位置后提出钻具,孔口安装闷盘,用水泥黏结剂将孔口封实,孔口盘连接高压胶管,使用膨定工作压力16MPa智能高压膨胀破煤泵进行不小于1h的水力压裂,并每隔两个孔改变压裂位置。在压裂完成后通过钻孔继续向煤层注入压力水,注水时间以实际注水效果为准,当出现煤壁渗水等现象时停止注水。

5013综放工作面实施煤层深孔注水后,呼吸性粉尘浓度由2025年3月份12.42mg/m³下降至6月份4.98mg/m³,总粉尘浓度由2025年3月份33.69mg/m³下降至6月份11.58mg/m³,粉尘浓度总体降幅达40%以上;通过高压水预裂形成的裂隙网络破坏了煤岩体的整体性,降低了煤岩体强度,原本坚硬且完整的煤层经过高压水预裂后变得相对松散,采煤机切割煤层的阻力降低,煤体更容易被破碎成较小的块度,减少了大块煤的产生。原煤生产效率相对提升了4.3%,资源回收率提高8.7%以上;发挥对煤层顶、底板起伏变化进行预测作用的同时,在测煤的过程中减少了底板破矸量,降低了原煤的含矸率,有效保障了煤质达标;实现了基于透明地质模型的智能截割,为工作面安全、精准、高效、智能开采奠定了基础。

众志成城 精益求精

——大牛地气田乙烷回收工程动火连头及同步施工攻坚侧记

■ 本报通讯员 **李慧 张艳钗**

◎动火连头现场

八月的毛乌素沙漠热浪灼人。随着华北油气分公司大牛地气田乙烷回收工程动火连头及同步施工开工在即,陕西榆林市小壕兔乡这个平日寂静的边陲小镇突然热闹起来,上千名石油工人在这里集结。中国石化河南油建公司承担了打好这场攻坚战,倾全公司之力,以扎实待旦的战斗姿态、敢打必胜的顽韧意志、精益求精的工匠精神,全力以赴做好各项工作。

环环相扣严把关 步步为营铸闭环

朝霞还出红星,沉睡了一夜的小壕兔逐渐苏醒。七点刚过,工地上已人头攒动。

“今天,我们争取拿下增压站TP0502-02合格气外输气DN500管线连头任务。”项目经理刘耀武早早来到增压站作业现场。连头任务在即,他每天不是在现场巡查协调,就是跟业主、设计、监理对接工作,驻地办公室根本见不到他的影子。

此次动火连头是华北油气分公司规模最大、连头点最多的一次作业,共涉及3个动火区域、129处动火点,21个作业机组,作业期间整个气田全面停产。连头完成后,将显著提高大牛地气田油气资源综合利用率,有效延长部分管道使用寿命。

面对如此大规模的作业,为确保整个过程安全平稳,项目团队创新推行“四化”管理模式,通过管理人员网格化、工艺流程可视化、资源配备清单化、预制作业最大化的方式,逐级分解责任、强化组织运行,将项目管控精确到每一个点、每一个人。

“我们在乙烷回收单元、西干线、脱硫站3个施工区域,分别构建了‘公司领导—班子成员—现场负责人’三级管理架构,划分责任单元,实现管理范围可视化。”刘耀武介绍。通过这种模式将目标层层分解、责任落实到人,形成“以点带面、关联福利”的全链条责任网络。

在西干线动火连头作业准备区域,项目副经理何飞正带着机组长熊淘次作业场景。我们会把机组长提前带到他所负责的作业点,现场验证该项作业工序,需要的材料,存在的风险和防范措施。”如此精心细致地反复实践,只为实战作业时更有把握,万无一失。

他们详细梳理各作业点所需的人员、设备、工器具,制作动火作业鱼骨图,列明各项作业的具体时间,甚至精确到每个作业具体的分钟数,避免出现“卡、堵”现象。细化人员分工,按照动火作业条件确认表、动火连头施工计划表、物资设备表、盲板统计表、人员汇总表、复产条件确认表和作业平面示意图“六表一图”作业规程,严格把控每个作业细节。

最大化提升工厂化预制化深度,提前在预制场地完成管段切割、坡口加工、组对焊接、无损检测等工序,连头作业时再整体模块化安装至预定位置。“就拿3座脱硫站来说,总共需要焊接776.5英寸径,预制了554.5英寸径,预制率达到70%以上。”项目党支部书记李鹏说。深度预制不仅缩短了施工周期,还降低了现场直接作业风险,较传统现场施工效率提升约40%。

安全管控再加码 扣牢细节筑铜墙

作为施工企业,安全生产是必须坚守的底线,更何况此次动火连头是在停产后的作业区内进行,可燃气体、受限空间、临时用电、高处作业……任何一处风险都不容忽视,任何一个隐患都必须整改闭环。

“为保障现场安全,我们在开工前从作业内容和直接作业环节两个维度开展风险辨识,制定相应的削减措施,层层加码,使危害降到最低。”公司HSE管理部经理朱新昭说。

只要现场有人在作业,监护人员的心就时刻警醒着,哪个地方螺栓没拧紧,哪个地方的接地线断了……他们实时发现、实时解决现场问题,将隐患消除在萌芽状态。

“拆除螺栓打开法兰及冷切割管道时,注意采取措施回收管内液体。”“作业开始前必须进行现场安全技术交底,并做好记录!”工作群内的安全提示一条接一条。

作业点多,必然需要强大的人力物力资源,公司从杭锦旗、临汾项目部抽调骨干人员17人现场支援,配备12名安全管理人员和31名现场监护,投入视频监控31台,可燃气体检测仪62台。

然而,如何确保300多人的“战场”不出现安全失误,是一项极大的挑战。“必须让每名工人熟知自己的作业内容、岗位风险和防范措施。”安全负责人吴建说。2002年出生的郭信哲负责西干线区域技术方案编制。

因为已投产的管线已运行了大半年,管道内会有凝析油挥发的可燃气体,有些关键点的连头时间长,这就需要重新考虑封堵材料的选择。

常规封堵一般会选用黄油墙,这类材料遇热融化快。因此,在关键的动火点,他们就把黄油墙更换为耐热性更强、价格相对昂贵的水溶性封堵器。

脱硫站隐患治理工程动火连头区域的负责人是“95后”李梦旭。依照原体的设计图纸,需要在已建管道上新增3台DN200阀门,安装在距离地面5米高的管廊架上。这样,不但涉及高处作业风险,而且由于存在硫化氢中毒风险,后期人员巡检时需要背负正压式呼吸器攀爬直梯才能完成巡检。

李梦旭结合图纸和现场实际,邀请业主、设计人员到现场对接核实,最终将阀门安装位置变更到已建分离器平台上,不但降低了施工作业难度,而且方便了后期巡检,受到各方一致认可。

上下同心拧成绳 众志成城战必赢

在小壕兔乡,身着红工衣的石油人如同跳动的火焰,成为这片土地最鲜明的印记。“红工衣”不仅是他们的工作服,更承载着二十余年如一日的坚守故事。

“我在这儿工作20多年了,如期总说,我爱西北胜过爱家。”西干线机组长熊淘次感慨。

老魏的机组大院住着65个“孩子”,这位大家长对每个人的脾性都了如指掌。曹见谁吃饭少夹了两筷子,知道谁心情不好,他转头就给着水果去谈心。

动火连头作业开工在即,老魏的手机摸着总是发烫,此起彼伏的铃声中,他标志性的应答始终铿锵有力:“行,马上安排!”“放心,绝对误不了。”

现场干活要分组,因为对人员熟悉,老魏知道谁和谁在一个组干活儿效率高……所以,他在分组上也是不断调整。

提起团队,老魏眼角的皱纹里漾着自豪:“这帮孩子投的说,导子一响就往前冲!”

上文提到的张瑞杰、郭信哲、李梦旭就住在机组基地,说起魏队长,他们打心眼里佩服,“魏经理不仅管工作,也管我们的生活,干活儿从不借力,都是带头冲!”

其实,整个项目团队都染上了这股子拼劲儿。22时了分,副经理杨广伟在工作群里发出工作提醒:“明天关注双脱站、增压站新增设备的入场合格证标识张贴,入场设备报验。明天下午下班前完成。”

26分钟后,安全总监吴建的基坑维护参考图紧随而至。

……

备战如火如荼,这样的夜晚已成常态,就像郭信哲曾和同方进行了14次桌面推演和5次现场推演,就像李梦旭为了一次现场优化,带着业主代表,设计来来回回现场复核了10余次……

乙烷回收工程现场,技术质量部的刘晶一天走了22459步,这个数字几乎成为所有督导检查人员的标配。

夜幕降临,完成收尾工作的小伙子们披着装置间隙漏下的灯光,比较着到岗时间:“我五点吧,好像。”“我不到五点就到了。”

当最后一处焊花熄灭,180小时攻坚战的捷报传遍范围。红工衣们推掘面笑,脸上掖盖遮不住眼里的光彩。在这片没有鲜花掌声的战场,他们用脚步丈量责任,用汗水浇筑承诺。小壕兔的天空依旧甚蓝,那抹跳动的红色,已成为这片大地上最动人的生命印记……

宁德市氟城区劳动人事争议仲裁委员会公告

宁德市国药凯丽康医药科技有限公司:

本委已受理潘丽霞与宁德市国药凯丽康医药科技有限公司的劳动争议一案(宁区劳人仲案字**2025**:**229**号)。因其他方式无法向你送达仲裁文书,现依法向你公告送达(我申请人申加仲裁通知书)(告知当事人书)(监前调解建议书)(开庭通知书)、仲裁申请书(副本)及证据材料,限你自公告发出之日起三十日内来本委领取上述仲裁文书,逾期则视为送达。本委定于**2025**年**10**月**20**日下午**15**时**00**分在本委开庭审理,逾期将依法缺席裁决。

本委地址:宁德市蕉城区闽东中路**6**号**4**号楼五楼;联系电话:**0593-2226578**。特此公告。

宁德市蕉城区劳动人事争议仲裁委员会

公 告

清河县正源塑胶制品有限公司:

清河县劳动人事争议调解仲裁委员会(以下简称本案)受理张建杰诉清河县正源塑胶制品有限公司劳动争议一案(南劳人仲案字**[2025]第100号**)。本委根据申请人通无法的地址向清河县正源塑胶制品有限公司邮寄仲裁文书无法送达,特向本案清河县正源塑胶制品有限公司公告送达,经**30**日期视为送达,自公告之日起**30**日内到本委领取劳动仲裁申请书副本,应诉通知书、举证通知书、申请人仲裁请求确认劳动关系,清河县正源塑胶制品有限公司在公告送达期内答辩,逾期不领取答辩通知视为放弃。

特此公告。

清河县劳动人事争议调解仲裁委员会

2025年9月1日

浙江省金华市婺城区人民法院公告

(2024)浙**0702**民初**68**号之一

2024年**10**月**11**日,本院根据金华市佳怡包装有限公司的申请裁定受理金华市金合包装有限公司破产清算一案,查明,债务人的资产不足以清偿全部债务,且其被列破产不足以支付破产费用,依照《中华人民共和国企业破产法》第四十三条、第一百零七条之规定,本院于**2025**年**8**月**28**日裁定宣告金华市金合包装有限公司破产并终结金华市金合包装有限公司破产清算程序。特此公告。

2025年8月28日

注销报告

安义县养猪行业协会(统一社会信用代码:**53360123309147734**),经向登记机关申请注销登记,现已成立清算组,请债权人自公告发布之日起**45**日内向本清算组申请债权。特此公告。

安义县养猪行业协会

2025年9月1日

遗失作废公告

南京市秦淮区人民法院于**2025**年**5**月**30**日作出(**2025**)苏**0104**民初**26**号民事裁定书,裁定受理南京吉顺健康管理有限公司破产清算一案,同日依法指定北京中银(南京)律师事务所担任管理人,鼓励债务管理人负责人:管理人至今未能接管到该公司的任何财产,因此公章、法人章、财务章、合同章)、证照、账册和薄,重要文件等材料,现声明作废。自**2025**年**5**月**30**日人民法院裁定之日起,有关人员使用该印章证照的行为均属违法无效,因使用造成的一切责任包括民事责任、刑事责任等,由相关单位或个人自行承担。

特此公告。

南京吉顺健康管理有限公司管理人

2025年5月30日

▲遗失陈礼才、李慧之女陈静颖的出生医学证明,编号**X3401007**号,声明作废。

▲遗失陈礼才、李慧之女陈静雅的出生医学证明,编号**T430253750**,声明作废。

▲遗失罗杰、胡晓莎之子罗子昊的出生医学证明,编号**T430357776**,声明作废。

遗失声明

贵州省威宁县佳丽服装有限公司遗失公章(字样:贵州省威宁县佳丽服装有限公司,编码:**5205260008158**),声明作废。

遗失声明

威宁县凯斯特服装厂遗失公章(字样:威宁县凯斯特服装厂,编码:**5205261070814**),声明作废。

遗失声明

贵州带嘴鸟服饰有限公司遗失公章(字样:贵州带嘴鸟服饰有限公司,编码:**5205261098022**),声明作废。

遗失声明

安徽云程有专家有限公司,统一社会信用代码:**91340111MA8PPXHA0R**,遗失财务章,声明作废。

遗失声明

淮安天下茗膳餐饮管理有限责任公司遗失公章,编码:**3208120070720**,声明作废。

注销公告

南昌市新建区昌邑唐会小学附属幼儿园(统一社会信用代码:**12360122MB026599XR**),依据南昌市新建区教育体育局文件新教字**[2024]201**号关于区同意撤销南昌市新建区溪霞镇石嘴小学等学校(幼儿园)的批复,拟向南昌市市新建区事业单位登记管理局申请注销登记。法定代表人:王爱莲,联系电话:**13767042092**。特此公告。

注销公告

南昌市新建区昌邑上河口小学附属幼儿园(统一社会信用代码:**12360122MB026602R8**),依据南昌市新建区教育体育局文件新教字**[2022]114**号关于区同意撤销松湖竹洲小学等学校(幼儿园)的批复,拟向南昌市市新建区事业单位登记管理局申请注销登记。法定代表人:李凤英,联系电话:**15979112156**,特此公告。

遗失声明

刘天俊遗失军人证,兵字第**202312955962**号,声明作废。

顾应坤遗失军人证,兵字第**202303064471**号,声明作废。

李秀杨遗失军人证,兵字第**202373576950**号,声明作废。

张辉遗失军人证,兵字第**202322570000**号,声明作废。

汤智辉遗失军人证,兵字第**202308049179**号,声明作废。

熊云祖遗失军人证,兵字第**202328546543**号,声明作废。

温泽林遗失军人证,兵字第**202370892545**号,声明作废。

卢业凡遗失军人证,兵字第**202389015618**号,声明作废。

姬天宇遗失军人证,兵字第**202352598323**号,声明作废。

张宝国遗失军人证,兵字第**202372398809**号,声明作废。

邓逢岩遗失军人证,兵字第**202359831643**号,声明作废。

曹海文遗失军人证,士字第**202000218777**号,声明作废。

金玉成遗失军人证,士字第**17602547219**号,声明作废。

李宪遗失军人证,士字第**17602546319**号,声明作废。

赵忠卜遗失军人证,士字第**17602587112**号,声明作废。

戴宇航遗失军人证,士字第**20200022019**号,声明作废。

本刊仅为供需双方提供信息平台,所有信息均为刊登者自行提供,客户交易前请查验相关手续和证照,本刊不对所刊登信息及结果承担法律责任。

众志成城 精益求精

——大牛地气田乙烷回收工程动火连头及同步施工攻坚侧记

■ 本报通讯员 **李慧 张艳钗**

◎动火连头现场

八月的毛乌素沙漠热浪灼人。随着华北油气分公司大牛地气田乙烷回收工程动火连头及同步施工开工在即,陕西榆林市小壕兔乡这个平日寂静的边陲小镇突然热闹起来,上千名石油工人在这里集结。中国石化河南油建公司承担了打好这场攻坚战,倾全公司之力,以扎实待旦的战斗姿态、敢打必胜的顽韧意志、精益求精的工匠精神,全力以赴做好各项工作。

环环相扣严把关 步步为营铸闭环

朝霞还出红星,沉睡了一夜的小壕兔逐渐苏醒。七点刚过,工地上已人头攒动。

“今天,我们争取拿下增压站TP0502-02合格气外输气DN500管线连头任务。”项目经理刘耀武早早来到增压站作业现场。连头任务在即,他每天不是在现场巡查协调,就是跟业主、设计、监理对接工作,驻地办公室根本见不到他的影子。

此次动火连头是华北油气分公司规模最大、连头点最多的一次作业,共涉及3个动火区域、129处动火点,21个作业机组,作业期间整个气田全面停产。连头完成后,将显著提高大牛地气田油气资源综合利用率,有效延长部分管道使用寿命。

面对如此大规模的作业,为确保整个过程安全平稳,项目团队创新推行“四化”管理模式,通过管理人员网格化、工艺流程可视化、资源配备清单化、预制作业最大化的方式,逐级分解责任、强化组织运行,将项目管控精确到每一个点、每一个人。

“我们在乙烷回收单元、西干线、脱硫站3个施工区域,分别构建了‘公司领导—班子成员—现场负责人’三级管理架构,划分责任单元,实现管理范围可视化。”刘耀武介绍。通过这种模式将目标层层分解、责任落实到人,形成“以点带面、关联福利”的全链条责任网络。

在西干线动火连头作业准备区域,项目副经理何飞正带着机组长熊淘次作业场景。我们会把机组长提前带到他所负责的作业点,现场验证该项作业工序,需要的材料,存在的风险和防范措施。”如此精心细致地反复实践,只为实战作业时更有把握,万无一失。

他们详细梳理各作业点所需的人员、设备、工器具,制作动火作业鱼骨图,列明各项作业的具体时间,甚至精确到每个作业具体的分钟数,避免出现“卡、堵”现象。细化人员分工,按照动火作业条件确认表、动火连头施工计划表、物资设备表、盲板统计表、人员汇总表、复产条件确认表和作业平面示意图“六表一图”作业规程,严格把控每个作业细节。

最大化提升工厂化预制化深度,提前在预制场地完成管段切割、坡口加工、组对焊接、无损检测等工序,连头作业时再整体模块化安装至预定位置。“就拿3座脱硫站来说,总共需要焊接776.5英寸径,预制了554.5英寸径,预制率达到70%以上。”项目党支部书记李鹏说。深度预制不仅缩短了施工周期,还降低了现场直接作业风险,较传统现场施工效率提升约40%。

安全管控再加码 扣牢细节筑铜墙

作为施工企业,安全生产是必须坚守的底线,更何况此次动火连头是在停产后的作业区内进行,可燃气体、受限空间、临时用电、高处作业……任何一处风险都不容忽视,任何一个隐患都必须整改闭环。

“为保障现场安全,我们在开工前从作业内容和直接作业环节两个维度开展风险辨识,制定相应的削减措施,层层加码,使危害降到最低。”公司HSE管理部经理朱新昭说。

只要现场有人在作业,监护人员的心就时刻警醒着,哪个地方螺栓没拧紧,哪个地方的接地线断了……他们实时发现、实时解决现场问题,将隐患消除在萌芽状态。

“拆除螺栓打开法兰及冷切割管道时,注意采取措施回收管内液体。”“作业开始前必须进行现场安全技术交底,并做好记录!”工作群内的安全提示一条接一条。

作业点多,必然需要强大的人力物力资源,公司从杭锦旗、临汾项目部抽调骨干人员17人现场支援,配备12名安全管理人员和31名现场监护,投入视频监控31台,可燃气体检测仪62台。

然而,如何确保300多人的“战场”不出现安全失误,是一项极大的挑战。“必须让每名工人熟知自己的作业内容、岗位风险和防范措施。”安全负责人吴建说。2002年出生的郭信哲负责西干线区域技术方案编制。

因为已投产的管线已运行了大半年,管道内会有凝析油挥发的可燃气体,有些关键点的连头时间长,这就需要重新考虑封堵材料的选择。

常规封堵一般会选用黄油墙,这类材料遇热融化快。因此,在关键的动火点,他们就把黄油墙更换为耐热性更强、价格相对昂贵的水溶性封堵器。

脱硫站隐患治理工程动火连头区域的负责人是“95后”李梦旭。依照原体的设计图纸,需要在已建管道上新增3台DN200阀门,安装在距离地面5米高的管廊架上。这样,不但涉及高处作业风险,而且由于存在硫化氢中毒风险,后期人员巡检时需要背负正压式呼吸器攀爬直梯才能完成巡检。

李梦旭结合图纸和现场实际,邀请业主、设计人员到现场对接核实,最终将阀门安装位置变更到已建分离器平台上,不但降低了施工作业难度,而且方便了后期巡检,受到各方一致认可。

上下同心拧成绳 众志成城战必赢

在小壕兔乡,身着红工衣的石油人如同跳动的火焰,成为这片土地最鲜明的印记。“红工衣”不仅是他们的工作服,更承载着二十余年如一日的坚守故事。

“我在这儿工作20多年了,如期总说,我爱西北胜过爱家。”西干线机组长熊淘次感慨。

老魏的机组大院住着65个“孩子”,这位大家长对每个人的脾性都了如指掌。曹见谁吃饭少夹了两筷子,知道谁心情不好,他转头就给着水果去谈心。

动火连头作业开工在即,老魏的手机摸着总是发烫,此起彼伏的铃声中,他标志性的应答始终铿锵有力:“行,马上安排!”“放心,绝对误不了。”

现场干活要分组,因为对人员熟悉,老魏知道谁和谁在一个组干活儿效率高……所以,他在分组上也是不断调整。

提起团队,老魏眼角的皱纹里漾着自豪:“这帮孩子投的说,导子一响就往前冲!”

上文提到的张瑞杰、郭信哲、李梦旭就住在机组基地,说起魏队长,他们打心眼里佩服,“魏经理不仅管工作,也管我们的生活,干活儿从不借力,都是带头冲!”

其实,整个项目团队都染上了这股子拼劲儿。22时了分,副经理杨广伟在工作群里发出工作提醒:“明天关注双脱站、增压站新增设备的入场合格证标识张贴,入场设备报验。明天下午下班前完成。”

26分钟后,安全总监吴建的基坑维护参考图紧随而至。

……

备战如火如荼,这样的夜晚已成常态,就像郭信哲曾和同方进行了14次桌面推演和5次现场推演,就像李梦旭为了一次现场优化,带着业主代表,设计来来回回现场复核了10余次……

乙烷回收工程现场,技术质量部的刘晶一天走了22459步,这个数字几乎成为所有督导检查人员的标配。

夜幕降临,完成收尾工作的小伙子们披着装置间隙漏下的灯光,比较着到岗时间:“我五点吧,好像。”“我不到五点就到了。”

当最后一处焊花熄灭,180小时攻坚战的捷报传遍范围。红工衣们推掘面笑,脸上掖盖遮不住眼里的光彩。在这片没有鲜花掌声的战场,他们用脚步丈量责任,用汗水浇筑承诺。小壕兔的天空依旧甚蓝,那抹跳动的红色,已成为这片大地上最动人的生命印记……

铁运处培养技能人才赋能高质量发展

本报讯 (通讯员 **张艳**)近日,在第六届煤炭行业铁路技能大赛中,淮北矿业集团铁运处两名选手荣获列检工种个人赛一等奖,并获得车辆起复授课、列检工两个赛项团体铜奖。优异成绩的背后,折射出该处长期以来高度重视技能人才培养、持续推进专业化人才队伍建设的扎实成效。

走进铁运处综合实训基地,年轻职工正围绕动态模拟信号机展开热烈讨论,共同破解工作中遇到的实际难题。桌面上摆满修复完毕的道信板件与信号模块——他们中有多人从普通信号维修工起步,如今已成长为全煤炭未比武“状元”和处级技术专家。

“我们不只是‘带徒弟’,更是在做‘技术接力’。”2020年煤炭行业铁路技能大赛比武状元石磊说。在他的工作室,“绝技绝招”毫不保留。班组自训、现场模拟训练已成为日常“必修课”。

铁运处依托综合实训基地、丁丁工匠工作室及一线作业现场,建立起多个专业工种实操教学点,打造了现场培训、班组自训、每日一练等多样化平台。通过推进“名师带徒”“绝技绝招”传承和“五小”创新攻关实践,构建起多层次、全覆盖的技能人才培养体系。

面对矿区铁路新装备、新技术不断更新,铁运处积极实施“走出去+引进来”业务素质提升工程。一方面,组织职工前往平煤铁运处、合肥机务段等单位培训,强化主体专业岗位人才能力;另一方面,邀请国铁青龙山专业人员来现场指导,系统学习车辆起复救援经验。本届大赛车辆起复救援项目为首次团体赛,该处选手严格按作业程序操作,救援过程紧张有序、配合默契,大幅缩短脱险车辆起复时间。

为激发技能人才创新活力,该处推行“揭榜挂帅”机制,围绕运输提效、安全管理、成本管控等难题开展技术攻关。同时开展首席专家、技术专家评聘,新酬分配明显向一线关键岗位和高技能人才倾斜。铁运处副总工程师侯晓光介绍:“今年以来,我们已收到高质量‘五小’创新成果20项,预计可创造经济效益约200万元。”

“单位根据我们的专业特点,量身定制轨路、搭台、赋能的个性化成长方案,让我们在工作岗位上实现自我价值。”本届技术比武一等奖获得者薛胜杰说。他研发的“调整两车钩互钩差专用工具”“铁路货车脚踏调整装置”等专修工具,有效解决了现场故障处置难题。其中铁路货车脚踏调整装置荣获集团公司第十三届“五小”成果二等奖。

铁运处每两年举办一次十大工种“状元杯”技术比武,为优秀技能人才脱颖而出搭建平台。2024年以来,该处1人获评煤炭行业技术能手,5人分获全国煤炭行业铁路技能大赛个人赛项特等铜奖、一、二等奖,丁丁获评“安徽省能源化学地质工会产业工匠”,底杰获评淮北矿业集团工匠称号,9人在集团第十七届职工技术比武中斩获佳绩。目前,全处中级及以上技能人才占比达76%,一支高素质技能人才队伍正为矿区铁路运输安全提供坚实支撑。

龙滩煤电公司:金秋助学 筑梦未来

8月28日,川煤华荣能源公司龙滩煤电公司工会召开“金秋助学 筑梦未来”座谈会,为31名考入大学、生活相对困难的职工子女发放4万余元助学金,送上企业诚挚的祝福与美好期许。

通讯员 **赵艳娟 陈文** 摄影报道

老服装厂蝶变 智能工厂如何实现“一人一版”全球交付

■ 新华网记者 **丁峰**

在辽宁大力推进工业互联网发展、推动传统产业数字化转型的进程中,扎根大连的大杨集团有限责任公司(以下简称“大杨集团”)作为国内知名服装供应链企业,正以智能工厂为核心,实现从“规模生产”到“定制交付”的跨越。

近日,新华网记者实地走访这家创建于1979年的企业,探寻其如何凭借数字化改造,破解“一人一版”定制难题,实现全球高效交付,为辽宁纺织服装产业转型提供范本。

智能工厂筑基 数字化改造破解定制生产痛点

走进大杨集团的智能化生产车间,没有传统服装工厂的嘈杂拥挤,取而代之的是智能设备有序运转的场景:智能悬挂系统载着面料精准穿梭于各工序,自动裁床根据数字版型高效切割,RFID芯片实时追踪每一件定制服装的生产进度——这是大杨集团自2016年启动数字化、智能化改造后的全新生产图景。

“过去面对定制产品‘品类多、批量小、周期短、高品质’的特点,传统生产模式效率低、返工率高,根本无法满足大规模定制需求。”大杨集团生产负责人介绍,为推进“大杨定制全球化战略”,企业确立了“试点先行、分步推广”的改造路径,先以大连贸大时装有限公司为试点,打造智能柔性定制工厂,成功后又相继改造洋沙特西装、格尔特村衫两座智能工厂,如今三座工厂均获“国家先进级智能工厂”称号,集团智能化定制生产规模已达200万件/套。

在改造过程中,大杨集团围绕定制生产全流程突破关键技术:自主研发的“智能悬挂式高速分拣与存储系统”获中国服装行业科技进步奖一等奖,采用双轨设计、单件流水模式,智能裁剪生产线运用国际先进3D投影技术,按CAD版型数据处理系统传输的尺寸,实现“一衣一款”的精准裁剪,相比传统裁剪节省10%~30%用料成本;智能仓储系统可存储各类服装4.9万件,入库效率达1000件/小时,分拣效率超1000套/小时,通过分列式设计与算法优化,实现多道进并行管理,满足全球定制订单“多客户、多品类、严交期”的需求。

“一人一版”落地 工业互联网平台打通全链条

“从客户下单到服装交付,每一个环节都能通过数字链路精准衔接,这是我们实现‘一人一版’的核心。”大杨集团技术研发负责人指着屏幕上的“Ustyylit(优思达)服装定制工业互联网平台”介绍,这一自主开发的平台,是支撑全球定制业务的“数字大脑”。

该平台整合36个系统模块,涵盖智能量体、订单数据采集、面辅料共享库存、版型数据处理、智能剪裁、柔性智能吊挂、MES生产执行、智能仓储分拣等全流程功能。记者在平台操作界面看到,海外客户可通过多语言入口录入量体数据,可视化选择款式、面辅料与配饰;数据上传后,平台自动匹配版型库资源,结合客户尺寸进行智能调整,生成专属版型数据;随后,数据同步至智能裁剪、缝制等设备,驱动生产线启动定制生产,同时与面辅料供应商、检测机构、物流端实现数据共享,确保全链条信息畅通。

为保障“一人一版”的精准性,大杨集团将客户订单中的产品类别、尺寸、面辅料信息、版型工艺图纸等全部导入RFID芯片,让芯片成为“随身说明书”,贯穿裁剪、缝制、检验、仓储等每一道工序。

“过去人工记录易出错,现在通过RFID技术,每一件服装的生产信息都能与订单精准匹配,返工率下降了近三成。”生产车间负责人介绍,目前,大杨集团围绕有全毛芯、全手缝等多项核心技术,旗下5家高新技术企业、1个国家级工业设计中心持续为定制业务提供技术支撑,确保“一人一版”不仅能实现,更能保证高品质。

全球交付破局 营销网络与数字化能力双轮驱动

在大杨集团总部,一张覆盖27个国家和地区的电子地图显示屏格外醒目——美国、加拿大、荷兰、英国、澳大利亚、日本、韩国等主要市场,均布有大杨集团的单最合作店面,总数已超千家。

“我们年定制产品数量达200万件/套,能提供西装、衬衫、休闲装、大衣、风衣等全品类定制服务,这背后是数字化能力与全球网络的协同。”营销负责人表示。

从贴牌生产到全球定制,大杨集团的转型并非偶然。面对全球服装个性化需求提升的趋势,尤其是欧美市场对西装合体性、个性化的高要求,大杨集团依托数字化改造形成的“敏捷制造能力”,实现了“小批量、快反应”的生产模式;客户在海外店面下单后,量体数据通过优思达平台实时传回国内工厂,最快7天即可完成生产并通过国际物流送达客户手中。这种高效交付能力,让沃伦·巴菲特、比尔·盖茨、克劳斯·施瓦布等国际精英成为其品牌TRANDS(创世)的忠实客户,也让大杨集团的定制业务连续多年保持增长。

值得关注的是,大杨集团的转型案例已成为中国企业战略创新的经典,相继被清华大学、哈佛商学院案例库收录。如今,在“品牌大杨、定制大杨、数字大杨、绿色大杨、文化大杨”的“五个大杨、五位一体”发展战略指引下,这家老牌服装企业正向着“打造世界最强服装定制平台和国际一流服装品牌”的目标迈进。

“辽宁正大力发展工业互联网,这为我们的数字化转型提供了良好环境。”大杨集团总经理胡冬梅表示,未来将继续深化智能工厂建设,拓展全球定制网络,以“一群人、一摞子、一件事”的企业精神,为辽宁传统产业转型升级贡献更多“服装行业方案”。 **(转自新华网)**

“照”出80多亿元移动“亮”产业

■ 新华网记者 **郑可意 刘澈**

从昔日缺电落后的农村照明工具,到今天用于野外露营、工程作业、应急照明……手电筒,这个被称为最简单的“家用电器”,与时俱进成为现代城乡群众日常生活、工作、出行的必备品。你也许不知道的是,中国每出口10支手电筒,至少有6到7支来自浙江宁波的一个小镇。

这个叫西店的小镇,聚集了800多家以手电筒为主导产品的企业,产品远销欧美、东南亚等50多个国家和地区,年产值达80亿元,成为全球移动照明行业的No.1。

因一投小品而跻身“家用电器”的手电筒,曾经是许多没有道理的农村家庭的必需品。白铁皮的“外衣”和瞎响瞎的灯头,成了缺电一代农村人的标志性记忆。

改革开放的浪潮极大拓宽了人们的出行半径,手电筒的需求直线上升。西店镇一些从事五金、塑料模具的乡镇企业转型投入手电筒生产。

手电筒生产门槛较低,亲戚带亲戚,朋友带朋友,小镇上的手电筒商业氛围渐浓,众多渔民纷纷“洗脚上岸”,加入其中。

随着村里通电、通自来水、装了路灯,家家户户外出时,很受欢迎地区客户喜爱。“这款露营灯植入了蓝牙音箱,极具吸引力,加上农村电气化升级改造等有利条件,那一年,西店镇企业出口额“冲”到了4500万美元。

“基于西店本地的市场、劳动力以及产业链优势,我们的手电筒抢抓热点快、交货及时,有着强大的‘走出去’的底气!”邵双海说。

今天,行走在西店镇,款式多样、功能各异的手电筒产品令人耳目一新。曾经看似简单的小物件,如今已成为现代生活必需品、户外活动、工程作业乃至情绪消费等特殊场景中又回到了人们的日常生活中。

“我们注重深耕需求场景。这款挂脖手电筒能360度调整照明方向,还可以吸附在铁质物品上作为工作灯使用,很受欧美地区客户喜爱。”“这款露营灯植入了蓝牙音箱,极具市场的大门,加上农村电气化升级改造等有利条件,那一年,西店镇企业出口额“冲”到了4500万美元。

“基于西店本地的市场、劳动力以及产业链优势,我们的手电筒抢抓热点快、交货及时,有着强大的‘走出去’的底气!”邵双海说。

今天,行走在西店镇,款式多样、功能各异的手电筒产品