

笔墨书廉洁 字画传清风

北新路桥禾润科技公司

开展廉洁书画展活动

为充分发挥廉政文化的教育、引导、警示作用，推动廉洁文化在企业和职工家庭“落地生根”，日前，北新路桥集团禾润科技公司开展“学条例 扬正气 绘清廉”主题廉洁书画作品展活动，公司30余名职工及职工子女参加本次活动。

据了解，该公司纪检组、妇委会联动广大职工及职工子女，征集内容多样、立意新颖、寓意深刻的廉洁书画作品17幅，通过现场投票评选，选出“最佳廉绘”作品6幅。

“假期里能参加妈妈单位开展的廉洁书画活动，我很开心，看见了很多书画作品，有廉洁诗句、警句名言、寓意漫画等，都充满了廉元素。”职工子女陈宇浩说。

妙笔绘清廉，翰墨传正气。本次廉政活动通过书画为媒介深入推进新时代廉洁文化建设，大力弘扬廉洁家风，造就风清气正的良好氛围，为实现公司持续健康稳定发展奠定良好的基础。
(王彬)

车棚改造焕新颜

“小举措”发挥“大作用”

为进一步提升职工群众“幸福指数”，近日，禾润科技公司积极回应职工诉求，大力推进民心项目，对园区内的车棚实施改造升级，为职工缔造一个更为便捷、安全且美观的停车空间。

因郊区天气的缘故，园区职工车棚顶部出现部分破损状况，每至雨天便会漏水，致使职工进出车棚极为不便。此外，因照明设施匮乏，夜晚停车、取车困难，还容易引发刮擦碰撞等事故，存在着严重的安全隐患。

该公司工会第一时间收集职工诉求，协调物业中心安排专人对停车场的照明线路进行维修，更新照明设备，优化灯具布局，提高光照的均匀度和覆盖范围，提高整体照明效果和车辆进出的安全性，极大地解决了职工的“燃眉之急”，切实增强了职工的幸福感。

职工的“点滴小事”，就是组织的“头等大事”，车棚“小空间”的改造升级，实际上是对职工群众“大安全”的守护。下一步，该公司工会将继续围绕为职工服务这个“中心思想”做“大文章”，以职工群众需求为导向，不断推进各项便民举措的落实，为职工群众提供更加优质、便捷的服务，助推公司数字化转型高质量发展。
(谭志安)

禾润科技公司

开展廉洁诗词连连看活动

古人云，“廉洁乃立身之本。”为进一步加强党风廉政建设，营造崇尚廉洁守廉护廉的浓厚氛围，让清廉文化在北新路桥科技园生根发芽，近日，北新路桥集团禾润科技公司开展了廉洁诗词连连看趣味活动，充分发挥基层单位在传播廉洁文化中的基础性作用，不断扩大党风廉政建设的影响力和覆盖面。

本次活动，该公司以“廉洁文化进机关、进部室”的方式走进职工，推进“清廉禾润”建设走深走实，通过“填诗句”“排列组合”“连连看”三种形式展开，为公司员工提供走“心”的廉动能。

“我虽然不熟悉这个诗句，但我知道这个意思。”“廉洁，像一簇梅花，梅花要跟雪连在一起，连傲霜斗雪，柏是四季常青，竹是千磨万击还坚韧。”参加活动的员工一边连着诗词一边笑着说。在潜移默化中，增强了大家对“廉政文化”的认同和期许，让更多的职工亲身感悟廉政教育的重要性，积极主动传播廉政文化。

据悉，该公司秉持“员工在哪里，廉洁文化就延伸到哪里”理念，聚焦公司党员干部群众的现实需求，把“廉”融入日常，寓教于乐地把廉政的思想渗透到企业文化建设中，让职工在参与的过程中当好反腐倡廉“宣传员”和“监督员”，不断增强廉洁自律意识，营造崇廉、尊廉、促廉的良好氛围。
(王彬)

上海宝冶承建项目 获“2024年华东地区 建筑施工安全生产标准化 工地”称号

近日，华东地区建筑安全联席会秘书处发布《关于2024年度华东六省一市建筑施工安全生产标准化工地学习交流项目的公示》，其中，上海宝冶承建的厦门国际会展中心五期工程项目荣获“2024年华东地区建筑施工安全生产标准化工地”称号。

厦门国际会展中心五期项目是厦门市重点项目，位于两岸区域性金融中心片区内，作为厦门国际会展中心的展览及会议功能的扩容部分，规划占地面积约3万平方米，总建筑面积超7万平方米。项目的建成投用，对厦门市打造中国会展典范城市和国际会展名城，占据厦门东部市级中心新高地具有重要意义，也将助力构建岛内外均衡发展的会展产业链生态，大力提升厦门市会展业国际化、高端化、专业化水平，有力推动厦门市旅游会展千亿产业做大做强。
(林其凡)

让煤矸在井下“分家” ——姚桥煤矿全力推进井下TDS智能干选系统建设

■ 高志星

中煤大屯公司姚桥煤矿认真贯彻落实中国国煤、大屯公司高质量发展的工作部署，围绕矿井“安全、高效、绿色、智能”的发展方向，立足新主井提升原煤中矸石量较多、有效提升率相对较低的实际情况，全力推进井下TDS智能干选系统建设，以智慧绿色赋能矿井产业升级。

“矸石可以说是影响我们矿‘原煤煤质的罪魁祸首’。”说起建设井下TDS智能干选系统的初衷，该矿矿长张朋介绍道。“我们矿的采煤工艺是以综采放顶煤为主，由于是老矿井，地质构造比较复杂，断层、褶皱等造成采出的煤里面矸石较多，严重影响着我们矿的整体煤质。”

从井下提升上来的煤矸石太多，不仅影响原煤煤质，对矿井高效提升也带来不小的麻烦。“我们地面洗煤厂统计了一组数据：去年一年，我们全矿原煤入洗量为300万吨，而洗出矸石量将近30万吨，也就是说我们矿每年生

产的原煤中含的矸石量就要占到总提升量的10%左右。这些矸石掺杂在煤里面，导致灰分增加、发热量变低，拉低了我们整个矿井的煤质水平！”该矿生产矿长张二超拿出了去年一年的提升统计单，说话显得有些激动。“不仅如此，矸石的提升还占用了矿井大量的有效提升能力，严重影响了矿井安全高效发展。”

“能不能让矸石不升井、在井下提前实现煤矸‘分家’？”带着这个疑问，该矿成立了以矿长为组长的攻关小组，经过多方查询资料，最终确定了在井下建设TDS智能干选系统的计划。

“我们联系了相关兄弟单位进行实地考察，深入了解井下TDS干选系统建设、设备选配、工艺流程、运行等情况以及井下连采充工艺实施情况，为矿井下TDS智能干选系统建设及后期运行提供经验，同时也为矿今后实施连采连充工艺提供实践支撑。”项目敲定后，该矿总工程师高川马不停地开始了实地考察和项目筹建。“并且我们将井下智能干选系统配套的运输、风压、供电、除尘、集控、

通风等六大配套系统同步规划设计，确保项目高速推进。”

“TDS智能干选机通过X射线和图像识别技术，利用煤与矸石对X射线吸收特征值的不同，建立与之相适应的分析模型，通过大数据分析，对煤与矸石进行数字化识别，最终对识别出的矸石或煤利用阵列式的高压风枪击打，实现煤、矸分离。”负责井下TDS智能干选系统设计的该矿设计师郝朝其介绍说。

该系统主要由正弦滚轴筛、转载胶带输送机及智能干选机等设备组成。通过在井下集运皮带中段设置犁式卸料器，将原煤卸载至原煤转载皮带，再利用原煤转载皮带将煤流转至滚轴筛进行50mm筛分，筛上块原煤通过振动布料器均匀布料后进入智能干选机进行分选，选后的块精煤和滚轴筛下50mm末煤通过精煤皮带转载返回集运皮带后至2#主井提升出井，选后矸石落入矸石皮带，沿-610水平现有硐室转载至1#矸石仓，1#矸石仓下口与现有井底车场连接，利用轨道运输将矸石运至老旧巷道原矸回填或通过

2#副井提升。

“在井下增加智能干选系统后，每年井下将排矸约23万吨，相应减少了主井提升矸石量，在保持现有主井提升能力不变的前提下，主井每年可多提升约23万吨优质原煤，相当于我们主力采煤队一个月的产量。同时井下安装智能干选系统后，未来可与矸石充填系统相结合，可实现井下‘采、选、充’一体化充填开采，提高矿井煤炭资源回收率，延长矿井服务年限。”该矿生产技术科科长王甲稳越说心里越开心。

TDS智能干选系统不仅使生产效益提高了，全矿的智能化水平也随之提升了不少。

“TDS智能干选系统建成后，将能够对矿井原煤进行预排矸，极大地减少主运输系统的无效运输，释放主井有效提升能力，有利于提高矿井出井原煤品质。”提起TDS智能干选系统建设，该矿智能化办公室主任张仰望同样的兴奋，“这个系统相对独立，智能化程度高、可独立运转，不需要专门安排人员操控，仅需每班安排巡检工1人即可。”

唐口煤业：“数智化车间”就是不一样

山东能源鲁西矿业唐口煤业机厂车间内火花飞溅，行车滑行，一派热闹景象。这里正上演着一场由“智能因子”赋能的减人提质“大戏”。

切割加工一个皮带调偏架需要多少工序？花费多长时间？带着这样的疑问，笔者走进了唐口煤业机厂。在加工区域，一台宽度4.5米、长度12米的智能数控等离子切割机格外引人注目。机厂广工班班长郗磊输入加工指令后，切割头迅速移动，蓝色弧光追逐着红外线靶点和轨迹，发出吱吱声响，稳健而有序。仅仅数十秒，厚厚的钢板就被切割成一组加工零件。

“‘数智化车间’就是不一样啊！”郗磊感叹道。以往切割作业要利用氧气、乙炔进行手动切割，速度慢、有误差，劳动强度大且成本投入高。如今，随着智能设备的引入，这一局面得到了极大改变。

加工机械零件种类多样，如何减少材料浪费是打好“效益保卫战”的关键。为此，郗磊班组在金属焊接、切割等多个作业环节引入



自动化技术，先后引进智能焊接机器人、智能等离子切割机等设备，为现场作业植入“智能因子”。通过采取自动化、数字化、智能化作业模式取代传统人工作业模式，达到了减人提质、节本降耗的目的。

“以前，一块钢板可能只用于一个加工计

划的零件生产，现在依托这台技改后的等离子切割机，可以实现‘一板多用’，做到加工计划和材料利用率的最佳平衡。”郗磊介绍说，智能数控切割机会自动分析加工计划需求所对应钢板的最优规格、尺寸和数量，将各区域、多机型的加工计划进行合理排产，最大限度地降低材料成本。

11月中旬，郗磊班组接到综采一区“订单”，需要加工10个皮带调偏架。郗磊将加工所需的材料、尺寸、数量输入等离子切割机后，机器随机生成“施工图”，随后按图施工进行自动切割。“1个皮带调偏架有7个部件组成，以往人工切割材料，需要量尺寸、画线、切割等程序，现在只需动手将数据输入到机器上，就能快速切割，还能避免人工切割造成的误差。”郗磊介绍道。

现在，使用机器切割10个调偏架所需要的物料，3个小时就能完成，效率提高了近10倍。据统计，使用等离子切割机后，仅加工皮带调偏架一项工作，每年可节省人工费30余万元。

(李滨 侯化成 马恒鑫)

山西汾酒：冬酿进行时——气候篇

冬，于岁月之轮，如深沉奏鸣。《月令七十二候集解》述：“冬，终也，万物收藏也。”此季，天凝地闭，风厉霜飞，尽显凛冽之象。

冬至是四时八节之一，阴极之至，阳气始生，日南至，日短之至，日影长之至，故曰“冬至”。《汉书》有云：“冬至阳气起，君道长，故贺。”所以，冬至在中国古代的地位很高，有“冬至大如年”的说法。

这一天，太阳抵达黄经270°的冬至点，其直射地面的位置处于一年中的最南端，近乎直射南回归线，北半球迎来了一年中白昼最短、黑夜最长的时刻。

杏花村位于北纬37°黄金酿酒带，西有吕梁臂弯，东有汾河流过，背倚巍峨的吕梁山

脉，前瞰广袤的晋中盆地，形成了暖温带季风气候，四季分明、雨量充沛、空气湿润、冬暖夏凉，孕育出汾酒臻于至善的品质与独树一帜的韵味。

冬季的杏花村，有着独特的酿酒气候优势。其周边千米以上山脉阻挡了冷空气入侵，盆地逆温层又让冷锋从上空滑过，使这里气温保持在-5℃至-10℃，地温在3℃至10℃，空气湿度介于65%~70%之间，为汾酒独有的固态地缸酒发酵创造了绝佳条件。冬酿结合伏曲，低温下酒醅缓慢发酵，完美契合“前缓、中挺、后缓落”的发酵原则，各种微生物在低温的“指挥棒”下，有条不紊地转化为酒精和丰富的风味成分，共同塑造了冬酿汾酒“爽

净、醇甜、平衡、协调”的风味。

同时，由于杏花村处于盆地，地形内部较为封闭，一年四季风力较小，宛如微生物的天然“避风港”，微生物可在空气中悬浮、繁殖。开放式的酿酒方式巧妙网罗空气中的微生物至酒曲和酒醅里，有效提高出酒率和酒质，使得酿造的清香更为醇厚，为清香型白酒发酵微生态环境的稳定提供了良好基础。

可以说，冬季是酿造汾酒的“黄金时期”，汾酒冬酿更是一个精雕细琢的过程，为汾酒高品质奠定了重要基础。

寒意料峭时，汾酒冬酿始，屋外霜雪凛冽，车间内却热火朝天，酿酒工人们忙碌其中，用汗水与匠心酝酿汾酒醇香。

“天时人事日相催，冬至阳生春又来。”酿酒之艺，于冬至时令中，承自然之恩赐，合阴阳之妙理。每一滴冬酿之汾酒，皆凝聚天地灵气、人文情怀，待君品酌，共悟这寒日中的酒韵悠长。

2024“汾酒试点”，汾酒将继续守正创新，坚持“酿好酒、储老酒、售美酒”的品质纲领，围绕“41999”的遗产模式、赋能模式、经营管理模式、前瞻性研究四大模式开展一系列的工艺品质科研工作，让传统的更传统，让现代的更现代，努力为广大消费者提供更高品质的产品和更好的消费体验。

(杨仁宇)

打好产品仿真试验科研攻坚战 ——江南工业集团科研产品仿真试验攻关纪实

■ 陈召任

“终于及时完成H系列产品半实物仿真试验啦！还好没有影响后期科研任务进度。”中国兵器江南工业集团军品技术研究所突击队队员彭士看着刚刚做完试验的产品，欣慰地说。

半实物仿真试验，是通过构建高度接近真实环境的模拟系统对装备进行全方位测试与验证，具有模拟真实条件提前发现设计缺陷与潜在问题等优点，成为精确制导产品设计阶段质量把控的重要手段。

11月16日，江南工业集团军品技术研究所收到紧急科研任务，要求在四天内完成H系列产品半实物仿真试验。面对艰巨紧迫的

任务，军品技术研究所党总支快速组建了党员突击队，由第一党支部书记戴文留负责带领成员完成硬件攻关，第二党支部书记王刚负责带领成员完成软件攻关。在针对重点难点工作细分任务后，突击队如同紧密咬合的齿轮，开始有条不紊地运转。

在试验初始阶段，数据同步问题凸显，仿真模型与实际硬件之间的数据始终无法同步，导致试验结果出现偏差。团队没有丝毫慌乱，从整体架构出发，深入研究每一个可能的线索，反复测试每一个环节，终于发现了问题的根源是通信协议解码、数据传输接口配置、软件算法存在耦合的兼容性问题。在加班加点的战斗中，突击队员在最短时间内对接口

进行重新优化和配置，精心打磨每一个设置细节，最终在仿真模型和硬件之间搭建起了一条畅通无阻的信息高速公路，让试验重新回到了正轨。

随着试验的推进，环境模拟精度问题逐渐暴露。为了还原真实的应用场景，半实物仿真对环境模拟精度有着极高的要求。在试验初期，攻关小组通过分析实验数据发现模拟环境与实际情况相差甚远，无法提供可靠的试验依据。经过队内讨论，一致同意引入更精准的传感器和模拟算法，同时大家一起对环境参数进行更精细的测量和计算。在不懈努力下，环境模拟精度得到了显著提高。

当试验进行到关键阶段时，硬件设备突

然出现故障，系统屡次运行失败，试验进程仿佛被按下暂停键。此时剩余时间已经不多，情况紧急，所有人都迅速行动了起来。两个攻关小组对故障排查工作进行分工，有的成员对硬件系统进行了一轮紧急拆解和重排；有的成员逐一检查各部件工作情况；有的成员通过软件系统对数据和通信进行仔细分析。突击队员们通力合作，终于发现是控制系统的关键部件长时间运行而失效，导致了整个系统停摆。他们开始争分夺秒地维修和更换部件。同时，为了确保万无一失，团队还组织人员对所有相关部件进行了全面检查和维护。经过一番紧张有序地抢修，试验设备重新恢复运行。这次故障也让队员们吸取了教训，加强对设备的日常维护和监控。

11月20日，党员突击队按时成功完成试验，充分验证了H系列产品硬件系统的可靠性，为产品的后续研发和优化提供了宝贵的数据支持。

淮北矿业集团生产装备分公司拉满单轨吊维修项目“进度条”

间，焊接声、切割声此起彼伏，现场一派“热辣滚烫”的施工景象。

“挖掘机作业期间严格警戒到位，挖掘深度也要保证到位。”

12月18日上午，在淮北矿业集团生产装备分公司单轨吊车间改扩建工程施工现场，工程车和挖掘机正在繁忙作业。透过阵阵机械轰鸣声，该公司龙湖运输修造项目部副经理赵锐时不时大喊提醒着，确保现场施工质量和安全。

进入单轨吊车间，工程车、挖掘机穿梭其

间任务。

临近年末，由于单轨吊车间改扩建工程大多在室内施工，土建和设备安装受空间限制，加之工期紧、环节多，安全风险增大，当前又值打赢收官战的关键时期。为此，该公司精心统筹好安全、质量与工期的关系，优化劳动组织，加强协调配合，严把施工安全质量关。一方面，紧盯现场登高作业、动火烧焊、供用电、安装拆卸等高风险作业环节，将安全风险辨识到位、管控到位；另一方面，持续强化现场监督，公司领导深入一线调研督导项目建设，机关职能部门和龙湖

运输修造项目部管理人员盯现场、抓质量、保安全，切实做到“四勤四到”，全力推进项目建设落实落地。

“抓项目就是抓发展，谋项目就是谋未来。”该公司总经理赵明表示，将咬定安全不放松、全力以赴抓生产、争分夺秒保工期，以项目之“进”助力发展之“稳”，不断拉满项目建设“进度条”，全力跑出项目建设“加速度”，确保明年一季度单轨吊维修项目试运行，为高质量发展增添底气与活力。

(赵德强 于昆仑)