

皖煤矿业“三举措” 畅通“生命通道”

今年6月是全国第23个“安全生产月”，主题是“人人讲安全、个个会应急——畅通生命通道”。皖北煤电集团皖煤矿业公司以扎实开展安全生产月活动为抓手，针对生产办公场所占用、堵塞、封闭疏散通道和安全出口等突出问题，聚焦畅通生命通道开展一系列主题宣传活动，提升全员安全生产责任意识、隐患意识和风险意识，不断推动公司安全生产形势持续稳定。

宣贯生命通道标识。各项目部积极宣传学习地面、井下各类消防、避灾等生命通道标识的含义和识别方法，6月份要对各施工地点避灾路线进行再次贯彻并开展针对性抽考，积极参加“畅通生命通道”系列疏散逃生演练、“避险逃生训练营”短视频新媒体展播、“危急时刻之生命英雄”应急科普趣学、网络知识答题等全国性活动。

开展消防排查整治。聚焦消防通道整治，重点排查办公楼、“三堂一舍”等疏散通道、安全出口、消防车通道是否畅通；应急照明、疏散指示标志、灭火器、消火栓等配置、设置是否完好有效且符合国家标准、行业标准；切实消除堵塞生命通道的安全隐患。

强化重点监督检查。该公司严格要求安全月期间各项目部派驻副职以上领导全月份驻矿包保，驻矿包保领导实行交接班制。加大干部作风督查力度，由纪委组织机关部室通过调度视频、人员定位系统、电话询问等方式开展干部作风督查，安全生产部结合月度质量标准化检查、“四不两直”动态检查等加强对各单位的隐患排查。

(王长松)

梅花香自苦寒来

——记吉林省“五一”劳动奖章获得者、中一精锻公司副总经理唐兰晶

■ 陈凤海

她，始终以饱满的工作热情投入到技术研发工作之中，研发的100余种新产品不仅给企业带来了丰厚的回报，还多次在中国国际锻造展览会上荣获“优质锻件奖”；她，创新的新工艺不仅给企业节省了上千万元的资金，还有7项成果获得国家发明专利和实用新型专利。她就是吉林省“五一”劳动奖章获得者、东北工业集团白城中一精锻股份有限公司副总经理唐兰晶。

研发连杆产品 助力企业迈上发展“快车道”

1999年，唐兰晶从兰州铁道学院机械工程系机车车辆工程专业毕业后，走进中一精锻公司。在实习期间，唐兰晶凭借一股钻劲和不服输的韧劲，提前结束实习期，作为工艺工程师独立开展工作。

此时，企业正处在转型升级的关键时期，老产品的生命周期逐渐在缩短，而新产品的研发还没有完成跟上，唐兰晶的加入，给企业注入一股“加速跑”的力量。从工艺工程师转为产品工程师后，唐兰晶更是如鱼得水，她将所学到的知识全部用于新产品的研发中。2007年，唐兰晶作为项目负责人第一次独立开发某款车型的连杆产品就旗开得胜，更加坚定她要在企业大干一番的信心和决心。“在车间里，我们几乎每天都能看到唐兰晶忙碌的身影，她的个头虽然不高，却拥有着强大的内心和出色的才华，在工作中劲头十足，从不示弱，总是以乐观的态度，勇敢地面对每一个挑战。”当年精锻车间主任范垂静接受采访时还依然对唐兰晶赞赏有加。

2010年，唐兰晶开始走上技术开发部门的领导岗位。在众多连杆产品的开发中，给她留下印象最深刻的是开发奔驰M274两种连杆产品。“2013年3月4日，德国奔驰公司拉默先生一行来到公司沟通项目进度，为加快国产化进程，我和拉默先生约定，只要当天得到图纸，我们就能在3月末前提交样件，4月初，拉默先生就可将样件带回德国检测，以缩短验证周期。”唐兰晶介绍说，当时，尽管拉默先生对中一精锻公司的研发能力持怀疑态度，但还是被唐兰晶的诚意所打动，将图纸交给了她。接到图纸后，唐兰晶立即着手产品的开发工作，每天都是早来晚走，三八妇女节当天，公司里只有她一个女职工还坚守在工作岗位上。唐兰晶在3月11日和15日分别将2.0L型和1.6L型连杆产品的全套设计图纸下发到生产车间，唐兰晶带领团队在生产现场指导首次试制，保证了拉默先生如期将样件带回德国。经过检测，奔驰公司给出“样件



●唐兰晶(中)和团队成员一起研究出口欧洲市场新产品的有关参数

方亮 摄

经检测，整体尺寸合格，外观很好”的肯定评价。

“这两种产品早已批量供货，目前依然是我们公司的主导产品，每年销量可达150万只。”公司总经理黎建林介绍说，这些年，唐兰晶在新产品开发方面功不可没。当年，通过开发这两种新产品，不仅向德国奔驰公司展示中一精锻公司的研发能力和综合实力，还为企业赢得了良好信誉，中一精锻公司也因此正式迈入世界顶级汽车产品供应商行列。其中奔驰1.6L连杆毛坯还直接出口到德国奔驰公司，打通了该公司冲出国门，走向世界的通道。

2021年4月，唐兰晶走上公司副总经理的领导岗位，主管技术、质量工作，可她依然奋战在研发、工艺创新的道路上。在多年的技术创新工作当中，唐兰晶带领团队成功开发出100余种汽车发动机连杆新产品，包括奔驰、大众、北京现代、上海汽车、奇瑞、沈阳华晨、比亚迪汽车等。而且新产品开发的周期也由以往的60天缩短到20天。2023年，在唐兰晶的组织下，仅用5天时间就完成上汽GS61HP混动连杆的样件交付，创下中一精锻公司新产品开发周期最短的纪录。

研发非连杆产品 助力企业跑上“双赛道”

在市场竞争日益激烈的严峻形势下，如何开辟新赛道，推动企业结构调整、转型升级，行稳致远？唐兰晶一直在思考这一问题，经过一段时间深思熟虑和市场调研，唐兰晶将目光锁定在发动机平衡轴精锻件的研发上。

平衡轴是一个装有偏心重块的轴，利用偏心重块所产生的振动力，使发动机获得平衡状态。目前，平衡轴一般用在高端发动机

上，如大众EA888发动机等。2015年，唐兰晶带领团队成功研发出EA888发动机平衡轴整套模具及锻造工艺，并于同年7月进行样件试制，试制结果完全达到质量要求。经过大连大众公司试加工，无论是检测还是加工质量均处于良好状态，标志着中一精锻公司已经创建汽车精锻平衡轴技术平台，具备模具研发和工艺开发能力。成功研发平衡轴产品，打破了该公司产品单一的僵局。

在唐兰晶的组织下，中一精锻公司乘胜追击，2017年，获得沈阳东华2.0平衡轴项目并实现批量供货。通过该项目，中一精锻公司又获得换代项目——2.4平衡轴的开发权并一直供货至今。

2019年，中一精锻公司成功进入到蒂森克虏伯供应商体系，并在2020年通过蒂森克虏伯开始批量为沃尔沃供应平衡轴产品，成为该公司的主要经济增长点。

螺母板产品是唐兰晶带领团队成功研发出来的另一种非连杆产品，也是中一精锻公司第一款出口海外市场的非连杆产品。2021年6月，中一精锻公司先后以高分通过斯堪尼亚VDA6.3审核和物流审核后，进入斯堪尼亚供应商体系，并于2022年获得两款螺母板产品的定点。2023年，在唐兰晶的组织下，企业通过所有测试项目，并于2024年3月获得斯堪尼亚批量出口订单，6月份将批量供货出口瑞典，这是中一精锻公司历史上首次实现直接出口的非连杆产品。

大胆进行工艺创新 助力企业实现降本增效

随着汽车行业的迅猛发展，发动机里胀断连杆的使用越来越多。胀断连杆是一种裂断加工工艺，精加工成本低，生产效率高。由

于胀断后盖和体又原配在一起，实现盖和体的无缝连接，提高了发动机的性能，因此，越来越受到汽车发动机生产厂家的重视。要保证连杆的内部组织和机械性能，最关键的的就是风冷处理工艺。唐兰晶通过上百次的探索与实践，成功地确定了这一工艺所需的温度、冷却速度等关键参数，实现风冷工艺与胀断连杆产品的对接，让中一精锻公司站上了锻造技术的高峰。该项工艺技术《非调质钢汽车发动机连杆毛坯锻造后的风冷方法》处于国内领先、国际先进水平，并已获得国家发明专利。此外，唐兰晶还有6项工艺创新项目获得实用新型专利，并有一项研究成果获得吉林省职工优秀技术创新成果二等奖。

唐兰晶带领团队研发的EA888连杆、沈阳华晨1.8T连杆、现代γ连、上汽800020连杆、比亚迪476连杆、郑州海马474连杆等，先后在中国国际锻造展览会上荣获“优质锻件奖”。

“唐兰晶在研发新产品的同时，特别注重在工艺方面的创新，每年都有十几项成果问世。此外，她还在优化原材料定额，提高材料利用方面也取得可喜成绩，每年仅节约材料费用就在百万元左右。”黎建林说。

作为中国锻压协会标准工作委员会委员，唐兰晶牵头起草的团体标准《发动机胀断连杆毛坯技术条件 第1部分 乘用车发动机胀断连杆》，已于2021年9月1日起实施，并成功入选国家工信部2022年百项团体标准应用示范项目。参与起草的团体标准《发动机胀断连杆毛坯技术条件 第2部分 商用车发动机胀断连杆》已于2022年4月1日起实施。

唐兰晶的辛苦付出，不仅给企业带来了收益，也给她带来了不少荣誉，先后获得吉林省创新能手，吉林省“五一”劳动奖章、吉林省“三八”红旗手、吉林好人等荣誉称号。

你这么拼命地工作，还有精力去照顾家人吗？面对笔者的提问，唐兰晶沉思片刻后说：“我和婆婆住在一起，我和爱人工作都很忙，孩子是婆婆一手带大的。工作这么多年，最亏欠的是父母。平时工作忙，很少有时间回磐石老家探望父母。母亲在2008年查出尿毒症，生病期间都是父亲和姐姐照顾，在吉林和长春住院多次，我都没有在病床前尽孝一次，2014年母亲离世时也未能见上最后一面。”说这番话时，唐兰晶的眼里已含满了泪花。

“路漫漫其修远兮，吾将上下而求索”。在今后的工作中，我会更加努力地工作，把全部精力都投入到我所钟爱的事业上，用自己微薄的力量助力企业实现高质量发展。”采访结束时，唐兰晶的一番话道出了她的心声，而这心声充满了对企业的爱，对事业的爱。

10 名巡管工“扛起”500 公里管线安全

日前，雨后的四川省开江县空气格外清新。一大早，西南油气田公司重庆气矿开州采输气作业区巡管工赖飞和阳林踏上了去往讲金输气管线的路。测量输气管线电位，查看管线周边有无施工、清除警示牌周边的杂草、与管线周边村民交流已成他们的“必修课”。

已连续保持管线安全运行22年、平均年龄53.4岁的10名巡管工、500公里管线横跨川渝两地38个乡镇，是开州采输气作业区管线管理的现状。面对人员结构老化、第三方施工点多、管线点多面广线长等情况，作业区在提升外委巡护质量、主动预防施工风险方面下功夫，不断提升管线外部

风险防控能力，为管线安全运行夯实基础。

作业区坚持“重心靠前、沟通在先、预防为主”的12字方针，与地方政府建立良好沟通交流机制，定期走访区县、乡镇职能部门，准确掌握管线沿途道路、铁路、水利、高标准农田等基础设施建设大型施工信息，及时研判管线风险。在此基础上，设置外委巡护质量监控专人专岗，每日监控管线巡护、视频监控以及无人机巡检等工作开展情况，每月形成巡护工作监管报告，持续加大管线巡护监管力度、规范工作质量监管体系，实现第三方施工作业对天然气输气管线“零破坏”。

(李传富 李留洋 文/图)



●巡管工赖飞(左)与阳林测量管线电位。

公益广告

生产必须安全
安全促进生产



全国安全生产月
人人讲安全、个个会应急——畅通生命通道

